

**SMUSSATRICE
SBAVATRICE
AUTOMATICA**

**AUTOMATIC BEVELLING/SNAGGING
MACHINE**

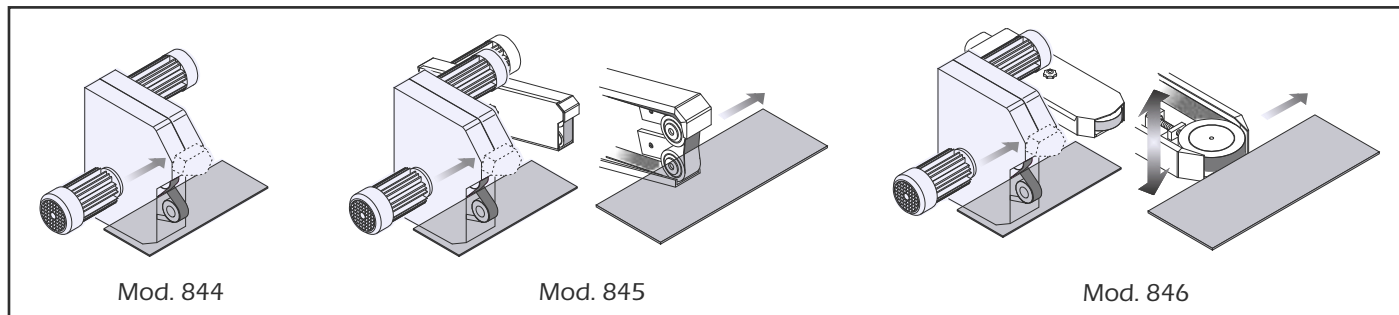
**AUTOMATISCHE FASENSCHLEIF-UND
ENTGRAT-MASCHINE**

**MACHINE A CHANFREINER ET
EBARBER AUTOMATIQUE**

**BISELADORA REBARBADORA
AUTOMÁTICA**



844
845
846


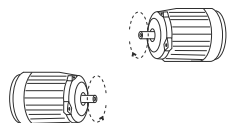
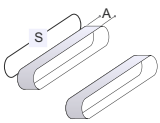
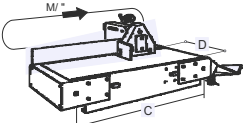
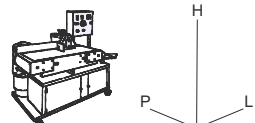
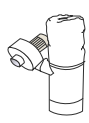


Mod. 844

Mod. 845

Mod. 846



																
	MOD.	HP	KW	GM	M/ "	S	A	C	D	M/ "	KG	L	P	H	HP	KW
844/5/6	0.35	0.25	2800	24	900	35	1100	400	5/30	295	1600	800	1500	0.75	0.6	700

SMUSSATRICE SBAVATRICE AUTOMATICA

Sbava o smussa fino ad 1 mm. qualsiasi materiale di spessore da 0,5 a 30 mm , anche ricoperto o preverniciato. Posando sul trasportatore un pacco di pezzi, li sfila, esegue due smussi leggermente raggiati e li reimpila nell'apposita vasca. Lo smusso varia in base a velocità del trasportatore (regolabile elettronicamente) e grana degli abrasivi. Lavora bandelle da un minimo di 15 x 90 mm. ed in automatico pezzi di ingombro massimo 500 x 400 mm. L'impianto aspirazione autofiltrante è dotato di un ciclone per l'abbattimento meccanico delle polveri. A richiesta: premiamiera supplementare per lavorare in automatico la testa di bandelle larghe minimo 90 mm. e lunghe massimo 600 mm.; vasca maggiorata per pezzi lunghi fino a 800 mm.; rulliera supplementare per portare a 1150 mm. l'ingresso del trasportatore; teste per lavorare in una sola passata anche il bordo del pezzo (mod.845 e 846).

AUTOMATIC BEVELLING/SNAGGING MACHINE

Snags or bevels up to 1 mm any material with a thickness of 0.5 to 30 mm, even when coated or primed. With a pack of pieces set on the conveyor the machine removes them, carries out two bevels and restacks them in the appropriate container. Beveling varies in accordance with conveyor speed (adjusted electronically) and the abrasive grain. The machine works straps with a minimum of 15 x 90 mm, and in automatic mode it works pieces measuring a maximum of 500 x 400 mm. The self-filtering suction system is equipped with a cyclone for mechanically removing dust. On request: supplementary pressure bar for working in automatic the head of straps with a minimum width of 90 mm and maximum length of 600 mm; larger-sized container for pieces with lengths up to 800 mm; supplementary roller way to bring the conveyor inlet to 1150 mm; heads for machining also the edge of the piece in one stroke (mod. 845 and 846).

AUTOMATISCHE FASENSCHLEIF - UND ENTGRAT-MASCHINE

Entgrat und Fasenschleifbearbeitung bis zu 1 mm von Materialien aller Art mit einer Dicke von 0.5 bis 30 mm sowie von beschichtetem und vorlackiertem Material. Die auf die Transporteinrichtung in Paketformabgelegten Teile werden entnommen, auf zwei Seiten an den Kanten leicht abgerundet und anschließend in dem dafür vorgesehenen Behältnis gestapelt. Die Fasenbearbeitung ist von der Geschwindigkeit der Transporteinrichtung (elektronisch ausregelbar) und der Korngröße des Schleifmaterials abhängig. Der Schleifautomat kann Bandstahl ab den Abmessungen von min. 15 x 90 mm und im Automatikbetrieb Teile mit Außenabmessungen von max. 500 x 400 mm bearbeiten. Die selbstfilternde Staubabsaugung ist mit einem Wirbeler zur mechanischen Staubabscheidung ausgestattet. Auf Anfrage: Zusätzlicher Niederhalter zur automatischen Stirnbearbeitung von Bandstahl mit einer Breite von min. 90 mm und einer Länge von max. 600 mm; größeres Behältnis für längere Teile bis 800 mm; zusätzliche Rollenbahn zur einlaufseitigen Vergrößerung der Transporteinrichtung auf 1150 mm.; Köpfe auch zur Bearbeitung des Stückrands in einem einzigen Zug (Mod. 845 und 846).

MACHINE A CHANFREINER ET A EBARBER AUTOMATIQUE

Ebarbe et chanfreine jusqu'à 1 mm. n'importe quel type de matériau d'une épaisseur de 0,5 à 30 mm., même recouvert ou pré-peint. En posant un paquet sur le dispositif de transport, la machine les extrait, exécute deux chanfreins légèrement rayonnés et les rempile dans une cuve appropriée. Le chanfrein varie en fonction de la vitesse du dispositif de transport (réglable électroniquement) et du grain des abrasifs. Elle usine des bandes d'un minimum de 15 x 90 mm et, en automatique, des pièces ayant un encombrement maximum de 500 x 400 mm. L'installation d'aspiration autofiltrante est dotée d'un cyclone pour l'élimination mécanique des poussières. Sur demande: serre-tôle supplémentaire pour usiner en automatique l'extrémité de bandes d'une largeur minimum de 90 mm et d'une longueur maximum de 600 mm; cuve plus grande pour les pièces de longueur allant jusqu'à 800 mm; train de rouleaux supplémentaire pour porter l'entrée du dispositif de transport à 1150 mm.; Têtes pour usiner en un seul passage même le bord de la pièce (mod. 845 et 846).

BISELADORA REBABADORA AUTOMÁTICA

Rebaba o bisela hasta 1 mm. todo tipo de material de espesor comprendido entre 0.5 y 30 mm., incluso recubierto o barnizado con anterioridad. Apoyando sobre el transportador un paquete de piezas, las extrae, realiza dos biselos ligeramente radiados y las vuelve a apilar en el correspondiente recipiente. El biselado varía según la velocidad del transportador (regulable electrónicamente) y del grano de los abrasivos. Elabora bandas que tengan desde un mínimo de 15 x 90 mm. y, en automático, piezas que tengan unas dimensiones máximas de 500 x 400 mm. La instalación de aspiración autofiltrante está provista de un ciclón (impulsor) para el abatimiento mecánico de los polvos. Bajo pedido: pisachapas suplementario para trabajar en automático la cabeza de las chapas con una anchura mínima de 90 mm. y un largo de 600 mm., recipiente con sobretamaño para piezas de un largo de 800 mm.; grupo de rodillos suplementario para que la entrada del transportador tenga 1150 mm.; cabezas para trabajar en una sola pasada también el borde de la pieza (mod. 845 y 846).