Desoutter

Industrial Tools



More Than Productivity

Inhaltsverzeichnis

DESOUTTER FIRMENPRÄSENTATION 4-8

MONTAGEWERKZEUGE - ÜBERSICHT 9

CVIP PLUG&TIGHTEN, DTU - ELIT AKKUSCHRAUBER 10-15

CVI SCHRAUBSYSTEME MIT GESTEUERTEN WERKZEUGEN, MIT INTERGRIERTEN MESSWERTAUFNEHMERN

CVI II Steuerungen 16-19
Drehmoment - Leistungsbereich 20-21
ERP Pistolenschrauber 22
ERAL Winkelschrauber 23
ERAL Winkelschrauber mit Sonderabtrieben 24
ERDL Stabschrauber 25
EME, EMEL & EME.OF Einbauschraubspindeln 26-28
Anschlusskabel & Zubehör 28-29
Software & Netzwerke 30-33

CVIC SCHRAUBSYSTEME MIT GESTEUERTEN WERKZEUGEN, STROMGESTEUERT - POSCO 500

CVIC Steuerungen 34-37
Drehmoment - Leistungsbereich 38-39
ECS Stabschrauber 40
ECP Pistolenschrauber 41
Hochmoment Pistolenschrauber 42-43
ECA Winkelschrauber 44
ECD Stabschrauber 45
MC, MCL & MC.OF Einbauschraubspindeln 46-48
Posco 500 Prozesskontrolle 49
Anschlusskabel & Zubehör 50-51

ELEKTROSCHRAUBER, ABSCHALTEND BZW. STROMBEGRENZT

ESP C Steuergeräte 52-53
SLC Elektroschrauber 54-55
SLK Niedervoltschrauber 56-57
ESP Steuergeräte 58-59
SLE Elektroschrauber 60-62
Zubehör 63

DRUCKLUFT-DREHSCHRAUBER UND -IMPULSSCHRAUBER

Auswahlhilfen 64-71
Drehschrauber - Stab-& Pistolenform, Abschaltkupplung 72-74
Drehschrauber - Stab-& Pistolenform, Abschaltkupplung HLT 75
FAS3000 - Schraubprozessüberwachung 76-77
Drehschrauber - Stab-& Pistolenform, Ratschenkupplung 78-79
Drehschrauber - Stab-& Pistolenform, Direktantrieb 80
Drehschrauber - Stab-& Pistolenform, Umsteuerautomatik 81
Drehschrauber - Winkelform, Abschaltkupplung 82-83
Drehschrauber - Winkelform, Ratschenkupplung 84
Drehschrauber - Winkelform, Direktantrieb 85
Druckluft-Winkelschrauber mit Sonderabtrieben 86
Drehschrauber - Winkelform, Abschaltkupplung, Flachabtrieb 87
Zubehör 88-91
SFP - NJ Schraubenvereinzler 91
Impulsschrauber - Stab-& Pistolenform 92-93
Zubehör - Werkzeugständer 112-123

DREHMOMENT - MESSGERÄTE, PC SOFTWARE

Qualitätssicherung 94
Messgeräte 95-97
Dynamische rotierende Drehmoment / Drehwinkelsensoren 98-99
Drehmoment-Messschlüssel 100
Statische Sensoren - Schraubfallsimulatoren 101
Alpha Drehmomentmessgerät 102
Anschlusskabel & Zubehör 103
Software DeltaPC 104-105

SONDERLÖSUNGEN

Schraubenzuführungen / MultiPlus Mehrfachschrauber / Handlingsarme 106-111

DRUCKLUFT-SCHLAGSCHRAUBER

Auswahlhilfen 124-126
Schlagschrauber - Drehmomentbereich 30-480N.m 127
Schlagschrauber - Drehmomentbereich 245-1695N.m 128
Schlagschrauber - Drehmomentbereich 815-3250N.m 129
Zubehör für Schraubwerkzeuge, Steckschlüssel 130-142

SCHLEIFMASCHINEN, HÄMMER, NADELABKLOPFER 143

STAB-, WINKEL-, EXZENTER-, SCHWINGSCHLEIFMASCHINEN, HÄMMER, NADELABKLOPFER

Stab- und Winkelschleifer mit Spannzange 144-157
Kantenfräser 158
Schleifmittel für Schleifmaschinen mit Spannzange 159
Schleifmaschinen für Trenn-, Schruppscheiben, Schleifkörper 160-181
Schleifmaschinen für Fiberscheiben, Schleifpapier, -pads, usw. 182-195
Schleifmaschinen für Topf- und Radialbürsten 196-197
Staubabsaugsysteme für Schleifmaschinen 198-205
Exzenter- und Schwingschleifmaschinen, Poliermaschinen ... 206-219
Bandschleifmaschinen 220-221
Nadelabklopfer, Meisselhämmer, Gravierstift 222-231

BOHR- UND NIETWERKZEUGE - ÜBERSICHT 233

NIETHÄMMER / DRUCKNIETMASCHINEN / BOHRMASCHINEN UND GEWINDESCHNEIDER

Niethämmer 234-237
Drucknietmaschinen 238-245
Auswahlhilfe Bohrmaschinen - Allgemein 246-248
Pistolenbohrmaschinen 249-251
Gerade Bohrmaschinen 252
Auswahlhilfe Winkelbohrmaschinen 253
Winkelbohrmaschinen 254-258
Gewindeschneider 259
Universalbohrmaschinen 260-261
Spezialwerkzeuge - Offset-Köpfe 262
Entgrater und Nietkopffräser 263
RFD 264-265
Zubehör 266-269
CFD / PECK-CFD - Tragbare Bohrvorschubeinheit 270-275

AFD - VORSCHUBEINHEITEN ZUM BOHREN & GEWINDESCHNEIDEN 276-277

DRUCKLUFTMOTOREN 278-279

DIVERSE WERKZEUGE

Sägen, Staubsauger, Vakuum-Stift 280-281

ZUBEHÖR, ALLGEMEIN (werkzeugspezifisches Zubehör in den jeweiligen Kapiteln)

Werkzeugständer 112-119
Werkbankausrüstung 120-121
Federzüge 122
Werkzeughalter 123
Verbrauchszubehör für Schraubwerkzeuge (Bits, Steckschlüssel, etc) . 130-142
Installationszubehör (DL-Schläuche, Wartungseinheiten, etc.) . 282-293

SICHERHEITSHINWEISE 294-295

GERÄUSCH- / VIRBATIONSPEGEL - STICHWORTVERZEICHNIS (Modell-Aufstellung) 296-307

Desoutter

Mehr als Produktivität



Desoutter ist Hersteller elektrisch und pneumatisch betriebener Werkzeuge sowie Anbieter für Lösungen aus dem Bereich der Montage und Fertigung in der Fahrzeug-, Luft- und Raumfahrtindustrie sowie vieler anderer Industriezweige.

Desoutter blickt auf eine lange Geschichte in der **Herstellung qualitativ hochwertiger Industriewerkzeuge** zurück. Das Produktangebot der Marke wird kontinuierlich erweitert. Ein globales Angebot mit lokaler Präsenz - dafür steht der Markenname Desoutter.

Der Grund hierfür ist einfach: Unsere Kunden, zu denen viele der größten und erfolgreichsten Produktionsgesellschaften der Welt gehören, wollen weltweit Zugriff auf das gleiche Produktportfolio und Lösungen für ihre Anwendungen aus dem Bereich der Montage und Fertigung haben.

Desoutter bietet Ihnen eine Vielzahl von Möglichkeiten.

Ihre Ziele im Fokus...

Industrieunternehmen gehen keine Risiken ein. Wir auch nicht. Daher arbeiten wir gerne mit Ihnen zusammen um das Beste aus Ihren Fertigungs- und Montagelinien herauszuholen.

Optimierung von Investitionskosten

Ihre Produktionseinrichtungen gehören zu den wichtigsten Vermögenswerten Ihres Unternehmens. Durch die Qualität der **Desoutter**-Lösungen werden Sie in die Lage versetzt, Ihre Rentabilität durch Verkürzung der Produktionszeit zu optimieren. **Durch die prozessangepasste Auswahl und kundenspezifische Ausrichtung unserer Werkzeuge können Sie wertvolle Zeit bei jedem Arbeitsgang sparen.**

Gewinnmaximierung

Führt die schlechte Qualität des Endprodukts zu Rückrufaktionen oder teuren Nacharbeiten, dann ist eine gewinnbringende Produktion unmöglich. Mit unseren Lösungen fertigen Sie durchgängig auf hohem Qualitätsniveau. **Unsere Schraubersteuerungen versetzen Sie beispielsweise in die Lage, komplexe Montagearbeiten fehlerfrei durchzuführen und sorgen für lückenlose Verfolgbarkeit der einzelnen Arbeitsschritte und der Qualität.**

Produktivitätssteigerung

Hervorragende Ergonomie sorgt für gute ökonomische Ergebnisse. Die Werkzeuge von **Desoutter** wurden nicht nur im Hinblick auf eine Verminderung der Belastungsfaktoren für den Bediener - wie z.B. Vibration und Geräuschemission - entwickelt, sondern berücksichtigen auch die Anforderungen an den Bediener, das Werkzeug und den Arbeitsprozess. **Unsere Spezialisten arbeiten mit Ihnen zusammen, um langfristig Produktivitätssteigerungen und eine erhöhte Sicherheit bei gleichzeitiger Verbesserung der Wertschöpfung und der Qualität zu erzielen.**



Lösungen, auf die Sie sich verlassen können...

Wir wissen, dass die beste Lösung viel mehr bedeutet als die bloße Auswahl eines neuen Werkzeugs. Daher beginnen wir jedes Projekt damit, Ihnen zuzuhören.

Prozessoptimierung

Die Herstellung qualitativ hochwertiger Produkte verlangt adäquate Verfahren. Daher verlassen sich viele der weltweit größten Unternehmen im Bereich der Fahrzeugindustrie, Luft- und Raumfahrt und weiterer Industriezweige auf **Desoutter**. Jede Desoutter-Lösung ist genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. **Unsere Experten schlagen Varianten vor, die eine messbare Rentabilität liefern – sei es im Sinne von Produktivitäts- oder Qualitätssteigerungen oder Verbesserungen der Sicherheit.**

Lösungstransfer

Wir glauben fest an das Sprichwort: „Erfinde das Rad nicht neu." Wir beraten Sie im weltweiten Transfer von optimalen Lösungen. **Ein großer europäischer Automobil-Hersteller wollte seine hocheffiziente Radmontage gleich in mehreren neuen Werken installieren - er vertraute dieses Projekt Desoutter an.** Hier fand neben dem Transfer auch eine Adaption an lokale Anforderungen statt. Trotz beträchtlicher Unterschiede im Fachwissen der Bediener wird mit derselben Geschwindigkeit und derselben Qualität wie bei der Originallösung gearbeitet.

Weltweite Präsenz

Desoutter kombiniert die globale Präsenz mit lokaler Fachkompetenz. Um unseren Kunden den bestmöglichen Service zu bieten befindet sich das Fachwissen aller unserer lokalen Teams auf demselben hohen Ausbildungsniveau. Jedes **Desoutter**-Team, das für Ihre Region zuständig ist, bietet Ihnen Lösungen nach weltweiten Standards an, die lokale Vorgaben und Anforderungen berücksichtigen.







Fachkenntnisse, an die Sie sich gewöhnen können...

Ob Fahrzeugbau, chemische Industrie, Werften, Schwerindustrie, Luft- und Raumfahrt, Elektroindustrie, Energiegewinnung, usw. Desoutter bietet Ihnen die jeweils passende Lösung für Ihre Anwendungen.

Abdeckung aller Märkte

Fahrzeugindustrie

Desoutter bietet Ihnen ein breites Spektrum an Werkzeugen und Komplettlösungen für Fahrzeughersteller, deren Zulieferer (Tier1 und Tier2) sowie für den auf diese Branche spezialisierten Maschinenbauer.

General Industy

Desoutter-Lösungen finden Sie in allen Bereichen der industriellen Fertigung und Montage.

Luft- und Raumfahrt

Desoutter blickt auf eine lange Tradition als Partner der Luft- und Raumfahrtindustrie zurück. Dabei decken wir einen großen Bereich der Anwendungen ab – von der Oberflächenbearbeitung über die Struktur-, Flügel- und - Triebwerksmontage bis hin zu Elektronik und dem Innenausbau.

Light Assembly

Bei ihrem Streben nach verbesserten Qualitätsstandards verlassen sich zahlreiche große Hersteller - z.B. in der Elektro-, Elektronik- und Haushaltsgeräteindustrie - auf **Desoutter**-Werkzeuge für fehlersichere Montageverfahren und andere wichtige Prozesse.

Komplettlösungen

Bei **Desoutter**-Werkzeugen steht der systembasierte Ansatz im Vordergrund. So wird bei der Entwicklung eines Werkzeuges gleichzeitig auch das passende Zubehör mit einbezogen. **Diese Art der Entwicklung hat wesentliche Auswirkungen auf die Produktivität und Langlebigkeit Ihrer Investition.** Nur optimal aufeinander abgestimmte Komponenten ergeben ein effizientes System.

Kundenspezifische Lösungen

Unsere Application Center sind der Beleg unserer Flexibilität. So umfassend unser Katalog auch sein mag, wir wissen, dass Sie auch maßgeschneiderte Lösungen benötigen. **Die Ingenieure im Application Center führen sowohl Produktanpassungen als auch Weiterentwicklungen nach Ihren Vorgaben durch.** Sie sind insbesondere Experten bei der Entwicklung von Desoutter-Lösungen, die zu Ihren Prozessanforderungen wie z.B. Produktivität und Prozesssicherheit passen.



Innere Ruhe, auf die Sie bauen können...

Unsere Service-Teams sorgen für den einwandfreien Betrieb Ihrer Prozessabläufe, damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

Wartungsverträge

Mit unseren Wartungsverträgen gehören unerwartete Ausfallzeiten der Vergangenheit an. Sie sorgen für planbare Budgets und Festpreise. Die Verträge werden auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten: Die Verfügbarkeit richtet sich nach Ihren Wünschen – von lokal bis weltweit. Durch regelmäßige präventive Wartung senken Sie Ihre Kosten im Bereich der Verwaltung und Logistik.

Originalteile von Desoutter

Originalteile von **Desoutter** werden speziell für **Desoutter**-Werkzeuge entwickelt und konstruiert. Sie stellen sicher, dass unsere Werkzeuge perfekt arbeiten. Um die geforderte Leistung während der gesamten Lebensdauer Ihrer Werkzeuge sicherzustellen verwenden wir ausschließlich Originalteile von **Desoutter** bei der Durchführung von Wartungs- und Reparaturarbeiten.

Zubehör

Zur optimalen Nutzung unserer Werkzeuge bieten wir eine breite Palette von Desoutter Originalzubehör an. Hierzu gehören Werkzeugständer, Federzüge, Steckschlüssel, Bits, Meissel, Schleifbänder und viele weitere Produkte. Alle zeichnen sich durch hervorragende Produktivität und Zuverlässigkeit aus.

Proaktive Logistik

Die Logistik ist heute von entscheidender Bedeutung, besonders wenn Sie auf globaler Ebene tätig sind. Durch unser zentrales Warenbestands- und Lagersystem können wir sehr schnell reagieren. Wir verwalten unsere Fertigung proaktiv, um eine zuverlässige Lieferung der von Ihnen benötigten Produkte und Teile zu gewährleisten. **Die überwiegende Mehrheit unserer Katalogware kann Ihnen innerhalb von drei Tagen zugesandt werden**, egal, wo sich Ihr Standort befindet. Für die meisten Regionen kann die Lieferung am nächsten Arbeitstag erfolgen.





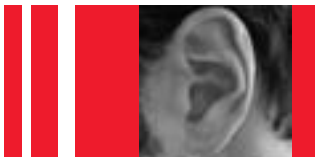
Nutzen Sie das Potenzial zur Transformation Ihrer Prozesse



Werkzeugsysteme haben einen maßgeblichen Anteil an der Leistung Ihrer Fertigungslinien, der Qualität Ihrer Endprodukte und der Kundenzufriedenheit. Ihre aktuellen Werkzeugsysteme zu verwalten und gleichzeitig sicherzustellen, dass sie bereit für die Zukunft sind, kann eine schwierige Herausforderung sein. Jetzt gibt es Desoutter RightWay, der neue Weg, Werkzeugsysteme zu einer Quelle der Wettbewerbsfähigkeit statt einer Problemquelle zu machen.



Der Schlüssel für einen besseren Weg



WIR BEGINNEN MIT DEM ZUHÖREN

Desoutter RightWay *konzentriert sich auf sechs Schlüsselbereiche, die eine wichtige Rolle in der Leistung Ihrer Fertigungslinien spielen.*
Dadurch, dass wir Ihre Anforderungen und Ihre Erwartungen an diesen Stellen verstehen, tragen wir zu erheblichen Prozessverbesserungen bei.

PRODUKTIVITÄT
Beseitigen Sie Engpässe, um die Produktivität an einzelnen Arbeitsstationen und die Gesamtleistung der Fertigung zu erhöhen.

QUALITÄT
Verbessern Sie die Qualität von Endprodukten und reduzieren Sie qualitätsbezogene Kosten, indem Sie hoch entwickelte Lösungen zur Fehlervorbeugung einsetzen, die Fehler bereits an der Arbeitsstation erkennen und beheben.

ERGONOMIE
Verringern Sie arbeitsbezogene Muskel-Skelett-Erkrankungen, um die Arbeitsmoral zu erhöhen, Fehlzeiten zu senken und Fluktuation der Arbeitskräfte auf ein Minimum zu reduzieren.

SICHERHEIT
Reduzieren Sie Verletzungen am Arbeitsplatz und Kosten im Zusammenhang mit Arbeitszeitverlusten und Krankheitszeiten.

ENERGIE
Bekämpfen Sie steigende Energiekosten durch Einsatz energieeffizienter Praktiken und Technologien.

PLANUNG
Helfen Sie bei der Beschleunigung von Prozessverbesserungsprojekten, indem Sie Ihrer Planungsabteilung wertvolle Ressourcen und Expertisen zur Verfügung stellen.

Desoutter RIGHTWAY



UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE PRODUKTIVITÄT

***Desoutter RightWay** nutzt eine einzigartige **4-stufige Methode** um praktikable Verbesserungen für Ihre Fertigungslinie zu finden. Unsere Lösungen kombinieren praxisgerechte Erfahrungen, welche wir an Ihrer Fertigungslinie gewonnen haben, mit unseren Fachkenntnissen über Werkzeugsystemen für Ihre Industrie.*

4-STUFIGE
METHODE

1 Analyse
IN DER FERTIGUNG

Desoutter Rightway beginnt mit einem Vor-Ort-Audit Ihrer gesamten Fertigungslinie, Arbeitsstationen und Bedienerergonomie anhand einer 6-Punkte-Checkliste. Unser Experte besucht gemeinsam mit Ihnen Ihre Fertigung und sammelt dabei Informationen zu den aktuellen Gegebenheiten und Erwartungen hinsichtlich: Produktivität, Qualität, Ergonomie, Sicherheit, Energieverbrauch und Prozessplanung.

2 Planung
NACHWEIS DER DURCHFÜHRBARKEIT

Mithilfe der Ergebnisse unseres Desoutter RightWay-Audits, der Daten, die Sie uns geben und unserer Erfahrung aus ähnlichen Anwendungen entwickeln und testen wir eine maßgeschneiderte Lösung, die perfekt auf Ihre Anforderungen abgestimmt ist. Außerdem führen wir die Lösung unter realen Bedingungen vor, um Ihnen aus erster Hand zu zeigen, wie sie Ihre Sorgen und Probleme löst.

3 Bewährung
NACHWEIS DER AMORTISATION

Basierend auf der vorgeschlagenen Lösung berechnen wir die Rendite und Amortisation, bezogen auf die sechs vorstehend genannten Bereiche. Wir schlagen ebenfalls Lösungen zur Fehlervorbeugung vor, optimieren Arbeitsprozesse und analysieren zum Beispiel die Qualität Ihrer Schraubverbindungen.

4 Nachbereitung
UMSETZUNG UND BETREUUNG

Schließlich organisieren wir mit Ihren Fertigungsingenieuren den reibungslosen und zeitnahen Einsatz des neuen Werkzeugsystems. Wir überwachen die Systemleistung über seine gesamte Lebenszeit und nutzen dieses Feedback, um Anpassungen vorzunehmen, wenn sie durch Weiterentwicklungen in Ihrer Fertigung notwendig werden sollten. Wir stellen ebenfalls alle vorbeugende Instandhaltung und Festpreiswartung bereit, die in den ROI-Berechnungen erforderlich ist.



Optimale Werkzeugleistung während der gesamten Lebensdauer

Die Leistung Ihrer Industriewerkzeuge hat einen direkten Einfluss auf die Produktqualität und die Produktivität der Prozesse sowie auf die Gesundheit und Sicherheit der Bediener.
Das Desoutter Service-Center garantiert Ihnen "ein gutes Gefühl" und den optimalen Betrieb während der gesamten Lebensdauer.

Reduzierung der Ausfallzeiten

Die Leistung der Fertigungslinien hängt in hohem Maße vom ununterbrochenen Betrieb der Werkzeugsysteme ab. Notreparaturen und ungeplante Wartungsarbeiten können zu teuren Ausfallzeiten und Produktionsverlust führen und sind kostspieliger als geplante Wartungsarbeiten. Die Betriebszeit kann durch vorbeugende Wartung und geplante Servicearbeiten optimiert werden.

Optimierung der Produktivität

Durch unsere Schulungsprogramme lernen Ihre Mitarbeiter, wie sie die maximale Leistung der Werkzeuge erreichen und die optimale Ergonomie nutzen können. Dank zuverlässiger Angaben können Fertigungsleiter und Prozessingenieure die Anwendungen optimieren.

Sicherung der Qualität

Mangelnde Wartung kann eine Leistungsverschlechterung der Werkzeuge, vermehrten Ausschuss, Rückrufe und Garantieansprüche zur Folge haben. Durch optimale Einstellung der Werkzeuge können Schäden durch Fehlfunktionen vermieden werden. Durch die genau an Ihre Bedürfnisse angepasste Einstellung und Wartung entfallen unnötige Kosten für Nacharbeiten sowie teure Werkzeugreparaturen.

Kostenkontrolle

Neben Leistung, Qualität und Produktivität zeichnet sich eine hervorragende Werkzeugwartung durch ein planbares Budget aus. Unsere gesamten Dienstleistungen können als Festpreise pro Werkzeug, für Komplettesysteme oder einen bestimmten Zeitraum abgerechnet werden. So behalten Sie die Kontrolle über Ihr Budget. Durch unsere Teilebestandsverwaltung werden zusätzlich die Verwaltungskosten und der Kapitaleinsatz gesenkt.



Werkzeugservice

Unsere Experten stellen den optimalen Betrieb der Werkzeuge sicher, reduzieren Ausfallzeiten und machen die Kosten planbar. Dank unserer Erfahrung mit anspruchsvollen Werkzeuganwendungen auf der ganzen Welt können wir die Wartung für jedes Werkzeug passend zur Anwendung optimieren.

Prüfung & Gegenmessung/ Kalibrierung

Probleme mit Schraubspindeln und Steuerungen erkennen und beheben wir umgehend, sodass Qualitätskriterien eingehalten und Prüfungen erfolgreich absolviert werden können. Wir erstellen und verwalten für Sie einen Prüfplan und stellen Ihnen wichtige Ergebnisse für die Rückverfolgbarkeit zur Verfügung. So wird sichergestellt, dass die Gegenmessung/Kalibrierung Ihren Standards entspricht.

Inbetriebnahme

Unser Installationsservice garantiert den schnellen Aufbau und Betrieb neuer Werkzeuge. Die Inbetriebnahme neuer Werkzeuge erfolgt nach Vorgabe durch einen kompetenten Servicemonteur von Desoutter. Die Optimierung der Werkzeuge durch Simulation vor der Auslieferung spart Zeit. Je nach Anwendung und Analyse der Schraubfälle stellt der Kundendienstmonteur jedes Werkzeug zuverlässig ein und gibt Wartungsempfehlungen.

Reparaturen

Durch Festpreise und schnelle Durchlaufzeiten wird der Verwaltungsaufwand für die Reparaturen reduziert. Die Reparaturzeit nutzen wir zu einer Generalüberholung und erhöhen so die Standzeiten der Werkzeuge. Als Bestandteil Ihres Servicevertrages können wir einen Ersatzteilbestand auf Lager haben und so die Durchlaufzeiten noch weiter reduzieren. Wir verfolgen die Reparaturgeschichte aller Werkzeuge.

Vorbeugende Wartung

Wir passen unseren vorbeugenden Wartungsplan unter Berücksichtigung von Parametern - wie jährliche Zyklen, Zykluszeiten, Drehmomenteinstellungen und Verschraubungsqualität - an Ihre Anwendung an. So werden die Kosten für den Betreiber reduziert und der optimale Betrieb der Werkzeuge garantiert. Die vorbeugende Wartung wird zu Festpreisen durchgeführt, sodass Sie Ihr Budget besser planen können. Für von uns gewartete Werkzeuge bieten wir eine erweiterte Gewährleistung an. Wir bieten Wartungsabkommen, die umfassende Service-/Supportprogramme für Neuwerkzeuge beinhalten.



Kundenservice

Zusätzlich zur Optimierung der Werkzeugleistung unterstützen wir Sie auch bei der Vereinfachung Ihres Werkzeugmanagements.

Schulung

Es stehen umfassende Schulungs- und Seminarprogramme zur Verfügung, um die Leistung der Bediener und das Fachwissen der Fertigungsleiter zu verbessern. Wir bieten praktische Schulungen in Ihrem Werk oder unseren Schulungszentren an. Die Schulungen beinhalten Werkzeugfunktion und -handhabung sowie Drehmomenteinstellung und Grundlagen der Montage von Verbindungselementen. Durch die besseren Kenntnisse und Fähigkeiten wird die Zufriedenheit der Bediener im Job sowie die Produktivität gesteigert.

Komplettverträge

Bei der Verwaltung einer großen Anzahl von Werkzeugsystemen ist es wichtig, die Kosten unter Kontrolle zu haben. Unsere umfassenden Servicepläne sind auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt. Daraus ergeben sich geringere Ersatzteilbestände und Verwaltungskosten sowie planbare Kosten. Komplettverträge stehen für Einfach- oder Mehrfachanlagen in einem Land, einer Region oder weltweit zur Verfügung.

Ersatzteilverwaltung

In Verbindung mit unseren vorbeugenden Wartungs- und Reparaturdiensten optimieren und verwalten wir Ihren Ersatzteilbestand und verhindern die unnötige Kapitalbindung durch nicht verwendeten Lagerbestand. Wir unterstützen Sie bei der Auswahl der erforderlichen Teile für die Werkzeugsysteme sowie der besten Liefermethoden. So werden Budget und Lieferung planbar.

Unterstützung vor Ort

Wir bieten entsprechende Kundendienstprogramme mit werksinternen Technikern. So können Sie sich auf Ihre Geschäfte konzentrieren. Unsere Spezialisten kümmern sich um die Inbetriebnahme und Einstellung der Geräte ebenso wie um die Prozessoptimierung, den Service und die Analyse der Schraubfälle vor Ort. Unser Ziel ist der leistungsfähige und problemlose Betrieb unserer Werkzeuge sowie der Werkzeuge anderer Hersteller.

Montagewerkzeuge - Übersicht

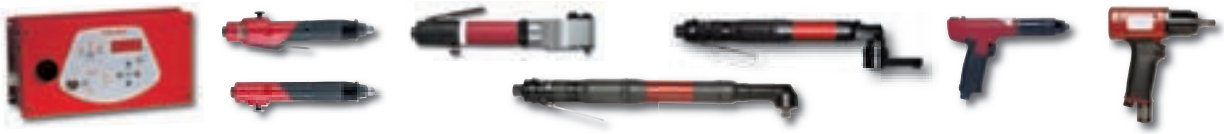
WERKZEUGTYP	SEITE
PLUG & TIGHTEN - DTU - AKKU-SCHRAUBER	10-15
SCHRAUBSYSTEME MIT GESTEUERTEN WERKZEUGEN MIT INTEGRIERTEN MESSWERTAUFNEHMERN - PC & NETZWERKE/SOFTWARE	16-33
SCHRAUBSYSTEME MIT GESTEUERTEN WERKZEUGEN, STROMBEGRENZT - POSCO	34-51
ELEKTROSCHRAUBER, ABSCHALTEND BZW. STROMBEGRENZT	52-63
DRUCKLUFT-DREHSCHRAUBER UND -IMPULSSCHRAUBER	64-93
DREHMOMENT-MESSGERÄTE, PC SOFTWARE	94-105
SONDERLÖSUNGEN: SCHRAUBENZUFÜHRSYSTEME - MULTIPLUS - WERKZEUGARME	106-123
DRUCKLUFT-SCHLAGSCHRAUBER	124-129



















Plug & Tighten Baureihe

Die Revolution in der Schraubmontage

EINFACHE INSTALLATION
Direkter Anschluss an der Steckdose

HOHE GENAUIGKEIT
Messwertgebergestützt

SCHNELLE INBETRIEBNAHME
Setup der Parameter direkt am Werkzeug



PLUG & TIGHTEN T & TA



PLUG & TIGHTEN TFLEX

PLUG & TIGHTEN T & TA

- Ein Schraubprogramm
- Drehmoment gesteuert / Drehwinkel kontrolliert (TA)
- Kompatibel zur DTU Box
  - 24 Volt Schnittstelle zur externen Signalverarbeitung

PLUG & TIGHTEN TFLEX

- Drehmomentjustage in Sekunden
- Bis zu 5 Voreinstellung hinterlegbar
- Kommunikation mit einem PC durch die optionale CVIP Flex Software möglich



Serienproduktion

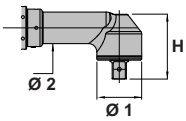


Kleinserienbau, Prototypenbau oder Nacharbeit

CVIP

3 bis 65 N.m

MODELL	Ø1		Ø2		H	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
EAP1.5-15-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP1.5-20-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP1.5-26-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP2-20-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP2-30-.	28	1.10	27	1.06	45.5	1.79
EAP2-40-.	35	1.38	27	1.06	51.5	2.03
EAP2-65-.	40	1.57	30.5	1.20	57.5	2.26



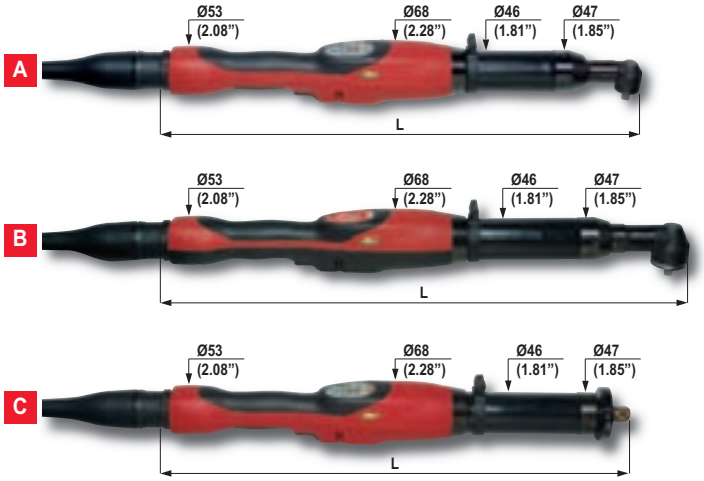


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENT-BEREICH		DREHZAHL	LÄNGE L		GEWICHT	
					in.	N.m	ft.lb.		mm	in.	kg	lb
	Drehmoment		Drehmoment/Drehwinkel					min⁻¹ bei 230V				
Winkelschrauber - 230V Modelle												
A	EAP1.5-15-T-2	615 165 312 0	EAP1.5-15-TA-2	615 165 323 0	Sq. 3/8	3-15	2.2-11.0	1020	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-20-T-2	615 165 313 0	EAP1.5-20-TA-2	615 165 324 0	Sq. 3/8	5-20	3.7-14.7	740	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-26-T-2	615 165 314 0	EAP1.5-26-TA-2	615 165 325 0	Sq. 3/8	7-26	5.2-19.2	570	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP2-20-T-2	615 165 315 0	EAP2-20-TA-2	615 165 326 0	Sq. 3/8	5-20	3.7-14.7	1320	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-30-T-2	615 165 316 0	EAP2-30-TA-2	615 165 327 0	Sq. 3/8	7-30	5.2-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-40-T-2	615 165 317 0	EAP2-40-TA-2	615 165 328 0	Sq. 3/8	10-40	7.4-29.5	800	570.0	22.4	2.1	4.6
A	EAP2-65-T-2	615 165 318 0	EAP2-65-TA-2	615 165 329 0	Sq. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
Tflex Winkelschrauber - 230V Modelle												
B	EAP2-30-TF2	615 165 404 0			Sq. 3/8	6-30	4.4-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
B	EAP2-65-TF2	615 165 405 0			Sq. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
Winkelschrauber - 110V Modelle								min⁻¹ bei 110V				
A	EAP1.5-15-T-1	615 165 334 0	EAP1.5-15-TA-1	615 165 345 0	Sq. 3/8	3-15	2.2-11.0	1200	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-20-T-1	615 165 335 0	EAP1.5-20-TA-1	615 165 346 0	Sq. 3/8	5-20	3.7-14.7	740	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP1.5-26-T-1	615 165 336 0	EAP1.5-26-TA-1	615 165 347 0	Sq. 3/8	7-26	5.2-19.2	570	534.5	21.0	1.85	4.1
A	EAP2-20-T-1	615 165 337 0	EAP2-20-TA-1	615 165 348 0	Sq. 3/8	5-20	3.7-14.7	1320	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-30-T-1	615 165 338 0	EAP2-30-TA-1	615 165 349 0	Sq. 3/8	7-30	5.2-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
A	EAP2-40-T-1	615 165 339 0	EAP2-40-TA-1	615 165 350 0	Sq. 3/8	10-40	7.4-29.5	800	570.0	22.4	2.1	4.6
A	EAP2-65-T-1	615 165 340 0	EAP2-65-TA-1	615 165 351 0	Sq. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
Tflex Winkelschrauber - 110V Modelle												
B	EAP2-30-TF1	615 165 402 0			Sq. 3/8	6-30	4.4-22.1	1020	559.5	22.0	2.0	4.4
B	EAP2-65-TF1	615 165 403 0			Sq. 3/8	15-65	11-47.9	510	581.5	22.9	2.2	4.8
	Drehmoment		Drehmoment/Drehwinkel									
Stabschrauber - 230V Modelle								min⁻¹ bei 230V				
C	EDP1.5-15-T-2	615 165 319 0	EDP1.5-15-TA-2	615 165 330 0	Hex. 1/4F	3-15	2.2-11.0	1010	491.5	19.3	1.7	3.7
C	EDP2-24-T-2	615 165 320 0	EDP2-24-TA-2	615 165 331 0	Hex. 1/4F	5-24	3.7-17.7	1390	516.5	20.3	1.8	3.9
C	EDP2-33-T-2	615 165 321 0	EDP2-33-TA-2	615 165 332 0	Sq. 3/8	7-33	5.2-24.3	1010	508.5	20.0	1.85	4.1
C	EDP2-43-T-2	615 165 322 0	EDP2-43-TA-2	615 165 333 0	Sq. 3/8	8-43	5.9-31.7	780	508.5	20.0	1.85	4.1
Stabschrauber - 110V Modelle								min⁻¹ bei 110V				
C	EDP1.5-15-T-1	615 165 341 0	EDP1.5-15-TA-1	615 165 352 0	Hex. 1/4F	3-15	2.2-11.0	1010	491.5	19.3	1.7	3.7
C	EDP2-24-T-1	615 165 342 0	EDP2-24-TA-1	615 165 353 0	Hex. 1/4F	5-24	3.7-17.7	1390	516.5	20.3	1.8	3.9
C	EDP2-33-T-1	615 165 343 0	EDP2-33-TA-1	615 165 354 0	Sq. 3/8	7-33	5.2-24.3	1010	508.5	20.0	1.85	4.1
C	EDP2-43-T-1	615 165 344 0	EDP2-43-TA-1	615 165 355 0	Sq. 3/8	8-43	5.9-31.7	780	508.5	20.0	1.85	4.1



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Aufhängung	615 396 562 0
• Reaktionsmomentabstützung (bei EDP)	615 396 551 5



OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKEL-NR.
1	Flanschplatte mit gefedertem Abtrieb (für EDP)	615 396 547 0
2	Starthebel für Frontstart	615 396 553 0
3	Seitlicher Zusatzhandgriff	615 396 554 0
4	Drehaufhängung horizontal	615 396 529 0
5	Aufhängung vertikal	467003
6	Kunststoffüberzug Winkelkopf EAP. -15/20/30	615 573 064 0
6	Kunststoffüberzug Winkelkopf EAP 2-40	615 573 065 0
6	Kunststoffüberzug Winkelkopf EAP 2-65	615 573 066 0
•	Kunststoffüberzug Abtrieb EDP	615 573 067 0



OPTIONALES ZUBEHÖR

	ARTIKEL-NR.
• Anschlusskabel EU 230V - 5m	615 917 470 0
• Anschlusskabel EU 230V - 5m mit integriertem FI-Schalter	615 917 476 0
• Anschlusskabel UK 230V - 5m	615 917 472 0
• Anschlusskabel UK 230V - 5m mit integriertem FI-Schalter	615 917 478 0
• Anschlusskabel US 110V - 5m mit integriertem FI-Schalter	615 917 479 0
• Anschlusskabel 230V ohne Stecker - 5m	615 917 474 0
• Anschlusskabel 230V ohne Stecker - 5m mit FI-Schalter	615 917 477 0
• Anschlusskabel 110V ohne Stecker - 5m	615 917 475 0
• Anschlusskabel 110V ohne Stecker - 5m mit FI-Schalter	615 917 498 0



Ein FI-Schutzschalter dient als zusätzlicher elektrischer Schutz für den Bediener.
Er wird dort notwendig, wo die Steckdose selbst noch nicht mit einem FI Schutz abgesichert ist.

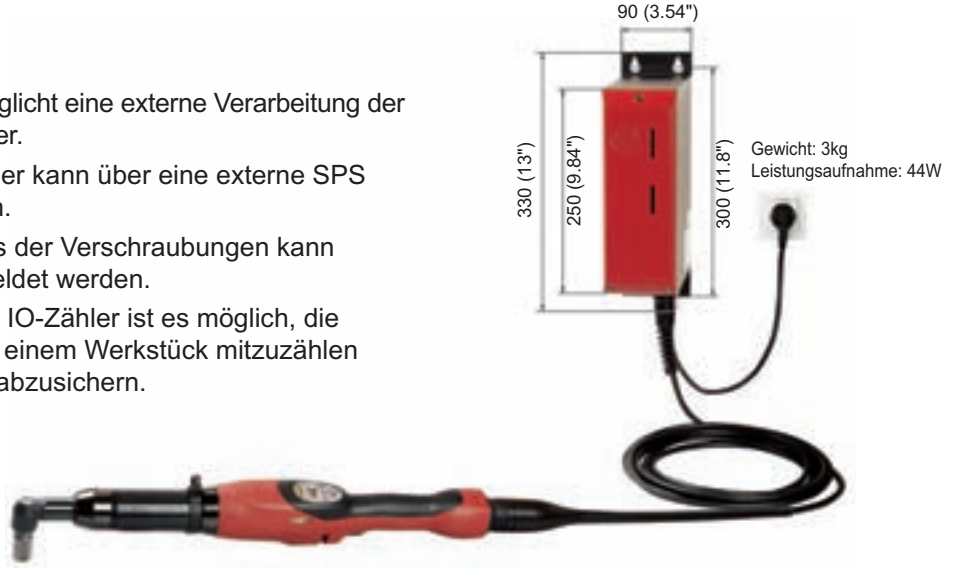
Data Transfer Unit

Signalaustausch für Plug&Tighten Schrauber

(nicht kompatibel zu den Plug & Tighten Tflex Modellen)

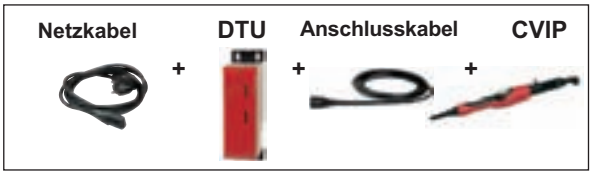
Die DTU (Data Transfer Unit) ermöglicht eine externe Verarbeitung der Signale der Plug&Tighten Schrauber.

- **SPS Schnittstelle:** Der Schrauber kann über eine externe SPS gesteuert und kontrolliert werden.
- **IO / NIO Meldung:** Das Ergebnis der Verschraubungen kann an externe Systeme weiter gemeldet werden.
- **IO-Zähler:** Über den integrierten IO-Zähler ist es möglich, die Anzahl der Verschraubungen an einem Werkstück mitzuzählen und somit den Montageprozess abzusichern.



MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABMESSUNGEN BREITE		HÖHE		TIEFE	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.
DTU Basic	615 936 045 0	90	3.5	250	9.8	190	7.5

Bitte bei Bestellung wie folgt spezifizieren:







ANSCHLUSSKABEL	ARTIKELNUMMER
• CVIP Anschlusskabel 110V 5m	615 917 485 0
• CVIP Anschlusskabel 110V 10m	615 917 486 0
• CVIP Anschlusskabel 110V 15m	615 917 487 0
• CVIP Anschlusskabel 230V 5m	615 917 480 0
• CVIP Anschlusskabel 230V 10m	615 917 481 0
• CVIP Anschlusskabel 230V 15m	615 917 482 0

NETZKABEL			ARTIKELNUMMER
A	Europa	2.5m (8.2ft)	615 917 201 0
B	Großbritannien	2.5m (8.2ft)	615 917 202 0
C	USA	2.5m (8.2ft)	615 917 203 0

VERLÄNGERUNGSKABEL	ARTIKELNUMMER
• CVIP Verlängerungskabel, Länge 10m	615 917 483 0
• CVIP Verlängerungskabel, Länge 20m	615 917 484 0

CVIP Tflex Software

Die PC Software zur Kommunikation mit Tflex Schraubwerkzeugen

(nicht kompatibel zu Plug&Tighten T & TA Modellen)

Die CVIP Flex Software ist eine einfache Anwendung mit welcher zum Beispiel die letzten 30 Schraubergebnisse aus dem Werkzeug geladen werden können.



MODELL	ARTIKELNUMMER
CVIP Flex	615 929 024 0



E-LIT-Baureihe

Der innovative Akkuschrauber

Hohe Leistung bei nur 1.1kg

WÄHLEN SIE AUS FOLGENDEN ZWEI BAUREIHEN	BÜRSTENLOSER MOTOR	LI-ION-AKKU	DREHZAHL-MODUL
E-LIT premium *Bürstenloser Motor, regulierbare Drehzahl (ELS)*	✓	✓	✓
E-LIT plus *Bürstenloser Motor (ELB)*	✓	✓	✗



Für jede Anwendung die richtige Drehzahl

120 bis 1550 min^{-1}





- Fahrzeug Endmontage
- Haushaltsgeräte
- Elektrokomponenten

E-LIT-Baureihe – Schraubermodelle

0,4 bis 12N.m – 120 bis 1550min^{-1}





A



B

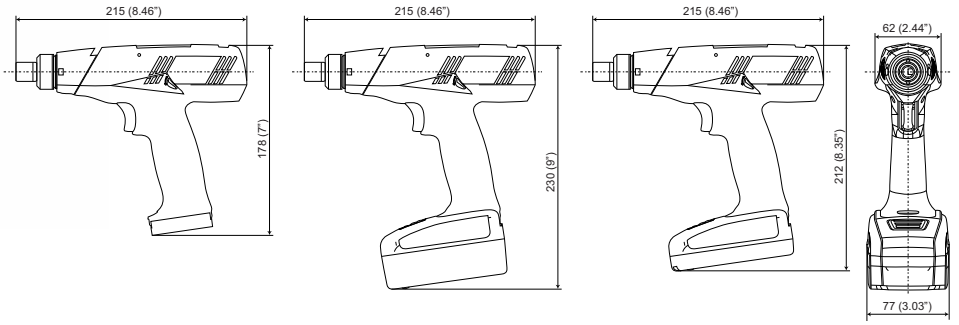


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	DREHMOMENT-BEREICH		DREHZAHL*	ABTRIEB	HÖHE OHNE AKKU		GEWICHT OHNE AKKU	
			N.m	ft.lb	min^{-1}	in.	mm	in.	kg	lb
E-LIT premium – Bürstenloser Motor, einstellbare Drehzahl (ELS)										
A	ELS2.5-1550-P	615 165 419 0	0.4-2.5	0.3-1.8	500-1550	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
A	ELS6-1000-P	615 165 420 0	0.8-6.0	0.6-4.4	300-1000	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
A	ELS8-400-P	615 165 605 0	1.5-8.0	1.1-5.9	120-400	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
A	ELS8-800-P	615 165 421 0	1.5-8.0	1.1-5.9	300-800	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
A	ELS12-600-P	615 165 422 0	3.0-12.0	2.2-8.8	250-600	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
E-LIT plus – Bürstenloser Motor (ELB)										
B	ELB2.5-1250-P	615 165 415 0	0.4-2.5	0.3-1.8	1260	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
B	ELB6-900-P	615 165 416 0	0.8-6.0	0.6-4.4	910	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
B	ELB2.5-670-P	615 165 439 0	0.4-2.5	0.3-1.8	670	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
B	ELB6-670-P	615 165 440 0	0.8-6.0	0.6-4.4	670	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
B	ELB8-670-P	615 165 417 0	1.5-8.0	1.1-5.9	670	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76
B	ELB12-600-P	615 165 418 0	3.0-12.0	2.2-8.8	600	Hex. 1/4 F	178	7	0.8	1.76

**Für spezielle Drehzahlanforderungen kontaktieren Sie uns*

Zubehör



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR	ARTIKEL-NR.
• Im Lieferumfang des Schraubers enthaltener Schraubendreher zur Drehmomenteinstellung	**205 050 785 3**

OPTIONALES ZUBEHÖR		
POS.		ARTIKEL-NR.
Li-Ion-Akku		
1	Li-Ion-Akku 18V - 1,3Ah – 0,35kg	**615 397 298 0**
2	Li-Ion-Akku 18V - 2,6Ah – 0,60kg	**615 397 299 0**
Ladegerät		
3	Ladegerät für Li-Ion-Akku: 230V – Europa	**615 397 300 0**
3	Ladegerät für Li-Ion-Akku: 120V – USA	**615 397 301 0**
3	Ladegerät für Li-Ion-Akku: 230V – UK	**615 397 302 0**
Verschiedenes		
4	Modul zur Drehzahleinstellung (nur ELS-Modelle)	**615 396 829 0**
5	Seitlicher Zusatzhandgriff	**615 396 757 0**
6	Kunststoff-Stoßschutz für den Schrauber	**615 396 870 0**
7	Kunststoff-Stoßschutz für Akku 18V / 1,3Ah	**615 396 871 0**
7	Kunststoff-Stoßschutz für Akku 18V / 2,6Ah	**615 396 872 0**
•	Aufhängebügel	**443 703**
8	Farbringkit (7 Stück)	**615 396 742 5**
9	Gürtelholster für Pistolenschrauber	**615 804 914 0**
•	Aluminium-Transportkoffer	**615 995 630 0**


54.29
15.0
CVI II

CVI II Baureihe

Perfektion in der Schraubmontage

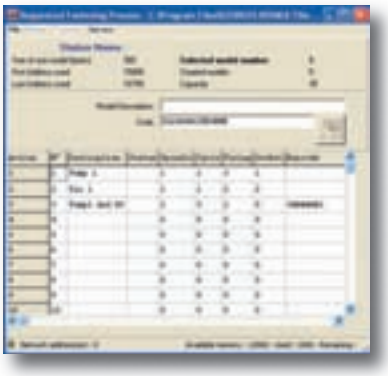
Schraub-werkzeuge



Eine komplette Baureihe von Handwerkzeugen und Einbauschraubern mit einem der besten Leistungsgewichte auf dem Markt

- Bürstenloser, wartungsarmer Antriebsmotor
- Resolvergesteuert für kontrollierten Betrieb bei allen Drehzahlen
- Ergonomische Gestaltung für ein ermüdungsfreies Arbeiten
- Modularer Aufbau über alle Modellbaureihen

Prozessabsicherung



Integrierte Prozesskontrolle zur Überwachung Ihrer Montagereihenfolge

Schraubfallkontrolle



Programmieren Sie den Schraubfall passend zu Ihrer Anwendung. Die CVI II bietet flexible Parametriermöglichkeiten vom einfachen Schraubverfahren bis hin zu komplexen Abläufen.

Schraubstrategien

- Drehmomentgesteuert mit Drehwinkelkontrolle
- Drehwinkelgesteuert mit Drehmomentkontrolle
- Drehmoment- mit Drehwinkelgesteuert und Gradientenkontrolle
- Reibmomentmessung
- Streckgrenzsteuerung
- Drehmoment- und Drehwinkelgesteuert
- Drehmoment halten / Position halten
- Betrieb mit redundanten Drehmoment / Drehwinkelmesskreisen
- Gewinde furchen
- Plausibilitätskontrolle über Motorstrom

Kommunikation



CVIPC2000:

- Eine Programmiersoftware für alle Schraubsteuerungen
- Einfache Bedienoberfläche und intuitive Menüführung
- Statistische Auswertung und Kurvendarstellung
- Fernparametrierung auch über Netzwerke

Vielfältige Schnittstellen



Ob Drucker, Steckschlüsselmagazin, Strichcodeleser, ...
Flexible Schnittstellen für Ihre Peripherie.

Technische Daten

CVI II Baureihe

FUNKTION	CVIS II	CVI II MODCVI-1	TWINCVI II MODCVI-2
Schrauberkanäle	1	1	2
Anzahl Schraubzyklen pro Kanal	15	250	250
Anzahl der Phasen in einem Schraubzyklus	8	20	20
IO Summenzähler	999	999	999
Echtzeitstatistik (ISO,CNOMO)		✔	✔
Synchronisation von Schraubwerkzeugen			✔
SCHRAUBERGEBNISSPEICHER			
Moment + Winkel + Datum + Zeit + Ergebnis (+ Strichcode)	Bis zu 5000	Bis zu 8500	Bis zu 11600
Schraubkurven	2	4	8
SCHRAUBSTRATEGIEN			
Drehmomentsteuerung mit Winkelkontrolle	✔	✔	✔
Drehwinkelsteuerung mit Drehmomentkontrolle	✔	✔	✔
Drehmoment- / Drehwinkelsteuerung		✔	✔
Drehmomentsteuerung mit Drehwinkel- und Gradientenkontrolle		✔	✔
Drehwinkelsteuerung mit Drehmoment- und Gradientenkontrolle		✔	✔
Streckgrenzsteuerung		✔	✔
Drehmoment halten / Position halten		✔	✔
Reibmomenttest	✔	✔	✔
Stromplausibilität	✔	✔	✔
Gewinde furchen		✔	✔
E/A – SCHNITTSTELLEN			
24 Volt Eingänge	8	26	26
24 Volt Ausgänge	8	32	32
RS232 Programmierschnittstelle (CVIPC)	✔	✔	✔
Parallele Druckerschnittstelle	✔	✔	✔
RS232/RS485/20mA Schnittstelle mit hoher Baudrate (RSB)		✔	✔
RS232 Schnittstelle für Strichcodeleser		✔	✔
OPTIONEN			
Ethernet Schnittstelle (3 Sockets)		✔	✔
Feldbus, z.B. ProfiBus		✔	✔
Sequenzkontrolle / Prozesskontrolle			
SFP Basic Schraubsequenzkontrolle		✔	✔
SFP Advanced Prozesskontrolle		✔	✔
WARTUNG			
Zugriff auf alle Werkzeugparameter	✔	✔	✔
Autotest des kompletten Systems	✔	✔	✔
Autojustage mit einem Delta Messgerät		✔	✔
PROGRAMMIERUNG			
8 Tasten + LCD Bildschirm	✔		
Grosse Tastatur + grosses Display		✔	✔
CVIP2000 - Punkt-zu-Punkt oder via Netzwerk	✔	✔	✔

Bestellbeispiel für eine Station mit Handschrauber

		ARTIKEL-NUMMER
1	Winkelschrauber ERAL-2-80	615 165 365 0
1	Anschlusskabel15m	615 917 495 0
1	Steuerung CVI II	615 932 617 0
1	Starterkit	615 928 072 0





CVIS II -CVI II -TWINCVI II -MODCVI -CPUCVI

A



B



C



MODCVI-2
Ist die Rackversion der TWINCVI II Steuerung

D



E



CPUCVI
Die CPUCVI ist das Herz eines Mehrspindelschraubers. Die CPUCVI kontrolliert die Verschraubung an den MODCVI-M Modulen und bildet die Schnittstelle zur übergeordneten SPS Steuerung.

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEISTUNGS-AUFNAHME	NETZSPANNUNG	ABMESSUNGEN BREITE		HÖHE		TIEFE		GEWICHT	
			kVA	115/230 V	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	**CVIS II**	**615 932 618 0**	0.5	Einphasig	280	11.0	345	13.6	385	15.2	17.0	37.5
A	**CVIS II US**	**615 932 642 0**	0.5	Einphasig	280	11.0	345	13.6	385	15.2	17.0	37.5
B	**CVI II**	**615 932 617 0**	0.5	Einphasig	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	**CVI II US**	**615 932 641 0**	0.5	Einphasig	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	**CVI II PROFIBUS**	**615 932 620 0**	0.5	Einphasig	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	**CVI II ETHERNET**	**615 932 664 0**	0.5	Einphasig	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	**CVI II US ETHERNET**	**615 932 666 0**	0.5	Einphasig	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
C	**TWINCVI II**	**615 932 619 0**	1.0	Einphasig	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	**TWINCVI II 1 SERVO**	**615 932 626 0**	0.5	Einphasig	400	15.7	345	13.6	400	15.7	24.0	52.8
C	**TWINCVI II US**	**615 932 640 0**	1.0	Einphasig	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	**TWINCVI II PROFIBUS**	**615 932 621 0**	1.0	Einphasig	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	**TWINCVI II ETHERNET**	**615 932 665 0**	1.0	Einphasig	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	**TWINCVI II US ETHERNET**	**615 932 667 0**	1.0	Einphasig	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
D	**MODCVI-1**	**615 932 501 0**	0.5	Einphasig und Dreiphasig	230	9.0	355	14.0	360	14.2	11.0	24.3
D	**MODCVI-2**	**615 932 521 0**	1.0	Einphasig und Dreiphasig	230	9.0	355	14.0	360	14.2	13.6	30.0
D	**MODCVI-M1**	**615 932 541 0**	0.5	Einphasig und Dreiphasig	230	9.0	355	14.0	360	14.2	11.0	24.3
D	**MODCVI-M2**	**615 932 542 0**	1.0	Einphasig und Dreiphasig	230	9.0	355	14.0	360	14.2	13.6	30.0
E	**CPUCVI**	**615 932 561 0**	0.2	Einphasig	108	4.3	375	14.7	360	14.2	6.6	14.5

STARTERKIT

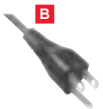
Inhalt: Anschlussstecker und Handbuch

STECKER-TYP	LITERATUR	CVIS II	TWINCVI II /CVI II
A	Französisch	**615 928 090 0**	**615 928 070 0**
A	Deutsch	**615 928 092 0**	**615 928 072 0**
A	Spanish	**615 928 093 0**	**615 928 073 0**
A	Italienisch	**615 928 094 0**	**615 928 074 0**
A	Englisch	**615 928 095 0**	**615 928 075 0**
A	Niederländisch	**615 928 098 0**	
A	Portugiesisch	**615 928 096 0**	**615 928 076 0**
B	Englisch	**615 928 099 0**	**615 928 079 0**
C	Englisch	**615 928 091 0**	**615 928 071 0**

A



B



C



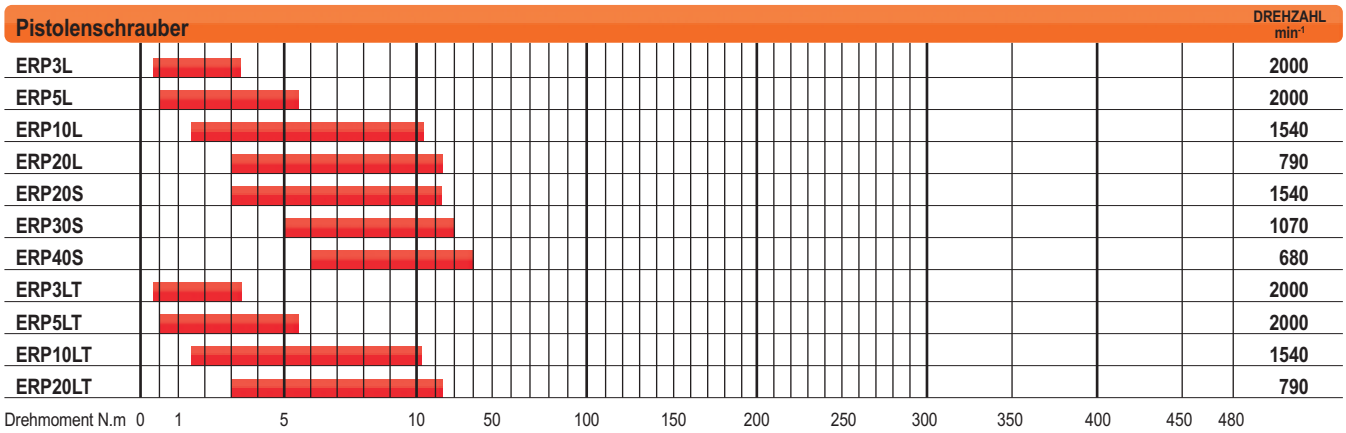


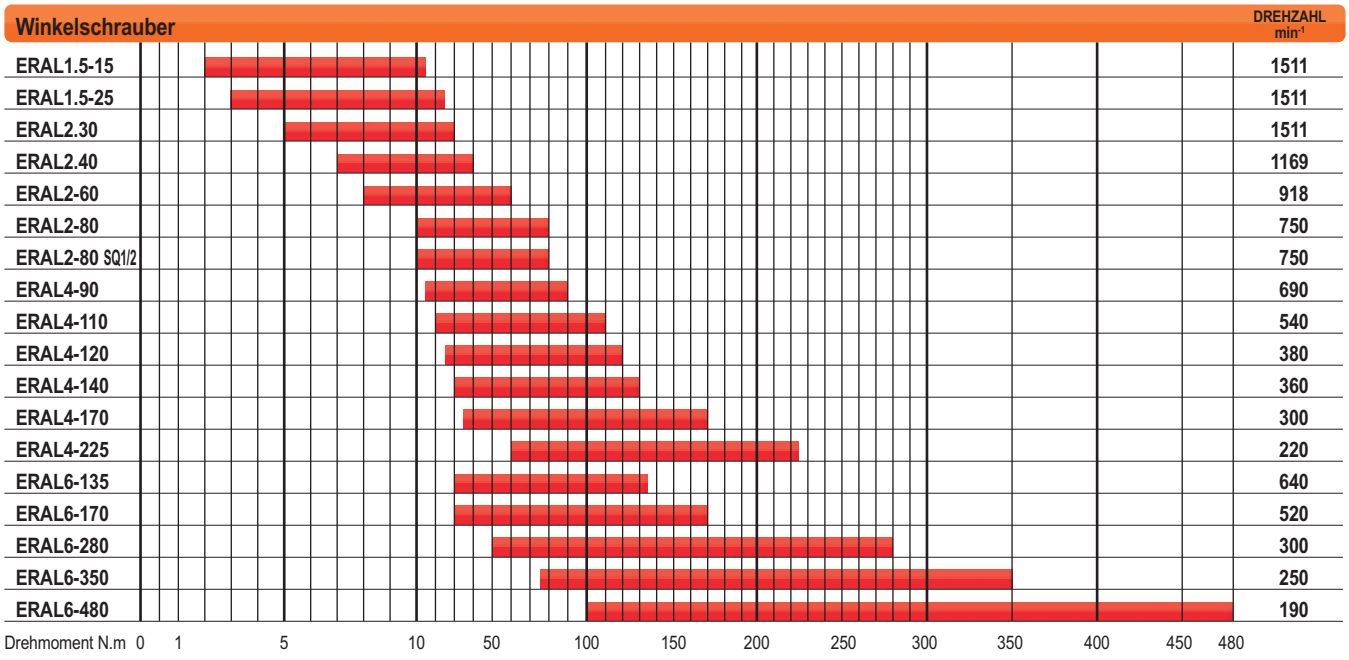
OPTIONALES ZUBEHÖR		ARTIKEL-NUMMER
Kabel PC, Länge 2m		**615 917 047 0**
Druckerkabel, Länge 2m		**615 917 057 0**
Wandaufhängung		**615 930 519 0**
Netzadapter 400 Volt		**615 932 460 0**
BRD 'Backup Rescue Device'		**615 936 026 0**
SFP Basic		**615 927 527 0**
SFP Advanced		**615 927 528 0**
CVIPC2000 für CVIS/CVIC	1 Installation	**615 927 521 0**
CVIPC2000 Standard	1 Installation	**615 927 522 0**
CVIPC2000 Advanced	1 Installation	**615 927 523 0**
CVIPC2000 für CVIS/CVIC	5 Installationen	**615 927 534 0**
CVIPC2000 Standard	5 Installationen	**615 927 526 0**
CVIPC2000 Advanced	5 Installationen	**615 927 535 0**
CVIPC2000 Standard	25 Installationen	**615 927 537 0**
CVIPC2000 Advanced	25 Installationen	**615 927 538 0**

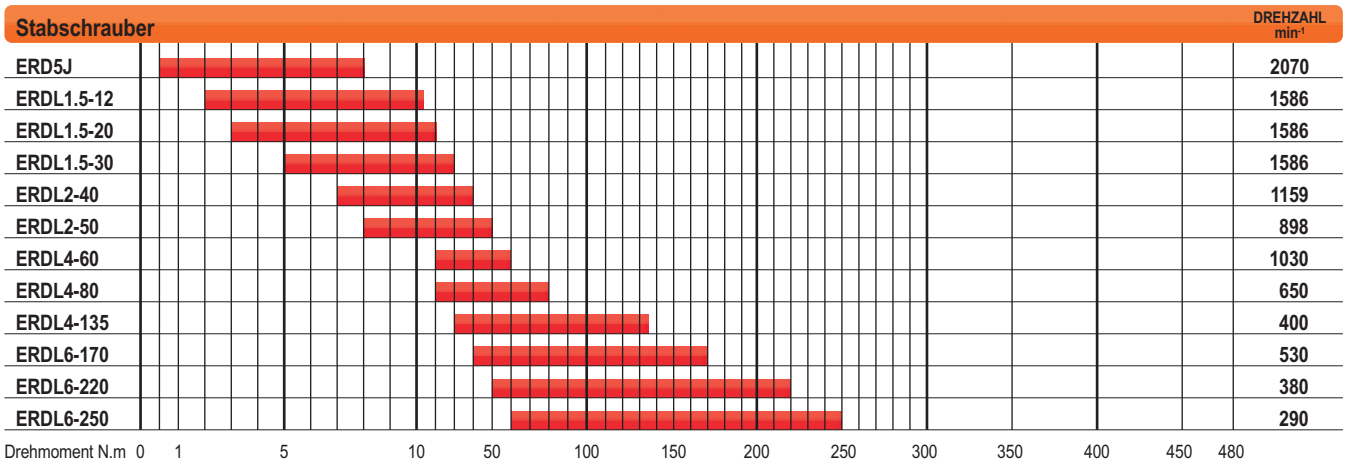
Drehmoment - Leistungsbereich

Handschrauber

Handschrauber Typ ERP, ERAL, ERD und ERDL

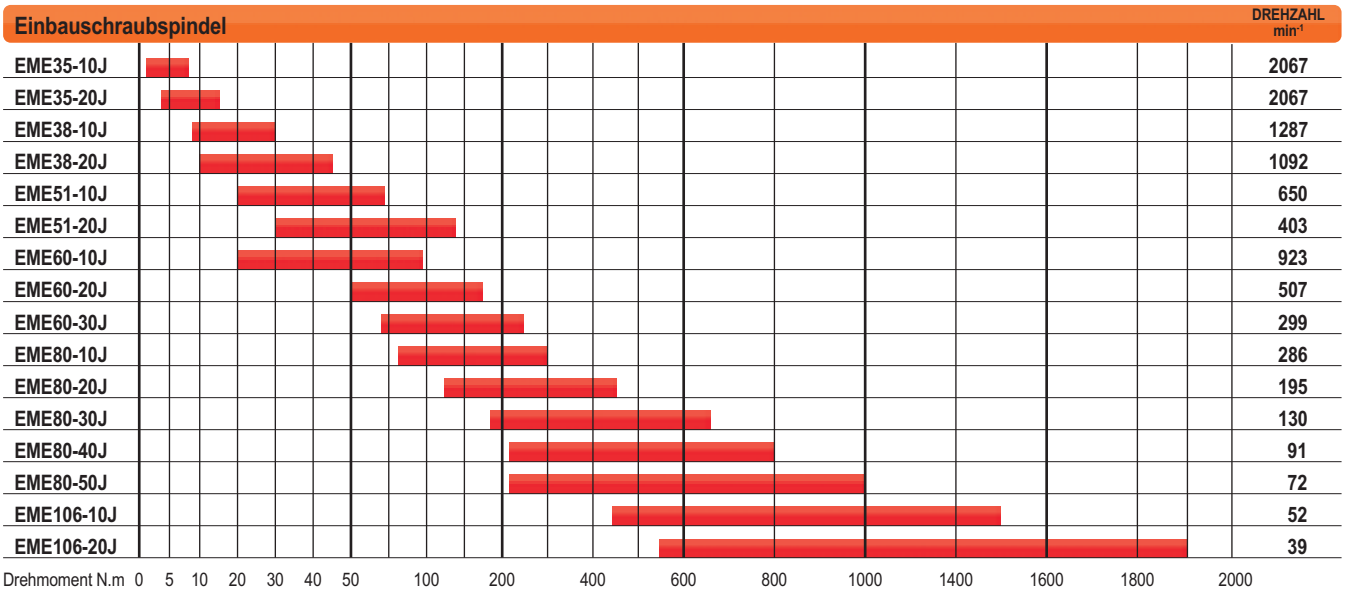


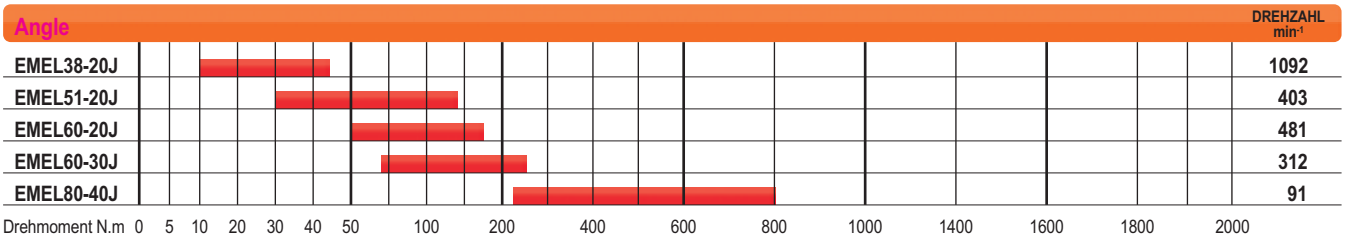




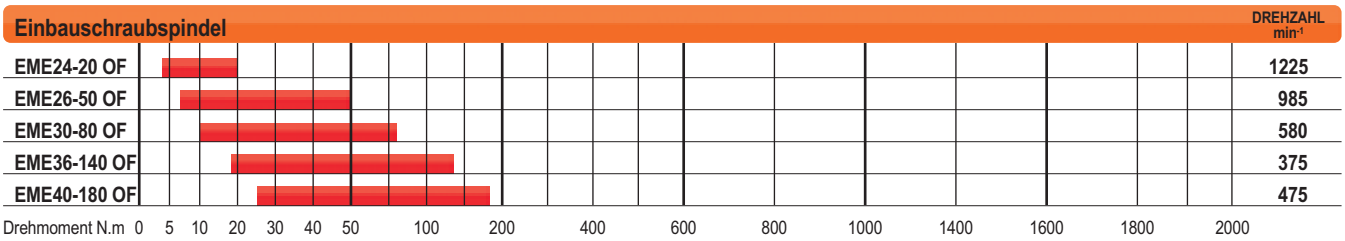
Drehmoment - Leistungsbereich
Einbauschrauber

Einbauschraubspindeln Typ EME und EMEL





Einbauschraubspindeln mit integriertem Offset Typ EME.OF



ERP Pistolenschrauber - CVI II

0.35 bis 42 N.m - 680 bis 2000 min^{-1}









Zubehör: siehe Seite 29

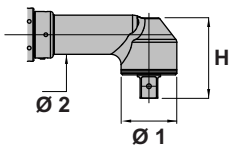
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENT MIN.	DREHMOMENT DAUER	DREHMOMENT MAX.	MIN.	DAUER	MAX.	DREHZAHL	LÄNGE		GEWICHT	
			in.	N.m	N.m	N.m	ft.lb	ft.lb	ft.lb	min^{-1}	mm	in.	kg	lb.
A	ERP3L	615 165 193 0	Hex. 1/4 F	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ERP5L	615 165 194 0	Hex. 1/4 F	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4.0	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ERP10L	615 165 195 0	Hex. 1/4 F	1.5	10	12.0	1.10	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
A	ERP20L	615 165 196 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	790	196	7.7	1.1	2.4
A	ERP20S	615 165 197 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	1540	221	8.7	1.2	2.6
B	ERP30S	615 165 198 0	Sq. 3/8	5.0	30	30.0	3.70	22.1	22.0	1070	217	8.5	1.2	2.6
C	ERP40S	615 165 263 0	Sq. 3/8	6.0	40	42.0	4.40	29.5	31.0	680	274	10.8	1.7	3.7
D	ERP3LT	615 165 227 0	Hex. 1/4 F	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ERP5LT	615 165 228 0	Hex. 1/4 F	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4.0	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ERP10LT	615 165 229 0	Hex. 1/4 F	1.5	10	12.0	1.10	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
D	ERP20LT	615 165 230 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	790	196	7.7	1.1	2.4

ERAL Winkelschrauber - CVI II

2 bis 480 N.m - 190 bis 1511 min^{-1}



MODELL	H		Ø1		Ø2	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
ERAL1.5-15/25	45.0	1.77	28.0	1.10	23.0	0.91
ERAL2-30/40	45.0	1.77	28.0	1.10	23.0	0.91
ERAL2-60	51.0	2.01	35.0	1.36	25.2	1.00
ERAL2-80	57.0	2.24	40.0	1.57	28.4	1.12
ERAL2-80SQ1/2	61.0	2.40	40.0	1.57	28.4	1.12
ERAL4-90/110/120	66.0	2.60	45.0	1.77	37.0	1.46
ERAL4-140/170	69.0	2.70	50.0	1.97	37.0	1.46
ERAL4-225	86.0	3.36	60.0	2.36	42.0	1.65
ERAL6-135/170	69.0	2.72	50.0	1.97	37.0	1.46
ERAL6-280	86.0	3.38	60.0	2.36	42.0	1.65
ERAL6-350/480	90.5	3.56	73.5	2.89	45.0	1.77



Zubehör: siehe Seite 29

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENT MIN.	DAUER	MAX.	MIN.	DAUER	MAX.	DREHZAHL	LÄNGE		GEWICHT	
			in.	N.m	N.m	N.m	ft.lb	ft.lb	ft.lb	min^{-1}	mm	in.	kg	lb.
A	**ERAL1.5-15**	**615 165 356 0**	3/8	2	15	18	1.5	11.0	13.3	1511	408	16.1	1.35	3.0
A	**ERAL1.5-25**	**615 165 357 0**	3/8	3	20	25	2.2	14.7	18.4	1511	408	16.1	1.35	3.0
A	**ERAL2.30**	**615 165 362 0**	3/8	5	20	30	3.7	14.7	22.0	1511	433	17.0	1.55	3.4
A	**ERAL2.40**	**615 165 363 0**	3/8	7	30	40	5.2	22.0	29.5	1169	433	17.0	1.6	3.5
A	**ERAL2-60**	**615 165 364 0**	3/8	8	45	60	5.9	33.0	44.0	918	443	17.4	1.7	3.7
A	**ERAL2-80**	**615 165 365 0**	3/8	10	65	80	7.4	48.0	59.0	750	455	17.9	1.8	4.0
A	**ERAL2-80 SQ1/2**	**615 165 406 0**	1/2	10	65	80	7.4	48.0	59.0	750	455	17.9	1.8	4.0
B	**ERAL4-90**	**615 165 384 0**	1/2	15	70	90	11.0	51.6	66.0	690	552	21.7	3.5	7.7
B	**ERAL4-110**	**615 165 385 0**	1/2	20	90	110	14.7	66.0	81.0	540	552	21.7	3.5	7.7
B	**ERAL4-120**	**615 165 386 0**	1/2	25	115	120	18.4	85.0	88.4	380	552	21.7	3.5	7.7
B	**ERAL4-140**	**615 165 387 0**	1/2	30	125	140	22.0	92.0	103.0	360	554	21.8	3.7	8.1
B	**ERAL4-170**	**615 165 388 0**	1/2	35	150	170	26.0	110.5	125.0	300	554	21.8	3.7	8.1
B	**ERAL4-225**	**615 165 389 0**	3/4	60	200	225	44.0	147.0	166.0	220	604	23.8	3.9	8.6
C	**ERAL6-135**	**615 165 390 0**	1/2	30	125	135	22.0	92.0	100.0	640	639	25.2	6.2	13.7
C	**ERAL6-170**	**615 165 441 0**	1/2	30	150	170	22.0	110.0	125.0	520	639	25.2	6.2	13.7
C	**ERAL6-280**	**615 165 391 0**	3/4	50	250	280	37.0	184.0	206.0	300	661	26.0	6.3	13.9
D	**ERAL6-350**	**615 165 392 0**	3/4	75	300	350	55.0	221.0	258.0	250	702	27.6	8.0	17.6
D	**ERAL6-480**	**615 165 393 0**	3/4	100	400	480	73.0	295.0	354.0	190	702	27.6	8.0	17.6

Winkelschrauber mit Sonderabtrieb

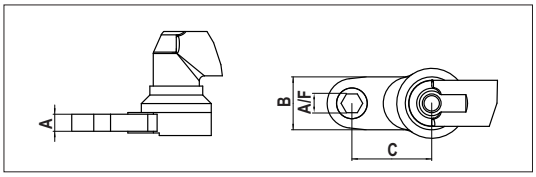
Schrauber mit Flachabtrieb

Bei einer begrenzten Zugänglichkeit der Schraubstelle





Beispielanwendungen



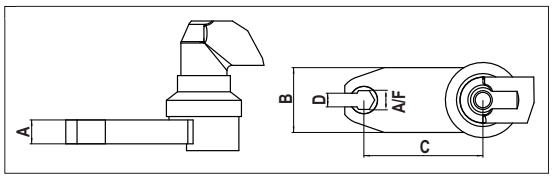
MODELL	ARTIKEL-NUMMER	DREHMOMENT-BEREICH		DREHZAHL	GEWICHT		LÄNGE		ABMESSUNGEN A/F						
									A/F	A		B		C	
		N.m	ft.lb	min^{-1}	kg	lb	mm	in.	mm	mm	in.	mm	in.	mm	in.
ERAL2-80 CE10 CC50	**615 165 592 0**	10-60	7.4-44	750	2.3	5.1	500	19.7	10	24	0.94	30	1.18	50.0	1.97
ERAL2-80 CE10 CC76	**615 165 593 0**	8-60	5.9-44	750	2.7	5.9	526	20.7	10	24	0.94	30	1.18	76.5	3.01
ERAL2-80 CE13 CC50	**615 165 594 0**	10-60	7.4-44	750	2.3	5.1	500	19.7	13	24	0.94	30	1.18	50.0	1.97
ERAL2-80 CE13 CC76	**615 165 595 0**	8-60	5.9-44	750	2.7	5.9	526	20.7	13	24	0.94	30	1.18	76.5	3.01

Schrauber mit offenem Flachabtrieb

Zur Montage einer Hydraulikleitung oder einer Schraube mit Kabelabgang.







MODELL	ARTIKEL-NUMMER	DREHMOMENT-BEREICH		DREHZAHL	GEWICHT		LÄNGE		ABMESSUNGEN A/F								
									A/F	A		B		C		D	
		N.m	ft.lb	min^{-1}	kg	lb	mm	in.	mm	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
ERAL2-60 OE11 CC53	**615 165 596 0**	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	11	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE11 CC75	**615 165 597 0**	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	11	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41
ERAL2-60 OE12 CC53	**615 165 598 0**	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	12	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE12 CC75	**615 165 599 0**	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	12	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41
ERAL2-60 OE13 CC53	**615 165 600 0**	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	13	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE13 CC75	**615 165 601 0**	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	13	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41

"Hold & Drive" Schrauber

Zur Montage von Spurstangen oder Federbeinen / Stoßdämpfern.
Automatisches Gegenhalten des Gewindes zur bequemen Montage.
- Die innere Klinge hält das Gewinde
- Der äußere Steckschlüssel dreht die Mutter



Schrauber mit integriertem Steckschlüssel

In einigen Anwendungen ist die Höhe des Winkelgetriebes der entscheidende Faktor. Die Lösung:
Ein Winkelkopf mit integriertem Steckschlüssel.



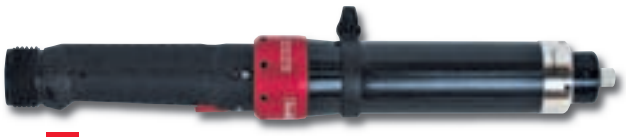
Bitte kontaktieren Sie Ihren Ansprechpartner bei Desoutter, um den richtigen Abtrieb für Ihre Anwendung zu spezifizieren. Wir liefern Standardprodukte oder können bei Bedarf Werkzeuge maßgeschneidert zur Anwendung anpassen, komplett mit Zeichnung und Teileliste.

ERDL Stabschrauber - CVI II

0.5 bis 250 N.m - 290 bis 2070 min^{-1}



A



B



C



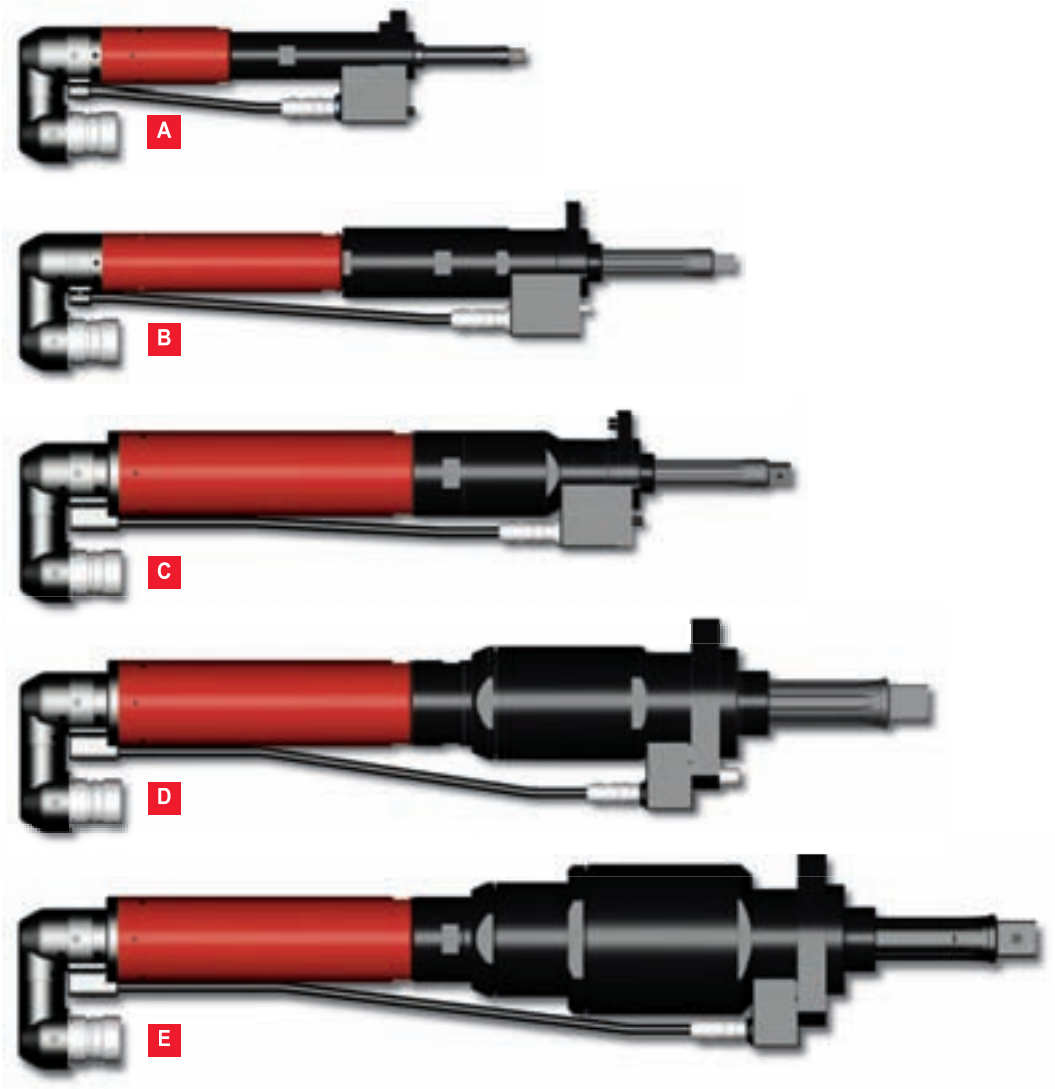
D

Zubehör: siehe Seite 29

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENT MIN.	DAUER	MAX.	MIN.	DAUER	MAX.	DREHZAHL	LÄNGE		GEWICHT	
			in.	N.m	N.m	N.m	ft.lb	ft.lb	ft.lb	min^{-1}	mm	in.	kg	lb.
•	**ERD5J**	**615 165 060 0**	Hex. 1/4 F	0.5	6	8	0.37	4.4	5.9	2070	379	14.9	1.3	2.9
A	**ERDL1.5-12**	**615 165 366 0**	Hex. 1/4 F	2	10	12	1.5	7.4	8.8	1586	365	14.4	1.3	2.9
A	**ERDL1.5-20**	**615 165 367 0**	Hex. 1/4 F	3	15	20	2.2	11.0	14.7	1586	365	14.4	1.3	2.9
B	**ERDL1.5-30**	**615 165 368 0**	Sq. 3/8	5	20	30	3.7	14.7	22.0	1586	357	14.0	1.3	2.9
B	**ERDL2-40**	**615 165 369 0**	Sq. 3/8	7	30	40	5.2	22.0	29.5	1159	382	15.0	1.5	3.3
B	**ERDL2-50**	**615 165 370 0**	Sq. 3/8	8	40	50	5.9	29.5	36.9	898	382	15.0	1.5	3.3
C	**ERDL4-60**	**615 165 407 0**	Sq. 3/8	20	50	60	14.7	36.8	44.2	1030	475	18.7	2.8	6.2
C	**ERDL4-80**	**615 165 394 0**	Sq. 1/2	20	70	80	14.7	51.6	59.0	650	475	18.7	2.8	6.2
C	**ERDL4-135**	**615 165 395 0**	Sq. 1/2	30	120	135	22.1	88.4	99.6	400	502	19.8	3.3	7.3
D	**ERDL6-170**	**615 165 396 0**	Sq. 1/2	40	150	170	29.5	110.5	125.3	530	590	23.2	5.9	13.0
D	**ERDL6-220**	**615 165 397 0**	Sq. 3/4	50	200	220	36.8	147.4	162.0	380	597	23.5	5.9	13.0
D	**ERDL6-250**	**615 165 398 0**	Sq. 3/4	60	250	250	44.2	184.0	184.0	290	597	23.5	5.9	13.0

EME Einbauschraubspindel - CVI II

1 bis 1900 N.m - 39 bis 2067 min^{-1}



Zubehör: siehe Seite 28

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENT-BEREICH		DREHZAHL	FEDERWEG		DURCHMESSER		LÄNGE		GEWICHT	
			in.	N.m	ft.lb	min^{-1}	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	EME35-10J	615 165 423 0	3/8	1-8	0.7-5.9	2067	50	2.0	43.2	1.7	283	11.1	1.7	3.7
A	EME35-20J	615 165 424 0	3/8	4-15	2.1-11	2067	50	2.0	43.2	1.7	308	12.1	2.0	4.4
A	EME38-10J	615 165 425 0	3/8	9-30	6.6-22.1	1287	50	2.0	43.2	1.7	355	14.0	2.0	4.4
A	EME38-20J	615 165 426 0	3/8	10-45	7.4-33.2	1092	50	2.0	43.2	1.7	355	14.0	2.0	4.4
B	EME51-10J	615 165 427 0	1/2	20-70	14.7-51.6	650	50	2.0	51.2	2.0	374	14.7	2.9	6.4
B	EME51-20J	615 165 428 0	1/2	30-135	22.1-99.5	403	50	2.0	51.2	2.0	401	15.8	3.5	7.7
C	EME60-10J	615 165 429 0	1/2	20-95	14.7-70	923	50	2.0	60.2	2.4	431	16.9	4.8	10.6
C	EME60-20J	615 165 430 0	3/4	50-175	36.8-129	507	50	2.0	60.2	2.4	431	16.9	4.8	10.6
C	EME60-30J	615 165 431 0	3/4	70-250	51.6-184.2	299	50	2.0	60.2	2.4	467	18.4	5.2	11.5
D	EME80-10J	615 165 432 0	3/4	80-300	59-221	286	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-20J	615 165 433 0	3/4	120-450	88-221	195	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-30J	615 165 434 0	1	180-650	133-479	130	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-40J	615 165 435 0	1	220-800	162-590	91	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-50J	615 165 436 0	1	220-1000	162-737	72	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
E	EME106-10J	615 165 437 0	1	430-1500	317-1105	52	60	2.4	106.2	4.2	564	22.2	15.0	33.1
E	EME106-20J	615 165 438 0	1	540-1900	398-1400	39	60	2.4	106.2	4.2	564	22.2	15.0	33.1

EMEL Einbauschraubspindel - CVI II

10 bis 800 N.m - 91 bis 1092 min^{-1}



Zubehör: siehe Seite 28

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENT-BEREICH		DREHZAHL	FEDERWEG		DURCHMESSER		LÄNGE L		GEWICHT	
			in.	N.m	ft.lb	min^{-1}	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	EMEL38-20J	615 165 517 0	3/8	10-45	7.4-33.2	1092	50	2.0	43.2	1.7	140.5	5.5	3.0	6.6
A	EMEL51-20J	615 165 518 0	1/2	30-135	22-99.5	403	50	2.0	51.2	2.0	166	6.5	4.0	8.8
B	EMEL60-20J	615 165 519 0	3/4	50-175	37-129	481	50	2.0	60.2	2.4	178	7.0	6.0	13.2
B	EMEL60-30J	615 165 520 0	3/4	70-250	52-184	312	50	2.0	60.2	2.4	178	7.0	6.0	13.2
C	EMEL80-40J	615 165 521 0	1	220-800	162-590	91	60	2.4	80.2	3.2	241	9.5	11.0	24.2

EME.OF Einbauschraubspindel - CVI II

4 bis 850 N.m - 89 bis 1225 min^{-1}

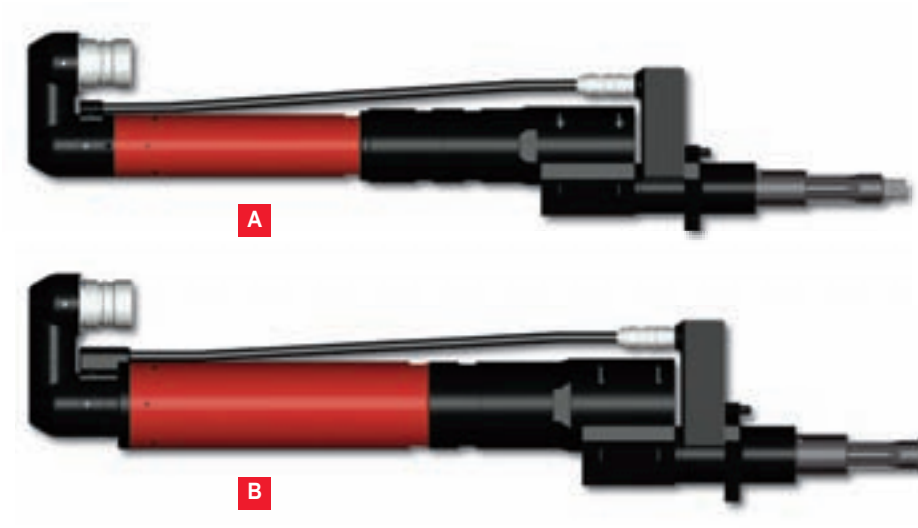


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENT-BEREICH		DREHZAHL	FEDERWEG		DURCHMESSER		LÄNGE		GEWICHT	
			in.	N.m	ft.lb	min^{-1}	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	EME24-20 OF	615 165 512 0	3/8	4-20	2.9-14.7	1225	50	2.0	24	0.95	375.2	14.8	2.7	5.9
A	EME26-50 OF	615 165 513 0	3/8	7-50	5.2-36.8	985	50	2.0	26	1.02	387.5	15.2	2.7	5.9
A	EME30-80 OF	615 165 514 0	1/2	10-80	7.4-59.0	580	50	2.0	30	1.18	414.3	16.3	3.9	8.6
A	EME36-140 OF	615 165 515 0	1/2	19-140	14.0-103	375	50	2.0	36	1.42	454.4	17.7	4.7	10.4
B	EME40-180 OF	615 165 516 0	3/4	25-180	18.4-133	475	50	2.0	40	1.57	481.7	18.9	6.4	14.1
•	EME44-350 OF*	615 165 602 0	3/4	80-350	59-258	217	50	2.0	45	1.77	632.5	24.9	11.0	24.2
•	EME54-600 OF*	615 165 603 0	1	150-600	110-442	125	50	2.0	55	2.17	653.5	25.7	13.0	28.6
•	EME60-850 OF*	615 165 604 0	1	200-850	147-626	89	50	2.0	61	2.40	666.5	26.2	15.0	33.0

*Bitte kontaktieren Sie Desoutter zu diesen oder alternativen Modellen.

Zubehör

EME / EMEL



OPTIONALES ZUBEHÖR

Messstrecke zum Gegenmessen	ARTIKELNUMMER
• 3/8" Vierkant für EME35/EME38	615 396 426 0
• 1/2" Vierkant für EME51/EME60.10	615 396 427 0
• 3/4" Vierkant für EME60.20/EME60.30	615 396 428 0
• 3/4" Vierkant für EME80.10/EME80.20	615 396 429 0
• 1" Vierkant für EME80.30/40/50 / EME106	615 396 430 0

EME Adapter-Kit zum Anschluss an den EM Kabelsatz (separates Motor- und MWA-Kabel)	ARTIKELNUMMER
• EME Adapter an EM Kabelsatz	615 917 539 0

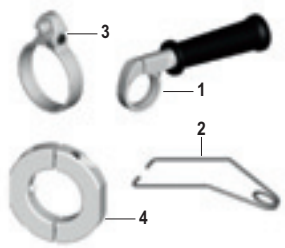


Anschlusskabel für EME Einbauspindeln

	MODCVI					
Kabellänge:	5m (16.4ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98.4ft)
• Anschlusskabel	615 917 552 0	615 917 554 0	615 917 555 0			
• Verlängerungskabel		615 917 154 0	615 917 155 0	615 917 156 0	615 917 157 0	615 917 158 0

	TWINCVI II					
Kabellänge :	5m (16.4ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98.4ft)
• Anschlusskabel	615 917 541 0	615 917 542 0	615 917 543 0			
• Verlängerungskabel		615 917 611 0	615 917 612 0	615 917 613 0	615 917 614 0	615 917 615 0

ERP / ERAL / ERDL



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR	ARTIKELNUMMER	
POS.	ERP	ERAL / ERDL
1 Seitlicher Handgriff	467033	
2 Aufhängebügel	467003	
3 Aufhängung ERAL - ERDL1.5 / 2		615 396 562 0
4 Reaktionsmomentabstützung ERDL1.5 / 2		615 396 551 5
4 Reaktionsmomentabstützung ERDL4		615 595 259 0
4 Reaktionsmomentabstützung ERDL6		615 396 297 0
4 Reaktionsmomentabstützung ERAL6-350 / -480		615 396 302 0



OPTIONALES ZUBEHÖR	ARTIKELNUMMER	
POS.	ERP	ERAL / ERDL
5 Langer Starthebel (im Lieferumfang des ERD5J bereits enthalten)		615 396 584 0
6 Frontstart für alle ERAL-ERDL1.5 / 2		615 396 553 0
7 Seitlicher Handgriff für ERP Modelle (robuste Ausführung)	615 397 012 0	
7 Seitlicher Handgriff für alle ERAL-ERDL1.5 / ERDL2		615 396 554 0
8 Drehaufhängung für ERAL1.5-2		615 571 063 0
8 Drehaufhängung für ERAL4		615 571 070 0
8 Drehaufhängung für ERAL6		615 571 064 0
9 Adapter für Reaktionsstützen an Winkelschraubern		615 396 622 0
9 Reaktionsmomentabstützung ERAL4-90 für ERAL6-135 / 170		615 396 227 0
9 Reaktionsmomentabstützung ERAL4-225 / ERAL6-135 / 170		615 396 230 0
10 Rotierender Kabeladapter 90° für ER Werkzeuge		615 396 299 0
• Getriebeverlängerung 200mm ERA(D)L1.5-2		615 396 865 0
• Getriebeverlängerung 200mm ERA(D)L 4		615 396 866 0
11 Flanschplatte mit gefedertem Abtrieb (50mm Federweg) ERDL1.5 / ERDL2		615 396 547 0
12 Schutzüberzug aus Kunststoff für ERP.S	615 573 074 0	
12 Schutzüberzug aus Kunststoff für ERP.L	615 573 075 0	
12 Schutzüberzug aus Kunststoff für ERP.LT	615 573 076 0	
13 Schutzüberzug aus Kunststoff AH1 für ERAL1.5-15 / 25 / ERAL2-30 / 40		615 573 064 0
13 Schutzüberzug aus Kunststoff AH2 für ERAL2-60		615 573 065 0
13 Schutzüberzug aus Kunststoff AH3 für ERAL2-80		615 573 066 0
14 Schutzüberzug aus Kunststoff AH4 für ERAL4-90 / 110 / 120		615 573 069 0
14 Schutzüberzug aus Kunststoff AH5 für ERAL4-140 / 170 / ERAL6-135		615 573 070 0
14 Schutzüberzug aus Kunststoff AH6 für ERAL4-225		615 573 071 0
15 Schutzüberzug aus Kunststoff für ERDL1.5 / 2		615 573 067 0

Kabel für ERP / ERAL / ERDL



Kalellänge:	2.5m (8.2ft)	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98ft)
• Anschlusskabel		615 917 492 0	615 917 494 0	615 917 495 0			
• Verstärktes Anschlusskabel	615 917 570 0	615 917 571 0	615 917 572 0				
• Verlängerungskabel		615 917 083 0	615 917 084 0	615 917 085 0	615 917 086 0	615 917 087 0	615 917 088 0



Wechselbox für Steckschlüssel

• Wechselbox für Steckschlüssel (ohne Steckschlüssel)	615 936 005 0

Kabellänge:	1m (3.3ft)	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)
• Kabel für Steckschlüssel-Wechselbox	615 917 241 0	615 917 242 0	615 917 244 0	615 917 245 0



Bedientableau

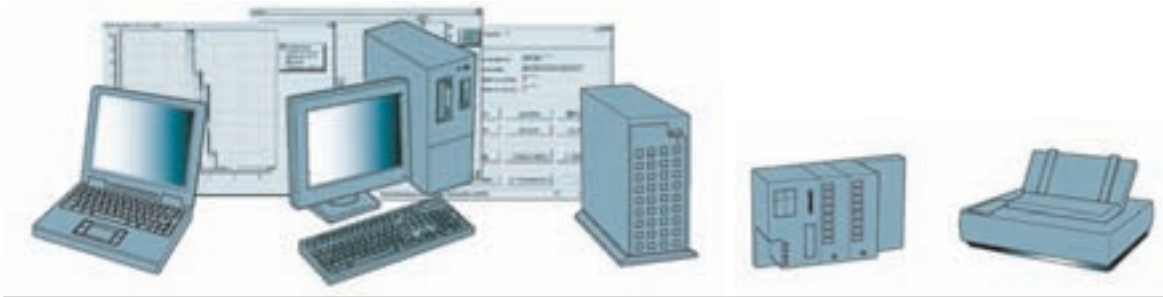
• Bedientableau	615 936 001 0

Netzwerklösungen



Desoutter CVI Kommunikationsschnittstellen

	Ethernet	Feldbus	
Beschreibung			
	• Datenaustausch • Große Datenmenge • Netzwerke in Sternarchitektur	• Produktionsüberwachung • Begrenzte Datenmengen • Netzwerke in Ringarchitektur	• Produktionssteuerung • Statusüberwachung • Ring- und Sternarchitektur
Anwendungen			
	• Ergebnisdatenspeicherung • Fernparametrierung • Werkerführung	• Stationskontrolle • Prozesssteuerung • Signalaustausch	• Datenaustausch • Prozesssteuerung • Werkerführung
Desoutter Lösungen			
	• CVINET • CVIPC2000 • Open Protocol	• Standard Feldbusmodule • Profibus DP • DeviceNet	• ModBus TCP • ProfiNet • EtherNet IP



Kontrollieren Sie Ihren Produktionsprozess

- Produktionssteuerung
- Server
- Fernparametrierung

Ethernet

- CVIPC2000
- CVINET
- Open Protocol
- ToolsNet
- IPM Protokoll
- Ford PPCS Protokoll
- GM Protokoll
- Chrysler PFCS Protokoll
- Land Rover Protokoll
- Volvo Station Controller
- Volvo MONT
- Volkswagen xml
- usw.

Feldbus

- ProfiBus DP
- DeviceNet
- ModBus/RTU
- CC-Link

- EthernetIP
- ModBus TCP



CVI



HMI Werkerführung



MODELL	ARTIKEL-NUMMER
SCHNITTSTELLE "TOOLSNET OPEN PROTOCOL", **5 Lizenzen**	**615 927 577 0**
SCHNITTSTELLE "TOOLSNET OPEN PROTOCOL", **10 Lizenzen**	**615 927 578 0**
SCHNITTSTELLE "TOOLSNET OPEN PROTOCOL", **25 Lizenzen**	**615 927 579 0**
SCHNITTSTELLE "TOOLSNET OPEN PROTOCOL", **50 Lizenzen**	**615 927 580 0**

MODELL	ARTIKEL-NUMMER
SCHNITTSTELLE "OPEN PROTOCOL", **5 Lizenzen**	**615 927 581 0**
SCHNITTSTELLE "OPEN PROTOCOL", **10 Lizenzen**	**615 927 582 0**
SCHNITTSTELLE "OPEN PROTOCOL", **25 Lizenzen**	**615 927 583 0**
SCHNITTSTELLE "OPEN PROTOCOL", **50 Lizenzen**	**615 927 584 0**

TWINCVI II CVI II	KIT	ARTIKEL-NUMMER
	**PROFIBUS DP**	**615 929 008 0**
	DEVICENET	**615 929 014 0**
	COMBOX	**615 929 029 0**

MODCVI	KIT	ARTIKEL-NUMMER
	**PROFIBUS DP**	**615 929 009 0**

MODELL	ARTIKEL-NUMMER
CVI Ethernet-Kit	**615 929 018 0**
CVI Ethernet-Kabel	**615 917 409 0**
Smart Ethernet Interface*	**615 936 040 0**

* kompatibel zur CVIS und CVIC



CVIPC2000 Software

Programmierung & Analyse



Die CVIPC2000 Software ist die benutzerfreundliche Bedienoberfläche zur Programmierung von Schraubabläufen sowie zum Laden und Auswerten von Schraubergebnissen und -kurven aus CVI Steuerungen.

Die Netzwerkversion Advanced erlaubt die gleichzeitige Kontrolle mehrerer Steuerungen der CVI Baureihe in einem Ethernet-Netzwerk.

Betriebsart Direktverbindung

- Auswahl der angeschlossenen Steuerungen
- 'Online' Programmierung aller Parameter
- Anzeige der Schraubergebnisse in Echtzeit
- Test und Ferndiagnose der angeschlossenen Schraubsysteme

Betriebsart Programmierung

- Stations- und Werkzeugdaten
- Schraubprogramme (bis zu 250 pro Station)
- Schnittstellen-, Feldbus- und Ethernetparameter
- Laden der Programmierung von und zur Steuerung

Statistische Analyse

- Nach folgenden Normen: ISO, CNOMO
- Anzeige und Ausdruck von:
  - Histogramm
  - Statistische Kenngrössen mit Wertewolke
  - Regelkarten zu Mittelwert, Streuung und Standardabweichung

Wartungsmenü

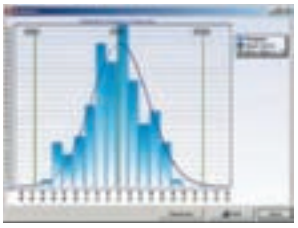
- Zugriff auf Zyklenzähler im Werkzeug sowie Anzeige des Datums der letzten Wartung bzw. Kalibrierung
- Testmodus zur Kontrolle des Drehmoment- oder Winkelsensores, Motors, usw.
- Backup aller Stationsparameter



Auswahl aller in der Software hinterlegten Stationen

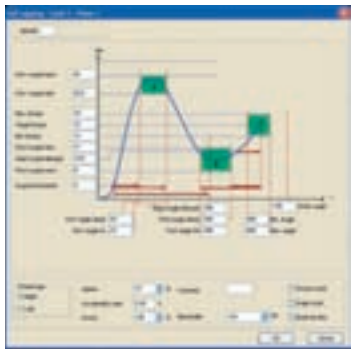


Zyklus- und Phasenprogrammierung









Von der einfachen Drehmoment- bis zur Streckgrenzsteuerung

MODELL	ARTIKEL-NUMMER
CVIS/CVIC PC2000 1 Lizenz	615 927 521 0
CVIS/CVIC PC2000 5 Lizenz	615 927 534 0

MODELL	ARTIKEL-NUMMER
CVI PC2000 Standard 1 Lizenz	615 927 522 0
CVI PC2000 Standard 5 Lizenzen	615 927 526 0
CVI PC2000 Standard 25 Lizenzen	615 927 537 0

MODELL	ARTIKEL-NUMMER
CVI PC2000 Advanced 1 Lizenz	615 927 523 0
CVI PC2000 Advanced 5 Lizenzen	615 927 535 0
CVI PC2000 Advanced 25 Lizenzen	615 927 538 0

CVINET Software

Dokumentation von Schraubergebnissen



CVI-NET ist die ideale Lösung zur zuverlässigen Datensicherung von Schraubergebnissen und Schraubkurven.

*Die schnelle Datenübermittlung über Ethernet-Netzwerke in SQL Datenbanken garantiert maximale Sicherheit.**

*CVI-NET ist eine mehrsprachige Windows-Software, kompatibel zu den gängigen Datenbanken **SQLServer, Interbase, Oracle, ACCESS, etc…**

Die CVI-NET Software besteht aus zwei Komponenten: CVI-Collector und CVI-Viewer.

CVI-Collector

- Installiert auf einem Rechner
- Automatisches Sammeln der Schraubdaten aller angeschlossenen Stationen in eine SQL DB inkl. Bauteilidentifikation, Stationsname, Schraubernummer, ...
- Automatisches Nachladen fehlender Daten (FIFO Speicher in der CVI)
- Übersicht und Status aller angeschlossenen und erkannten Steuerungen



Anzeige des Status der Ethernetverbindungen

CVI-Viewer

- Installation an beliebig vielen Arbeitsplätzen, Zugriff auf die Daten der SQL Datenbank
- Anzeige der Schraubergebnisse
- Anzeige der zu jedem Ergebnis gehörenden Schraubkurve
- Gefilterte Ergebnisanzeige, z.B. nach:
  - Datum und Uhrzeit
  - Schraubstation
- Anzeige von Ergebnistrends zur Prozessoptimierung

CVI-NET speichert über 40 Informationen zu jedem einzelnen Ergebnis.



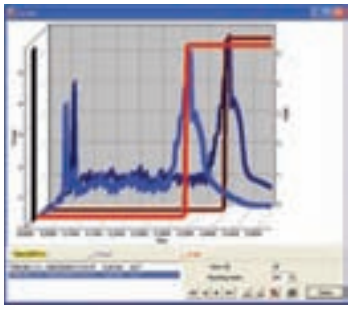
Sortieren der Ergebnisse nach Bauteilnummer, Datum, Station, ...

Übermittlung in Echtzeit

Alle Daten werden in Echtzeit zum PC in die Datenbank übermittelt.
Ein Alarm deaktiviert den Schrauber bei z.B. Netzwerkausfall.

Rückverfolgbarkeit

Die Ergebnisse aller angeschlossenen CVI Schraubstationen werden zentral und sicher in einer Datenbank gespeichert. Wird die zum Bauteil gehörende Bezeichnung schon beim Schrauben erfasst ist eine Rückverfolgbarkeit gewährleistet.



3D Kurvenanzeige,
Übereinanderlegen von Kurven

Drucken des Bauteilreports

Das Ausdrucken der zu einem Bauteil gehörenden Schraubergebnisse aller angeschlossenen CVI Steuerungen ist durch einfaches Scannen bzw. Handeingabe der Bauteilnummer möglich.

MODELL	ARTIKEL-NUMMER
CVINET für 1 Steuerung	615 927 555 0
CVINET für 10 Steuerungen	615 927 549 0
CVINET für 25 Steuerungen	615 927 550 0
CVINET für 50 Steuerungen	615 927 551 0
CVINET für 200 Steuerungen	615 927 560 0





CVIC Baureihe
Prozesssichere Schraubmontage



Einfache Integration

Das moderne Design und die kleinen Abmessungen erleichtern die Integration in jede Montagestation.



Flexible Schraubverfahren

Kontrolle von Drehmoment und Drehwinkel über verschiedene, flexibel und frei programmierbare Schraubstufen.



Optimale Ergonomie

Optimale Werkzeuggestaltung für eine perfekte Ergonomie.



Geringe Betriebskosten

Geringer Energieverbrauch sowie lange Wartungsintervalle gewährleisten geringe laufende Kosten.



Vielfältige Schnittstellen

Vielfältige Schnittstellen erlauben z. B. den Anschluss eines Strichcodelesers, eines Steckschlüsselmagazins oder eines Posco zur Prozessüberwachung.

Technische Daten

CVIC Baureihe

MERKMALE	NORMALER MODUS		ECP HT MODUS	
	L STANDARD	H ADVANCED	L STANDARD	H ADVANCED
Einlernen des Schraubprogramms	✔	✔		
Anzahl gespeicherter Schraubzyklen in der Steuerung	1	15	1	15
Anzahl möglicher Phasen in einem Schraubzyklus	15	15	15	15
IO Summenzähler (999 IO-Ergebnisse)	✔	✔	✔	✔
SCHRAUBERGEBNISSPEICHER				
Moment + Winkel + Datum + Zeit + Ergebnis	Bis zu 2.000	Bis zu 2.000	Bis zu 2.000	Bis zu 2.000
SCHRAUBSTUFEN				
Fädelstufe	✔	✔		
Eindrehstufe	✔	✔	✔	✔
Endanzug	✔	✔	✔	✔
Lösen	✔	✔		
NIO Strategie	✔	✔		
Reibmomenttest	✔	✔		
SCHRAUBSTRATEGIEN				
Drehmomentsteuerung mit Drehwinkelkontrolle	✔	✔	✔	✔
Drehwinkelsteuerung mit Drehmomentkontrolle	✔	✔	✔	✔
ANZEIGE UND PROGRAMMIERUNG				
Anzeige				
LCD Display	✔	✔	✔	✔
Tastatur				
8 Tasten	✔	✔	✔	✔
Ergebnisanzeige				
LEDs	6	6	6	6
PC Software Windows				
CVIPC2000 *: Laden und Auswerten von Schraubergebnissen in der,				
"Punkt zu Punkt" RS232 Verbindung	✔	✔	✔	✔
Netzwerkverbindung (Ethernet)	✔	✔	✔	✔
WARTUNG				
Zugriff auf alle Werkzeugparameter	✔	✔	✔	✔
Autotest des kompletten Systems	✔	✔	✔	✔
Schraubspindeltest	✔	✔	✔	✔
Frei Programmierung und Tests der Ein- / Ausgangsschnittstelle	✔	✔	✔	✔
Anzeige des Datum der letzten Wartung / Justage	✔	✔	✔	✔
Zykluszähler im Werkzeug und in der Steuerung	✔	✔	✔	✔
E/A SCHNITTSTELLEN				
24 Volt Ein- und Ausgänge	8/8	8/8	8/8	8/8
Serielle RS232 Schnittstelle	✔	✔	✔	✔
Ethernet Schnittstelle	✔	✔	✔	✔
MODELL				
Steuerung kompatibel zu Werkzeugen für kleine Drehmomente	CVIC II L-2	CVIC II H-2		
Steuerung kompatibel zu Werkzeugen für große Drehmomente	CVIC II L-4	CVIC II H-4	CVIC II L-4	CVIC II H-4
SPANNUNGSVERSORGUNG				
Einphasig 110Volt - 230Volt	✔	✔	✔	✔

Alle Versionen der CVIPC2000 sind zur CVIC kompatibel

CVIC II



MODELL	ARTIKEL-NUMMER	WERKZEUGE	LEISTUNG		VERSORGUNG	ABMESSUNGEN						GEWICHT	
						BREITE		HÖHE		TIEFE			
			115V	230V	50/60 Hertz	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
CVIC II STEUERUNGEN													
CVICII-L2	**615 932 676 0**	ECS / ECPL(T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	Einphasig	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVICII-H2	**615 932 677 0**	ECS / ECPL(T) / ECD5 / MC35-10 / ECA15	4A	2A	100 bis 250 V	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVICII-L4	**615 932 678 0**	Alle anderen EC / MC Schrauber	8A	4A	Einphasig	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11
CVICII-H4	**615 932 679 0**	Alle anderen EC / MC Schrauber	8A	4A	100 bis 250 V	130	5.1	278	10.9	291	11.5	5	11

STARTKIT - bitte mit dem Steuergerät mitbestellen
Inhalt: **Anschlußkabel mit Stecker**

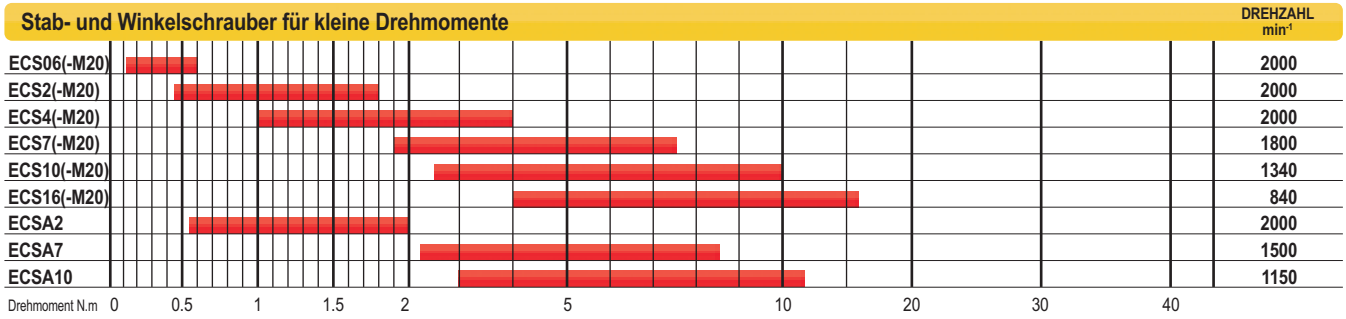
STECKER	BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NR.
A	Großbritannien	**615 917 202 0**
B	USA	**615 917 203 0**
C	Europa	**615 917 201 0**

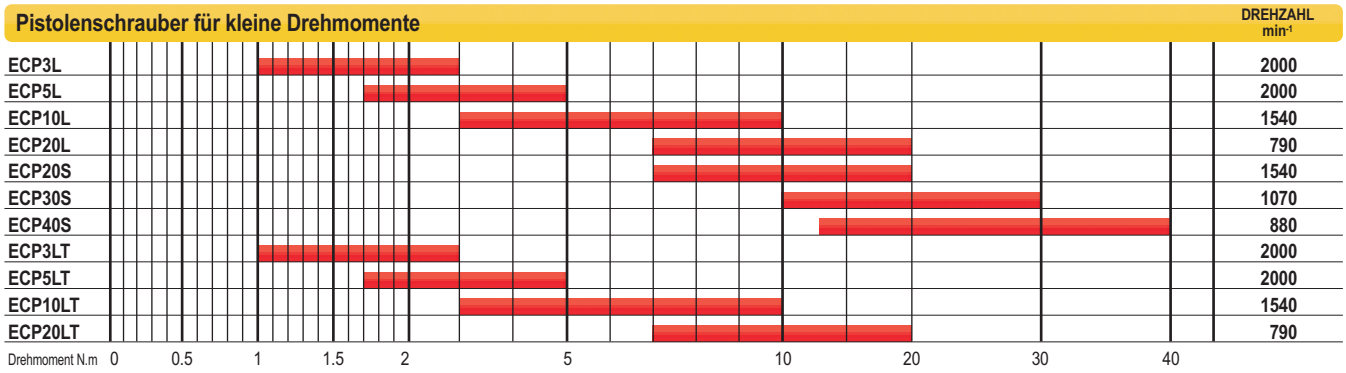


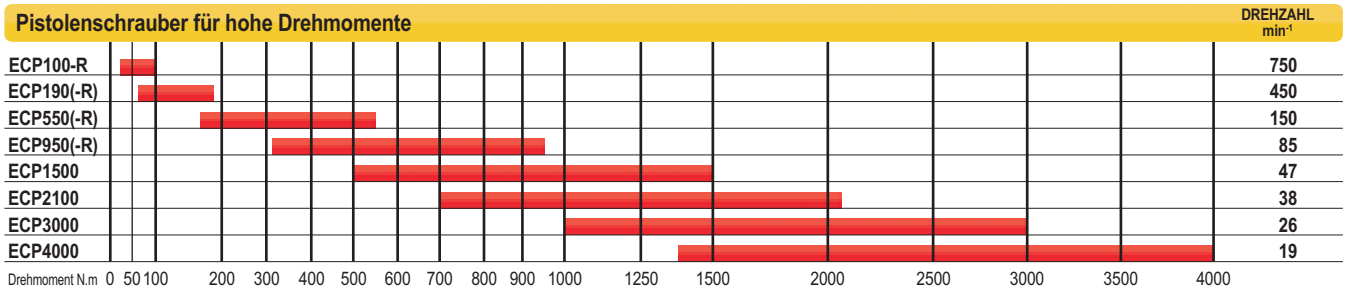
OPTIONALES ZUBEHÖR		ARTIKELNUMMER
• Kabel PC, Länge 2m		**615 917 047 0**
• Serielles Druckerkabel, Länge 2m		**615 917 011 0**
• CVIPC2000 für CVIS/CVIC	1 Lizenz	**615 927 521 0**
• CVIPC2000 für CVIS/CVIC	5 Lizenzen	**615 927 534 0**

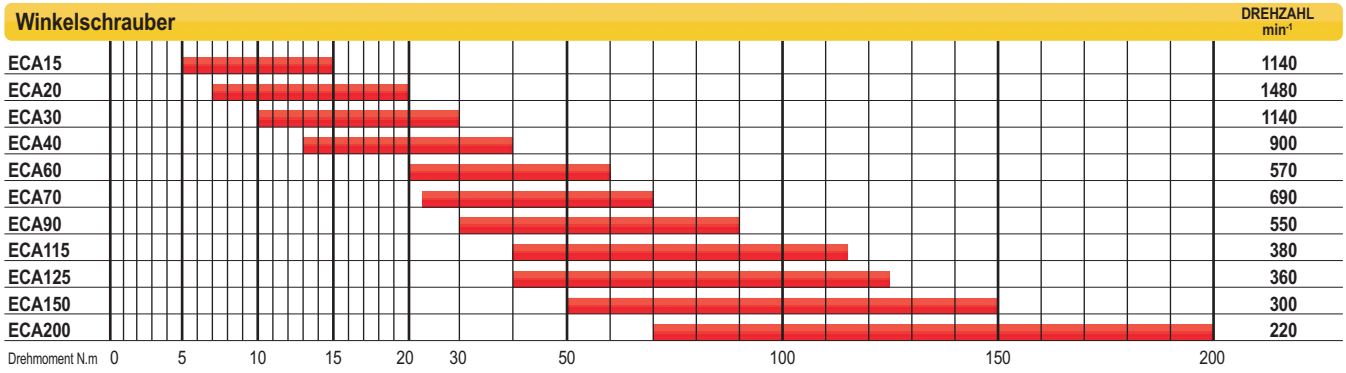
Drehmoment - Leistungsbereich

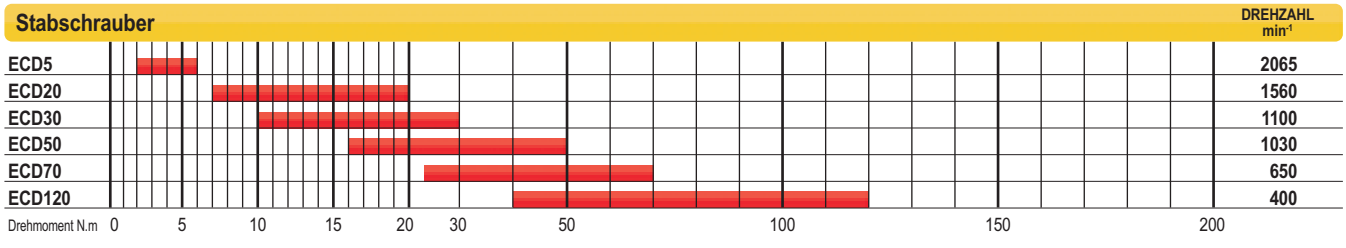
Handschrauber
Typ ECS, ECSA, ECP, ECA und ECD





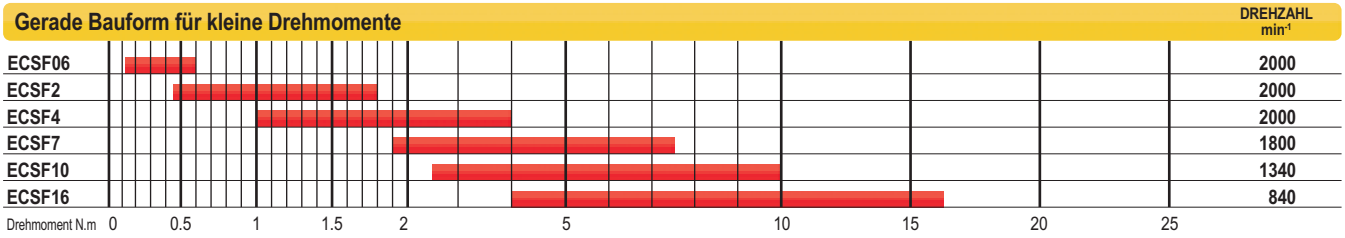


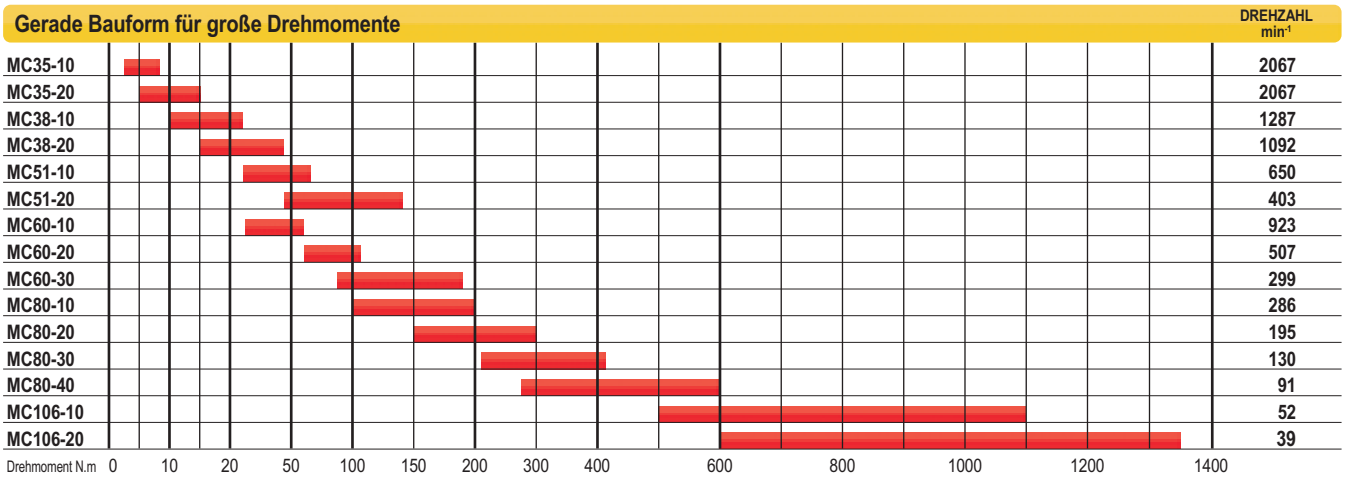


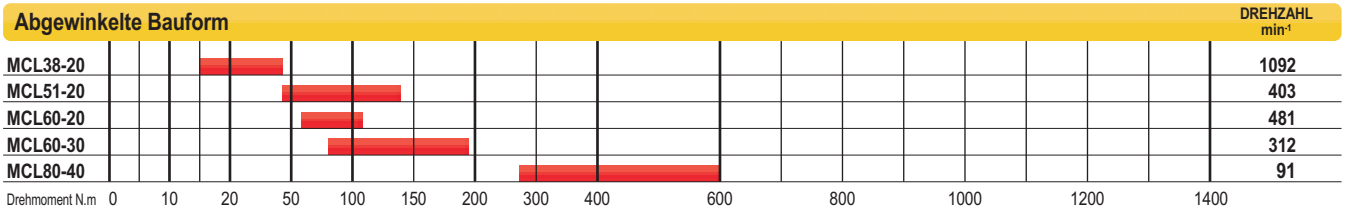


Drehmoment - Leistungsbereich

Einbauschrauber
ECSF, MC und MCL Baureihe







Stab- und Winkelschrauber - CVIC

0,12 bis 16 N.m - 840 bis 2000 min^{-1}

Schrauber der ECS Serie bieten eine optimale Ergonomie mit gleichzeitig hoher Drehmomentgenauigkeit. Damit sind sie die ideal Wahl für Montageaufgaben bei welchen Qualität im Vordergrund steht.



Ausleuchten des Schraubfalls







Adaption von Zubehör aus dem Standardprogramm über das integrierte M20 Gewinde







Werkerrückmeldung - integriert im Schraubwerkzeug



Zubehör: siehe Seite 50

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH MIN.	DREHMOMENTBEREICH MAX.	MIN.	MAX.	DREHZAHL	LÄNGE		GEWICHT	
			in.	N.m	N.m	in.lb	in.lb	min^{-1}	mm	in.	kg	lb.
STABSCHRAUBER MIT SCHRAUBSTELLENBELEUCHTUNG												
A	ECS06	615 165 442 0	Hex. 1/4 F	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS2	615 165 443 0	Hex. 1/4 F	0.45	1.8	4.0	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS4	615 165 445 0	Hex. 1/4 F	1.00	4.0	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	ECS7	615 165 446 0	Hex. 1/4 F	1.90	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS10	615 165 444 0	Hex. 1/4 F	2.50	10.0	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	ECS16	615 165 459 0	Hex. 1/4 F	4.00	16.0	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
STABSCHRAUBER MIT M20-ADAPTER FÜR ZUBEHÖR												
B	ECS06-M20	615 165 454 0	Hex. 1/4 F	0.12	0.6	1.1	5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS2-M20	615 165 455 0	Hex. 1/4 F	0.45	1.8	4.0	15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS4-M20	615 165 456 0	Hex. 1/4 F	1.00	4.0	8.8	35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
B	ECS7-M20	615 165 457 0	Hex. 1/4 F	1.90	7.5	16.8	66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS10-M20	615 165 458 0	Hex. 1/4 F	2.50	10.0	22.1	88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
B	ECS16-M20	615 165 460 0	Hex. 1/4 F	4.00	16.0	35.4	141.6	840	285	11.2	0.7	1.5
WINKELSCHRAUBER												
C	ECSA2	615 165 447 0	Hex. 1/4 F	0.55	2.2	4.9	19.5	2000	329	12.9	0.6	1.3
C	ECSA7	615 165 448 0	Hex. 1/4 F	2.20	8.5	19.5	75.2	1500	329	12.9	0.7	1.5
C	ECSA10	615 165 449 0	Hex. 1/4 F	3.00	11.5	26.6	101.8	1150	329	12.9	0.7	1.5

Pistolenschrauber - CVIC

1 bis 40 N.m - 790 bis 2000 min^{-1}









Zubehör: siehe Seite 50

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH		DREHZAHL		ABMESSUNGEN LÄNGE		GEWICHT	
			in.	N.m	ft.lb	min^{-1} bei 230 V	min^{-1} bei 110 V	mm	in.	kg	lb.
A	ECP3L	615 165 199 0	Hex 1/4 F	1.0-3.0	0.7-2.2	2000	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ECP5L	615 165 200 0	Hex 1/4 F	1.7-5.0	1.3-3.7	2000	1515	196	7.7	1.0	2.2
A	ECP10L	615 165 201 0	Hex 1/4 F	3.0-10	2.2-7.4	1540	1000	196	7.7	1.1	2.4
A	ECP20L	615 165 202 0	Hex 1/4 F	7.0-20	5.2-15	790	515	196	7.7	1.1	2.4
A	ECP20S	615 165 203 0	Hex 1/4 F	7.0-20	5.2-15	1540	1000	221	8.7	1.2	2.6
B	ECP30S	615 165 204 0	Sq 3/8	10-30	7.4-22	1070	700	217	8.5	1.2	2.6
C	ECP40S	615 165 262 0	Sq 3/8	13-40	9.6-29	880	575	263	10.4	2.1	4.5
D	ECP3LT	615 165 231 0	Hex 1/4 F	1.0-3	0.7-2.2	2000	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ECP5LT	615 165 232 0	Hex 1/4 F	1.7-5	1.3-3.7	2000	1960	196	7.7	1.0	2.2
D	ECP10LT	615 165 233 0	Hex 1/4 F	3.0-10	2.2-7.4	1540	1515	196	7.7	1.1	2.4
D	ECP20LT	615 165 234 0	Hex 1/4 F	7.0-20	5.2-15	790	515	196	7.7	1.1	2.4

Hochmoment Pistolenschrauber - CVIC

30 bis 4000 N.m - 19 bis 750 min^{-1}

Für alle Anwendungen, bei denen Qualität im Vordergrund steht

Schlag- und Impulsschrauber werden bereits seit vielen Jahren bevorzugt für das Verschrauben von hohen Drehmomenten eingesetzt.

Dieser innovative Elektroschrauber mit bürstenlosem Antrieb sorgt nun für eine prozesssichere Montagequalität unter optimalen ergonomischen Bedingungen.

Nutzen auch Sie die Vorteile der überwachten Schraubtechnik

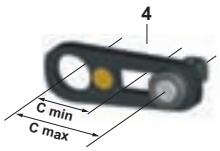
Wartungsarmer Elektromotor
Geringe Lautstärke < 70db(A)
Saubere Arbeitsumgebung (kein Öl, keine Luft)
Prozesssicherheit ohne Nachknicken
Bis zu 15 verschiedene Drehmomente mit einem Werkzeug



BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH MIN.	DREHMOMENTBEREICH MAX.	DREHMOMENTBEREICH MIN.	DREHMOMENTBEREICH MAX.	DREHZAHL	LÄNGE		GEWICHT	
			in.	N.m	N.m	ft.lb	ft.lb	min^{-1}	mm	in.	kg	lb.
OHNE LINKSLAUF												
A	ECP190	615 165 399 0	1/2	60	190	44	140	450	314	12.4	3.0	6.6
A	ECP550	615 165 400 0	3/4	175	550	129	405	150	351	13.8	3.7	8.1
A	ECP950	615 165 401 0	1	310	950	228	700	85	379	14.9	4.0	8.8
B	ECP1500	615 165 524 0	1	500	1500	368	1105	47	413	16.3	6.9	15.2
C	ECP2100	615 165 525 0	1 1/2	700	2100	516	1548	38	485	19.1	14.2	31.3
C	ECP3000	615 165 526 0	1 1/2	1000	3000	737	2212	26	485	19.1	14.2	31.3
C	ECP4000	615 165 527 0	1 1/2	1330	4000	980	2950	19	485	19.1	14.2	31.3
MIT LINKSLAUFUMSCHALTUNG												
D	ECP100-R	615 165 523 0	1/2	30	100	22	73	750	328	12.9	3.4	7.5
D	ECP190-R	615 165 451 0	1/2	60	190	44	140	450	328	12.9	3.4	7.5
D	ECP550-R	615 165 452 0	3/4	175	550	129	405	150	365	14.4	4.3	9.5
D	ECP950-R	615 165 453 0	1	310	950	228	700	85	395	15.6	4.6	10.2

Hochmoment-Pistolenschrauber - CVIC





	615 596 014 0 mm (in.)	615 596 018 0 mm (in.)	615 596 111 0 mm (in.)
C min	76 (3)	73.5 (2.9)	80 (3.15)
C max	126 (4.96)	126.5 (4.98)	150 (5.9)

Für Sonderabtriebe wie in Bild 7 gezeigt wenden Sie sich bitte an Ihre Desoutter Verkaufsniederlassung



OPTIONALES ZUBEHÖR	1 GERADE REAKTIONSSTÜTZE	2 FLANSCH REAKTIONSSTÜTZE	3 S-FORM REAKTIONSSTÜTZE	4 VERSTELLBARE REAKTIONSSTÜTZE	5 DREHAUFHÄNGUNG	6 BERÜHRUNGSSCHUTZ MOTOR
ECP100-R / ECP190 / ECP190-R	615 596 009 5	615 596 010 0	615 596 011 0	-	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP550 / ECP550-R	615 596 012 5	615 596 013 0	615 596 015 0	615 596 014 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP950 / ECP950-R	615 596 016 5	615 596 017 0	615 596 019 0	615 596 018 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP1500	615 596 109 5	615 596 110 0	615 596 112 0	615 596 111 0	615 571 072 0	615 573 131 5
ECP2100 / ECP3000 / ECP4000	-	IM LIEFERUMFANG	-	-	-	615 573 131 5





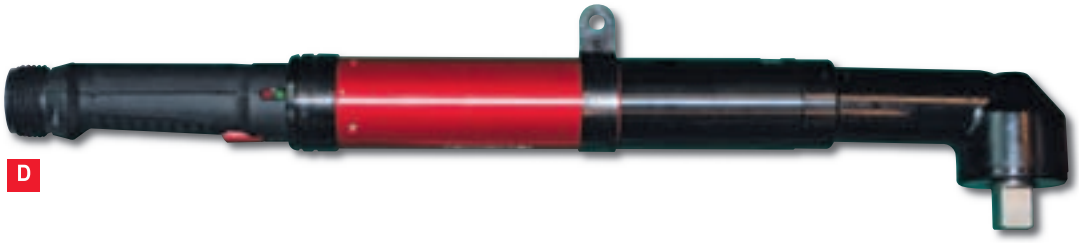
Winkelschrauber - CVIC

5 bis 200N.m - 200 bis 1480min^{-1}

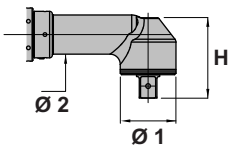

A


B


C


D

MODELL	H		Ø1		Ø2	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
ECA15	45.5	1.8	28	1.10	27.0	1.06
ECA20 - ECA30	45.5	1.8	28	1.10	27.0	1.06
ECA40	51.5	2.0	35	1.40	27.0	1.06
ECA60	57.5	2.3	40	1.60	30.5	1.20
ECA70- ECA90 - ECA115	66.0	2.6	45	1.77	37.0	1.46
ECA125 - ECA150	69.0	2.7	50	1.97	42.0	1.65
ECA200	86.0	3.4	60	2.36	42.0	1.65



Zubehör: siehe Seite 50

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH		DREHZAHL		ABMESSUNGEN LÄNGE L		GEWICHT	
			in.	N.m	ft.lb	min^{-1}/230 V	min^{-1}/110 V	mm	in.	kg	lb.
A	ECA15	615 165 192 0	3/8	5-15	3.7-11	1140	855	406	16.0	1.3	2.9
A	ECA20	615 165 100 0	3/8	7-20	5.2-15	1480	1110	431	16.9	1.7	3.7
A	ECA30	615 165 101 0	3/8	10-30	7.4-22	1140	855	431	16.9	1.7	3.7
B	ECA40	615 165 102 0	3/8	13-40	9.6-29	900	675	441	17.4	1.8	4.0
B	ECA60	615 165 103 0	3/8	20-60	14.7-44	570	427	453	17.8	1.9	4.2
C	ECA70	615 165 104 0	1/2	23-70	16.9-52	690	517	538	21.2	3.3	7.3
C	ECA90	615 165 105 0	1/2	30-90	22.1-66	550	412	538	21.2	3.3	7.3
C	ECA115	615 165 106 0	1/2	39-115	28.7-85	380	285	538	21.2	3.3	7.3
C	ECA125	615 165 188 0	1/2	40-125	29.5-92	360	270	541	21.3	3.6	7.9
C	ECA150	615 165 189 0	1/2	50-150	36.8-111	300	225	541	21.3	3.6	7.9
D	ECA200	615 165 190 0	3/4	70-200	51.6-147	200	165	591	23.3	3.8	8.4

Stabschrauber - CVIC

2 bis 120 N.m - 400 bis 2065 min^{-1}



A



B



C

Zubehör: siehe Seite 50

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH		DREHZAHL		ABMESSUNGEN LÄNGE L		GEWICHT	
			in.	N.m	ft.lb	min^{-1}/230 V	min^{-1}/110 V	mm	in.	kg	lb.
A	**ECD5**	**615 165 068 0**	Hex. 1/4	2-6	1.5-4.4	2065	1548	346	13.6	1.0	2.4
B	**ECD20**	**615 165 093 0**	Hex. 1/4	7-20	5.2-15	1560	1170	388	15.3	1.5	3.3
•	**ECD30**	**615 165 094 0**	Sq 3/8	10-30	7.4-22	1100	825	380	15.0	1.5	3.3
C	**ECD50**	**615 165 095 0**	Sq 3/8	16-50	11.8-37	1030	300	456	17.9	2.6	5.7
C	**ECD70**	**615 165 096 0**	Sq 1/2	23-70	16.9-52	650	487	461	18.1	2.6	5.7
C	**ECD120**	**615 165 097 0**	Sq 1/2	40-120	29.5-88	400	772	488	19.2	3.1	6.8

Einbauschraubspindel - CVIC

0,12 bis 16 N.m - 840 bis 2000 min^{-1}



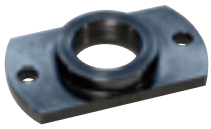
A



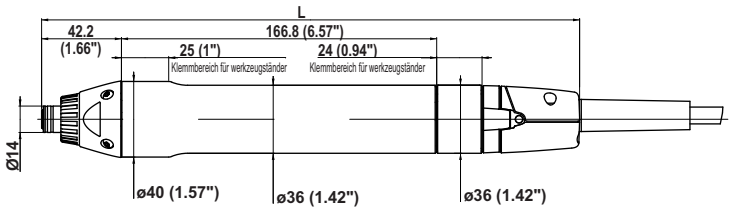
Offsetgetriebe für geringe Mittenabstände - einfach zu adaptieren



Gefederter Abtrieb zum automatischen Längenausgleich bei z. B. Mehrspindelschraubern



M20 Flanschplatte zum Einbau in Ihre Vorrichtung



Zubehör: siehe Seite 50

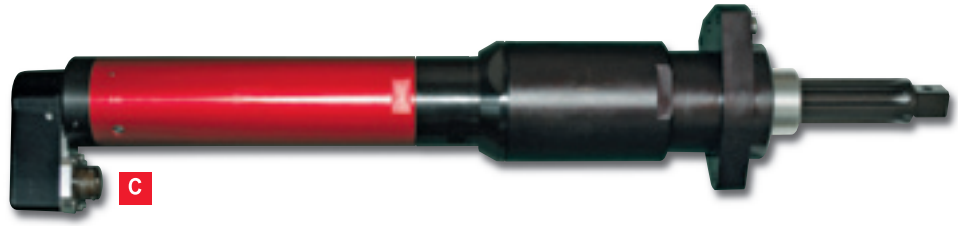
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH		DREHZAHL	ABMESSUNGEN LÄNGE L		GEWICHT	
			in.	N.m	in.lb	min^{-1}	mm	in.	kg	lb.
A	**ECSF06**	**615 165 501 0**	Hex. 1/4 F	0.12-0.6	1.1-5.3	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	**ECSF2**	**615 165 502 0**	Hex. 1/4 F	0.45-1.8	4.0-15.9	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	**ECSF4**	**615 165 503 0**	Hex. 1/4 F	1.0-4.0	8.8-35.4	2000	285	11.2	0.6	1.3
A	**ECSF7**	**615 165 504 0**	Hex. 1/4 F	1.9-7.5	16.8-66.4	1800	285	11.2	0.7	1.5
A	**ECSF10**	**615 165 505 0**	Hex. 1/4 F	2.5-10	22.1-88.5	1340	285	11.2	0.7	1.5
A	**ECSF16**	**615 165 506 0**	Hex. 1/4 F	4.0-16	35.4-141.6	840	285	11.2	0.7	1.5

Einbauschraubspindel - CVIC

2,5 bis 1350 N.m - 39 bis 2067 min^{-1}









Zubehör: siehe Seite 51

Bei kleinen Mittenabständen bieten wir auch MC Schraubspindeln mit integriertem Offset-Getriebe. Wenden Sie sich gerne an uns.

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH		DREHZAHL		FEDERWEG		DURCHMESSER		LÄNGE OHNE ABTRIEB		GEWICHT	
			in.	N.m	ft.lb	min^{-1}/230 V	min^{-1}/110 V	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	MC35-10	615 165 107 0	3/8	2.5-8	1.8-5.9	2067	1344	50	1.97	43.2	1.7	276	10.9	1.7	3.7
A	MC35-20	615 165 108 0	3/8	5-15	3.7-11	2067	1344	50	1.97	43.2	1.7	301	11.8	2.0	4.4
A	MC38-10	615 165 109 0	3/8	10-30	7.4-22	1287	837	50	1.97	43.2	1.7	347	13.7	2.0	4.4
A	MC38-20	615 165 110 0	3/8	15-45	11-33	1092	710	50	1.97	43.2	1.7	347	13.7	2.0	4.4
B	MC51-10	615 165 111 0	1/2	25-70	18-52	650	423	50	1.97	51.2	2.0	366	14.4	2.9	6.4
B	MC51-20	615 165 112 0	1/2	45-135	33-99	403	262	50	1.97	51.2	2.0	393	15.4	3.5	7.7
•	MC60-10	615 165 113 0	1/2	30-60	22-44	923	600	50	1.97	60.2	2.4	417	16.4	4.8	10.6
•	MC60-20	615 165 114 0	3/4	60-110	44-81	507	330	50	1.97	60.2	2.4	417	16.4	4.8	10.6
•	MC60-30	615 165 115 0	3/4	80-190	59-140	299	195	50	1.97	60.2	2.4	453	17.8	5.2	11.5
C	MC80-10	615 165 116 0	3/4	100-195	74-144	286	186	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
C	MC80-20	615 165 117 0	3/4	150-300	110-221	195	127	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
C	MC80-30	615 165 118 0	1	220-420	162-309	130	85	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
C	MC80-40	615 165 119 0	1	270-550	199-405	91	59	60	2.36	80.2	3.2	480	18.9	9.8	21.6
D	MC106-10	615 165 120 0	1	500-1100	368-811	52	34	60	2.36	106.2	4.2	556	21.9	15.0	33.1
D	MC106-20	615 165 121 0	1	600-1350	442-995	39	25	60	2.36	106.2	4.2	556	21.9	15.0	33.1

Einbauschraubspindel - CVIC

15 bis 550 N.m - 91 bis 1092 min^{-1}



Zubehör: siehe Seite 51

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH		DREHZAHL		FEDERWEG		DURCHMESSER		LÄNGE L		GEWICHT	
			in.	N.m	ft.lb	min^{-1}/230 V	min^{-1}/110 V	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
A	MCL38-20	615 165 124 0	3/8	15-45	11-33	1092	710	50	1.97	43.2	1.7	140.5	5.5	3	6.6
B	MCL51-20	615 165 125 0	1/2	45-135	33-99	403	262	50	1.97	51.2	2.0	166.0	6.5	4	8.8
B	MCL60-20	615 165 126 0	3/4	60-110	44-81	481	313	50	1.97	60.2	2.4	178.0	7.0	6	13.2
B	MCL60-30	615 165 127 0	3/4	80-190	59-140	312	203	50	1.97	60.2	2.4	178.0	7.0	6	13.2
C	MCL80-40	615 165 128 0	1	270-550	199-405	91	59	60	2.40	80.2	3.2	241.0	9.5	11	24.2

Posco500 Prozesskontrolle

Kosteneffektive Fehlervermeidung

Fehler vermeiden bevor sie entstehen. Dieses System stellt sicher, dass der Bediener Montageabläufe in der richtigen Reihenfolge mit dem richtigen Drehmoment und dem richtigen Schraubeinsatz an der richtigen Position durchführt.



Flexibilität und Kontrolle

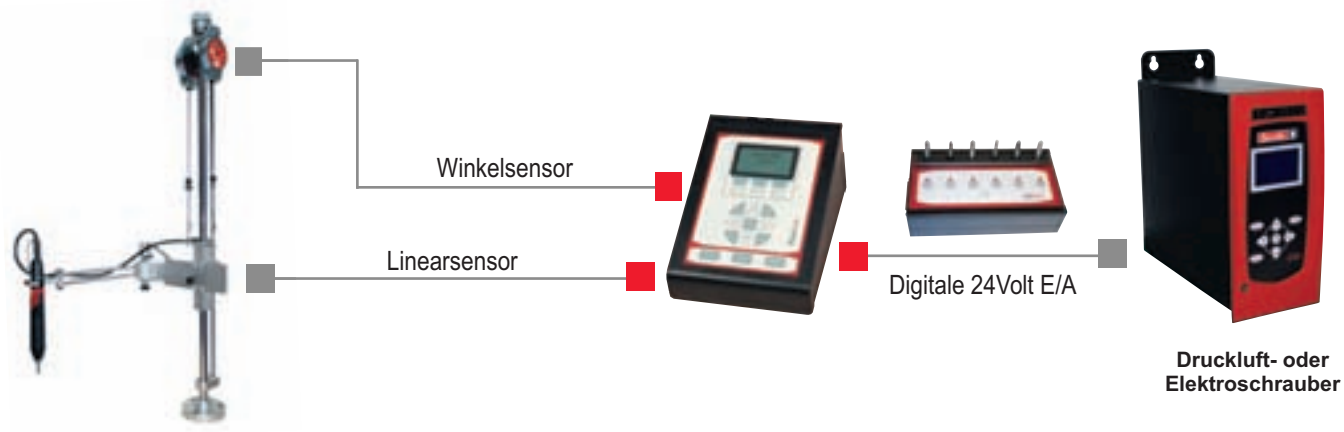
In Verbindung mit einem Werkzeugständer gewährleistet das Posco500 die ordnungsgemäße Positionierung des Werkzeuges. Über die E/A-Ebene werden die Statusmeldungen des Prozesses an die übergeordnete Steuerung gemeldet.

Vielseitige Bedienung

Das Posco500 führt den Bediener Schritt für Schritt durch den Montageprozess. Somit können Bediener flexibel an verschiedenen Arbeitsplätzen eingesetzt werden - ohne Qualitätsverluste.

Einfache Programmierung

Durch das einfache Einlernen der notwendigen Montageschritte lässt sich das Posco500 sehr schnell passend zu den Anforderungen des Montageprozesses programmieren.



Werkzeugständer mit optionaler Positionsüberwachung

Druckluft- oder Elektroschrauber

WERKZEUGSTÄNDER	ARTIKELNUMMER
D53-20S X/Y	**615 397 018 0**
D53-20 X/Y	**615 396 933 0**
D53-20 X	**615 396 931 0**
D53-20 Y	**615 396 932 0**
D53-70 X/Y	**615 396 936 0**
D53-70 X	**615 396 934 0**
D53-70 Y	**615 396 935 0**

WERKZEUGAUFNAHMEN BIS MAX. 20N.M	ARTIKELNUMMER
Werkzeugaufnahme Ø25-41mm	**615 396 616 0**
Werkzeugaufnahme Ø40-50mm	**615 396 628 0**

VERBINDUNGSKABEL	ARTIKELNUMMER
Kabel Posco - Terminal Box, Länge 2m	**615 917 533 0**
Kabel Posco - CVI, Länge 2m	**615 917 534 0**
RS232 Y-Kabel	**615 917 536 0**

SOFTWARELIZENZEN	ARTIKELNUMMER
Strichcode Modul	**615 927 571 0**
Profi-Programmierung Modul	**615 927 572 0**
PC-Software - 1 Lizenz	**615 927 573 0**
PC-Software - 5 Lizenzen	**615 927 574 0**
PC-Software - 10 Lizenzen	**615 927 575 0**
FAS Modul für Druckluftwerkzeuge	**615 936 048 0**

POSCO500	ARTIKELNUMMER
Posco500 Tischausführung	**615 932 656 0**
Posco500 Tischversion inkl. erw. E/A Ebene	**615 932 658 0**
Posco500 Wandausführung inkl. erw. E/A Ebene	**615 932 659 0**

WEITERES ZUBEHÖR	ARTIKELNUMMER
Bittray (Werkzeugwechselbox)	**615 929 025 0**
Wandbefestigung	**615 930 777 0**
Netzteil 1,2A	**615 936 047 0**
E/A Schnittstellenerweiterung	**615 929 026 0**

Zubehör

ECS / ECP / ECA / ECD



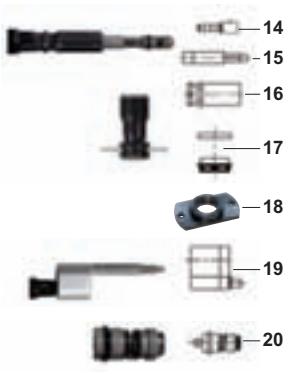
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNUMMER
1	Seitlicher Handgriff für ECP L/S/LT	467033
2	Aufhängebügel für ECP.LT	467003
2	Aufhängebügel für ECS	205 049 537 3
3	Aufhängung für ECA15/20/30/40/60 und ECD	615 571 056 0
3	Aufhängung für ECA90/115/125/150/200	615 571 050 0
•	Kugelraste Vierkant 3/8" für ECA15/20/30/40/60	615 770 028 0
4	Reaktionsmomentabstützung für ECD20/30	615 396 191 0
4	Reaktionsmomentabstützung für ECD50/70/120	615 595 259 0
5	Starthebelverlängerung für ECD5	615 396 584 0



OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNUMMER
6	Seitlicher Handgriff für ECS	615 397 016 0
7	Seitlicher Handgriff für ECP L/S/LT - robuste Ausführung	615 397 012 0
8	Drehbarer Kabeladapter für EC Anschlusskabel	615 396 300 0
3	Aufhängung für ECSA	615 571 080 0
•	Aufhängebügel für ECP.L	615 396 121 0
9	Drehaufhängung für ECP HT	615 571 072 0
10	Drehaufhängung für ECA20/30/40/60 / ECD5/20/30	615 396 228 0
10	Drehaufhängung für ECA70/90/115/125/150/200 / ECD506	615 396 229 0
•	Ersatz-Anschlusskabel 4m für ECP.LT	615 917 420 0
11	Reaktionsmomentabstützung für ECD20/30	615 396 191 0
11	Reaktionsmomentabstützung für ECA60	615 396 226 0
11	Reaktionsmomentabstützung für ECA70/90/115/125/150	615 396 227 0
•	Reaktionsmomentabstützung für ECA200	615 396 230 0
12	Starthebelverlängerung für ECA/ ECD	615 396 584 0
•	Spannaufnahme für ECD5	615 396 616 0
•	Spannaufnahme für ECS	615 396 616 0
13	Berührungsschutz Motor für ECP HT	615 573 131 5



Adapter und gefederte Abtriebe für ECS-M20 und ECSF

14	Adapter für gefederten Abtrieb	103782
15	Gefederter Abtrieb für Offsetgetriebe 3/8" Vierkant	108352
16	Führungshülse mit Klemmung	108412

Einbauadapter für ECS-M20 / ECSF

17	Klemmaufnahme	205 052 876 3
18	Flansch	205 052 875 3

Offset-Getriebe und gefederter Abtrieb für ECS-M20 / ECSF

15	Gefederter Abtrieb für Offsetgetriebe 3/8" Vierkant	108352
19	Offset-Getriebe 1:1, Achsabstand 30mm, Mittenabstände bis 19mm	384993

Schnellwechselfutter Schraubbits

20	Antrieb 3/8" Vierkant, Abtrieb 1/4" Sechskant	108322

ECS / ECP / ECA / ECD



Kabel für ECP / ECA / ECD

Kabellänge:	3m (9.8ft)	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98ft)
• Anschluss-kabel	615 917 461 0	615 917 462 0	615 917 464 0	615 917 465 0			
• Verlängerungskabel		615 917 222 0	615 917 224 0	615 917 225 0	615 917 226 0	615 917 227 0	615 917 228 0



Wechselbox für Steckschlüssel

• Wechselbox für Steckschlüssel (ohne Steckschlüssel)	615 936 005 0
• Bittray (ohne Schraubbits)	615 929 025 0

Kabellänge:	1m (3.3ft)	2m (6.4ft)	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)
• Kabel für Steckschlüssel-Wechselbox	615 917 241 0		615 917 242 0	615 917 244 0	615 917 245 0
• Kabel für Bittray		615 917 535 0			



Bedientableau

• Bedientableau	615 936 001 0

MC / MCL

OPTIONALES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Motorsteckeradapter für geraden Kabelabgang MC35-10 bis MC51-20 / MCL38-20 / MCL51-20	615 396 198 0
• Motorsteckeradapter für geraden Kabelabgang MC60-10 bis MC106-20 / MCL60-20/30 / MCL80-40	615 396 199 0



Messstrecke zur einfachen Gegenmessung an Automatikstationen mit externen Sensoren

• 3/8" Vierkant für MC35/MC38	615 396 426 0
• 1/2" Vierkant für MC51/MC60.10	615 396 427 0
• 3/4" Vierkant für MC60.20/MC60.30	615 396 428 0
• 3/4" Vierkant für MC80.10/MC80.20	615 396 429 0
• 1" Vierkant für MC80.30/40/MC106	615 396 430 0



Anschlusskabel für MC & MCL Schraubspindeln

Kabellänge:	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98ft)
• Anschlusskabel	615 917 232 0	615 917 234 0	615 917 235 0	615 917 236 0	615 917 237 0	615 917 238 0
• Verlängerungskabel	615 917 222 0	615 917 224 0	615 917 225 0	615 917 226 0		



ESP C
Die flexible Steuerung

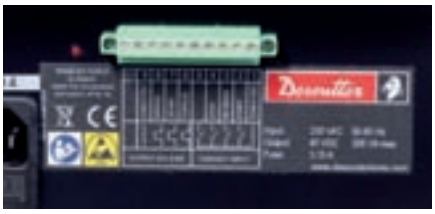
Automatischer Stop nach abgelaufener Zeit und automatischer Linkslauf

IO/NIO mit Re-Hit Sicherung

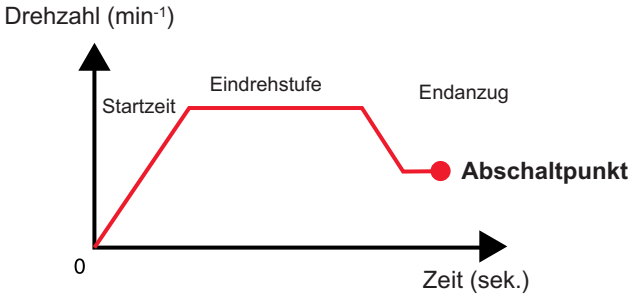


Einfache Bedienung anwenderfreundliche Tastatur mehrsprachig

E/A Schnittstelle zur Integration von unterschiedlichen Funktionen



Drehzahlregulierung im jeweiligen Bedienungsschritt: Start, Anlegephase, Endanzug



Parameter Drehmomenteinstellung, Startzeitjustierung, Drehzahl Eindrehphase, Schraubzeit und Endanzug bei harten Schraubfällen, automatische Umsteuerung, Schutz vor Mehrfachanzug, Schraubzeitüberschreitung, Sprachauswahl (FR, EN, D, P, ESP und I),

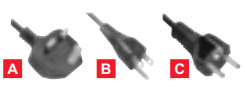
Ausgang Zielmoment erreicht, Werkzeug läuft, NIO-Signal

Eingang Externer Start, externer Linkslauf, externer Stop

MODELL	ARTIKEL-NR	DREHMOMENT-BEREICH		SPANNUNGS-WAHLSCHALTER	ABMESSUNGEN BREITE		HÖHE		TIEFE		GEWICHT	
		N.m	In.lb		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
ESP C 220 V	**615 165 480 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC 230 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C 110 V	**615 165 484 0**	0.5-15	4.4-132.7	AC120 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C LT 220 V	**615 165 481 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC230 50Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4
ESP C LT 110 V	**615 165 485 0**	0.5-7.0	4.4-61.9	AC120 60Hz	195	7.7	89	3.5	154	6.0	3.4	7.4

STARTKIT - bitte mit dem Steuergerät mitbestellen
Inhalt: **Anschlußkabel mit Stecker**

STECKER	BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NR.
A	Großbritannien	**615 917 202 0**
B	USA	**615 917 203 0**
C	Europa	**615 917 201 0**



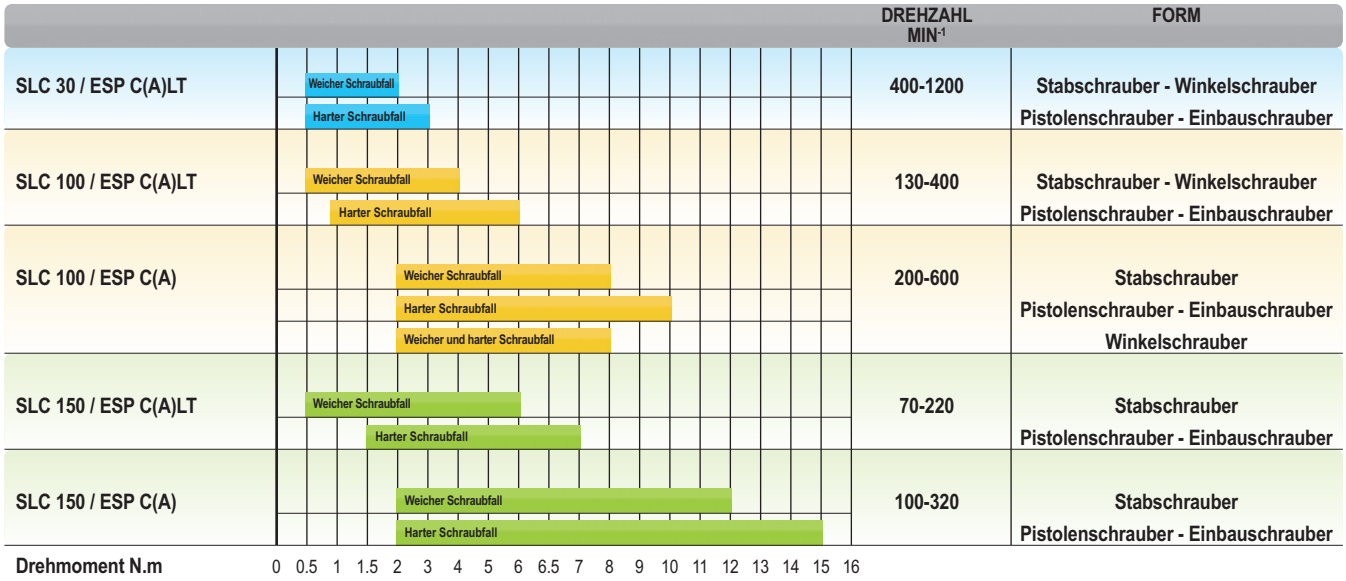
Bestellbeispiel

		ARTIKEL-NR.
Werkzeug	**SLC030-P1200-C4Q**	**615 165 488 0**
Programmierbares Steuergerät	**ESP C LT 220V**	**615 165 481 0**
Startkit	**UK**	**615 917 202 0**

Schrauber mit hoher Leistung

Drehmomentbereich

Elektroschrauber der Serien SLC

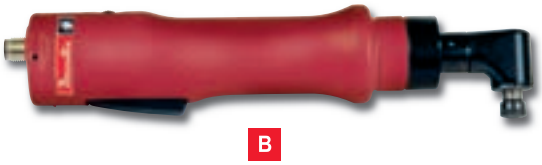


SLC - Stab- und Winkelkopfschrauber

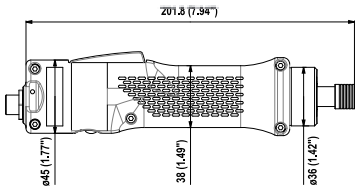
0.5 bis 15 N.m - 70 bis 1200 min^{-1}

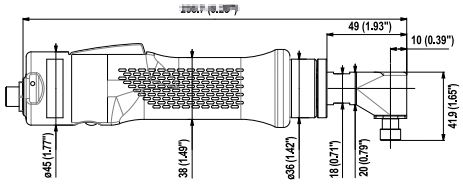


A



B



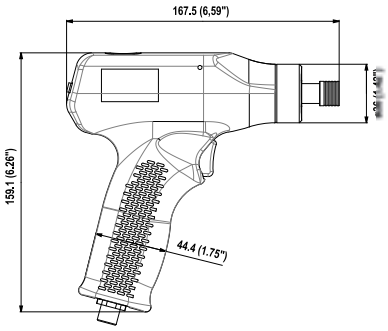


Zubehör siehe Seite 63

BILD	MODELL	ARTIKEL-NR	ABTRIEB HEX	LEERLAUF-DREHZAHL	DREHMOMENTBEREICH Weicher Schraubfall	DREHMOMENTBEREICH Weicher Schraubfall	DREHMOMENTBEREICH Harter Schraubfall	DREHMOMENTBEREICH Harter Schraubfall	GEWICHT		STEUERGERÄT
			in.	min^{-1}	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb	
STABSCHRAUBER - STROMABSCHALTUNG											
A	SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C(A) LT
A	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C(A)
A	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C(A)
WINKELSCHRAUBER - STROMABSCHALTUNG											
B	SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.7	1.5	ESP C(A) LT
B	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.7	1.5	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.7	1.5	ESP C(A)

SLC - Pistolenschrauber

0.5 bis 15 N.m - 70 bis 1200 min^{-1}





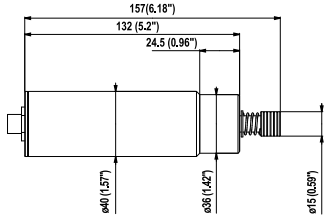


Zubehör siehe Seite 63

BILD	MODELL	ARTIKEL-NR	ABTRIEB HEX	LEERLAUF-DREHZAHL	DREHMOMENTBEREICH Weicher Schraubfall	Weicher Schraubfall	Harter Schraubfall	Harter Schraubfall	GEWICHT		STEUERGERÄT
			in.	min^{-1}	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb	
PISTOLENSCHRAUBER - STROMABSCHALTUNG											
A	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C(A) LT
A	SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C(A)
A	SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C(A)
PISTOLENSCHRAUBER MIT STROMVERSORGUNG VON OBEN											
B	SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.6	1.3	ESP C(A) LT
B	SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.6	1.3	ESP C(A)
B	SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.6	1.3	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.6	1.3	ESP C(A)

SLC - Automation - Externer Start

0.5 bis 15 N.m - 70 bis 1200 min^{-1}





Zubehör siehe Seite 63

BILD	MODELL	ARTIKEL-NR	ABTRIEB HEX	LEERLAUF-DREHZAHL	DREHMOMENTBEREICH Weicher Schraubfall	Weicher Schraubfall	Harter Schraubfall	Harter Schraubfall	GEWICHT		STEUERGERÄT
			in.	min^{-1}	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb	
AUTOMATION - EXTERNER START											
A	SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	1/4	400-1200	0.5-2	4.4-17.7	0.6-3	5.3-26.5	0.5	1.1	ESP C(A) LT
A	SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	1/4	130-400	0.5-4	4.4-35.4	0.8-6	7.1-53.1	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	200-600	2.0-8	17.7-70.8	2.0-10	17.7-88.5	0.5	1.1	ESP C(A)
A	SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	1/4	70-220	0.5-6	4.4-53.1	1.5-7	13.3-61.9	0.5	1.1	ESP C(A) LT
			1/4	100-320	2.0-12	17.7-106.2	2.0-15	17.7-132.7	0.5	1.1	ESP C(A)

Niedervoltschrauber der SLK-Serie

Flexibilität

- Integrierter Ring zur Aufhängung an Federzügen
- Werkzeugfreie Drehmomenteinstellung
- Einfacher Umsteuerknopf mit Stopposition

Produktivität

- Lüfungsschlitze für eine angenehme Arbeitstemperatur
- Neue Motortechnik garantiert einen stabilen Drehzahlverlauf

Einfache Wartung

- Abgekapselter Motor sorgt für geringe Verschmutzung
- Schneller Wechsel der Bürsten
- Ersatzbürsten sind in der Lieferung enthalten



Ergonomie

- Langer, abgerundeter Starthebel für anwendergerechte Haltung
- Gummierter Griff für ermüdungsfreies Arbeiten
- Konische Griffform zur Optimierung der Handhabung
- Abschlusswölbung verhindert das Abrutschen



ESD-ZERTIFIZIERT

Für Verschraubungen an elektronischen Komponenten sind die Schrauber der SLK-Reihe ESD-Zertifiziert.

SLK - Niedervoltschrauber

0.02 bis 4.7 N.m - 530 bis 1000 min^{-1}



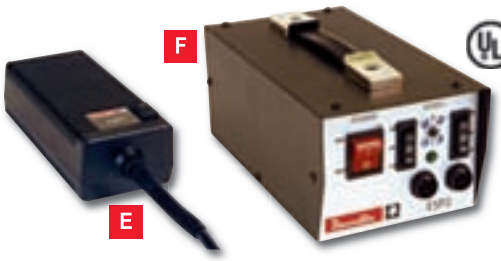
Steuergeräte

BILD	MODELL	ARTIKEL-NR	BESCHREIBUNG	ABMESSUNGEN BREITE mm	BREITE in.	HÖHE mm	HÖHE in.	TIEFE mm	TIEFE in.	GEWICHT kg	GEWICHT lb
E	ESP1	615 932 635 0	1 Schrauber - Eingang 100-240V	75	2.95	55	2.17	160	6.30	0.5	1.1
F	ESP2	615 932 636 0	2 Schrauber - Eingang 100-240V	118	4.65	85	3.35	210	8.27	2.5	5.5

STARTKIT - bitte mit dem Steuergerät mitbestellen
Inhalt: **Anschlußkabel mit Stecker**

STECKER	BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NR.
A	Großbritannien	615 917 202 0
B	USA	615 917 203 0
C	Europa	615 917 201 0





Empfohlene Verschraubungen: maximal 15 Schrauben pro Minute

Zubehör siehe Seite 63

BILD	MODELL	ARTIKEL-NR	ABTRIEB HEX in.	LEERLAUF-DREHZAHL V1 min^{-1}	LEERLAUF-DREHZAHL V2 min^{-1}	DREHMOMENTBEREICH N.m	DREHMOMENTBEREICH in.lb	LÄNGE mm	LÄNGE in.	GEWICHT kg	GEWICHT lb	SPANNUNG VDC	STEUERGERÄT
ANDRUCKSTART - ABSCHALTKUPPLUNG													
A	SLK011-A1000-S4Q	615 165 257 0	1/4	1000	700	0.10-1.18	0.88-10.4	218	8.6	0.48	1.06	24 oder 32	ESP1 oder 2
A	SLK015-A1000-S4Q	615 165 258 0	1/4	1000	700	0.29-1.57	2.57-13.9	218	8.6	0.48	1.06	24 oder 32	ESP1 oder 2
•	SLK017-A1000-S4Q	615 165 562 0	1/4	1000	700	0.39-1.76	3.45-15.6	260	10.2	0.60	1.32	24 oder 32	ESP1 oder 2
B	SLK022-A1000-S4Q	615 165 473 0	1/4	1000	700	0.60-2.25	5.31-19.9	308	12.1	0.69	1.52	24 oder 32	ESP1 oder 2
•	SLK023-A750-S4Q	615 165 563 0	1/4	750	520	0.59-2.35	5.22-20.8	260	10.2	0.60	1.32	24 oder 32	ESP1 oder 2
•	SLK029-A530-S4Q	615 165 564 0	1/4	530	370	0.78-2.94	6.9-26.0	260	10.2	0.60	1.32	24 oder 32	ESP1 oder 2
B	SLK031-A750-S4Q	615 165 474 0	1/4	750	500	1.00-3.14	8.85-27.8	308	12.1	0.69	1.52	24 oder 32	ESP1 oder 2
B	SLK047-A530-S4Q	615 165 475 0	1/4	530	350	1.50-4.70	13.28-41.6	308	12.1	0.69	1.52	24 oder 32	ESP1 oder 2
HEBELSTART - ABSCHALTKUPPLUNG													
C	SLK003-L1000-S4Q	615 165 252 0	1/4	1000	700	0.02-0.34	0.18-3.01	224	8.8	0.27	0.59	24 oder 32	ESP1 oder 2
C	SLK007-L1000-S4Q	615 165 253 0	1/4	1000	700	0.05-0.69	0.44-6.11	224	8.8	0.27	0.59	24 oder 32	ESP1 oder 2
C	SLK010-L670-S4Q	615 165 254 0	1/4	670	470	0.10-0.98	0.88-8.67	224	8.8	0.27	0.59	24 oder 32	ESP1 oder 2
•	SLK011-L1000-S4Q	615 165 255 0	1/4	1000	700	0.10-1.18	0.88-10.4	239	9.4	0.48	1.06	24 oder 32	ESP1 oder 2
•	SLK015-L1000-S4Q	615 165 256 0	1/4	1000	700	0.29-1.57	2.57-13.9	239	9.4	0.48	1.06	24 oder 32	ESP1 oder 2
E	SLK017-L1000-S4Q	615 165 559 0	1/4	1000	700	0.39-1.76	3.45-15.6	260	10.2	0.60	1.32	24 oder 32	ESP1 oder 2
D	SLK022-L1000-S4Q	615 165 470 0	1/4	1000	700	0.60-2.25	5.31-19.9	308	12.1	0.70	1.55	24 oder 32	ESP1 oder 2
E	SLK023-L750-S4Q	615 165 560 0	1/4	750	520	0.59-2.35	5.22-20.8	260	10.2	0.60	1.32	24 oder 32	ESP1 oder 2
E	SLK029-L530-S4Q	615 165 561 0	1/4	530	370	0.78-2.94	6.9-26.0	260	10.2	0.60	1.32	24 oder 32	ESP1 oder 2
D	SLK031-L750-S4Q	615 165 471 0	1/4	750	500	1.00-3.14	8.85-27.8	308	12.1	0.70	1.55	24 oder 32	ESP1 oder 2
D	SLK047-L530-S4Q	615 165 472 0	1/4	530	350	1.50-4.70	13.28-41.6	308	12.1	0.70	1.55	24 oder 32	ESP1 oder 2

ESP Steuergeräte

ESP7 Steuergerät für SLE Schrauber



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

HAUPTFUNKTONEN	VERSIONEN				
	OPTION 1	OPTION 2	OPTION 3	OPTION 4	OPTION 5
PROGRAMMIERBARES STEUERGERÄT					
Passwortgesicherte Programmierung	✔	✔	✔	✔	✔
Automatische Werkzeugerkennung	✔	✔	✔	✔	✔
Resetfunktion auf Werkseinstellungen	✔	✔	✔	✔	✔
Auto Start	✔	✔	✔	✔	✔
Rechts-/Linkslauf	✔	✔	✔	✔	✔
Anzeige Werkzeug läuft	✔	✔	✔	✔	✔
Gesamtzykluszähler	✔	✔	✔	✔	✔
KONTROLLKARTEN					
Drehzahlsteuerung Langsamanlauf		✔	✔	✔	✔
Drehzahlsteuerung Eindrehphase		✔	✔		✔
Drehzahlsteuerung Endanzug		✔	✔	✔	✔
Drehzahlsteuerung Linkslauf		✔	✔		✔
Automatische Umsteuerung			✔	✔	✔
Stromabschaltung				✔	✔
4 Parameter Gruppen			✔	✔	✔
FAS-Prozess-Überwachungsmöglichkeit (Nur bei Hebelstart)					✔
Schnittstelle		✔	✔	✔	✔



MODELL	ARTIKEL-NR	FÜR WERKZEUGE	SPANNUNGSWAHLSCHALTER		ABMESSUNGEN BREITE		ABMESSUNGEN HÖHE		ABMESSUNGEN TIEFE		GEWICHT	
			AC230	AC120	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
PROGRAMMIERBARE STEUERGERÄTE												
ESP7	**111362**	SLE	50Hz	60Hz	143	5.6	212	8.3	115	4.5	5	11.3
KONTROLLKARTEN												
OPTION 2	**108242**										0.21	0.46
OPTION 3 & 4	**108252**										0.25	0.55
OPTION 5	**108262**										0.34	0.75

STARTKIT - bitte mit dem Steuergerät mitbestellen
Inhalt: **Anschlußkabel mit Stecker**

STECKER	BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NR.
A	Großbritannien	615 917 202 0
B	USA	615 917 203 0
C	Europa	615 917 201 0



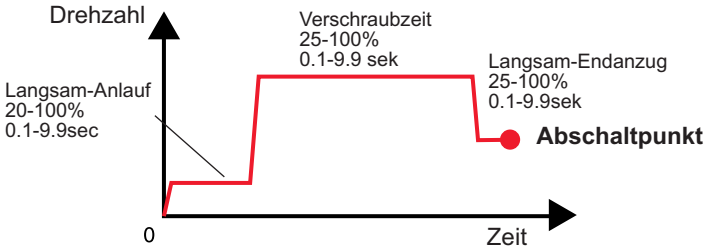
Bestellbeispiel

		ARTIKEL-NR.
Werkzeug - nur Abschaltschrauber	**SLE017-A1500-S4Q**	**1464864**
Programmierbares Steuergerät	**ESP7**	**111362**
Kontrollkarte	**Option 2**	**108242**
Startkit	**UK**	**615 917 202 0**

Kontrolloptionen

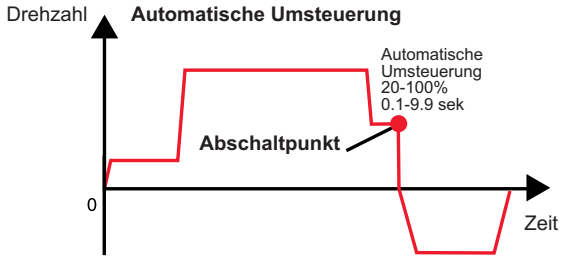
OPTION 2 – Abschaltkupplung mit Drehzahlsteuerung

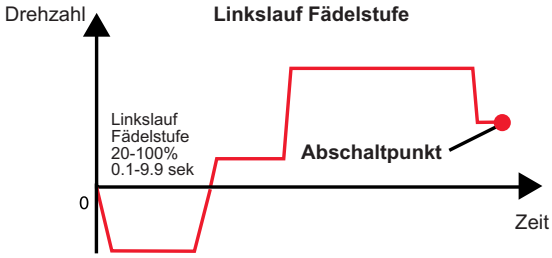




Parameter Schrauberstartmodus, Rechtslauf extern, Umschalt- oder Stopsignal-Funktionen, Langsamanlauf, Schraubzeit und -drehzahl, Endanzug und -drehzahl, Drehzahl Linkslauf
Ausgang Verschraubung IO, Verschraubung NIO, 24V DC
Eingang Extern Rechtslauf, extern Linkslauf, externer Stop, +24V DC

OPTION 3 – Abschaltkupplung mit Drehzahlsteuerung und Drehrichtungsumschaltung
OPTION 4 – Stromabschaltung mit Drehzahlsteuerung und Drehrichtungsumschaltung

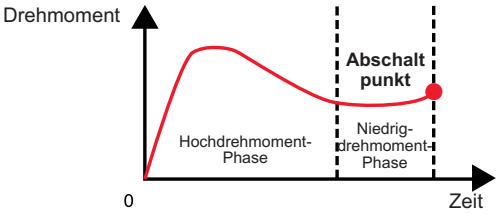




Parameter wie unter Option 2 zuzüglich Programmauswahl (max. 4),Linkslauf-Fädelstufe, automatische Umsteuerung nach Abschaltung (Zeit), Stromabschaltung in Prozent
Ausgang Verschraubung IO, Verschraubung NIO, 24V DC
Eingang Extern Rechtslauf, extern Linkslauf, externer Stop, Programmauswahl, +24V DC

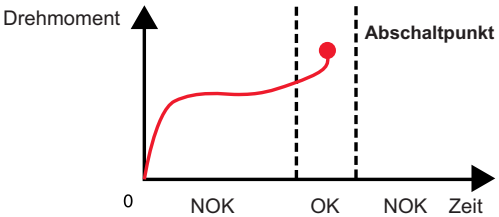
OPTION 5 – Abschaltkupplung oder Stromabschaltung mit Drehzahlsteuerung und Drehrichtungsumschaltung, HLT und Schraubüberwachung (FAS)

Diese Option beihaltet zusätzlich zu den Optionen 3 und 4:



HLT Stromabschaltung

Diese Funktion erlaubt Werkzeugen mit Stromabschaltung während der Schraubphase mit einem höheren Drehmoment als in der Abschaltphase zu arbeiten. Typische Beispiele sind Anwendungen mit gewindeformenden Schrauben, gewindeschneidende Schrauben in dünnen Werkstoffen oder Kunststoff, selbstsichernde Muttern oder empfindliche Materialien.



Schraubüberwachungssystem FAS

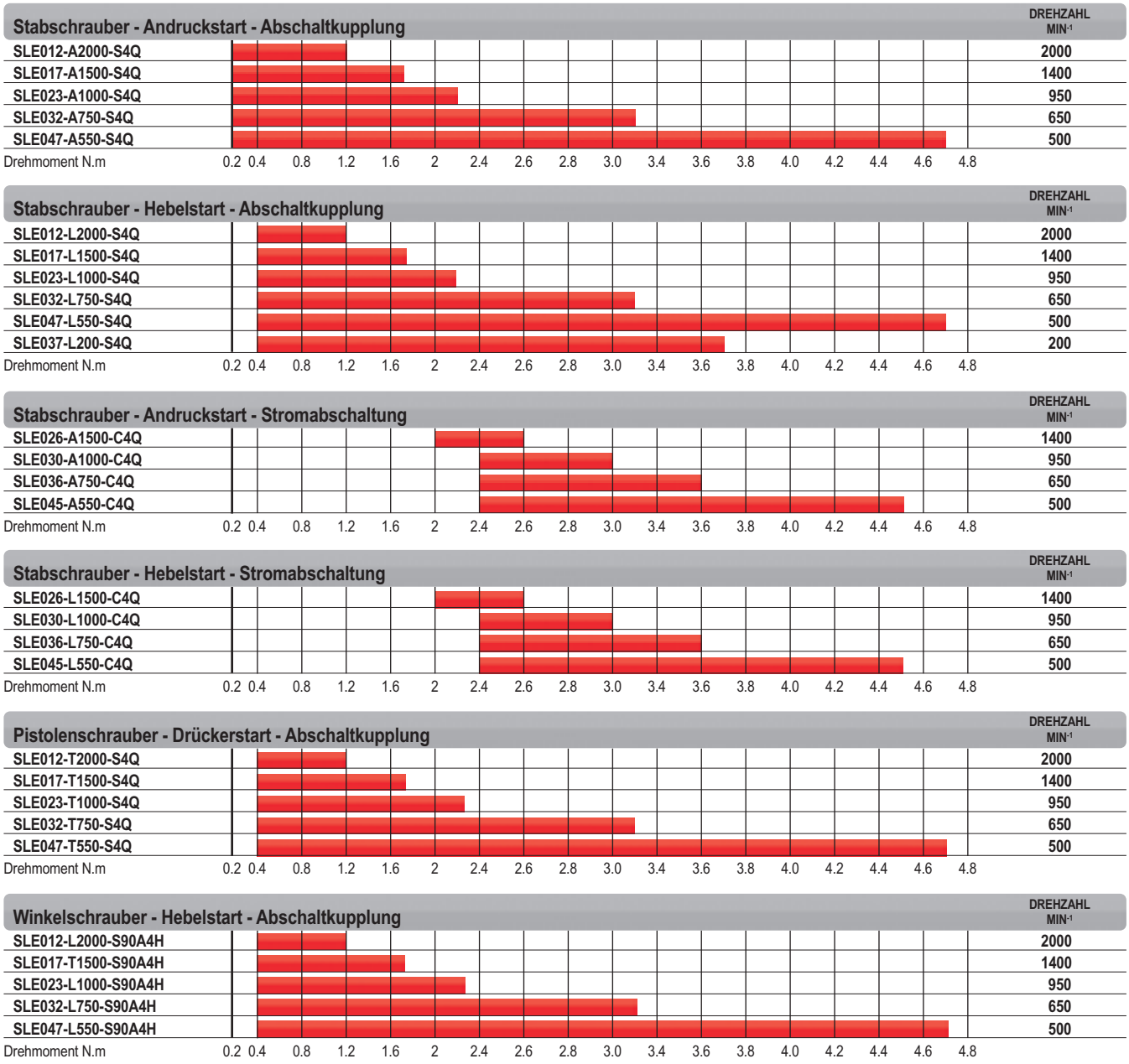
Die Schraubüberwachung stellt sicher, daß alle Verschraubungen ordnungsgemäß ausgeführt wurden. Dies geschieht durch den Vergleich der Schraubzeit mit den vorgegebenen Parametern. Die Ergebnisse könne zudem durch eine optische Anzeige sichtbar gemacht werden (IO oder NIO). Durch die Zusammenfassung der Signale kann sichergestellt werden, daß alle Verschraubungen am Werkstück korrekt ausgefürt wurden.

Parameter wie bei Optionen 2, 3 und 4 plus Signal an FAS, höheres Drehmoment, Zeitlimits für FAS, Anzahl Verschraubungen pro Gruppe (FAS), Gruppenstart (FAS), NIO Signal zum Stop des Schraubers(FAS), Einrichtung von Gruppensequenzen
Ausgang wie bei Option 2, 3 und 4 plus Anzahl Schrauben IO, Anzahl Schrauben NIO
Eingang wie bei Option 2, 3 und 4 plus Reset "letzte", Reset "alle", NIO Signal für NIO quittieren, Gruppenstart (kann während Zyklus geprüft werden)

Schrauber mit hoher Leistung

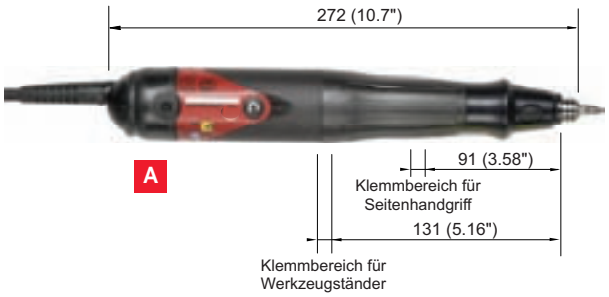
Drehmomentbereich

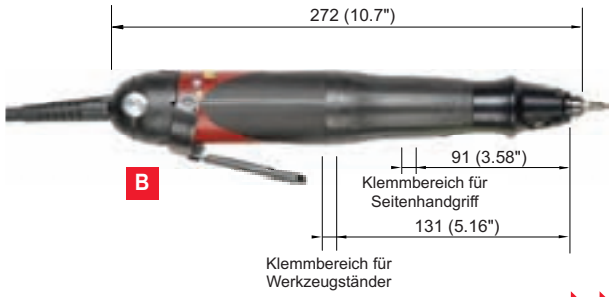
Elektroschrauber der Serien SLE



SLE - Stabschrauber

0.2 bis 4.7 N.m - 200 bis 2000 min^{-1}



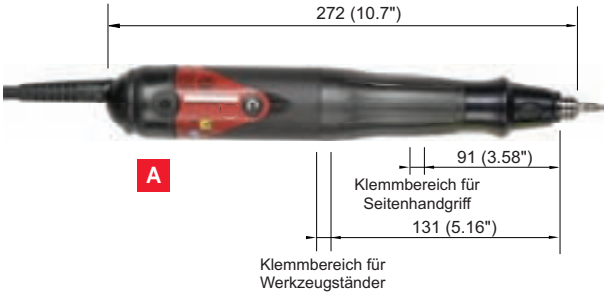


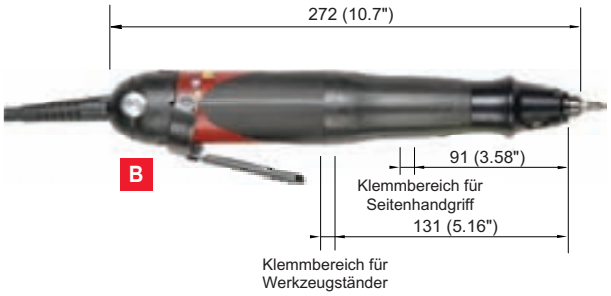
Zubehör siehe Seite 63

BILD	MODELL	ARTIKEL-NR	ABTRIEB HEX	LEERLAUF-DREHZAHL	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		SPANNUNG	STEUERGERÄT
			in.	min^{-1}	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb	VDC	
ANDRUCKSTART - STROMABSCHALTUNG												
A	**SLE012-A2000-S4Q**	**1464854**	1/4	2000	0.2-1.2	1.8-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.64	1.4	40	ESP7
A	**SLE017-A1500-S4Q**	**1464864**	1/4	1400	0.2-1.7	1.8-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.64	1.4	40	ESP7
A	**SLE023-A1000-S4Q**	**1464874**	1/4	950	0.2-2.3	1.8-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.64	1.4	40	ESP7
A	**SLE032-A750-S4Q**	**1464884**	1/4	650	0.2-3.2	1.8-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.64	1.4	40	ESP7
A	**SLE047-A550-S4Q**	**1464894**	1/4	500	0.2-4.7	1.8-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.64	1.4	40	ESP7
HEBELSTART - ABSCHALTKUPPLUNG												
B	**SLE012-L2000-S4Q**	**1464904**	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.68	1.5	40	ESP7
B	**SLE017-L1500-S4Q**	**1464914**	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.68	1.5	40	ESP7
B	**SLE023-L1000-S4Q**	**1464924**	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.68	1.5	40	ESP7
B	**SLE032-L750-S4Q**	**1464934**	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.68	1.5	40	ESP7
B	**SLE047-L550-S4Q**	**1464944**	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.68	1.5	40	ESP7
B	**SLE037-L200-S4Q**	**615 165 373 0**	1/4	200	0.4-3.7	3.5-32.3	1.1-3.7	9.7-32.8	0.68	1.5	40	ESP7

SLE - Stabschrauber

2.0 bis 4.5 N.m - 500 bis 1400 min^{-1}



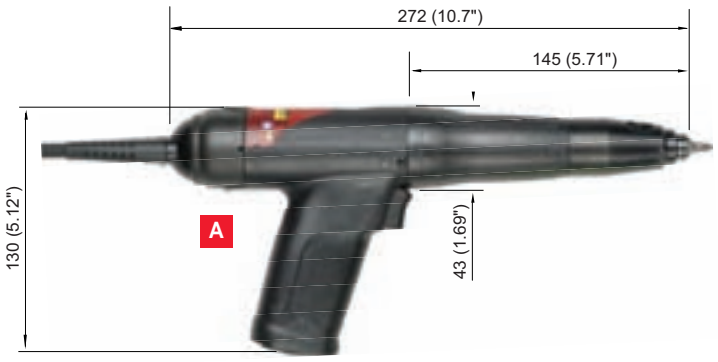


Zubehör siehe Seite 63

BILD	MODELL	ARTIKEL-NR	ABTRIEB HEX	LEERLAUF-DREHZAHL	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		SPANNUNG	STEUERGERÄT
			in.	min^{-1}	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb	VDC	
ANDRUCKSTART - STROMABSCHALTUNG												
A	**SLE026-A1500-C4Q**	**1465414**	1/4	1400	2.0-2.6	17.7-23.0	1.4-1.6	12.3-14.1	0.6	1.3	40	ESP7
A	**SLE030-A1000-C4Q**	**1465424**	1/4	950	2.4-3.0	21.2-26.5	1.8-2.1	15.9-18.5	0.6	1.3	40	ESP7
A	**SLE036-A750-C4Q**	**1465434**	1/4	650	2.4-3.6	21.2-31.8	1.8-2.8	15.9-24.7	0.6	1.3	40	ESP7
A	**SLE045-A550-C4Q**	**1465444**	1/4	500	2.4-4.5	21.2-39.8	1.9-3.8	16.8-33.6	0.6	1.3	40	ESP7
HEBELSTART - ABSCHALTKUPPLUNG												
B	**SLE026-L1500-C4Q**	**1465884**	1/4	1400	2.0-2.6	17.7-23.0	1.4-1.6	12.3-14.1	0.64	1.4	40	ESP7
B	**SLE030-L1000-C4Q**	**1465894**	1/4	950	2.4-3.0	21.2-26.5	1.8-2.1	15.9-18.5	0.64	1.4	40	ESP7
B	**SLE036-L750-C4Q**	**1465904**	1/4	650	2.4-3.6	21.2-31.8	1.8-2.8	15.9-24.7	0.64	1.4	40	ESP7
B	**SLE045-L550-C4Q**	**1465914**	1/4	500	2.4-4.5	21.2-39.8	1.9-3.8	16.8-33.6	0.64	1.4	40	ESP7

SLE - Pistolenschrauber

0.4 bis 4.7 N.m - 500 bis 2000 min^{-1}

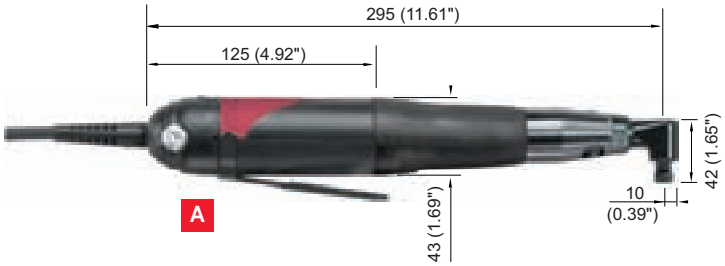


Zubehör siehe Seite 63

BILD	MODELL	ARTIKEL-NR	ABTRIEB HEX	LEERLAUF-DREHZAHL	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		SPANNUNG	STEUERGERÄT
			in.	min^{-1}	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb	VDC	
ANDRUCKSTART - ABSCHALTKUPPLUNG												
A	SLE012-T2000-S4Q	1465004	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE017-T1500-S4Q	1465014	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE023-T1000-S4Q	1465024	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE032-T750-S4Q	1465034	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.71	1.6	40	ESP7
A	SLE047-T550-S4Q	1465044	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.71	1.6	40	ESP7

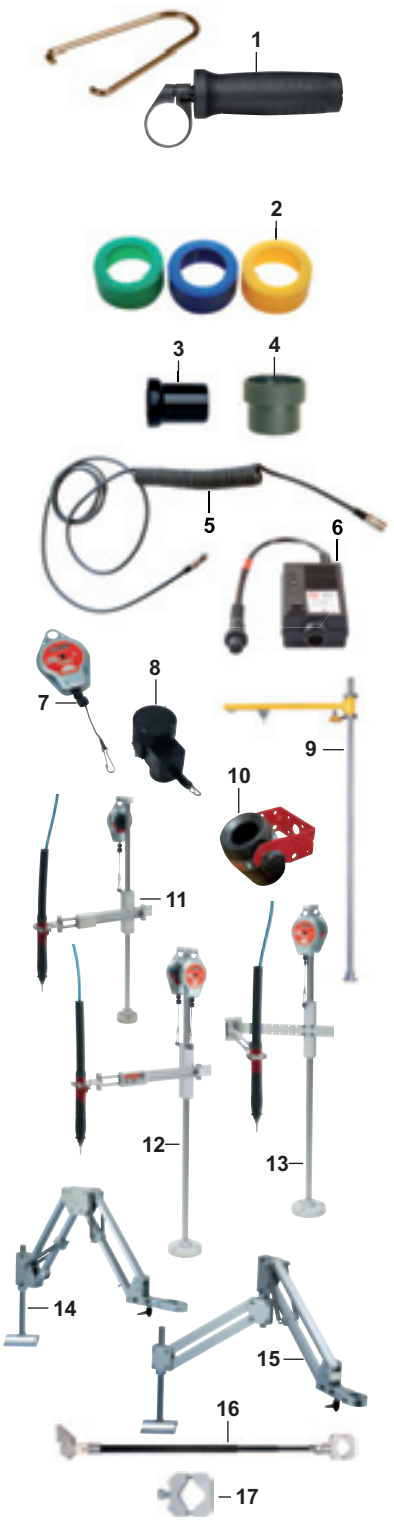
SLE - Winkelschrauber

0.4 bis 4.7 N.m - 500 bis 2000 min^{-1}



Zubehör siehe Seite 63

BILD	MODELL	ARTIKEL-NR	ABTRIEB HEX	LEERLAUF-DREHZAHL	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		SPANNUNG	STEUERGERÄT
			in.	min^{-1}	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb	VDC	
HEBELSTART - ABSCHALTKUPPLUNG												
A	SLE012-L2000-S90A4H	1464954	1/4	2000	0.4-1.2	3.5-10.6	0.4-1.2	3.5-10.6	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE017-L1500-S90A4H	1464964	1/4	1400	0.4-1.7	3.5-15.0	0.4-1.7	3.5-15.0	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE023-L1000-S90A4H	1464974	1/4	950	0.4-2.3	3.5-20.3	0.4-2.3	3.5-20.3	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE032-L750-S90A4H	1464984	1/4	650	0.4-3.2	3.5-28.3	1.5-3.2	13.3-28.3	0.81	1.8	40	ESP7
A	SLE047-L550-S90A4H	1464994	1/4	500	0.4-4.7	3.5-41.6	1.5-4.7	13.3-41.6	0.81	1.8	40	ESP7



SLC / SLK / SLE

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

		SLC	SLK	SLE
•	Aufhängebügel	615 360 222 0		443703
1	Seitengriff für Werkzeuge mit 550 min^{-1}			467033
•	Kupplungseinstellschlüssel			69773/443713
•	Werkzeug/Steuerkabel L-2.5m	615 360 223 0		
•	Anschlusskabel Länge 1.87m		615 360 001 0	

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		SLC	SLK	SLE
1	Seitenhandgriff	615 397 016 0	615 396 861 0	467033
•	Kupplungsgehäuse für Winkelkopf			443863
2	Farbringkit (3 Stk)	615 397 008 5		
3	Drehmomentfixierring für SLK003 / 007 / 010		615 225 053 0	
3	Drehmomentfixierring für SLK011 / 015		615 225 054 0	
3	Drehmomentfixierring für SLK017 / 023 / 029		615 225 096 0	
3	Drehmomentfixierring für SLK022 / 031 / 047		615 225 090 0	
4	Adapter für SLK003 / 007 / 010		615 225 065 0	
4	Adapter für SLK011 / 015		615 225 066 0	
4	Adapter für SLK022 / 031 / 047		438963	
•	Kit mit 3 Identifikationsringen SLK022 / 031 / 047		615 225 091 0	
•	Erweiterungskabel L = 2m	615 917 593 0		
5	Spiralkabel L = 2m	615 917 594 0		
•	M20 Adapter	615 567 132 0		
•	Anschlusskabel Länge 2.74m		615 360 217 0	
6	SSCM1, Drehzahlregelmodul mit Kupplungssignal		615 932 644 0	
•	Hebel-Umrüstkit			467853
Drückerstart Umrüstkit (alle 4 Komponenten notwendig)				
•	Pistolengriff			473803
•	Schalter-Kit			473743
•	Drücker-Kit			473843
•	Feder			473923
Kupplungsfeder für alle geraden SLE Schrauber mit Abschaltkupplung				
•	Kupplungsfeder für Drehmoment 0.2 - 0.4 N.m			179923
Federzüge und Werkzeughalter				
7	Federzug - standard	50522	50522	50522
8	Federzug - lastkompensierend	54422	54422	54422
•	Aufhängebügel starr			615 571 056 0
•	Aufhängebügel drehbar			615 396 228 0
9	Werkzeugständer mit Schwenkarm 1600/630mm (für Tischmontage)	66542	66542	66542
10	Werkzeughalter DTH-42	107892	107892	107892
Werkzeugständer (siehe auch Seite 114-117)				
11	D53-10 Werkzeugständer	615 804 571 0	615 804 571 0	615 804 571 0
12	D53-20 Werkzeugständer	388163	388163	388163
12	D53-20X Werkzeugständer mit vergrößertem Arbeitsbereich	388173	388173	388173
13	D53-20S Knickarmwerkzeugständer	615 804 572 0	615 804 572 0	615 804 572 0
•	Werkzeugaufnahme Standard (Befestigung vorne)	615 396 616 0		615 396 616 0
•	Werkzeugaufnahme Standard (Befestigung oben)	615 396 628 0		615 396 628 0
14	D57 mit Parallelarm, Arbeitsber. horiz.: 400-700mm	408903	408903	408903
14	D57X mit Parallelarm, Arbeitsber. horiz.: 450-850mm	408913	408913	408913
15	D58 mit Parallelschwingarm, Arbeitsber. horiz.: 500-750mm	408923	408923	408923
•	Werkzeugaufnahme Standard (Befestigung vorne)	615 396 614 0	615 396 614 0	
•	Werkzeugaufnahme Standard (Befestigung oben)	615 396 629 0		615 396 629 0
Teleskop Werkzeugarm (siehe auch Seite 117)				
16	TRA12 Teleskopwerkzeugarm	615 396 532 0	615 396 532 0	615 396 532 0
16	TRA25 Teleskopwerkzeugarm	615 396 533 0	615 396 533 0	615 396 533 0
17	Prismenbefestigung für Rohre	615 595 380 0	615 595 380 0	615 595 380 0
Ansaugkit (Vakuumvorsatz+Führungshülse), Vakuumerzeuger				
•	Kupplungsgehäuse mit Gewinde M20x1 links			443833
•	Vakuumvorsatz			108892
•	Führungshülsenrohling Stahl			464103
•	Führungshülsenrohling Kunststoff (Delrin)			464093
•	Vakuumerzeuger für Federzüge DU-Reihe			51482
•	Vakuumerzeuger AV201 zum Anschluss an Luftversorung			112063



Montage-Werkzeuge

Abschaltkupplung, Ratschenkupplung, Direktantrieb, Auto-Umsteuerung

ESD-Zertifizierung
Schutz vor elektrostatischer Entladungsspannung

Geschützte Kupplung
Drehmoment-Verstellschutz
durch verschließbares Fenster
für Kupplungseinstellung

Zylindrischer Klemmbereich
Bessere Positionierung und verbesserte Anwendungsergonomie



Geringer Lärmpegel

Angenehme Handhabung
Gehäuse mit weichem, ergonomischem Gummigriff und abnehmbarem Rutschschutz

Anschlüsse für Prozess-Überwachung
Einfacher Anschluss an Schraubprozess-Überwachungssysteme FAS3000 oder POSCO für Hebelstartmodelle

---

T-Griff für optimale Griffbalance und höchsten Bedienerkomfort

Neuer, starker und effizienter Dryline™-Motor

Lange Haltbarkeit der Kupplungen und Motoren



Verschleissfreie Kupplungsverstellung



Handhabung in 2 Positionen möglich

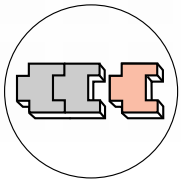
Interner Schalldämpfer für geringere Schallemission

Kunststoffgriff mit Aluminiumkern zur Verringerung der Arbeitsbelastung



Einhandumsteuerung für Links- und Rechtshänder

3 Kupplungsvarianten
- Abschaltkupplung
- Ratschenkupplung
- Direktantrieb



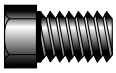
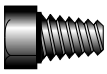
Modular

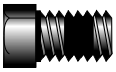
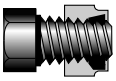
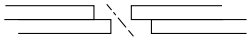
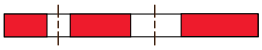
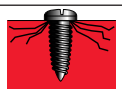
Werkzeug-Auswahl

Kriterien für die Werkzeugauswahl

- Schraubentyp und Werkstück
- Schraubsicherheit
- erforderliches Drehmoment
- Arbeitsposition und Anwendung
- Produktivität
- Zugänglichkeit

Art des Anzugsbereiches/der Komponente

ANZUGSBEREICH/KOMPONENTE		EMPFOHLENES WERKZEUG
Maschinenschraube		Abschaltend/Direktantrieb/Impuls
Rollgewinde		Abschaltend/Direktantrieb
Selbstbohrende Schraube		Abschaltend/nicht abschaltend/HLT
Selbstschneidend in Kunst-stoff/ Dünne Materialien		Abschaltend/HLT
Holzschraube		Nicht abschaltend/Direkt-Antrieb
Holzschraube		Nicht abschaltend/Direkt-Antrieb

ANZUGSBEREICH/KOMPONENTE		EMPFOHLENES WERKZEUG
Mikroverkapselte Schraube		Abschaltend/Nicht abschaltend/ HLT
Selbstsichernde Mutter		Abschaltend/Nicht abschaltend/ HLT
Versetzte Löcher		HLT
Variable Lochgrößen		HLT
Zerbrechliche Komponenten		HLT / Niedervolt-Elektroschrauber





Anziehmomente

	MASCHINENSCHRAUBEN					ROLLGEWINDE-SCHRAUBEN
ISO	4.6	5.8	8.8	10.9	12.9	8.8
GEWINDE GRÖSSE	EMPFOHLENES MOMENT (N.m)					EMPFOHLENES MOMENT (N.m)
M1.6	0.07	0.12	0.19	–	–	–
M2	0.15	0.24	0.38	–	–	0.5
M2.2	0.19	0.31	0.51	–	–	–
M2.5	0.28	0.48	0.77	–	–	–
M3	0.51	0.85	1.4	1.9	2.3	1.4
M3.5	0.8	1.34	2.2	3.0	3.6	–
M4	1.2	2.0	3.2	4.5	5.4	3.2
M5	2.4	4.0	6.4	9.0	10.7	6.5
M6	4.1	6.8	10.9	15.3	18.3	11
M8	9.8	16.3	26.1	36.8	44.1	26
M10	19.3	32.2	51.5	72	86.9	52
M12	33.6	56	90	126	151	91
M14	53	89	142	200	239	
M16	82	136	218	307	368	
M18	114	190	304	428	513	
M20	160	266	426	598	718	
M22	215	358	573	806	967	

Drehmomentangaben sind unverbindlich
Tabelle setzt neue, leicht geölte Standard-Schrauben voraus
Für selbstsichernde Muttern mit Nylon-Einsatz, +/- 10%

SELBSTSCHNEIDENDE SCHRAUBEN	
GEWINDE GRÖSSE	EMPFOHLENES MOMENT (N.m)
ST2.2 (B2)	0.2
ST2.9 (B4)	1.0
ST3.5 (B6)	1.8
ST4.2 (B8)	2.9
ST4.8 (B10)	4.2
ST5.5 (B12)	6.7
ST6.3 (B14)	9.1

Umrechnungstabelle

N.m x 141.6 = oz in
N.m x 8.851 = in lb
N.m x 0.73756 = ft lb
N.m x 0.102 = kgf m/kpm
N.m x 10.2 = kgf cm

Für zöllige Gewinde.

Empfohlenes Drehmoment – UNC Gewinde

GEWINDE GRÖSSE	FESTIGKEIT P		FESTIGKEIT S		FESTIGKEIT T	
zoll	N.m	lbf ft	N.m	lbf ft	N.m	lbf ft
1/4	5.43	4.00	10.3	7.60	11.1	8.19
5/16	11.2	8.26	21.3	15.71	23.0	16.96
3/8	19.9	14.68	37.9	27.95	40.9	30.17
7/16	31.9	23.53	60.7	44.77	65.5	48.31
1/2	48.8	36.00	92.7	68.37	100	73.76
9/16	70.4	51.92	134	98.83	144	106
5/8	97.4	71.84	185	136.45	200	147.5
3/4	178	131.3	338	249.3	364	268.5
7/8	279	205.8	530	391	572	422
1	418	308.3	795	586	858	633
1 1/8	593	437.4	1126	830	1216	897
1 1/4	837	617.3	1591	1173	1717	1266
1 3/8	1096	808.4	2083	1536	2248	1658
1 1/2	1456	1074	2767	2041	2987	2203

Empfohlenes Drehmoment – UNF Gewinde

GEWINDE GRÖSSE	FESTIGKEIT P		FESTIGKEIT S		FESTIGKEIT T	
zoll	N.m	lbf ft	N.m	lbf ft	N.m	lbf ft
1/4	6.28	4.63	11.9	8.78	12.9	9.51
5/16	12.5	9.22	23.8	17.55	25.7	18.96
3/8	22.7	16.74	43.2	31.9	46.6	34.4
7/16	35.9	26.5	68.2	50.3	73.6	54.3
1/2	55.4	40.9	105	77.4	114	84.0
9/16	79.0	58.3	150	111	162	119
5/8	111	81.9	210	155	227	167
3/4	195	144	370	273	399	294
7/8	309	228	587	433	634	468
1	459	339	873	644	942	695
1 1/8	667	492	1267	934	1368	1009
1 1/4	925	682	1757	1296	1896	1398
1 3/8	1252	923	2378	1754	2567	1893
1 1/2	1642	1211	3119	2300	3367	2482

Festigkeit P = ähnlich ISO 4.6 Festigkeit S/T = ähnlich ISO 8.8 Festigkeit S = ANSI Grade 5





Produktivität und Ergonomie

Zugang



90° Winkelkopf



45/30° Winkelkopf

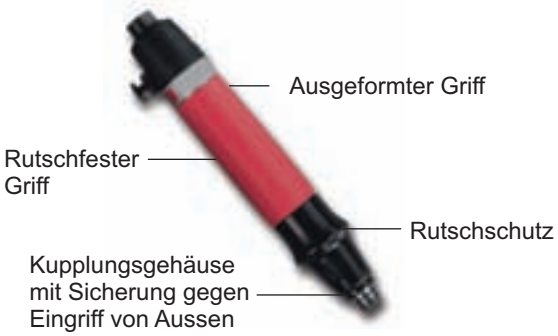


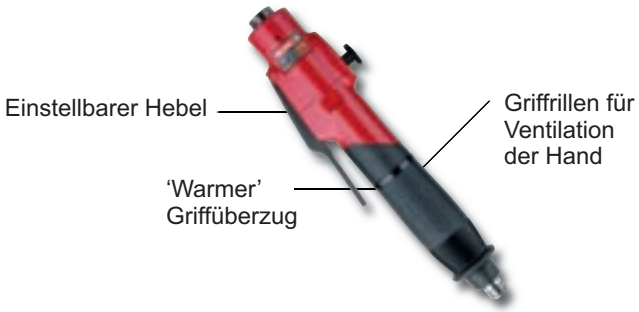
Flachkopf
Offenes Schlüsselrad

Ergonomische Eigenschaften

- Leichtes Gewicht
- Kurze Baulänge
- Leichter Andruckstart







Alle Werkzeuge wurden unter Beachtung ergonomischer Gesichtspunkte konzipiert

Werkzeugauswahl nach Arbeitsposition und Anwendung



P-Griff

Selbstschneidende- und selbstformende Schrauben	> Verwendung von P-Griff - Arm/Handgelenk in einer Linie mit dem Werkzeuggriff
Vielfältige Einsätze	> Verwendung P-Griff - erlaubt verschiedene Griffhaltemöglichkeiten
Zuluft von oben	> Nur mit T-Griff verwendbar
Ausbalanciertes Werkzeug	> Verwendung von T-Griff

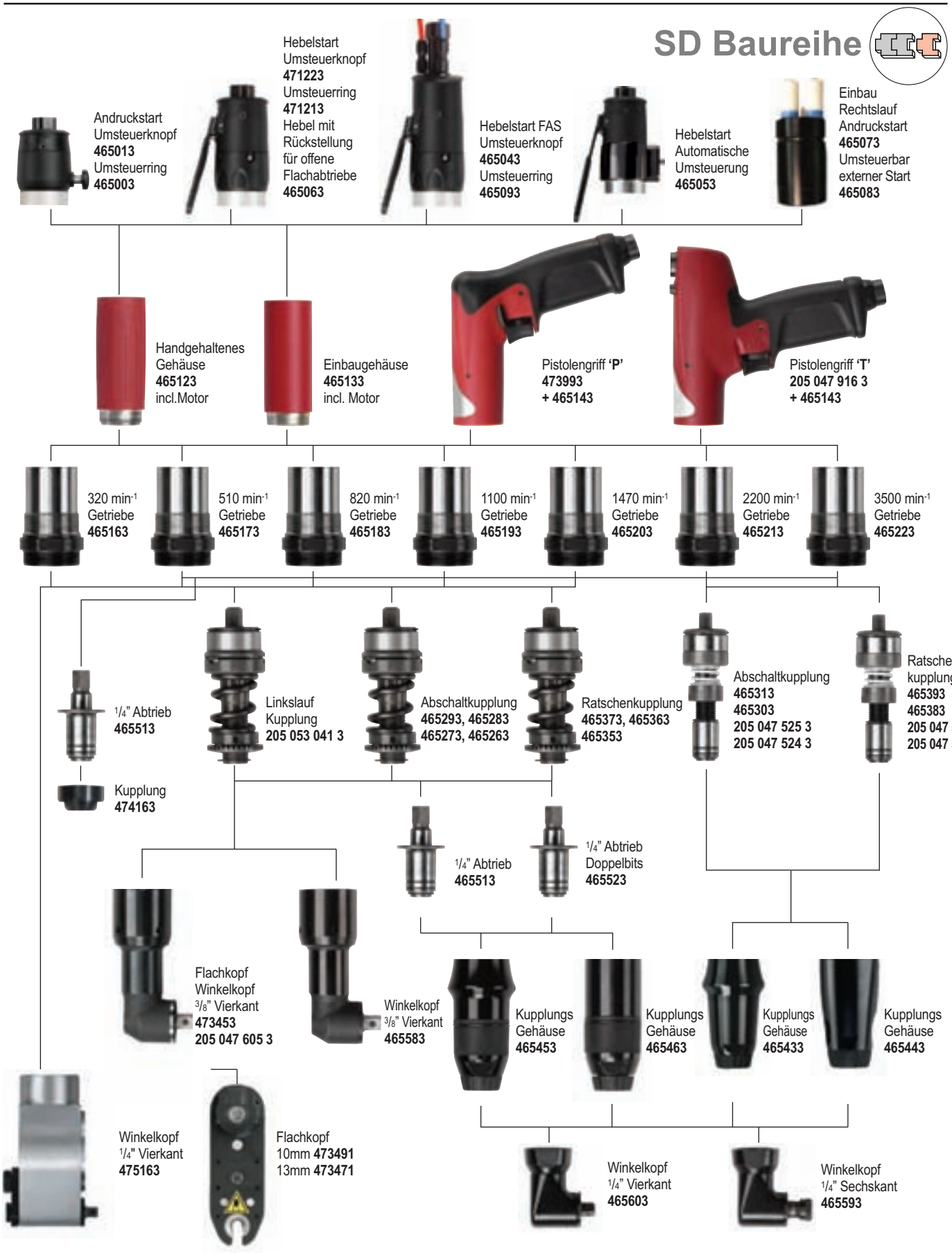
Knopfumsteuerung im Vergleich zu Drehringumsteuerung

Schnelle Umsteuerung erforderlich	> Verwendung von Knopfumsteuerung
Gewinde nachschneiden	> Anwendung von Knopfumsteuerung (automatische Umsteuerung bei Sacklöchern)
Blindnietmuttern/Gewindeschneiden	> Verwendung von automatischer Umsteuerung
Länger anhaltender Linkslauf	> Verwendung von Ringumsteuerung

Andruckstart im Vergleich zu Hebelstart

Hohe Taktzeit	> Verwendung von Andruckstart
Einhändiges Arbeiten	> Verwendung von Andruckstart
Ausrichten von Werstück und Schraubposition	> Verwendung von Hebelstart > oder Andruck- und Drückerstart (nur SBP)

SD Baureihe



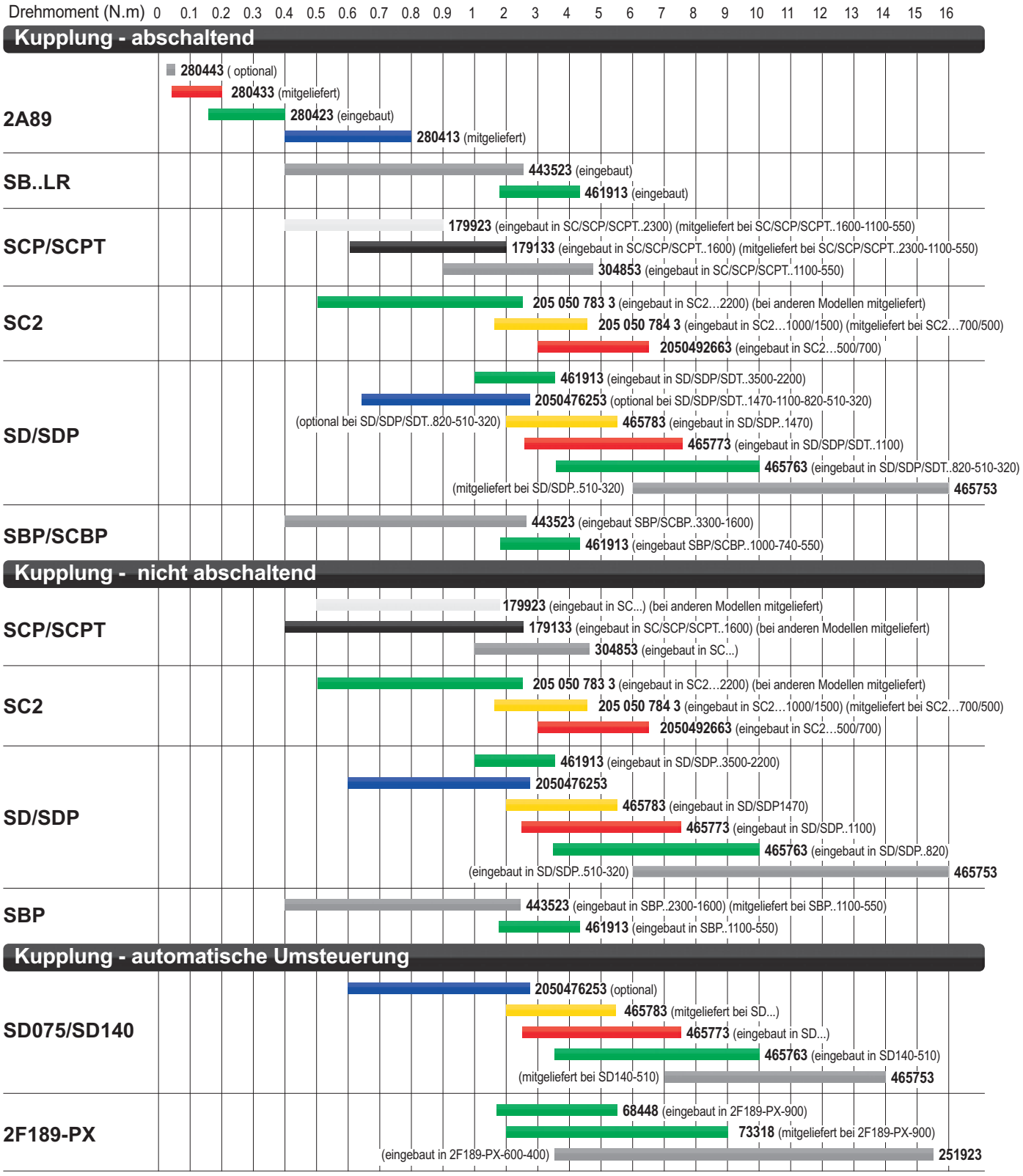
Modularität, das Konzept für alle pneumatischen Desoutter Schrauber

Schrauber – Drehmomentbereiche

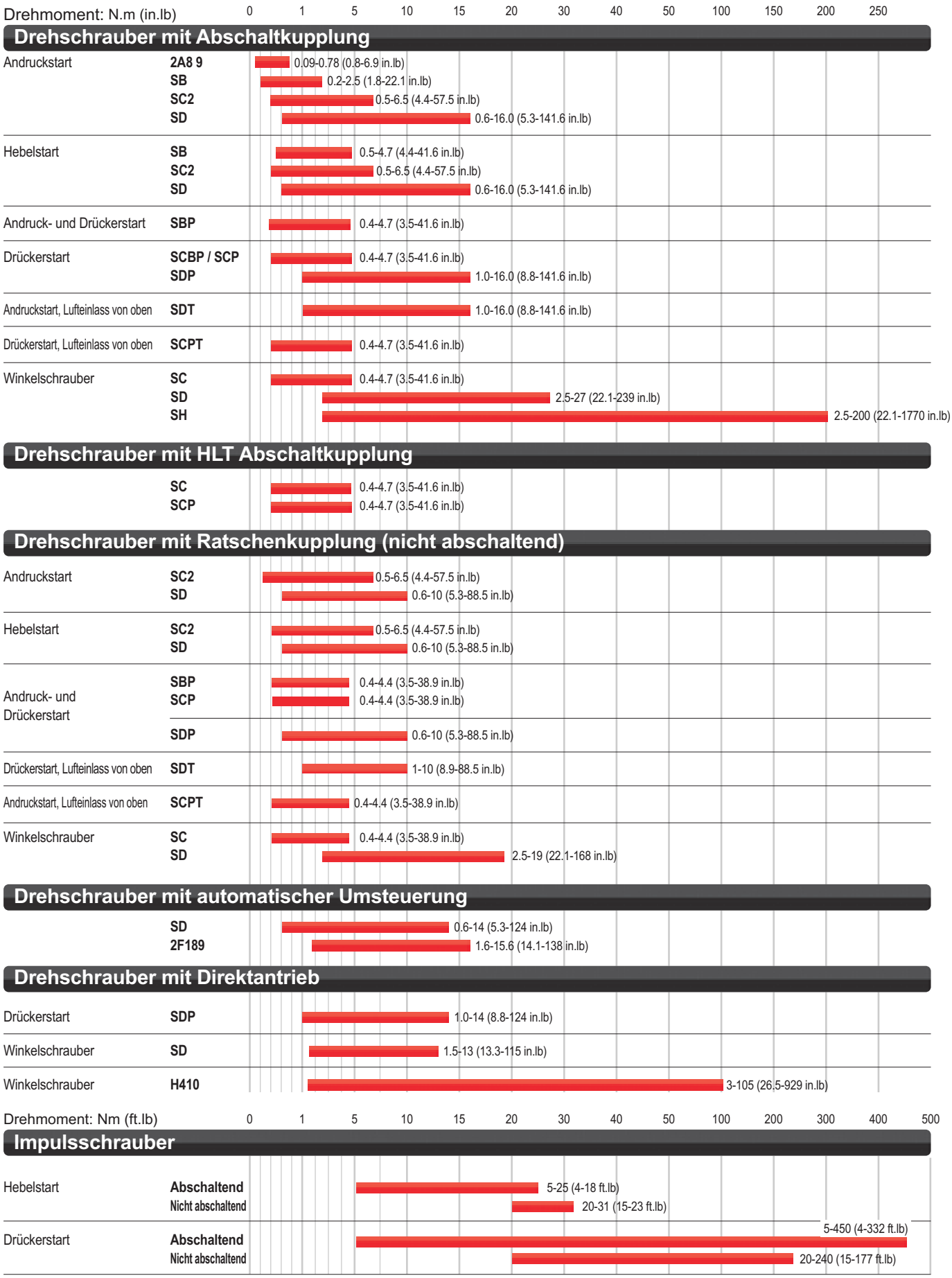
Das Drehmoment der Schrauber mit Kupplung (abschaltend, nicht abschaltend) wird durch die eingesetzte Kupplungsfeder bestimmt.

Das gesamte Drehmomentverhalten mit der werksseitig eingebauten Kupplungsfeder – getestet an einem weichen Schraubfall gemäß der Definition der ISO5393 – ist in den Tabellen auf den folgenden Seiten als Standardwert angegeben. Die folgende Tabelle macht Angaben darüber, wie sich das Drehmoment mit anderen Kupplungsfedern verändert. Die jeweilige optionale Artikelnummer ist angegeben. Generell sollte bei der Auswahl der Kupplungsfeder darauf geachtet werden, daß das benötigte Drehmoment innerhalb 20-80% des Leistungsbereiches der jeweilig ausgewählten Kupplungsfeder liegt.

Bitte beachten Sie hierbei, daß die unten angegebene Tabelle nur Richtwerte enthält. Leichte Schwankungen – je nach Anwendung - sind möglich.



Werkzeug-Typen und Drehmomentbereiche



Schrauber - Andruckstart - abschaltend

0.09 bis 16 N.m - 320 bis 3500 min^{-1}

A



B



C



D



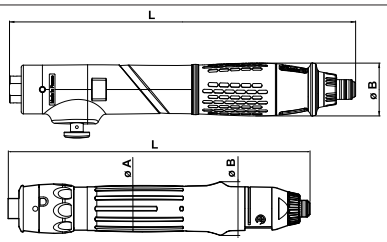
E



F



Modell	ø A mm (in.)	ø B mm (in.)	L mm (in.)
2A89..	27 (1.06")		178 (7")
SB..	32 (1.26")	36 (1.42")	197 (7.76")
SC2		37.4 (1.47")	245 (9.65")
SD023..3500	38.7 (1.52")	44 (1.73")	227 (8.94")
SD035..2200	38.7 (1.52")	44 (1.73")	227 (8.94")
SD055..1470	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD075..1100	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD100..820	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD140..510	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")
SD160..320	38.7 (1.52")	44 (1.73")	253 (10")



Für Werkzeuge Bild B - C sind ein 1/4" Doppelbit und ein 5mm Bithalter optional

Zubehör siehe Seite 88

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
A	**2A89-A-1300**	**1225434**	1300	3mm	0.09-0.56	0.8-4.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	**2A89-A-700**	**1225514**	700	3mm	0.09-0.75	0.8-6.6	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	**2A89-A-400**	**1225694**	400	3mm	0.09-0.78	0.8-6.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	**2A89-A-1300**	**1223154**	1300	1/4	0.09-0.56	0.8-4.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	**2A89-A-700**	**1223234**	700	1/4	0.09-0.75	0.8-6.6	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
A	**2A89-A-400**	**1223314**	400	1/4	0.09-0.78	0.8-6.9	0.15-0.43	1.3-3.8	0.21	0.62	2.2	4.7	M5	3	1/8
B	**SB011-AB1600-S4Q**	**1460644**	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	**SB015-AB1100-S4Q**	**1460634**	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	**SB025-AB750-S4Q**	**1460624**	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
B	**SB025-AB500-S4Q**	**1460684**	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	**SB011-AR1600-S4Q**	**1460524**	1600	1/4	0.4-1.1	3.5-9.7	0.4-1.1	3.5-9.7	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	**SB015-AR1100-S4Q**	**1460514**	1100	1/4	0.4-1.5	3.5-13	0.4-1.5	3.5-13	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	**SB025-AR750-S4Q**	**1460504**	750	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
C	**SB025-AR500-S4Q**	**1460564**	500	1/4	0.4-2.5	3.5-22	0.4-2.5	3.5-22	0.42	0.93	4.1	8.7	1/8	5	3/16
D	**SC2-025-A2200-S4Q**	**205 147 269 4**	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	**SC2-035-A1500-S4Q**	**205 147 268 4**	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	**SC2-045-A1000-S4Q**	**205 147 267 4**	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	**SC2-055-A700-S4Q**	**205 147 266 4**	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	**SC2-065-A500-S4Q**	**205 147 265 4**	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
E	**SD023-AB3500-S4Q**	**1462834**	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	**SD035-AB2200-S4Q**	**1462824**	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	**SD055-AB1470-S4Q**	**1462814**	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	**SD075-AB1100-S4Q**	**1462804**	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.0-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	**SD100-AB820-S4Q**	**1462794**	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	**SD140-AB510-S4Q**	**1462784**	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	**SD160-AB320-S4Q**	**1462774**	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	**SD023-AR3500-S4Q**	**1462764**	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	**SD035-AR2200-S4Q**	**1462754**	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	**SD055-AR1470-S4Q**	**1462744**	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	**SD075-AR1100-S4Q**	**1462734**	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	**SD100-AR820-S4Q**	**1462724**	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	**SD140-AR510-S4Q**	**1462714**	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	**SD160-AR320-S4Q**	**1462704**	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Schrauber - Hebelstart - abschaltend

0.4 bis 16 N.m - 320 bis 3500 min^{-1}

A



B



C



D



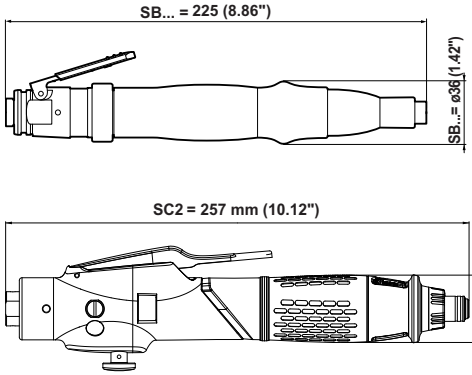
Einfach Anbindung an FAS3000 oder POSCO

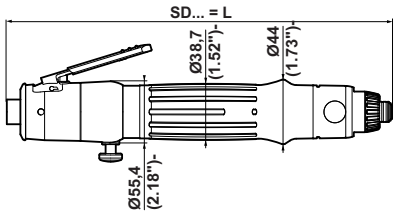


Siehe Seite 49



Siehe Seite 76





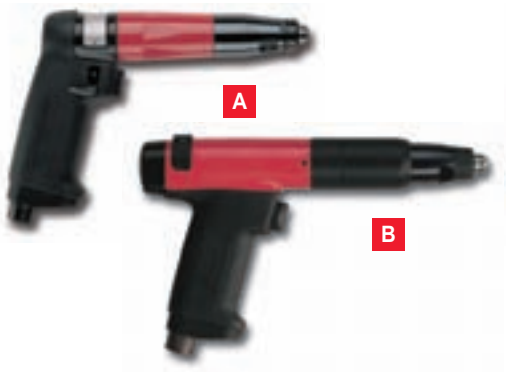
Modell	L mm (inch)
SD023-..3500	252 (9.92")
SD035-..2200	252 (9.92")
SD055..1470	278 (10.9")
SD075..1100	278 (10.9")
SD100..820	278 (10.9")
SD140...510	278 (10.9")
SD160..320	278 (10.9")

Zubehör siehe Seite 88

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
A	SB021-LR2000-S4Q	205 147 509 4	2000	1/4	0.5-2.1	4.4-18.6	0.5-2.1	4.4-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB021-LR1400-S4Q	205 147 508 4	1400	1/4	0.5-2.1	4.4-18.6	0.5-2.1	4.4-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	1050	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.4-2.1	3.5-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
A	SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	500	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.61	1.34	7.3	15.5	1/8	6	1/4
B	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SD023-LB3500-S4Q	1463094	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD035-LB2200-S4Q	1463084	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.4	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD035-LR2200-S4Q	1463014	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Schrauber - Pistole - abschaltend

0.4 bis 16 N.m - 180 bis 3500 min^{-1}

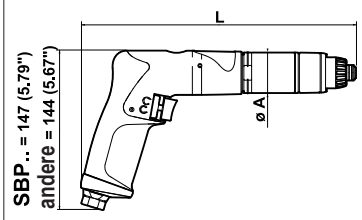




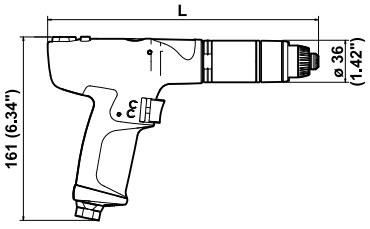


Informationen auf Seite 76





Modell	ØA mm (in.)	L mm (in.)
SBP..	31 (1.22")	182 (7.17")
SCBP..	31 (1.22")	182 (7.17")
SCP...	34 (1.34")	228 (8.97")
SCPT...	34 (1.34")	230 (9.06")
SDP023..3400	36 (1.42")	194 (7.64")
SDP035..2100	36 (1.42")	194 (7.64")
SDP055..1400	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP075..1050	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP100..780	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP140..490	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP160..300	36 (1.42")	220 (8.66")
SDP045..180	36 (1.42")	220 (8.66")



Modell	L mm (in.)
SDT023..3500	212 (8.35")
SDT035..1100	212 (8.35")
SDT035..2200	212 (8.35")
SDT055..1470	238 (9.37")
SDT075..1100	238 (9.37")
SDT100..800	238 (9.37")
SDT140..510	238 (9.37")
SDT160..320	238 (9.37")

Die Werkzeuge Bild D und E besitzen einen Lufteinlass von oben

Zubehör siehe Seite 88

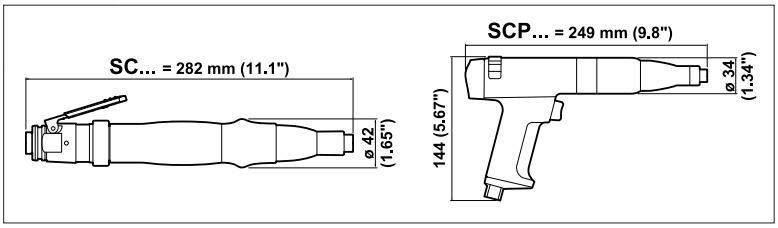
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
ANDRUCK- UND DRÜCKERSTART															
A	SBP021-T2300-S4Q	1462144	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP021-T1600-S4Q	1462154	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP043-T1100-S4Q	1462164	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38.0	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP047-T550-S4Q	1462174	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.5	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
DRÜCKERSTART															
A	SCBP021-T2300-S4Q	1466374	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP021-T1600-S4Q	1466364	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-2.1	3.5-18.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP043-T1100-S4Q	1466354	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	1.8-4.3	15.9-38	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP044-T740-S4Q	1466344	740	1/4	0.4-4.4	3.5-39	1.8-4.4	15.9-39	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SCBP047-T550-S4Q	1466334	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	1.8-4.7	15.9-41.6	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP021-T2300-S4Q	1456734	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-S4Q	1456744	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-S4Q	1456754	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-S4Q	1456764	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SDP023-T3400-S4Q	1465574	3400	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.9	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP035-T2100-S4Q	1465564	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	0.9	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-S4Q	1465554	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0-5.5	8.9-48.7	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-S4Q	1465544	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-S4Q	1465534	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP140-T490-S4Q	1465524	490	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP160-T300-S4Q	1465514	300	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31.0-88.5	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	180	1/4	1.5-4.5	13.3-39.8	1.5-4.5	13.3-39.8	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT023-T3500-S4Q	1465784	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.0	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T820-S4Q	1465744	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3.5-14	31.0-124	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3.5-16	31.0-142	3.5-10	31.0-88.5	1.1	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
ANDRUCKSTART, LUFTEINLASS VON OBEN															
E	SCPT021-A2300-S4Q	1458974	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT021-A1600-S4Q	1458934	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT043-A1100-S4Q	1458894	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38.0	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT047-A550-S4Q	1458854	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

Schrauber – HLT – abschaltend

0.4 bis 4.7 N.m - 550 bis 1600 min^{-1}

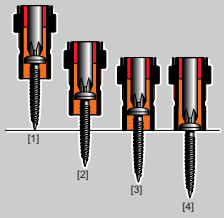




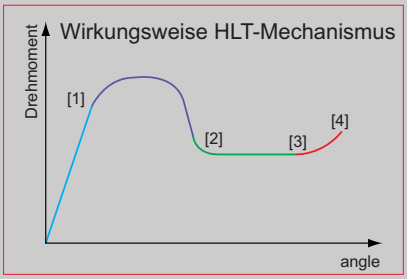


TYPISCHER HLT-ZYKLUS

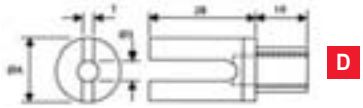
1 Werkzeug beginnt mit dem Gewinde-schneid-/ -formvorgang – Direktantrieb
2 Das Gewinde wird geschnitten bzw. geformt – Direktantrieb
3 Tiefenanschlag trifft auf Werkstück – Kupplungseingriff wird ausgelöst
4 Enddrehmoment wird erreicht, Kupplung schaltet ab und die Luftzufuhr wird unterbrochen



Die Tiefeneinstellung überbrückt den Abschaltmechanismus in der Einschraubphase







TIEFENANSCHLAG

BILD	ARTIKEL-NUMMER	LÄNGE
		mm
C	440833	28
C	440843	48
C	440853	127

BILD	ARTIKEL-NUMMER	T	ØA
		mm	mm
D	440863*	5	25

*** Wird mitgeliefert**

Zubehör siehe Seite 88

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	ft.lb	N.m	ft.lb	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
A	SC009-L1600-HLT4M	1459644	1600	1/4	0.4-0.9	3.5-7.9	0.4-0.9	3.5-7.9	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC021-L1600-HLT4M	1459614	1600	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC022-L1100-HLT4M	1459654	1100	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC022-L550-HLT4M	1459664	550	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC043-L1100-HLT4M	1459624	1100	1/4	0.9-4.3	7.9-38.0	0.9-4.3	7.9-38.0	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
A	SC047-L550-HLT4M	1459634	550	1/4	0.9-4.7	7.9-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.79	1.74	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP009-T1600-HLT4M	1459704	1600	1/4	0.4-0.9	3.5-7.9	0.4-0.9	3.5-7.9	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP021-T1600-HLT4M	1459714	1600	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP022-T1100-HLT4M	1459724	1100	1/4	0.6-2.1	5.3-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP043-T1100-HLT4M	1459734	1100	1/4	0.9-4.3	7.9-38.0	0.9-4.3	7.9-38.0	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4
B	SCP047-T550-HLT4M	1459754	550	1/4	0.9-4.7	7.9-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	1.00	2.20	7	15.4	1/8	6	1/4

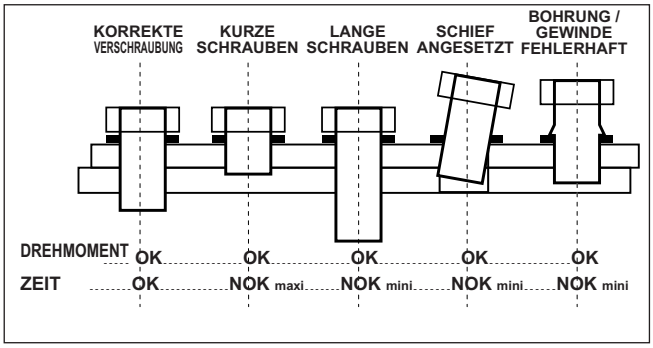
FAS3000 – Schraubprozess Überwachungssystem

Das FAS3000 - Schraubprozess Überwachungssystem schafft die genial einfache Voraussetzung zur Überprüfung der ordungsgemäßen Verschraubung. Der Prüfaufwand wird reduziert, die Prozesssicherheit erhöht und die Produktivität gesteigert.

Ausstattung

- Selbstlernprogramm zum Setzten der Zeitparameter.
- 8 Programme für verschiedene Verschraubungsprofile.
- Erfassung von bis zu 250 Schraubverläufen pro Programm.
- Optische OK- oder NOK Anzeige für jede Verschraubung.
- Akustische Fehlerwarnung im Fall einer NOK-Verschraubung.
- Anzeige nach Komplettierung aller Schraubvorgänge an einem Werkstück.
- Manuelle “Reset”-Taste.
- Passwort-Schutz für eingestellte Parameter.
- 4 Interface-Anschlüsse sowohl für Eingangs- als auch Ausgangssignale.

Fehlerbeschreibungen







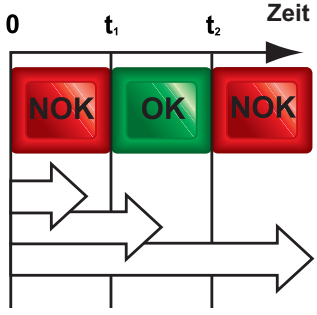
ZUBEHÖR separat zum Gerät mitzubestellen FAS3000			ARTIKEL-NUMMER
NETZKABEL UND - STECKER		LÄNGE	
A Netzkabel	Europa	2m (78")	**615 917 201 0**
B Netzkabel	USA	2m (78")	**615 917 203 0**
C Netzkabel	Großbritannien	2m (78")	**615 917 202 0**

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	LÄNGE	ARTIKEL-NUMMER
D Sensorkit	2m (78")	**205 047 908 3**
E Sensorkabel	5m (197")	**205 047 964 3**

OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKEL-NUMMER
1 Schlauchanschluss Winkelausführung M5-D4	**615 746 083 0**
2 Schlauchanschluss gerade M5-D4	**615 746 144 0**
3 Schlauchanschluss D4-D4	**615 746 145 0**
• M5 gerader Anschluss	**444973**
• M5 Winkelanschluss	**444983**

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABMESSUNGEN LÄNGE		BREITE		HÖHE		GEWICHT		VERSORGUNGSSPANNUNG
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	llb.	
FAS3000	**205 146 677 4**	317	12.5	161	6.4	87	3.4	3	6.6	AC220-240V, 50Hz & AC110-120V, 60Hz

Durch den kontinuierlichen Vergleich der Zeiten, die durch die pneumatischen Signale eines Abschaltschraubers erzeugt werden, mit den voreingestellten Soll-Zeiten wird ein optisches und akustisches OK- oder NOK-Signal erzeugt.



FUNKTIONSABLAUF

t_1 = Minimum-Zeit

t_2 = Maximum-Zeit

* Kupplung schaltet vor Erreichen der Minimum-Zeit ab -> NOK; Fehlermöglichkeit: Startheben/-knopf wurde vor Erreichen der Zeit t1 losgelassen, defektes Gewinde, Schraube zu kurz, Gewinde zu kurz, zu viele Unterlegscheiben
* Kupplung schaltet innerhalb des Zeitfensters t2-t1 ab -> OK
* Kupplung schaltet nach Erreichen der Maximum-Zeit ab -> NOK; Fehlermöglichkeit: Schraube zu lang, kein Gewinde am Werkstück, überdrehtes Gewinde, fehlende Unterlegscheiben

Schrauber - Andruck- und Hebelstart - abschaltend

0.4 bis 27 N.m - 320 bis 3500 min^{-1}









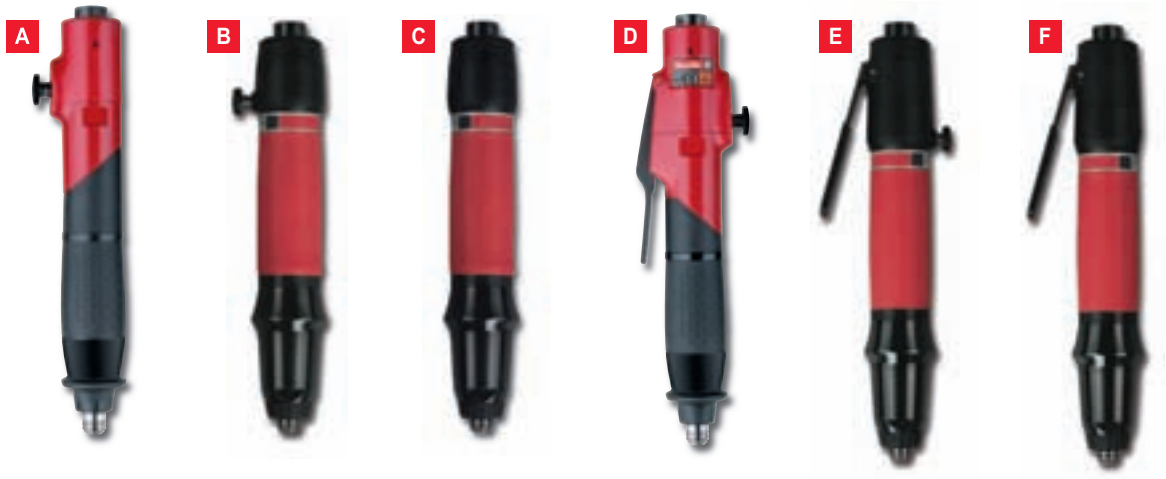
Um die Werkzeuge Bilder D und E in Verbindung mit FAS zu nutzen

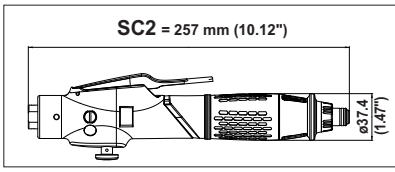
müssen die Bohrungen für die Signalwandler (FAS-Bohrungen) mitbestellt werden.

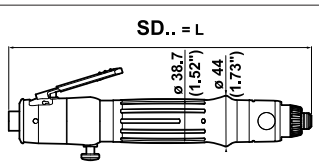
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX./SQ	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	ft.lb	N.m	ft.lb	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
PISTOLENSCHRAUBER - LUFTEINLASS VON UNTEN															
A	SCP021-T2300-FAS4Q	1461124	2300	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
A	SCP021-T1600-FAS4Q	1461134	1600	1/4	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
A	SCP043-T1100-FAS4Q	1461144	1100	1/4	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
A	SCP047-T550-FAS4Q	1461154	550	1/4	0.4-4.7	3.5-41.6	0.9-4.7	7.9-41.6	0.93	2.0	6.0	12.6	1/8	6	1/4
PISTOLENSCHRAUBER - LUFTEINLASS VON UNTEN UND OBEN															
B	SDT023-T3500-S4Q	1465784	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	1100	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.00	2.2	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT035-T2200-S4Q	1465774	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT055-T1470-S4Q	1465764	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT075-T1100-S4Q	1465754	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT100-T800-S4Q	1465744	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT140-T510-S4Q	1465734	510	1/4	3.5-14	31.0-124	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
B	SDT160-T320-S4Q	1465724	320	1/4	3.5-16	31.0-142	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.4	9.0	19.1	1/4	10	3/8
STABSCHRAUBER															
C	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
C	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.69	1.5	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SD023-LB3500-S4Q	1463094	3500	1/4	1-2.3	8.9-20.4	1-2.3	8.9-20.4	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD035-LB2200-S4Q	1463084	2200	1/4	1-3.5	8.9-31	1-3.5	8.9-31	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LB1470-S4Q	1463074	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2-5.5	17.7-48.7	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LB1100-S4Q	1463064	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LB820-S4Q	1463054	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LB510-S4Q	1463044	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LB320-S4Q	1463034	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD023-LR3500-S4Q	1463024	3500	1/4	1-2.3	8.9-20.4	1-2.3	8.9-20.4	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD035-LR2200-S4Q	1463014	2200	1/4	1-3.5	8.9-31	1-3.5	8.9-31	0.76	1.7	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD055-LR1470-S4Q	1463004	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2-5.5	17.7-48.7	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD075-LR1100-S4Q	1462994	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD100-LR820-S4Q	1462984	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD140-LR510-S4Q	1462974	510	1/4	0.6-14	5.3-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD160-LR320-S4Q	1462964	320	1/4	0.6-16	5.3-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
WINKELSCHRAUBER															
E	SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB820-S90-A4H	1463244	820	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB510-S90-A4H	1463234	510	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB320-S90-A4H	1463224	320	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR820-S90-A4H	1463284	820	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR510-S90-A4H	1463274	510	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR320-S90-A4H	1463264	320	1/4	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.12	2.5	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	1100	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB820-S90-A4S	1463364	820	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB510-S90-A4S	1463354	510	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LB320-S90-A4S	1463344	320	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	1100	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR820-S90-A4S	1463404	820	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR510-S90-A4S	1463394	510	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD070-LR320-S90-A4S	1463384	320	1/4 sq	2.5-7	22.1-61.9	2.5-7	22.1-61.9	1.11	2.4	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22.1-63.7	2.5-7.2	22.1-63.7	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 sq	3-9.5	26.5-84.0	3-9.5	26.5-84	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22.1-63.7	2.5-7.2	22.1-63.7	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	800	3/8 sq	3-9.5	26.5-84	3-9.5	26.5-84	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.1	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	1.50	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Schrauber - Andruck- und Hebelstart - Ratschenkupplung

0.4 bis 10 N.m - 510 bis 3500 min^{-1}







Modell	L mm (in.)
SD023..3500	252 (9.92")
SD035..2200	252 (9.92")
SD055..1470	278 (10.9")
SD075..1100	278 (10.9")
SD100..820	278 (10.9")
SD100..510	278 (10.9")

Für die Werkzeuge Bild A, B und F sind 5/16" 6-kant Antriebe optional erhältlich

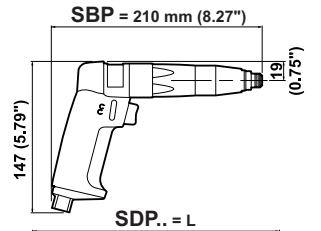
Zubehör siehe Seite 88

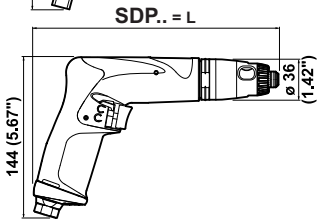
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	ft.lb	N.m	ft.lb	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
ANDRUCKSTART															
A	SC2-025-A2200-R4Q	205 147 276 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22.0	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-035-A1500-R4Q	205 147 275 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-045-A1000-R4Q	205 147 274 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-055-A700-R4Q	205 147 273 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
A	SC2-065-A500-R4Q	205 147 272 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
B	SD023-AB3500-R4Q	1462954	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD035-AB2200-R4Q	1462944	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD055-AB1470-R4Q	1462934	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD075-AB1100-R4Q	1462924	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD100-AB820-R4Q	1462914	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	SD100-AB510-R4Q	1462904	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD023-AR3500-R4Q	1462894	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD035-AR2200-R4Q	1462884	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.73	1.61	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD055-AR1470-R4Q	1462874	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD075-AR1100-R4Q	1462864	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-AR820-R4Q	1462854	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD100-AR510-R4Q	1462844	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8
HEBELSTART															
D	SC2-025-L2200-R4Q	205 147 290 4	2200	1/4	0.5-2.5	4.4-22.0	0.5-2.5	4.4-22.1	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-035-L1500-R4Q	205 147 289 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15.0-30.9	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-045-L1000-R4Q	205 147 288 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15.0-39.8	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
D	SC2-055-L700-R4Q	205 147 287 4	700	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3.0-5.5	26.5-48.6	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/
D	SC2-065-L500-R4Q	205 147 286 4	480	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3.0-6.5	26.5-57.5	0.69	1.52	7.0	14.8	1/4	6	1/4
E	SD023-LB3500-R4Q	1463214	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD035-LB2200-R4Q	1463204	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD055-LB1470-R4Q	1463194	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD075-LB1100-R4Q	1463184	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-LB820-R4Q	1463174	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD100-LB510-R4Q	1463164	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD023-LR3500-R4Q	1463154	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD035-LR2200-R4Q	1463144	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.76	1.67	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD055-LR1470-R4Q	1463134	1470	1/4	0.6-5.5	5.3-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD075-LR1100-R4Q	1463124	1100	1/4	0.6-7.5	5.3-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD100-LR820-R4Q	1463114	820	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8
F	SD100-LR510-R4Q	1463104	510	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/4	10	3/8

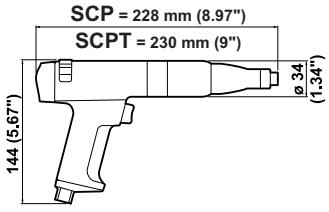
Schrauber - Pistole - Ratschenkupplung

0.4 bis 10 N.m - 300 bis 3500 min^{-1}

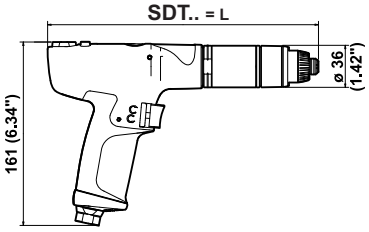








Modell	L mm (in.)
SDP023-T3400	222 (8.74")
SDP035-T2100	222 (8.74")
SDP055-T1400	248 (9.76")
SDP075-T1050	248 (9.76")
SDP100-T780	248 (9.76")
SDP100-T490	248 (9.76")
SDP100-T300	248 (9.76")



Modell	L mm (in.)
SDT023..3500	212 (8.35")
SDT035..2200	212 (8.35")
SDT055..1470	238 (9.37")
SDT075..1100	238 (9.37")
SDT100..800	238 (9.37")
SDT140..510	238 (9.37")
SDT160..320	238 (9.37")

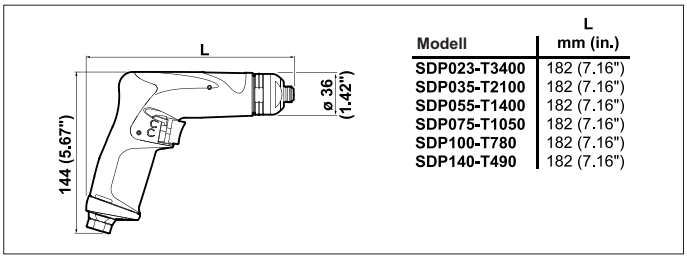
Zubehör siehe Seite 88

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	ft.lb	N.m	ft.lb	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
ANDRUCK- UND DRÜCKERSTART															
A	SBP024-T2300-R4Q	1462184	2300	1/4	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-2.4	4.4-21.2	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP022-T1600-R4Q	1462194	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP044-T1100-R4Q	1462204	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.8-4.4	15.9-38.9	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SBP044-T550-R4Q	1462214	550	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.8-4.4	15.9-38.9	0.82	1.81	6.5	13.8	1/8	6	1/4
DRÜCKERSTART															
B	SCP024-T2300-R4Q	1456774	2300	1/4	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP022-T1600-R4Q	1456784	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.8-2.2	7.1-19.4	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP044-T1100-R4Q	1456794	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SCP044-T550-R4Q	1456804	550	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.0-4.4	8.9-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SDP023-T3400-R4Q	1465644	3400	1/4	1.0-2.3	8.8-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	0.90	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP035-T2100-R4Q	1465634	2100	1/4	1.0-3.5	8.8-31.0	1.0-3.5	8.9-31.0	0.90	1.98	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP055-T1400-R4Q	1465624	1400	1/4	1.0-5.5	8.8-48.6	1.0-5.5	8.9-48.6	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP075-T1050-R4Q	1465614	1050	1/4	0.6-7.5	5.3-66.3	2.5-7.5	22.1-66.3	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T780-R4Q	1465604	780	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T490-R4Q	1465594	490	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
C	SDP100-T300-R4Q	1465584	300	1/4	0.6-10	5.3-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.00	2.20	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT023-T3500-R4Q	205 147 635 4	3500	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	1.0-2.3	8.9-20.3	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT035-T2200-R4Q	205 147 636 4	2200	1/4	1.0-3.5	8.9-31	1.0-3.5	8.9-31.0	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT055-T1470-R4Q	205 147 637 4	1470	1/4	2.0-5.5	17.7-48.7	2.0-5.5	17.7-48.7	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT075-T1100-R4Q	205 147 638 4	1100	1/4	2.5-7.5	22.1-66.4	2.5-7.5	22.1-66.4	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T820-R4Q	205 147 639 4	820	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T510-R4Q	205 147 644 4	510	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
D	SDT100-T320-R4Q	205 147 641 4	320	1/4	3.5-10	31.0-88.5	3.5-10	31.0-88.5	1.10	2.42	9.0	19.1	1/4	10	3/8
ANDRUCKSTART, LUFTEINLASS VON OBEN															
E	SCPT024-A2300-R4Q	1458994	2300	1/4	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT022-A1600-R4Q	1458954	1600	1/4	0.5-2.2	4.4-19.4	0.8-2.2	7.1-19.4	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4
E	SCPT044-A1100-R4Q	1458914	1100	1/4	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.86	1.89	6.5	13.8	1/8	6	1/4

Schrauber - Direktantrieb

1 bis 14 N.m - 490 bis 3400 min^{-1}





Modell	L mm (in.)
SDP023-T3400	182 (7.16")
SDP035-T2100	182 (7.16")
SDP055-T1400	182 (7.16")
SDP075-T1050	182 (7.16")
SDP100-T780	182 (7.16")
SDP140-T490	182 (7.16")

Zubehör siehe Seite 89

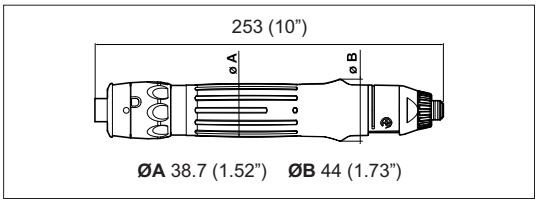
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX	DREHMOMENT-BEREICH		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	ft.lb	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
A	SDP023-T3400-D4Q	1465714	3400	1/4	1.0-2.3	8.9-20.3	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP035-T2100-D4Q	1465704	2100	1/4	1.0-3.5	8.9-31.0	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP055-T1400-D4Q	1465694	1400	1/4	1.0-5.5	8.9-48.6	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP075-T1050-D4Q	1465684	1050	1/4	3.5-7.5	31.0-66.3	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP100-T780-D4Q	1465674	780	1/4	3.5-10.0	31.0-88.5	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8
A	SDP140-T490-D4Q	1465664	490	1/4	3.5-14.0	31.0-124	0.8	1.76	9.0	19.1	1/4	10	3/8

Luftdruckschrauber - Linksabschaltend

Abschaltend - Andruckstart

0.6 bis 16 Nm - 320 min^{-1}





ØA 38.7 (1.52") **ØB** 44 (1.73")

Zubehör siehe Seite 88

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBEREICH MIT EINGEBAUTER FEDER		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	in.	Nm	in.lb	Nm	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SD160L-AR320-S4Q	205 147 799 4	320	1/4	0.6-16.0	5.3-142	3.5-10.0	31.0-88.5	0.89	1.96	8.7	18.4	1/4	10	3/8

Schrauber - automatische Umsteuerung

0.6 bis 15 N.m - 400 bis 1100 min^{-1}



Bild zeigt Werkzeug mit optionalem Kupplungsgehäuse



Anwendungen

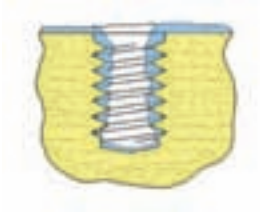
Verschrauben von Nietmuttern

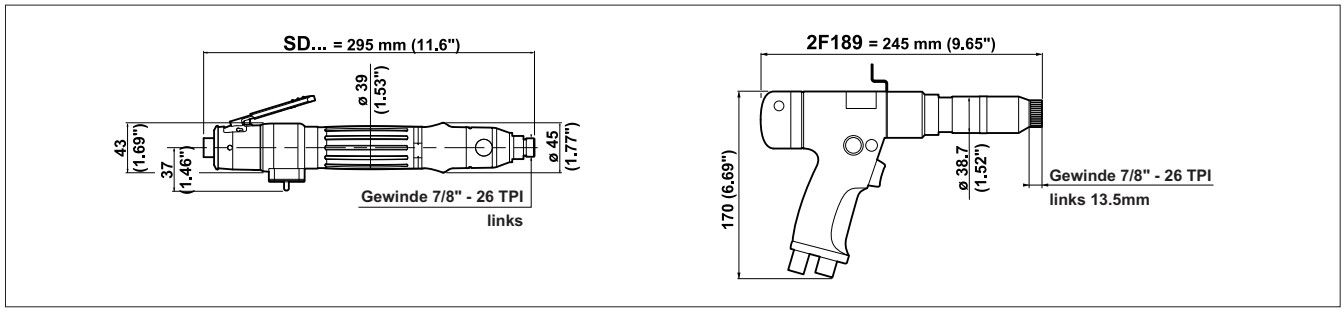


Gewindeschneiden in Sacklöcher



Nachschneiden und Überprüfen von Gewinden





Zubehör siehe Seite 88

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX	DREHMOMENT-BEREICH		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	ft.lb	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
A	**SD140-LA510-S4**	**1464584**	510	siehe	0.6-14	5.3-124	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	**SD075-LA1100-S4**	**1464604**	1100	Zubehör	0.6-7.5	5.3-66.4	1.0	2.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
B	**2F189-PX-900**	**1240584**	900	Tabelle	1.8-8.9	15.9-78.8	1.6	3.5	9.4	19.9	1/4	10	3/8
B	**2F189-PX-600**	**1240744**	600	Seite 88	1.6-14	14.1-124	1.6	3.5	9.4	19.9	1/4	10	3/8
B	**2F189-PX-400**	**1240904**	400		1.6-15	14.1-138	1.6	3.5	9.4	19.9	1/4	10	3/8

Winkelschrauber - abschaltend

0.4 bis 27 N.m - 160 bis 2200 min^{-1}













Siehe Seite 76

Zubehör siehe Seite 90

RECHTS- UND LINKSLAUFEND

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		LÄNGE		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	ft.lb	N.m	ft.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
A	SC021-L2000-S90A4S	1459154	2000	1/4 sq	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC021-L1400-S90A4S	1459144	1400	1/4 sq	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC043-L950-S90A4S	1459134	950	1/4 sq	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC047-L500-S90A4S	1459124	500	1/4 sq	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L2200-S45A4S	1459574	2200	1/4 sq	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L1500-S45A4S	1459584	1500	1/4 sq	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC043-L1050-S45A4S	1459594	1050	1/4 sq	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC047-L520-S45A4S	1459604	520	1/4 sq	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	339	13.3	0.85	1.87	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L2200-S45A4H	1459484	2200	1/4 hex	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC021-L1500-S45A4H	1459494	1500	1/4 hex	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC043-L1050-S45A4H	1459504	1050	1/4 hex	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC047-L520-S45A4H	1459514	520	1/4 hex	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	339	13.3	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC021-L2000-S90A4H	1459074	2000	1/4 hex	0.4-2.1	3.5-18.6	0.4-0.9	3.5-7.9	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC021-L1400-S90A4H	1459064	1400	1/4 hex	0.4-2.1	3.5-18.6	0.6-2.1	5.3-18.6	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC043-L950-S90A4H	1459054	950	1/4 hex	0.4-4.3	3.5-38	0.9-4.3	7.9-38	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SC047-L500-S90A4H	1459044	500	1/4 hex	0.4-4.7	3.5-41.5	0.9-4.7	7.9-41.5	275	10.8	1.12	2.47	6.5	13.8	1/8	6	1/4
D	SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	1100	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB820-S90-A4H	1463244	820	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB510-S90-A4H	1463234	510	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB320-S90-A4H	1463224	320	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	1100	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR820-S90-A4H	1463284	820	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR510-S90-A4H	1463274	510	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR320-S90-A4H	1463264	320	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	1100	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB820-S90-A4S	1463364	820	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB510-S90-A4S	1463354	510	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LB320-S90-A4S	1463344	320	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	1100	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR820-S90-A4S	1463404	820	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR510-S90-A4S	1463394	510	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR320-S90-A4S	1463384	320	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	305	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD070-LR160-S90-A4S 205 146 705 4		160	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	306	12.0	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	800	3/8 sq	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	353	13.9	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	1080	3/8 sq	2.5-7.2	22-63.7	2.5-7.2	22-63.7	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	800	3/8 sq	3-9.5	26.6-84.1	3-9.5	26.6-84.1	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	376	14.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	250	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	376	14.8	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	SD300-LR180-S90-A10S 205 146 704 4		180	3/8 sq	11-27	97.3-239	11-27	97.3-239	375	14.8	1.50	3.30	8.7	18.4	1/4	10	3/8

SH Winkelschrauber - abschaltend

2.5 bis 200 N.m - 80 bis 1100 min^{-1}



- **PRODUKTIVITÄT**
  - Hohe Drehzahlen ermöglichen kurze Schraubzeiten
- **QUALITÄT**
  - Hohe Wiederholgenauigkeit
  - Kompatibel zu Prozessüberwachungssystem (z.B. FAS3000)
- **ERGONOMIE**
  - Optimale Handhabung sowie niedrige Reaktionskräfte
- **LANGE STANDZEITEN**
  - Bewährte Komponenten für große Wartungsintervalle
  - Einfache und schnelle Wartung

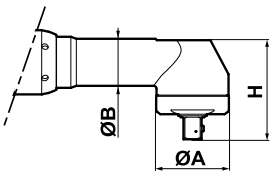


Option:
Reaktionsstütze für SH850/1200/2000





FAS3000 (optional): Schnittstelle zum Signalaustausch an z.B. SPS-Steuerungen



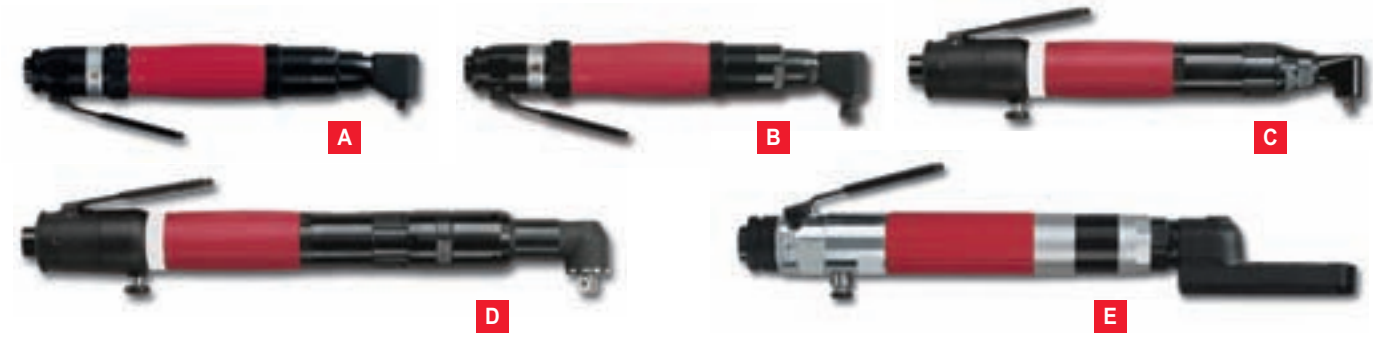
MODELL	ABMESSUNGEN WINKELKOPF ØA mm	ØA in.	ØB mm	ØB in.	H mm	H in.
SH70	20	0.79	20	0.79	36.6	1.44
SH150	22	0.87	21	0.83	35.2	1.38
SH200	27	1.06	27	1.06	45.5	1.79
SH280	27	1.06	24	0.94	41.5	1.63
SH420	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH500	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH700	40	1.57	29	1.10	56.5	2.20
SH850	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH1200	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70
SH2000	51	2.00	33	1.30	69.5	2.70

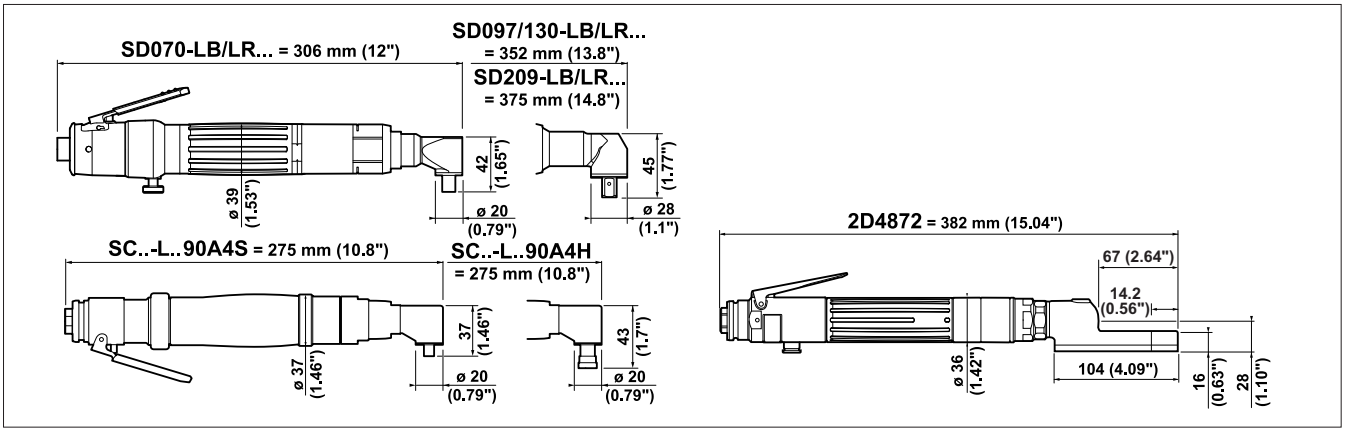
Zubehör siehe Seite 90

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	SCHRAUBEN-DIMENSION	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB	DREHMOMENT-BEREICH		LÄNGE		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			mm	min^{-1}	zoll	N.m	ft.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**SH70-LR1100-S90-A4S**	**205 147 628 4**	M5	1100	1/4	2.5-7	22.1-61.9	334	13.1	1.3	2.9	8	17	1/4	8	5/16
B	**SH150-LR580-S90-A10S**	**205 147 629 4**	M6	560	3/8	7-15	61.9-44.2	349	13.7	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH200-LR550-S90-A10S**	**205 147 630 4**	M6	530	3/8	10-19	88.5-168	355	14.0	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH280-LR350-S90-A10S**	**205 147 631 4**	M8	340	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
B	**SH280-LR80-S90-A10S**	**205 147 632 4**	M8	80	3/8	14-28	124-248	350	13.8	1.4	3.1	10	21	1/4	10	3/8
C	**SH420-LR400-S90-A10S**	**205 147 800 4**	M10	400	3/8	20-42	177-372	436	17.2	2.0	4.4	16	34	1/4	10	3/8
C	**SH500-LR330-S90-A13S**	**205 147 473 4**	M10	330	1/2	25-50	221-442	453	17.8	2.2	4.8	16	34	1/4	10	3/8
D	**SH700-LR225-S90-A13S**	**205 147 474 4**	M10-M12	225	1/2	34-70	301-619	487	19.2	2.4	5.3	16	34	1/4	10	3/8
D	**SH850-LR190-S90-A13S**	**205 147 475 4**	M12	190	1/2	40-85	354-752	530	20.8	2.8	6.1	16	34	1/4	10	3/8
E	**SH1200-LR215-S90-A13S**	**205 147 476 4**	M12-M14	215	1/2	70-120	354-1062	590	23.2	3.5	7.6	28	59	1/2	13	1/2
E	**SH2000-LR100-S90-A13S**	**205 147 801 4**	M12-M14	100	1/2	115-200	1018-1770	608	23.9	4.4	9.7	28	59	1/2	13	1/2

Winkelschrauber - Ratschenkupplung

0.4 bis 19N.m - 320 bis 2000 min^{-1}





Zubehör siehe Seite 90

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBER. MIT EINGEB. FEDER		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	ft.lb	Nm	ft.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	SC024-L2000-R90A4S	1459194	2000	1/4 sq	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC022-L1400-R90A4S	1459184	1400	1/4 sq	0.5-2.2	4.4-19.5	0.8-2.2	7.1-19.5	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC044-L950-R90A4S	1459174	950	1/4 sq	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
A	SC044-L500-R90A4S	1459164	500	1/4 sq	0.4-4.4	3.5-38.9	1-4.4	8.9-38-9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC024-L2000-R90A4H	1459114	2000	1/4 hex	0.5-2.4	4.4-21.2	0.5-1.8	4.4-15.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC022-L1400-R90A4H	1459104	1400	1/4 hex	0.5-2.2	4.4-19.5	0.8-2.2	7.1-19.5	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC044-L950-R90A4H	1459094	950	1/4 hex	0.4-4.4	3.5-38.9	1.3-4.4	11.5-38.9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
B	SC044-L500-R90A4H	1459084	500	1/4 hex	0.4-4.4	3.5-38.9	1-4.4	8.9-38-9	0.84	1.85	6.5	13.8	1/8	6	1/4
C	SD070-LB1100-R90-A4H	1463334	1100	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB820-R90-A4H	1463324	820	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB510-R90-A4H	1463314	510	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB320-R90-A4H	1463304	320	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR1100-R90-A4H	1463654	1100	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR820-R90-A4H	1463644	820	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR510-R90-A4H	1463634	510	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR320-R90-A4H	1463624	320	1/4 hex	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.12	2.47	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB1100-R90-A4S	1463454	1100	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB820-R90-A4S	1463444	820	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB510-R90-A4S	1463434	510	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LB320-R90-A4S	1463424	320	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR1100-R90-A4S	1463694	1100	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR820-R90-A4S	1463684	820	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR510-R90-A4S	1463674	510	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD070-LR320-R90-A4S	1463664	320	1/4 sq	2.5-7	22-61.9	2.5-7	22-61.9	1.11	2.45	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD097-LB1080-R90-A10S	1463584	1080	3/8 sq	3-9.7	26.5-85.8	3-9.7	26.5-85.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD130-LB600-R90-A10S	1463574	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD209-LB370-R90-A10S	1463564	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD097-LR1080-R90-A10S	1463724	1080	3/8 sq	3-9.7	26.5-85.8	3-9.7	26.5-85.8	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD130-LR600-R90-A10S	1463714	600	3/8 sq	4.5-12	39.8-106	4.5-12	39.8-106	1.41	3.11	8.7	18.4	1/4	10	3/8
D	SD209-LR370-R90-A10S	1463704	370	3/8 sq	6-19	53.1-168	6-19	53.1-168	1.50	3.31	8.7	18.4	1/4	10	3/8
E	2D4872-LX-550	1388614	550	0.445" hex	3.6-6.8	31.9-60.2	3.6-6.8	31.9-60.2	1.10	2.42	8.5	18.0	1/4	10	3/8

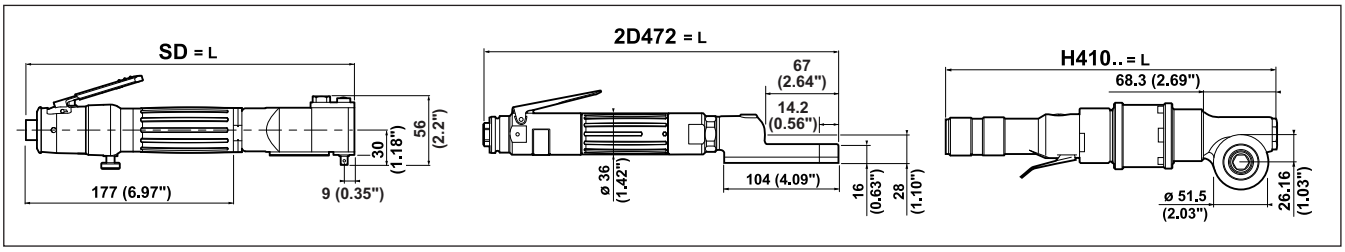
Winkelschrauber - Ratschenkupplung und Direktantrieb

1.5 bis 105 N.m - 60 bis 800 min^{-1}


A


B


C



SD - Direktantrieb: Drehmomenteinstellung (N.m) über Zuluftregelung oder Luftdrossel (Artikelnummer 81223)

Zubehör siehe Seite 89

MODELL	DROSSELSTELLUNG						
	1	2	3	4	5	6	Max.
Fliessdruck - 6.3 bar							
SD130-LB500-D90-A4S	3.2	3.5	5.3	7.0	10.0	12.5	13.0
SD096-LB800-D90-A4S	2.6	2.8	4.0	5.5	7.3	9.0	9.6
Fliessdruck - 4.0 bar							
SD130-LB500-D90-A4S	2.0	2.7	3.0	4.2	6.0	8.2	9.0
SD096-LB800-D90-A4S	1.5	1.7	2.5	3.0	4.5	5.5	6.0

H410 - Direktantrieb: Drehmomenteinstellung (N.m) über Zuluftregelung

MODELL	DROSSELSTELLUNG									
	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	Max.
Fliessdruck - 6.3 bar										
H410-N-500	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30
H410-N-350	5	9	14	18	23	27	32	36	41	45
H410-N-150	8	16	24	32	40	48	56	64	72	80
H410-N-90	16	32	48	63	79	95	-	-	-	-
H410-N-60	20	40	60	80	-	-	-	-	-	-
Fliessdruck - 4.0 bar										
H410-N-500	2	4	6	8	9	11	13	15	17	19
H410-N-350	3	6	9	11	14	17	20	23	26	28
H410-N-150	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
H410-N-90	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
H410-N-60	4	30	45	60	75	90	105	-	-	-

Das dynamische Drehmoment darf 105N.m nicht übersteigen.
Oben angegebene Werte können je nach Drosseltyp und Schlauchdurchmesser variieren.

Drehmomente wurden bei geölter Luft ermittelt
und dienen nur als Richtlinie.

* *Diese Maschine niemals mit einem höheren Fliessdruck als 4 bar betreiben*
** *Diese Maschine niemals mit einem höheren Fliessdruck als 2 bar betreiben*

H410-N – Achtung: Bei Werkzeugen mit Direktantrieb können hohe Reaktionskräfte auftreten. Aus diesem Grund das Werkzeug immer mit geeigneter Drehmomentstütze betreiben, da sonst Verletzungsgefahr für den Bediener besteht.

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB	DREHMOMENT-BEREICH		LÄNGE L		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN-LASS BSP	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	zoll	N.m	ft.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	zoll	mm	in.
A	**SD130-LB500-D90-A4S**	**1465974**	500	1/4 sq	2-13	17.7-115	326	12.8	1.08	2.38	8.7	18.4	1/4	10	3/8
A	**SD096-LB800-D90-A4S**	**1465984**	800	1/4 sq	1.5-9.6	13.3-85	326	12.8	1.08	2.38	8.7	18.4	1/4	10	1/4
B	**2D472-LX-550**	**1388534**	550	0.445 hex	1.2-12.6	10.6-111	316	12.4	1.0	2.20	8.5	18.0	1/4	10	1/4
C	**H410-N-500**	**1302374**	500	0.525 hex	3-30	26.6-265	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-350**	**1302454**	350	0.525 hex	4.5-45	39.8-398	319	12.6	1.70	3.74	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-150**	**1302534**	150	0.525 hex	8-80	70.8-708	358	14.1	2.00	4.41	17.9	37.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-90***	**1302614**	90	0.525 hex	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2
C	**H410-N-60****	**1302794**	60	0.525 hex	10-105	88.5-929	358	14.1	2.00	4.41	13.2	27.9	3/8	12	1/2

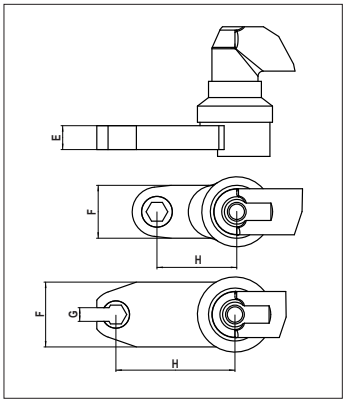
Winkelschrauber mit Flachabtrieb

4 bis 41 N.m - 240 bis 430 min^{-1}





MODELL	ABTRIEB SCHLÜSSELWEITE	E		F		G		H	
	mm	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
SH330-LB430-CE13-CC53	13	19	0.75	32	1.26	N/A		52.8	2.07
SH410-LB400-CE17-CC68	17	19	0.75	39	1.54	N/A		67.6	2.66
SH330-LB330-OE11-CC53	11	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	52.9	2.08
SH330-LB330-OE11-CC75	11	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	75.3	2.96
SH330-LB330-OE13-CC53	13	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	52.9	2.08
SH330-LB330-OE13-CC75	13	18	0.71	40	1.57	10.4	0.41	75.3	2.96
SD160-LB240-S-OE17-CC92	17	14	0.55	48	1.89	12	0.47	91.5	3.60
SD160-LB240-S-OE13-CC80	13	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD160-LB240-S-OE12-CC80	12	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD160-LB240-S-OE10-CC80	10	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD120-LB320-S-OE08-CC80	8	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13
SD120-LB320-S-OE07-CC80	7	12	0.47	38	1.49	7	0.27	79.6	3.13



* Weitere Schlüsselweiten auf Anfrage.
* Schlüsselräder mit Überstand optional erhältlich.
* Kontaktieren Sie Desoutter falls Sie auf dieser Seite keine passende Lösung finden.

Zubehör siehe Seite 90

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF DREHZAHL	ABTRIEB SCHLÜSSELWEITE	DREHMOMENT-BEREICH		LÄNGE		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH BSP		LUFTEIN-LASS Ø	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	N.m	ft.lb	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
Geschlossener Flachabtrieb - abschaltend															
A	SH330-LB430-CE13-CC53	205 147 815 4	430	13	16-33	142-212	508	20.0	2.6	5.7	18	38.1	1/4	10	3/8
A	SH410-LB400-CE17-CC68	205 147 817 4	400	17	18-41	159-363	600	23.6	3.9	8.6	28	59.3	1/2	10	3/8
Offener Flachabtrieb - abschaltend															
B	SH330-LB330-OE11-CC53	205 147 818 4	330	11	16.5-33	146-292	498.3	19.6	2.7	5.9	18	38.1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE11-CC75	205 147 819 4	330	11	16.5-33	146-292	498.3	19.6	2.7	5.9	18	38.1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE13-CC53	205 147 820 4	330	13	16.5-33	146-292	520.7	20.5	2.8	6.2	18	38.1	1/4	10	3/8
B	SH330-LB330-OE13-CC75	205 147 821 4	330	13	16.5-33	146-292	520.7	20.5	2.8	6.2	18	38.1	1/4	10	3/8
Offener Flachabtrieb - abschaltend															
C	SD160-LB240-S-OE17-CC92	1463594	240	17	7-16	62-142	453	17.8	1.9	4.2	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB240-S-OE13-CC80	1463604	240	13	7-16	62-142	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB240-S-OE12-CC80	1463614	240	12	7-16	62-142	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD160-LB240-S-OE10-CC80	1463734	240	10	7-16	62-142	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD120-LB320-S-OE08-CC80	1463744	320	8	4-12	35-106	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
C	SD120-LB320-S-OE07-CC80	1463754	320	7	4-12	35-106	453	17.8	1.8	4.0	8.7	18.4	1/4	10	3/8
•	SD160-LB240-S-OE	1464474	240	3/8" sq.	7-16	62-142			1.5	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8
•	SD120-LB320-S-OE	1464484	320	3/8" sq.	4-12	35-106			1.5	3.3	8.7	18.4	1/4	10	3/8

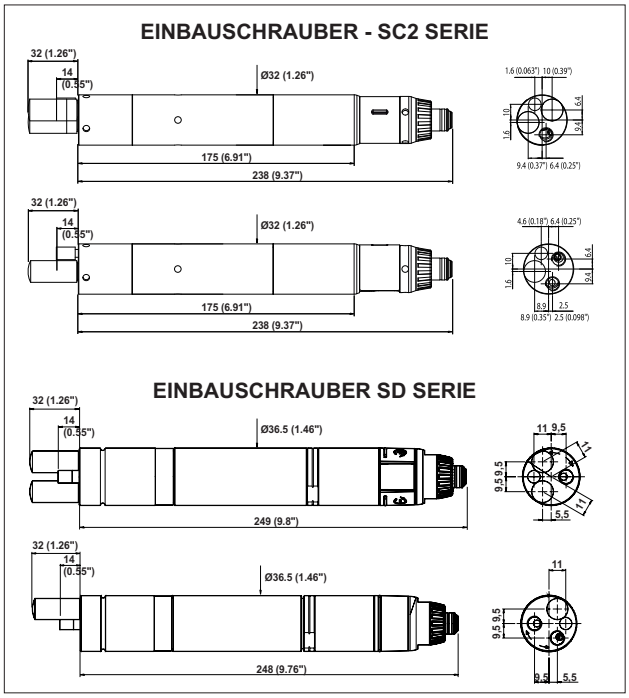
Einbauschrauber - Abschaltend



0.5 bis 16 N.m - 320 bis 3500 min^{-1}

Über integrierte Anschlüsse für Prozessüberwachung wird das Signal bereitgestellt,
während das Werkzeug in Betrieb ist. Bei Betätigung der Kupplung wird das Signal abgeschaltet.





Zubehör siehe Seite 91

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF DREHZAHL	ABTRIEB HEX	DREHMOMENT-BEREICH		DREHMOMENTBE-REICH M. EINGEB. FEDER		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		LUFTEIN LASS	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	in.	N.m	in.lb	N.m	in.lb	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
Einbauschrauber - Andruckstart – Abschaltkupplung - Rechtslauf															
A	SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
A	SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
Einbauschrauber - Fremdstart - Abschaltkupplung - Rechts- und Linkslauf															
B	SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	2150	1/4	0.5-2.5	4.4-22	0.5-2.5	4.4-22.1	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	1450	1/4	0.5-3.5	4.4-30.8	1.7-3.5	15-30.9	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	1000	1/4	0.5-4.5	4.4-39.6	1.7-4.5	15-39.8	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	670	1/4	0.5-5.5	4.4-48.4	3-5.5	26.5-48.6	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
B	SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	470	1/4	0.5-6.5	4.4-57.2	3-6.5	26.5-57.5	0.64	1.41	7	14.8	1/8	4	5/32
Einbauschrauber - Andruckstart - Abschaltkupplung - Rechtslauf															
C	SD023-1AM3500-S4Q	1464254	3500	1/4	1.0-2.3	8.8-20.4	1.0-2.3	8.8-20.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD035-1AM2200-S4Q	1464244	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD055-1AM1470-S4Q	1464234	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD075-1AM1100-S4Q	1464224	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD100-1AM820-S4Q	1464214	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD140-1AM510-S4Q	1464204	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
C	SD160-1AM320-S4Q	1464194	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
Einbauschrauber - Externer Start - Abschaltkupplung - Rechts- und Linkslauf															
D	SD023-2RM3500-S4Q	1464324	3500	1/4	1.0-2.3	8.8-20.4	1.0-2.3	8.8-20.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD035-2RM2200-S4Q	1464314	2200	1/4	1.0-3.5	8.8-31	1.0-3.5	8.8-30.9	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD055-2RM1470-S4Q	1464304	1470	1/4	2.0-5.5	18-48.7	2.0-5.5	18-48.7	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD075-2RM1100-S4Q	1464294	1100	1/4	2.5-7.5	22-66.4	2.5-7.5	22-66.4	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD100-2RM820-S4Q	1464284	820	1/4	3.5-10	31-88.5	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD140-2RM510-S4Q	1464274	510	1/4	3.5-14	31-124	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4
D	SD160-2RM320-S4Q	1464264	320	1/4	3.5-16	31-142	3.5-10	31-88.5	0.92	2.03	8.7	18.4	1/8	6	1/4

Zubehör



STABSCHRAUBER - ANDRUCK- / HEBELSTART & HLT

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		2A89	SB	SC2	SD
•	Aufhängebügel	280903	443703	205 049 537 3	467003
•	Innenliegender Aufhängebügel			205 051 289 3	
•	Abluftschlauch	280913	443723	205 049 584 3	467073
•	Kupplungseinstellschlüssel	292583	446583	205 050 785 3	29932
1	Kurzer Hebel (Hebelstartmodell)			205 052 020 3	
2	Farbringkit			205 049 590 3	
3	Seitenhandgriff				467033

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		2A89	SB	SC2	SD
3	Seitenhandgriff			205 052 175 3	
•	Bithalter für Doppelbits			205 052 883 3	465523
Federzüge und Werkzeughalter					
4	Federzüge	52542	50522	50522	52862
5	Schlauchfederzüge	52552	50552	50552	50562
6	Lastkompensierende Federzüge			54422	54432
7	Werkzeughalter DTH-42	107892	107892	107892	107892
Werkzeugständer					
8	D53 mit Lineararm, (siehe auch Seite 114-115)		388163	388163	388163
•	Werkzeugaufnahme		615 396 616 0	615 396 616 0	615 396 616 0
8	D53-20X mit Lineararm, (siehe auch Seite 114-115)		388173	388173	388173
•	Werkzeugaufnahme		615 396 616 0	615 396 616 0	615 396 616 0
9	D53-20S Knickarm, (siehe auch Seite 114-115)		615 804 572 0	615 804 572 0	615 804 572 0
•	Werkzeugaufnahme		615 396 616 0	615 396 616 0	615 396 616 0
10	D57 mit Parallelarm, (siehe auch Seite 116-117)		408903	408903	408903
•	Werkzeugaufnahme		615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
10	D57X mit Parallelarm, (siehe auch Seite 116-117)		408913	408913	408913
•	Werkzeugaufnahme		615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
11	D58 mit Parallelschwingarm, (siehe auch Seite 116-117)		408923	408923	408923
•	Werkzeugaufnahme		615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0
12	Schwingarmständer		66542	66542	66542
13	TRA12 Teleskop Reaktionsstütze		615 396 532 0	615 396 532 0	
13	TRA25 Teleskop Reaktionsstütze				615 396 533 0
Vakuum Ansaugung (Ansaugkit+Führungshülse+Vakuumerzeuger)					
14	Ansaugkit (Für 2A89 wird nur Feder 280443 benötigt)	280443	108892		108892
15	Führungshülse - Rohling - Kunststoff		464093		464093
•	Führungshülse - Rohling - Stahl	88992	464103		464103
16	Vakuumerzeuger zum Anbau an DU-Federzug				51482
17	Vakuumerzeuger AV201 zum Anbau an Luftversorgung				112063
Weiteres Zubehör					
18	Versetzter Luftaustritt				205 047 623 3
•	Kupplungsgehäuse 7/8" LH 320-1470 min^{-1}				205 047 478 3
•	Kupplungsgehäuse 7/8" LH 2200-3500 min^{-1}				205 047 479 3
•	Kupplungsgehäuse - Einbauform, M20x1.0LH Links 320-1470 min^{-1}				465463
•	Kupplungsgehäuse - Einbauform, M20x1.0LH Links 32200-3500 min^{-1}				465443

PISTOLENSCHRAUBER & HLT

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

		SCBP	SBP	SCP SCPT	SDP SDT
•	Aufhängebügel	307683	307683	307683	473153
•	Seitengriff (320 & 1470 min^{-1})				467033
•	Kupplungseinstellschlüssel (320 - 1470 min^{-1})	205 047 988 3	446583	29932	29932
•	Kupplungseinstellschlüssel (2200 - 3500 min^{-1})				467293

OPTIONALES ZUBEHÖR

		SBP SCBP	SCP SCPT	SDP SDT
Federzüge und Werkzeughalter				
1	Federzüge	52862	52862	52862
2	Schlauchfederzüge	50552	50552	50562
•	Pistolenaufhängekit	107403	107403	115193
3	Lastkompensierende Federzüge	54422	54422	54432
4	Werkzeughalter DTH-42	107892	107892	107892
Werkzeugständer				
5	D59 Pantograph (siehe auch Seite 116-117)	408933	408933	408933
Verschiedenes				
6	Werkzeugständer mit Schwenkarm	66542	66542	66542
7	Seitengriff	70442	70442	467033



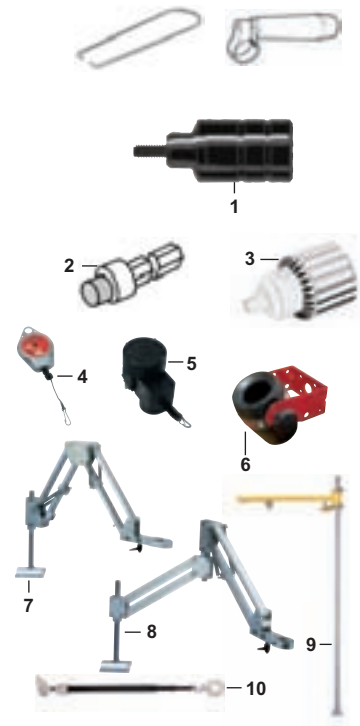
SCHRAUBER MIT DIREKTANTRIEB

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	SDP	SD	H410
• Aufhängebügel	473153		467003
• Seitengriff	467033		
• Abluftschlauch		467073	

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	SDP	SD	H410
• Luftdrossel	81223	81223	
Federzüge und Werkzeughalter			
1 Federzüge	52862	50532	50542
2 Schlauchfederzg	50562	50562	
3 Lastkompensierende Federzüge	54432	54432	54442
4 Werkzeughalter DTH-42	107892	107892	
Aufhängeschellen			
5 Aufhängeschelle		70082	615 571 050 0
• Drehbare Aufhängeschelle			615 396 229 0
Werkzeugständer			
6 D59 Pantograph (siehe auch Seite 116-117)	408933		
Weiteres Zubehör			
7 Seitengriff	467033		
• Versetzter Luftaustritt		205 047 623 3	
8 Werkzeugständer mit Schwenkarm	66542	66542	66542
• Vierkant-Adapter 3/8", 48mm lang			14422
• Vierkant-Adapter 1/2", 46mm lang			14442
• Vierkant-Adapter 1/2", 46mm lang			14482
• Luftsammelring			72163



SCHRAUBER MIT UMSTEUERAUTOMATIK

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	SD	2F189-PX
• Aufhängebügel	467003	
• Seitengriff	467033	
• Kupplungseinstellschlüssel	29932	29932

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	SD	2F189-PX
Schraubvorsätze (Kits) für Nietmuttern		
1 Schraubvorsatz M3 x 0.5	76552	76552
1 Schraubvorsatz M4 x 0.7	76562	76562
1 Schraubvorsatz M5 x 0.8	76572	76572
1 Schraubvorsatz M6 x 1.0	76582	76582
1 Schraubvorsatz M8 x 1.25	76592	76592
Gewindeschneiden in Sacklöcher (3 Teile erforderlich)		
• Klingenhalter*	465513	
• Klingenhalter		370683
2 Gewindeadapter	96743	96743
3 Zahnkranzbohrfutter 6.5mm (1/4")	28942	28942
Federzüge und Werkzeughalter		
4 Federzug	50532	50532
5 Lastkompensierender Federzug	54432	54452
6 Werkzeughalter DTH-42	107892	107892
Werkzeugständer		
7 D57 mit Parallelarm, (siehe auch Seite 116-117)	408903	408903
• Werkzeugaufnahme	615 396 614 0	615 396 614 0
7 D57X mit Parallelarm, (siehe auch Seite 116-117)	408913	408913
• Werkzeugaufnahme	615 396 614 0	615 396 614 0
8 D58 mit Parallelschwingarm, (siehe auch Seite 116-117)	408923	408923
• Werkzeugaufnahme	615 396 614 0	615 396 614 0
9 Werkzeugständer mit Schwenkarm	66542	66542
10 TRA25 Teleskop Reaktionsstütze	615 396 533 0	

*** Bitte mitbestellen: Kupplungsgehäuse Artikel Nr. 465453 und Distanzscheibe Artikel Nr. 467113**

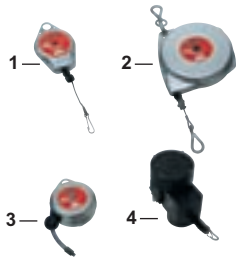
Zubehör

WINKELSCHRAUBER



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	2D4872	SC	SD	SH
• Aufhängebügel		39433/280893	467003	
• Abluftschlauch		396553	467073	
• Kupplungseinstellschlüssel		29932	29932	205 050 785 3
• Schlauchtülle				205 051 239 3



OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	2D4872	SC	SD	SH
• Abluftschlauch für SH70/150/200/280/420/500/700/850				459813
• Abluftschlauch für SH1200/2000				205 050 181 3
Federzüge und Werkzeughalter				
1 Federzug	50532	52862	50532	
1 Federzug für SH70/150/200/280				52862
2 Federzug für SH420 bis SH2000				50052
3 Schlauchfederzüge	50562	50552	50562	
3 Schlauchfederzüge für SH70/150/200/280				50562
4 Lastkompensierende Federzüge	54432	54422	54432	
4 Lastkompensierende Federzüge für SH70/150/200/280				54432
Aufhängeschellen				
• Aufhängeschellen		95842	70082	
Federzüge				
5 Federzüge SH70/150/200/280				205 051 632 3
5 Federzüge SH420/500/700/850				205 051 113 3
5 Federzüge SH1200/2000				615 396 562 0
Drehaufhängung				
6 Drehaufhängung für SH420/500/750/850				205 051 115 3
6 Drehaufhängung für SH1200/2000				205 051 232 3
Werkzeugständer				
7 D57 mit Parallelarm, (siehe auch Seite 116-117)	408903	408903	408903	
• Werkzeugaufnahme	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
7 D57X mit Parallelarm, (siehe auch Seite 116-117)	408913	408913	408913	
• Werkzeugaufnahme	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
8 D58 mit Parallelarm, (siehe auch Seite 116-117)	408923	408923	408923	
• Werkzeugaufnahme	615 396 614 0	615 396 614 0	615 396 614 0	
Weiters Zubehör				
• Versetzter Luftaustritt			205 047 623 3	
• Versetzter Luftaustritt	66542	66542	66542	66542
9 Schutzhülle für SH70/150/200/280				205 011 426 2
9 Schutzhülle für SH420/500				205 050 182 3
9 Schutzhülle für SH700/850				205 050 235 3
9 Schutzhülle für SH1200/2000				205 050 252 3
10 Kit Reaktionsstütze für SH850/1200/2000				205 051 121 3
11 Reporting-Kit für SH70 (zum Anschluss an das FAS System)				205 011 424 2
11 Reporting-Kit für SH150/200/280 (zum Anschluss an das FAS System)				205 011 425 2
11 Reporting-Kit für SH420/500/700/850 (zum Anschluss an das FAS System)				205 050 175 3
11 Reporting-Kit für SH1200/2000 (zum Anschluss an das FAS System)				205 050 176 3

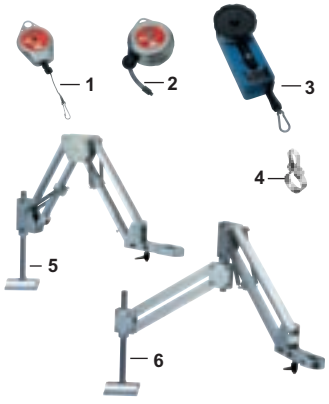


WINKELSCHRAUBER MIT FLACHABTRIEB



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

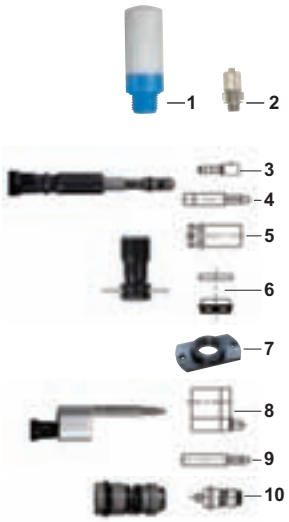
	SD
• Aufhängebügel	467003
• Abluftschlauch	467073
• Kupplungseinstellschlüssel	29932



OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	SD
Federzüge	
1 Federzug	50542
2 Schlauchfederzug	50562
3 Lastkompensierende Federzüge	54442
Aufhängeschellen	
4 Aufhängeschellen	70082
Werkzeugständer	
5 D57 mit Parallelarm, (siehe auch Seite 116-117)	408903
• Werkzeugaufnahme	615 396 614 0
5 D57X mit Parallelarm, (siehe auch Seite 116-117)	408913
• Werkzeugaufnahme	615 396 614 0
6 D58 mit Parallelschwingarm, (siehe auch Seite 116-117)	408923
• Werkzeugaufnahme	615 396 614 0
Weiters Zubehör	
• Versetzter Luftaustritt	205 047 623 3
• Werkzeugständer mit Schwenkarm	66542

DREHMOMENTGESTEUERT



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		SC2 / SD
1	Schalldämpfer	205 045 792 3
2	Lufteinlass	205 044 497 3

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNR.
•	**Zubehör Abtrieb** (Bild beinhaltet 3, 4, 5)	
3	Adapter für gefederten Abtrieb	103782
4	Gefederter Abtrieb, 25mm Hub (1")	108342
5	Spindelführung, gelagert	108412
6	Befestigungshülse	205 052 876 3
7	Flansch (M20 für Schrauber)	205 052 875 3
•	**Offset-Getriebe & Zubehör Abtrieb** (beinhaltet 8, 9)	
8	Offset-Getriebe (1:1), Achsabstand 30mm, Mittenabstand 19mm (1.18")	384993
9	Gefederter Abtrieb, 25mm Hub	108342
10	Schnellwechselfutter " 6kant (F6.3); 3/8" 4kant	108322

NJ Schraubenvereinzeler

• 3 Basismodelle, NJ12, NJ23 und NJ45
• Modulares Schienensystem für Schrauben mit Gewindedurchmesser von 1,4 bis 5,0 mm
• Einfacher Wechsel der Schienen - die Einheit ist in weniger als 5 Minuten eingerichtet
• Leise, schonende und fliessende Schraubenförderung
• 30% höhere Zuführungsgeschwindigkeit durch Zuführen mehrerer Schrauben in die Schienen pro Arbeitszyklus
• Der Führungswinkel ermöglicht eine sichere und schnelle Abnahme der Schraube mit einer magnetischen Klinge oder mit Ansaugung



Modelle und Schraubengrössen

NJ12 Gewindedurchmesser 1,4 - 1,7 mm, Schraubenlänge < 10 mm
NJ23 Gewindedurchmesser 1,8 - 3,0 mm, Schraubenlänge < 18 mm
NJ45 Gewindedurchmesser 3,1 - 5,0 mm, Schraubenlänge < 18 mm

Abmessungen	130x215x136mm	**Gewicht**	3.2kg
Max. Förderleistung	2 Schrauben/Sekunde	**Füllvolumen**	ca. 1200 Stück (M3)
Netzgerät	230/120V	**Nenneingangswerte**	12V, 500mA

Für Schrauben mit Senk- oder Linsenkopf ist eine Halteplatte erforderlich, um zu verhindern, dass sich die Schrauben in der Schiene aufeinander schieben und verklemmen

NETZANSCHLUSS



MEHRFACHSTECKER
ARTIKELNUMMER **615 937 002 0**

So wird bestellt:

Basismodell NJ + Schiene und Halteplatte (wenn benötigt) + Netzanschluss 615 937 002 0

GEWINDEGRÖSSE (mm)	SCHRAUBENVEREINZELER		FÜHRUNGSSCHIENE		HALTEPLATTE FÜR LINSEN/SENKKOPF-SCHRAUBEN	
	MODELL	ARTIKELNUMMER	MODELL	ARTIKELNUMMER	MODELL	ARTIKELNUMMER
1.4	NJ12	2050111772	R14	2050111802	-	
1.7	NJ12	2050111772	R17	2050111812	-	
2	NJ23	2050111782	R20	2050111822	R20-23	2050111892
2.3	NJ23	2050111782	R23	2050111832	R20-23	2050111892
2.6	NJ23	2050111782	R26	2050111842	R26-30	2050111902
3	NJ23	2050111782	R30	2050111852	R26-30	2050111902
3.5	NJ45	2050111792	R35	2050111862	R35-40	2050111912
4	NJ45	2050111792	R40	2050111872	R35-40	2050111912
5	NJ45	2050111792	R50	2050111882	R50	2050111922

Impulsschrauber – abschaltend und nicht abschaltend

5 bis 450 N.m - 2800 bis 10000 min^{-1}











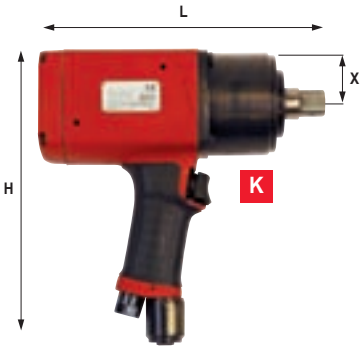










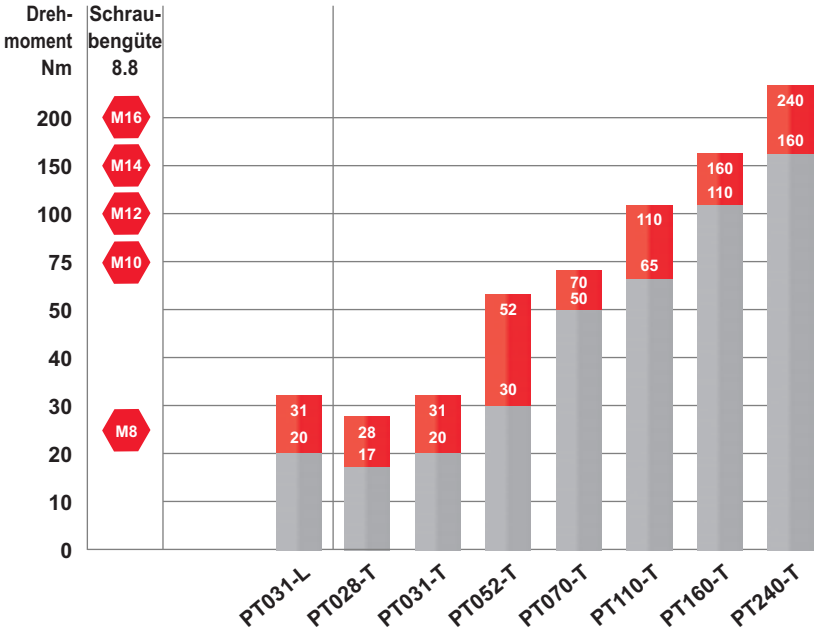


Lufteinlass: Alle Modelle mit 1/4" BSP, außer PT160/240/250/450: 3/8" BSP – NPT als Option

BILD	MODELL	ARTIKEL NUMMER	LEERLAUF DREHZAHL	ABTRIEB	DREHMOMENT-BEREICH		ABMESSUNGEN L		X		H		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH		SCHLAUCH -INNEN Ø	
			min^{-1}	in.	N.m	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.	l/s	cfm	mm	in.
NICHT ABSCHALTEND																		
A	PT031-L10000-I10S	205 147 466 4	10000	3/8 Sq	20-31	15-23	221	8.7	22	0.87	-	-	0.70	1.5	8	17	8	5/16
B	PT028-T9000-I4Q	205 147 789 4	9000	1/4 Hex	17-28	13-21	150	5.9	22	0.87	175	6.9	0.80	1.8	8	17	8	5/16
C	PT031-T9000-I10S	205 147 467 4	9000	3/8 Sq	20-31	15-23	152	6.0	22	0.87	175	6.9	0.80	1.8	8	17	8	5/16
C	PT052-T7000-I10S	205 147 468 4	7000	3/8 Sq	30-52	22-38	174	6.8	23	0.90	175	6.9	1.00	2.0	9	19	10	3/8
D	PT070-T6000-I13S	205 147 469 4	6000	1/2 Sq	50-70	37-52	168	6.6	26	1.02	190	7.5	1.30	2.9	11	23	10	3/8
D	PT110-T4500-I13S	205 147 470 4	4500	1/2 Sq	65-110	48-81	178	7.0	29	1.14	198	7.8	1.60	3.5	12	25	10	3/8
D	PT160-T3500-I13S	205 147 471 4	3500	1/2 Sq	110-160	81-118	188	7.4	34	1.34	209	8.2	2.40	5.3	14	30	13	1/2
E	PT240-T2800-I19S	205 147 472 4	2800	3/4 Sq	160-240	118-177	205	8.1	37	1.46	212	8.3	3.30	7.3	15	32	13	1/2
ABSCHALTEND																		
F	PT010-T5500-S4Q	205 146 227 4	5500	1/4 Hex	5 -10	4-7	205	8.1	21	0.80	178	7.0	0.95	2.1	6	13	8	5/16
G	PT010-L5000-S4Q	205 146 225 4	5000	1/4 Hex	5 -10	4-7	212	8.3	21	0.83	-	-	0.90	1.9	6	13	8	5/16
F	PT014-T6000-S4Q	205 146 228 4	6000	1/4 Hex	8 -14	6-10	205	8.1	21	0.83	178	7.0	1.00	2.2	6	13	8	5/16
G	PT014-L6000-S4Q	205 146 226 4	6000	1/4 Hex	8 -14	6-10	212	8.3	21	0.83	-	-	0.90	2.0	6	13	8	5/16
H	PT025-T4500-S10S	205 147 462 4	4500	3/8 Sq	13-25	10-18	177	7.0	26	1.02	192	7.6	1.30	2.9	7	15	8	5/16
I	PT025-L4500-S10S	205 147 463 4	4500	3/8 Sq	13-25	10-18	236	9.3	25	0.98	-	-	1.20	2.5	7	15	8	5/16
H	PT035-T6000-S4Q	205 147 790 4	6000	1/4 Hex	20-36	15-26	175	6.9	26	1.02	192	7.6	1.40	3.0	8	17	8	5/16
H	PT040-T6000-S10S	205 146 229 4	6000	3/8 Sq	22-40	16-29	177	7.0	26	1.02	192	7.6	1.40	3.0	8	17	8	5/16
H	PT070-T4000-S13S	205 146 230 4	4000	1/2 Sq	32-70	24-51	192	7.6	29	1.14	200	7.9	1.80	4.0	10	21	10	3/8
H	PT125-T3500-S13S	205 146 231 4	3500	1/2 Sq	62-125	46-92	201	7.9	34	1.34	211	8.3	2.40	5.3	12	25	10	3/8
J	PT250-T4000-S19S	205 147 464 4	4000	3/4 Sq	125-250	92-185	216	8.5	37	1.46	215	8.5	3.30	7.2	20	42	13	1/2
K	PT450-T3000-S19S	205 147 465 4	3000	3/4 Sq	225-450	166-332	202	8.0	42	1.65	229	9.0	4.30	9.5	22	46	13	1/2

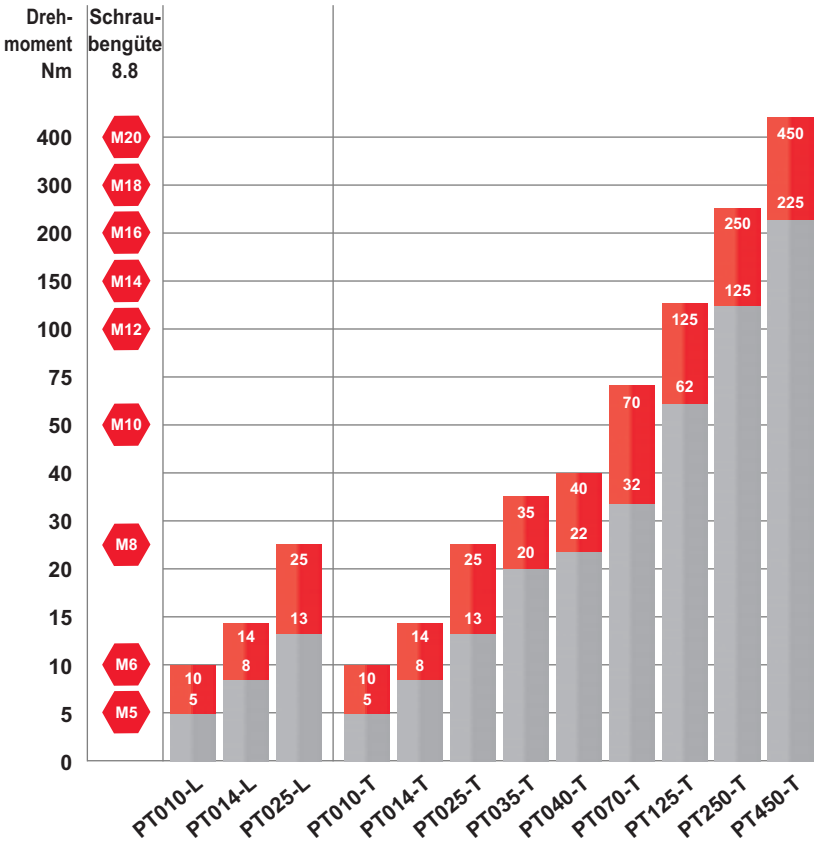
Impulsschrauber - Auswahlhilfe

Nicht abschaltende Impulsschrauber





Abschaltende Impulsschrauber



Zubehör

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

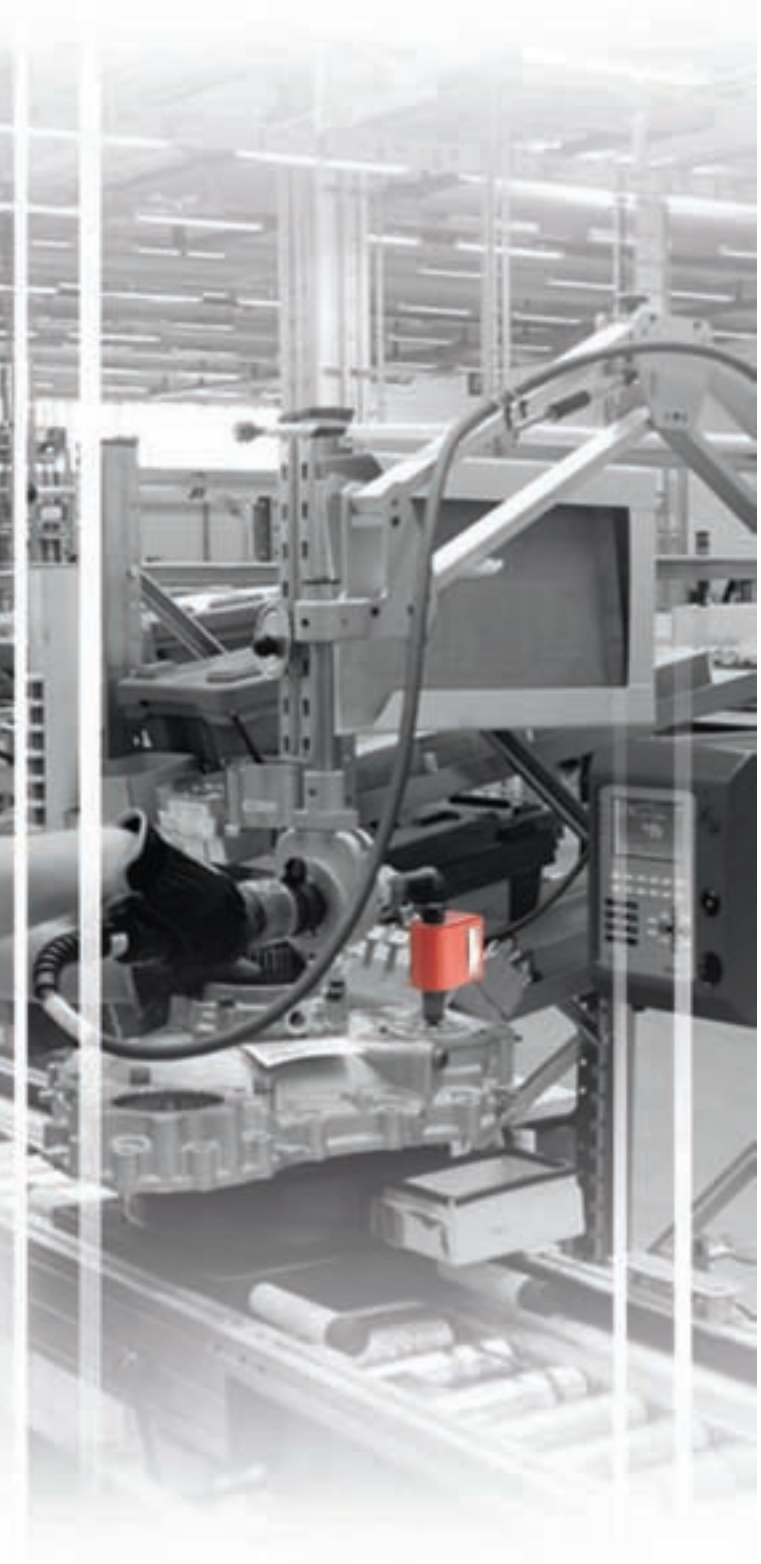
	ARTIKELNUMMER
• Schlauch-Nippel	
• Schraubendreher für Drehmomentjustage alle Modelle außer PT031/070/110/PT160/240	205 050 137 3
Nicht Abschaltend	
• Schutzhülle für PT031-T9000-I10S	205 051 325 3
• Schutzhülle für PT052-T7000-I10S	205 051 324 3
• Schutzhülle für PT070-T6000-I13S	205 051 328 3
• Schutzhülle für PT110-T4500-I13S	205 051 329 3
• Schutzhülle für PT160-T3500-I13S	205 051 326 3
• Schutzhülle für PT240-T2800-I19S	205 051 327 3
Abschaltend	
• Schutzhülle für PT014-T6000-S4Q	205 051 331 3
• Schutzhülle für PT025-T4500-S10S	205 051 328 3
• Schutzhülle für PT040-T6000-S10S	205 051 328 3
• Schutzhülle für PT070-T4000-S13S	205 051 323 3
• Schutzhülle für PT125-T3500-S13S	205 051 464 3
• Schutzhülle für PT250-T4000-S19S	205 051 308 3
• Schutzhülle für PT450-T3000-S19S	205 050 929 3

OPTIONALES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Reporting Kit für PT010-T/L.. / PT014-T/L.. PT025-T/L.. / PT040-T.. / PT070-T.. / PT125-T..	205 011 427 2
• Reporting Kit für PT250-T../ PT450-T..	205 011 428 2
• Aufhängebügel für PT031L/010/014/025L	451463
• Aufhängebügel für PT010/014/031/052	451393
• Aufhängebügel für PT025/040/070/110/125T	459843
• Aufhängebügel für PT160/240/250/450T	205 050 906 3
• Abluftschlauch für PT031L	452243
• Abluftschlauch für PT010/014/025L	459813

Qualitätssicherung

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D



Benutzerfreundlich und Vielseitig

SIGMA und **DELTA** Messgeräte ermöglichen durch die benutzerfreundliche Bedienung das einfache Messen von Drehmoment **(SIGMA 2001/2D, DELTA 4000/4D)** bzw. Drehmoment / Drehwinkel **(DELTA 5000/5D)**.

Alle Merkmale der Desoutter Messwertaufnehmer sind bereits in den SIGMA / DELTA Messgeräten hinterlegt und werden nach Auswahl des Sensors automatisch vorgegeben.

- Analoge dynamische Aufnehmer vom Typ ART
- Statische Drehmomentaufnehmer vom Typ DST
- Drehmoment -Handmessschlüssel vomTyp AWT und DWT
- Digitale dynamische Aufnehmer vom Typ DRT

Der integrierte **Messwertespeicher** enthält beim SIGMA 2001/2D bis zu 1000, beim DELTA 4000/4D/5000/5D bis zu 5000 Messwerte.

Das geringe Gewicht und der lange netzunabhängige Betrieb von bis zu 14 Stunden (Autonomie) ermöglichen ein komfortables Messen vor Ort. Zusätzlich ist durch den unkomplizierten Akkutausch diese Zeit bequem zu vervielfachen. Beim Akkuwechsel verhindert eine Sicherungsfunktion den Verlust der aktuell gespeicherten Programme und Messwerte.

Alle Messgeräte sind mit einer parallelen Druckerschnittstelle zum Ausdruck von Ergebnissen, Statistik, Kurven, etc. ausgerüstet. Zum Datenaustausch mit einem PC ist eine RS232 Schnittstelle vorhanden.

Passend zu Ihren Anforderungen

Messaufgaben

Bis zu 1000 verschiedene Messaufgaben (Tasks) können im Speicher des Delta Messgerätes zur späteren Messung vor Ort hinterlegt werden.

Jeder Task trägt alle notwendigen Informationen der Messaufgabe (z.B. Typ Messwertaufnehmer, Anzahl benötigter Messwerte, Sollmoment mit Toleranzen, etc.).

Manuelle Anwahl

Bei den Messungen vor Ort können die programmierten Task einfach und schnell über die Tastatur ausgewählt werden.

Automatische Anwahl

Im Gegensatz zur manuellen Anwahl wird hier zuvor die Reihenfolge der Messaufgaben festgelegt. Ist die erforderlich Anzahl von Messwerten erreicht wird automatisch zum nächsten Task geschaltet.

Messwertespeicher

In jedem Delta können bis zu 1000 Task hinterlegt werden. Die 5000 verfügbaren Speicherplätze für Messergebnisse werden diesen Messaufgaben zugeteilt.

DeltaPC Software

Die optionale DELTAPC Software bietet die Möglichkeit alle Parameter am PC komfortabel vorzuprogrammiert um diese im Anschluss ins Messgerät zu laden.

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D

Integrierte statistische Auswertung (Delta)

- Berechnung von CAM, CM, CMK und Mittelwert der Drehmoment- und Drehwinkelwerte nach ISO und CNOMO-Normen
- Berechnung der idealen Toleranzen
- Sortieren der Daten nach Datum oder Werteintervallen
- Test ‘Verteilung gleichmässig’
- Test ‘Normalverteilung’
- Export der Ergebnisse

Die Messergebnisse können in die **DELTAPC**-Software exportiert werden:

- Speicherung der Ergebnisse und statistische Auswertung
- Speicherung und Anzeige der Kurven
- Anzeige der Histogramme und Regelkarten
- Export der Ergebnisse und Kurven in externe Anwendungen (z.B. EXCEL o.ä.).

Zwei Betriebsarten

Betriebsart ‘Messen’

Im Messmodus werden am SIGMA/DELTA die vom angeschlossenen Sensor erfassten Drehmomentwerte bzw. Drehmoment-/Drehwinkelwerte angezeigt:

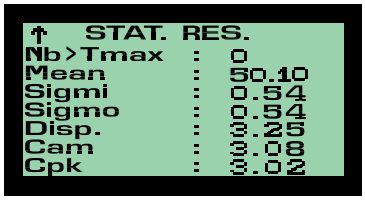
- Spitzenwertanzeige: Anzeige des gemessenen Spitzenwertes
- Momentanwertanzeige: Anzeige des aktuellen Drehmomentes am Sensor

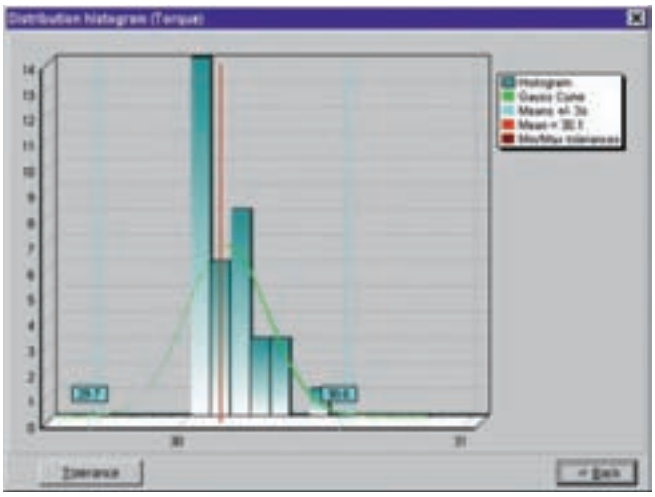
Bei der Spitzenwertanzeige werden die Messwerte gespeichert:

- Automatisch: Nach jedem Schraubvorgang
- Manuell: Erst durch Drücken der Taste ‘Bestätigen’

Anwendungsbeispiele der Momentanwertanzeige:

- Drehmomentschlüssel
- Kontinuierlich Anzeige von Reibmomenten in einer Schraubverbindung
- Kalibrierung von Schraubwerkzeugen im statischen Modus.





Betriebsart ‘Programmieren’

Die Bedienung und Programmierung der **SIGMA/DELTA** Messgeräte ist über die Navigationstasten und den alphanummerischen Tastenblock sehr einfach durchzuführen.

Programmierbare Parameter einer Messaufgabe sind z.B.:

- Wahl des angeschlossenen Aufnehmers
- Maßeinheit des Drehmomentwertes
- Nenndrehmoment
- Toleranzen bei Nenndrehmoment bzw. Nenndrehwinkel
- Anzahl Messungen pro Messaufgabe
- Resetmodus der Messung
- Parameter zum Speichern der Kurven
- usw.

Für die Menüführung sind folgenden Sprachen wählbar: Französisch, Englisch, Deutsch, Spanisch, Italienisch, Holländisch, Schwedisch.

Anwendungsbereiche


Automobilindustrie


Luft- und Raumfahrt


Medizintechnik

Technische Daten

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D

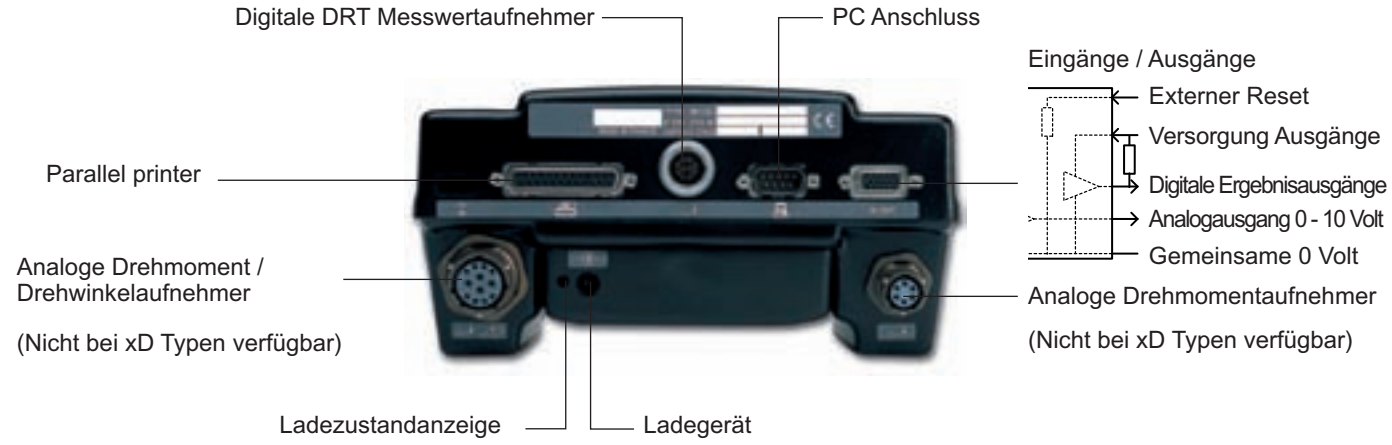
MERKMALE	SIGMA 2001/2D	DELTA 4000/4D	DELTA 5000/5D
DREHMOMENTMESSUNG			
Anschluss von Sensoren in Messbrückentechnik, Typ ART und AWT sowie Fremdfabrikate (nur Sigma2001 und Delta4000/5000)	✔	✔	✔
Anschluss von digital arbeitenden Sensoren, Typ DRT, DWT und DST	✔	✔	✔
Messbereich: Abhängig vom angeschlossenem Messwertaufnehmer	✔	✔	✔
Wandlerkonstante: Automatische Einstellung je nach gewähltem Messwertaufnehmer	✔	✔	✔
Nennmoment: Automatische Einstellung je nach gewähltem Messwertaufnehmer	✔	✔	✔
Spezifische Messwertaufnehmer: Drehmomente von 1 bis 10 000 N.m - bis zu 20 hinterlegbar		✔	✔
Andere Sensoren: Druckmessung von 1 bis 50 000 daN, Empfindlichkeit 0,5 bis 2,5 mV/V	✔	✔	✔
Einheiten: N.m - N.cm - kg.cm - Ft.lb - In.lb - kg - N - daN - KN	✔	✔	✔
EINSTELLUNGEN			
Schraubfall: Anpassen auf die Schraubfallhärte: Hart - Standard - Weich über Messfilter (2 bis 2000 Hertz)	✔	✔	✔
Messmethode: Standard - Impulsschrauber - Knickschlüssel	✔	✔	✔
Reset der Anzeige: Manuell - Extern - Automatisch (nach Ablauf einer einstellbaren Zeit)	✔	✔	✔
Betriebsarten: Programmiermodus und Messmodus	✔	✔	✔
INTEGRIERTE STATISTISCHE AUSWERTUNG			
Berechnung von Mittelwert, Streuung sowie CM und CMK nach ISO, NF, Q544000 und CNOMO Normen.		✔	✔
Kalkulation der idealen Toleranzen		✔	✔
Auswahl der Messwerte nach Datum		✔	✔
Auswahl der Messwerte nach Toleranzfenster		✔	✔
Test auf gleichmässige Werteverteilung		✔	✔
Test auf Normalverteilung		✔	✔
Ausdruck der statistischen Ergebnisse		✔	✔
SCHNITTSTELLEN			
LEDs: Ergebnisanzeige		✔	✔
Drehmoment: zu klein - innerhalb Toleranz - zu gross		✔	
Drehmoment: zu klein - innerhalb Toleranz - zu gross & Drehwinkel: zu klein - innerhalb Toleranz - zu gross			✔
Eingänge: Reset mit Datenspeicherung / Reset ohne Datenspeicherung		✔	✔
Ausgänge: 3 Ausgänge ensprechend Drehmoment: zu klein - innerhalb Toleranz - zu gross		✔	✔
Analoge Spannung (0-10Volt) entsprechend dem Drehmomentwert	✔	✔	✔
Speicherkapazität: Bis zu 5000 Ergebnisse bestehend aus Drehmoment, Drehwinkel, Ergebnis, Uhrzeit, Datum			✔
Bis zu 5000 Ergebnisse bestehend aus Drehmoment, Ergebnis, Uhrzeit, Datum		✔	
Bis zu 1000 Ergebnisse bestehend aus Drehmoment, Uhrzeit, Datum	✔		
Messkurven		✔	✔
Drucker: Parallele Druckerschnittstelle 25-polig SubD Automatischer Ausdruck nach Testende bzw. Ausdruck der Parameter, Ergebnisse, statistischen Ergebnisse bzw. Kurven (nur bei Delta).	✔	✔	✔
Tachometer			✔
SPANNUNGSVERSORGUNG / AKKULEISTUNG			
Akkupack: Austauschbarer und auch extern ladbarer Akkupack bestehend aus 6 x 1.2 V (7.2V) NiMH	✔	✔	✔
Autonomie in Stunden, 1000 Lade / Enladevorgänge	**14 Stunden**	**14 Stunden**	**14 Stunden**
Automatisches Ausschalten bei Nichtbenutzen (Vorgabe 3 Minuten, Deaktivierbar)	✔	✔	✔
Akkumanagement: Anzeige geringer Ladezustand - Energiesparmodus - Test Ladezustand	✔	✔	✔
Datenbackup bei Akkuwechsel	✔	✔	✔
Ladegerät: Spannungsbereich 115 bis 230Volt, passend zu länderspezifischem Netzkabel	✔	✔	✔

Sigma 2001/2D / Delta 4000/4D / Delta 5000/5D

BEDIENSEITE



ANSCHLUSSSEITE



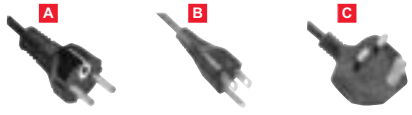
MODELL	ARTIKELNUMMER	AKKUDATEN		ABMESSUNGEN						GEWICHT	
		AUTONOMIE	LADEGERÄT	TIEFE		BREITE		HÖHE			
		Stunden	Spannung	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
SIGMA2001	**615 935 037 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
DELTA4000	**615 935 035 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
DELTA5000	**615 935 043 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
SIGMA2D	**615 935 051 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
DELTA4D	**615 935 052 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3
DELTA5D	**615 935 053 0**	14	115/230	190	7.48	230	9	100	3.9	1.05	2.3

ZUBEHÖR IM LIEFERUMFANG

	ARTIKELNUMMER
• Ladegerät	**615 922 948 0**
• Mehrsprachige Bedienungsanleitung	**615 993 801 0**

STARTERKIT Bitte mitbestellen!
Inhalt: **Netzkabel für Ladegerät**

STECKERTYP	ARTIKELNUMMER
A Europa	**615 917 201 0**
C Großbritannien	**615 917 202 0**
B USA	**615 917 203 0**



OPTIONALES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Zusätzlicher Akkublock	**615 935 042 0**
• Serielles RS232 Kabel, Länge 2m	**615 917 047 0**
• Paralleles Druckerkabel, Länge 2m	**615 917 057 0**
• DELTAPC Standard, 1 Lizenz	**615 927 529 0**
• DELTAPC Standard, 5 Lizenzen	**615 927 530 0**
• DELTAPC Advanced, 1 Lizenzen	**615 927 520 0**
• DELTAPC Advanced, 5 Lizenzen	**615 927 532 0**
• Transportkoffer Sigma / Delta	**615 930 725 0**

Anschlusskabel für Sensoren finden Sie auf Seite 103



Digitale dynamische Messwertaufnehmer

DRT Baureihe

Die DRT4 (Drehmoment) und DRT5 (Drehmoment & -winkel) Messwertaufnehmer decken einen Drehmomentbereich von 0,15 bis 5000 N.m ab. Alle DRT5 Messwertaufnehmer erfassen Drehwinkel mit einer Auflösung von 0.5°. Der eingebaute Speicherchip überträgt automatisch alle Aufnehmerdaten zum Sigma oder Delta Messgerät.

Merkmale:

- Drehmomentbereich von 0.15 bis 5000 N.m ..... (0.11 bis 3685 ft.lb).
- Sensor in Messbrückentechnik..... – Empfindlichkeit 2mV/V. – Genauigkeit +/-0.35% über den gesamten Messbereich.
- Eingebauter Speicherchip mit: ..... Kalibrierdaten: Aufnehmertyp – Empfindlichkeit – Nennmoment – Seriennummer. Wartungsdaten: Datum der letzten Kalibrierung – Maximale Drehmomentbelastung.
- Einzigartiges Übertragungssystem zur Messwelle .....
- Winkelmessung mit 0.5° Auflösung .....
- Gleiche Abmessungen von DRT4 und DRT5 Aufnehmern .....
- Digitale Verbindung zwischen Messgerät..... und Aufnehmer. Digitalisierung des Drehmomentwertes direkt an der Messbrücke.

Nutzen:

Einsatz an nahezu jedem Schraubwerkzeug – Druckluftschrauber – Impulsschrauber – Elektroschrauber - Gesteuerte Schrauber.

Die beste und zuverlässigste Technik zur Messung von Drehmomenten.

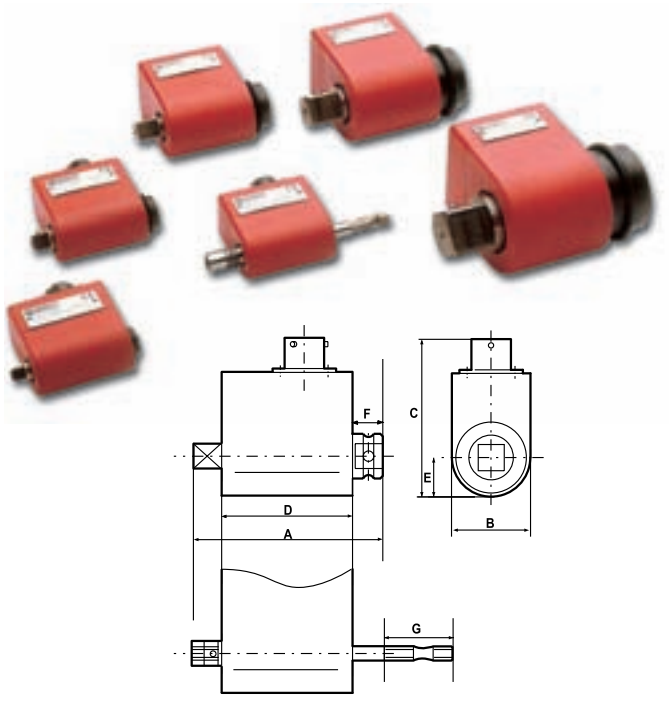
Automatisches Erkennen des Messwertaufnehmers mit allen Kenndaten durch das Messgerät. Keine fehlerhafte Messung durch Programmierung eines falschen Messwertaufnehmers. Eingebautes Gedächtnis für Wartungsdaten.

Messwertaufnehmer können auch zur Messung von Impulsschraubern genutzt werden (nicht für Schlagschrauber).

Zuverlässige Bewertung weicher, harter und auch winkelgesteuerter Verbindungen.

Einfach untereinander austauschbar.

Kein Einfluss der Kabellänge auf den Messwert. Sichere Datenübertragung ohne Informationsverluste. Ein Kabeltyp für alle Messwertaufnehmer. Einfache Kalibrierung des Sensors unabhängig vom Messgerät.



MODELL	ARTIKELNUMMER	MESSBEREICH		AN-/ABTRIEB
		N.m	ft.lb	Hex-Sq.
DREHMOMENTAUFNEHMER DRT4				
DRT 4 H 2	**615 165 209 0**	0.15-2	0.11-1.5	Hex 1/4"
DRT 4 H 5	**615 165 210 0**	0.3-5	0.22-3.7	Hex 1/4"
DRT 4 H 20	**615 165 211 0**	1.5-20	1.11-14.7	Hex 1/4"
DRT 4 Sq 20	**615 165 212 0**	1.5-20	1.11-14.7	Sq 1/4"
DRT 4 Sq 25	**615 165 213 0**	1.8-25	1.33-18.4	Sq 3/8"
DRT 4 Sq 75	**615 165 214 0**	5.0-75	3.69-55.3	Sq 3/8"
DRT 4 Sq 180	**615 165 215 0**	12.0-180	8.85-132	Sq 1/2"
DRT 4 Sq 500	**615 165 216 0**	35.0-500	25.8-368	Sq 3/4"
DRT 4 Sq 1400	**615 165 217 0**	95.0-1400	70.0-1032	Sq 1"
DRT 4 Sq 3000	**615 165 536 0**	200-3000	147-2211	Sq 1-1/2"
DRT 4 Sq 5000	**615 165 540 0**	350-5000	258-3685	Sq 1-1/2"
DREHMOMENT & DREHWINKELAUFNEHMER DRT5				
DRT 5 H 2	**615 165 218 0**	0.15-2	0.11-1.5	Hex 1/4"
DRT 5 H 5	**615 165 219 0**	0.3-5	0.22-3.7	Hex 1/4"
DRT 5 H 20	**615 165 220 0**	1.5-20	1.11-14.7	Hex 1/4"
DRT 5 Sq 20	**615 165 221 0**	1.5-20	1.11-14.7	Sq 1/4"
DRT 5 Sq 25	**615 165 222 0**	1.8-25	1.33-18.4	Sq 3/8"
DRT 5 Sq 75	**615 165 223 0**	5.0-75	3.69-55.3	Sq 3/8"
DRT 5 Sq 180	**615 165 224 0**	12.0-180	8.85-132	Sq 1/2"
DRT 5 Sq 500	**615 165 225 0**	35.0-500	25.8-368	Sq 3/4"
DRT 5 Sq 1400	**615 165 226 0**	95.0-1400	70.0-1032	Sq 1"

OPTIONALES ZUBEHÖR

Anschlusskabel, siehe Seite 103

ABTRIEB	A		B		C		D		E		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
1/4" Hex	116.0	4.56	30.0	1.18	68.0	2.68	56.0	2.20	13.0	0.51	39.0	1.53	25.5	1
1/4" Sq	71.5	2.81	30.0	1.18	71.5	2.81	56.0	2.20	13.0	0.51	6.0	0.24		
3/8" Sq	77.0	3.03	30.0	1.18	74.0	2.91	56.0	2.20	15.0	0.59	8.0	0.31		
1/2" Sq	87.0	3.42	42.0	1.65	82.5	3.25	58.0	2.28	21.0	0.83	12.0	0.47		
3/4" Sq	106.0	4.17	52.0	2.05	93.5	3.68	60.0	2.36	26.0	1.02	21.0	0.83		
1" Sq	125.0	4.92	63.0	2.48	104.0	4.09	64.5	2.54	31.5	1.24	29.0	1.14		
1-1/2" Sq	165.0	6.50	106.0	4.17	148.5	5.85	88.0	3.46	53.0	2.09	35.2	1.39		

Analoge dynamische Messwertaufnehmer

ART Baureihe

Die ART4 (Drehmoment) Messwertaufnehmer decken einen Drehmomentbereich von 0,3 bis 180 N.m ab.

Merkmale:

- Drehmomentbereich von 0,3 bis 180 N.m ..... (0.22 bis 132 ft.lb).
- Sensor in Messbrückentechnik.....
  – Empfindlichkeit 2mV/V.
  – Messunsicherheit +/-0.35% über den gesamten Messbereich.
- Einzigartiges Übertragungssystem zur Messwelle .....
- Gleiche Abmessungen von ART und DRT Aufnehmern .....

Nutzen:

Einsatz an nahezu jedem Schraubwerkzeug – Druckluftschrauber – Impulsschrauber – Elektroschrauber - Gesteuerte Schrauber.

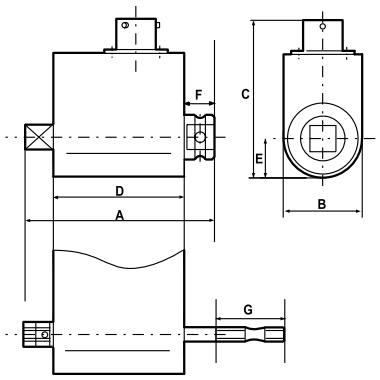
Die beste und zuverlässigste Technik zur Messung von Drehmomenten.

Messwertaufnehmer können auch zur Messung von Impulsschraubern genutzt werden (nicht für Schlagschrauber).

Einfach untereinander austauschbar.

Kompatibel zu Sigma2001, Delta4000 & Delta5000





MODELL	ARTIKELNUMMER	MESSBEREICH		AN-/ABTRIEB
		N.m	ft.lb	Hex-Sq.
DREHMOMENTAUFNEHMER ART4				
ART4 H 5	**615 165 374 0**	0.3-5	0.22-3.7	Hex 1/4"
ART4 H 20	**615 165 375 0**	1.5-20	1.11-14.7	Hex 1/4"
ART4 Sq 25	**615 165 376 0**	1.8-25	1.33-18.4	Sq 3/8"
ART4 Sq 75	**615 165 377 0**	5.0-75	3.69-55.3	Sq 3/8"
ART4 Sq 180	**615 165 378 0**	12.0-180	8.85-132	Sq 1/2"

OPTIONALES ZUBEHÖR

Anschlusskabel, siehe Seite 103

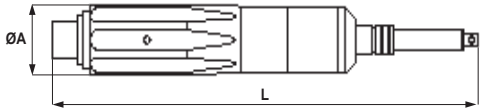
ABTRIEB	A		B		C		D		E		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
1/4" Hex	116.0	4.56	30.0	1.18	68.0	2.68	56.0	2.20	13.0	0.51	39.0	1.53	25.5	1
3/8" Sq	77.0	3.03	30.0	1.18	74.0	2.91	56.0	2.20	15.0	0.59	8.0	0.31		
1/2" Sq	87.0	3.42	42.0	1.65	82.5	3.25	58.0	2.28	21.0	0.83	12.0	0.47		

Drehmomentschlüssel

AWT - Drehmoment-Messschraubendreher

Der AWT Messschraubendreher ist für eine Qualitätskontrolle an bereits montierten Bauteilen oder eine präzise Montage bei kleinen Drehmomenten geeignet.
Der Schraubendreher kann in beiden Drehrichtungen eingesetzt werden.
Eine leichtgängige Ratschenfunktion erleichtert den Einsatz beim 15N.m Modell.
Der analoge Schlüssel ist kompatibel zu Sigma2001 und Delta4000/5000 Messgeräten.



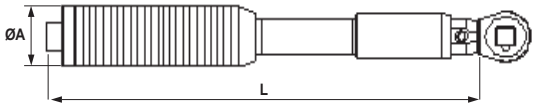


MODELL	ARTIKELNUMMER	DREHMOMENT-BEREICH		MESSUNSICHERHEIT	VIERKANT	ABMESSUNGEN L		ABMESSUNGEN ØA		GEWICHT	
		N.m	ft.lb		in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
AWT 1 Nm - 6S	**615 165 552 0**	0.1-1	0.07-0.74	+/- 0.5% +/- 1 digit	1/4	143	5.6	35	1.38	0.22	0.48
AWT 5 Nm - 6S	**615 165 554 0**	0.5-5	0.37-3.68	+/- 0.5% +/- 1 digit	1/4	143	5.6	35	1.38	0.22	0.48
AWT 15 Nm - 6R	**615 165 556 0**	1.5-15	1.10-11.0	+/- 0.5% +/- 1 digit	1/4	190	7.5	35	1.38	0.36	0.79

DWT - Digitale Drehmoment-Messschlüssel

Drehmoment-Messschlüssel mit digital arbeitendem Sensor.
Zur manuellen Kontrolle von Schraubverbindungen durch Messen des Losbrech- oder Nachziehmomentes.
Kompatibel zu allen Sigma und Delta Messgeräten.

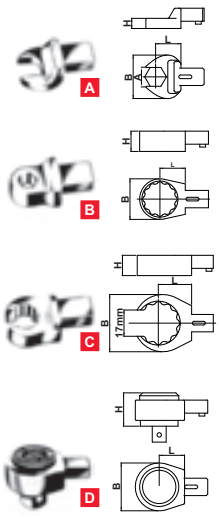




Alle Modelle werden mit einer reversiblen Ratsche ausgeliefert : 615 397 126 0 für DWT30/50 - 615 397 127 0 für DWT70/100 - 615 397 200 0 für DWT150/250 - 615 397 201 0 für DWT400 - 615 397 204 0 für DWT1000

MODELL	ARTIKELNUMMER	DREHMOMENT-BEREICH		EINSTECKENDE		VIERKANT RATSCHE	ABMESSUNGEN L		ABMESSUNGEN ØA		GEWICHT	
		N.m	ft.lb	mm	in.	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
DWT 30 Nm - 10	**615 165 544 0**	3-30	2.2-22	9x12	0.35x0.47	3/8	220	8.7	40	1.57	0.43	0.95
DWT 50 Nm - 10	**615 165 545 0**	5-50	3.7-37	9x12	0.35x0.47	3/8	220	8.7	40	1.57	0.44	0.97
DWT 70 Nm - 13	**615 165 546 0**	7-70	5.2-52	9x12	0.35x0.47	1/2	283	11.1	40	1.57	0.54	1.19
DWT 100 Nm - 13	**615 165 547 0**	10-100	7.4-74	9x12	0.35x0.47	1/2	363	14.3	40	1.57	0.63	1.39
DWT 150 Nm - 13	**615 165 548 0**	15-150	11.1-110	14x18	0.55x0.71	1/2	475	18.7	40	1.57	1.38	3.04
DWT 250 Nm - 13	**615 165 549 0**	25-250	18.4-184	14x18	0.55x0.71	1/2	475	18.7	40	1.57	1.44	3.17
DWT 400 Nm - 20	**615 165 550 0**	40-400	29.5-294	14x18	0.55x0.71	3/4	735	28.9	40	1.57	2.01	4.43
DWT 1000 Nm - 25	**615 165 551 0**	100-1000	73.7-737	ø28	1.1	1	1102	43.4	56	2.20	6.48	14.3

DWE - ZUBEHÖR FÜR DWT MESSSCHLÜSSEL



ABTRIEB EINSATZ	ARTIKELNUMMER	EINSTECKENDE		ABMESSUNGEN A		B		H		L		GEWICHT	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
Maulschlüssel													
A Schlüsselweite 13mm	**615 397 061 0**	9x12	0.03x0.47	13	0.51	30	1.18	7	0.28	17.5	0.69	0.048	0.106
A Schlüsselweite 17mm	**615 397 065 0**	9x12	0.03x0.47	17	0.67	38	1.50	8.5	0.33	17.5	0.69	0.060	0.132
A Schlüsselweite 22mm	**615 397 139 0**	14x18	0.55x0.71	22	0.87	50	1.97	11	0.43	25	0.98	0.165	0.363
A Schlüsselweite 24mm	**615 397 140 0**	14x18	0.55x0.71	24	0.94	53	2.09	12	0.47	25	0.98	0.167	0.368
Ringschlüssel													
B Schlüsselweite 17mm	**615 397 087 0**	9x12	0.03x0.47	17	0.67	27.2	1.07	13	0.51	17.5	0.69	0.059	0.130
B Schlüsselweite 22mm	**615 397 091 0**	9x12	0.03x0.47	22	0.87	34.5	1.36	15	0.59	17.5	0.69	0.074	0.163
B Schlüsselweite 22mm	**615 397 181 0**	14x18	0.55x0.71	22	0.87	34.5	1.36	15	0.59	25	0.98	0.145	0.319
B Schlüsselweite 24mm	**615 397 182 0**	14x18	0.55x0.71	24	0.94	37.5	1.48	15	0.59	25	0.98	0.153	0.337
Offener Ringschlüssel													
C Schlüsselweite 22mm	**615 397 113 0**	9x12	0.03x0.47	22	0.87	39	1.54	15	0.59	19	0.75	0.092	0.202
Reversible Ratsche													
D Vierkant Ratsche 1/4"	**615 397 125 0**	9x12	0.03x0.47	1/4		22	0.87	14.5	0.57	17.5	0.69	0.062	0.137
D Vierkant Ratsche 3/8"	**615 397 126 0**	9x12	0.03x0.47	3/8		22	0.87	14.5	0.57	17.5	0.69	0.062	0.137
D Vierkant Ratsche 1/2"	**615 397 127 0**	9x12	0.03x0.47	1/2		22	0.87	14.5	0.57	17.5	0.69	0.062	0.137
D Vierkant Ratsche 1/2"	**615 397 200 0**	14x18	0.55x0.71	1/2		50	1.97	30.7	1.21	25	0.98	0.467	1.022
D Vierkant Ratsche 3/4"	**615 397 201 0**	14x18	0.55x0.71	3/4		50	1.97	30.7	1.21	25	0.98	0.467	1.022
D Vierkant Ratsche 1"	**615 397 204 0**	Ø 28		1		50	1.97	30.7	1.21	25	0.98	0.467	1.022

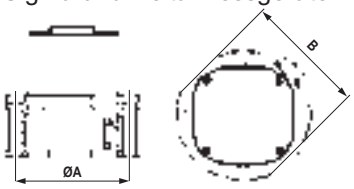
DST - Statische Messwertaufnehmer

Einstellen und Kontrolle von pneumatischen Werkzeugen, Knickschlüsseln, ...





Die statischen Drehmomentsensoren besitzen einen Vierkantantrieb und sind für die Montage auf einem Tisch, Sockel o. ä. vorgesehen.
Ein Schraubfallsimulator kann einfach adaptiert werden.
Kompatibel zu allen Sigma und Delta Messgeräten.



MODELL	ARTIKELNUMMER	DREHMOMENT-BEREICH		VIERKANT	ABMESSUNGEN ØA		ABMESSUNGEN B		GEWICHT	
		N.m	ft.lb	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
DST 0.5 Nm - 13	**615 165 537 0**	0.05-0.5	0.04-0.4	1/2	81	3.19	91	3.58	2.3	5.1
DST 2 Nm - 13	**615 165 532 0**	0.2-2	0.15-1.5	1/2	81	3.19	91	3.58	2.3	5.1
DST 5 Nm - 13	**615 165 533 0**	0.5-5	0.37-3.7	1/2	81	3.19	91	3.58	2.3	5.1
DST 10 Nm - 20	**615 165 534 0**	1-10	0.74-7.4	3/4	86	3.38	93	3.66	3.1	6.8
DST 30 Nm - 20	**615 165 535 0**	3-30	2.21-22	3/4	89	3.50	96	3.78	3.4	7.5
DST 80 Nm - 25	**615 165 538 0**	8-80	5.89-59	1	108	4.25	116	4.57	5.8	12.8
DST 200 Nm - 25	**615 165 539 0**	20-200	14.7-147	1	108	4.25	116	4.57	5.8	12.8
DST 500 Nm - 32	**615 165 541 0**	50-500	36.8-368	1¼	133	5.24	144	5.67	11.8	26.0
DST 1000 Nm - 32	**615 165 542 0**	100-1000	73.7-737	1¼	133	5.24	144	5.67	11.9	26.2
DST 2000 Nm - 32	**615 165 543 0**	200-2000	147.4-1474	1¼	133	5.24	144	5.67	12.0	26.4

Zubehör

DSA - VIERKANTADAPTER FÜR DST SENSOREN

MODELL	ARTIKELNUMMER
Vierkantadapter 3/4" Aussen - 1/4" Innen	**615 397 205 0**
Vierkantadapter 3/4" Aussen - 3/8" Innen	**615 397 206 0**
Vierkantadapter 1" Aussen - 1/2" Innen	**615 397 207 0**
Vierkantadapter 1-1/4" Aussen - 1/2" Innen	**615 397 208 0**
Vierkantadapter 1-1/4" Aussen - 3/4" Innen	**615 397 209 0**

MODELL	ARTIKELNUMMER
Vierkantadapter 1/4" Innen - 1/4" Innen	**615 397 210 0**
Vierkantadapter 3/8" Innen - 3/8" Innen	**615 397 211 0**
Vierkantadapter 1/2" Innen - 1/2" Innen	**615 165 573 0**
Vierkantadapter 3/4" Innen - 3/4" Innen	**615 165 576 0**



DJS - Schraubfallsimulatoren

Der Schraubfallsimulator wird am Antrieb des statischen Sensors angebracht. Er erlaubt die Rotation der Schrauber und gewährleistet dadurch eine effektive Messung des eingestellten Drehmomentes.
Passend zur Anwendung kann zwischen hartem und weichen Schraubverband gewählt werden.
Zwei Farbringe kennzeichnen dem Nutzer den Drehmomentbereich und die Schraubfallhärte.

MODELL	ARTIKELNUMMER	DREHMOMENTBEREICH		FARBCODIERUNG		VIERKANT / SECHSKANT ABTRIEB	ANTRIEB	GEWICHT	
		N.m	ft.lb			in.		kg	lb.
DJS Soft - 2	**615 165 529 0**	0.2-1	0.15-0.74	Gelb	Gelb	1/2	Hex 1/4	0.12	0.26
DJS Hard - 2	**615 165 530 0**	0.3-2	0.22-1.5	Gelb	Schwarz	1/2	Hex 1/4	0.12	0.26
DJS Soft - 5	**615 165 531 0**	0.6-5	0.44-3.7	Grün	Gelb	1/2	Hex 1/4	0.12	0.26
DJS Hard - 5	**615 165 571 0**	0.6-5	0.44-3.7	Grün	Schwarz	1/2	Hex 1/4	0.12	0.26
DJS Soft - 10	**615 165 574 0**	1-10	0.74-7.4	Rot	Gelb	3/4	1/4	0.23	0.51
DJS Hard - 10	**615 165 575 0**	1-10	0.74-7.4	Rot	Schwarz	3/4	3/8	0.41	0.90
DJS Soft - 30	**615 165 577 0**	1-30	0.74-22	Blau	Gelb	3/4	3/8	0.41	0.90
DJS Hard - 30	**615 165 579 0**	1-30	0.74-22	Blau	Schwarz	3/4	3/8	0.41	0.90
DJS Soft - 80	**615 165 584 0**	6-50	4.42-37	Lila	Gelb	1	1/2	0.75	1.65
DJS Hard - 80	**615 165 587 0**	10-80	7.37-59	Lila	Schwarz	1	1/2	0.75	1.65
DJS Soft - 200	**615 165 588 0**	10-100	7.37-74	Grau	Gelb	1	1/2	0.75	1.65
DJS Hard - 200	**615 165 589 0**	20-200	14.7-147	Grau	Schwarz	1	1/2	0.75	1.65
DJS Soft - 500	**615 165 590 0**	20-320	14.7-236	Schwarz	Gelb	1¼	1/2	1.75	3.86
DJS Hard - 500	**615 165 591 0**	120-500	88.4-368	Schwarz	Schwarz	1¼	3/4	3.06	6.74
DJS 1000	**615 165 572 0**	300-1000	221-737			1¼	1	3.20	7.05

Alpha Drehmomentmessgerät

Die Alpha-Serie wurde speziell zum Messen von Schraubern mit Abschaltkupplung und Messschlüsseln entwickelt.

Merkmale

- Genauigkeit ±1% des Anzeigewertes in Bezug auf 20% bis 100% des Messbereiches
- Eingebauter Drehmomentmesswertaufnehmer
- Für alle Drehschrauber mit Abschaltkupplung und Messschlüssel, ausser Impuls - und Schlagschrauber
- Auswahl der Messmethode (Spitzenwert, mitlaufender Wert)
- Vier verschiedene Messeinheiten (lbf.in, cN.m, N.m, kgf.cm)
- Akkubetrieb bis zu 10 Stunden
- RS-232 Schnittstelle zur Datenübertragung in "Echtzeit"
- Grosses Display und 5-sprachiges Menü







STARTERKIT Bitte mitbestellen!
Inhalt: **Netzkabel für Ladegerät**

STECKERTYP	ARTIKELNUMMER
A Europa	**615 917 201 0**
C Großbritannien	**615 917 202 0**
B USA	**615 917 203 0**



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Aluminiumkoffer	**615 936 036 0**
• Akkuladegerät	**615 936 031 0**
• Schraubfallsimulatoren	**615 936 033 0**
• RS232 Kabel	**615 936 035 0**
• Akkus	**615 936 032 0**

MODELL	ARTIKELNUMMER	DREHMOMENTBEREICH		ABMESSUNGEN BREITE		HOHE		TIEFE		GEWICHT	
		N.m	in.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
ALPHA 1	**615 935 045 0**	0.11 - 1.1	1 - 10	185	7.28	50	1.97	110	4.33	2.0	4.4
ALPHA 5	**615 935 046 0**	0.56 - 5.65	5 - 50	185	7.28	50	1.97	110	4.33	2.0	4.4
ALPHA 11	**615 935 047 0**	1.13 - 11.3	10 - 100	185	7.28	50	1.97	110	4.33	2.0	4.4

Mechanische Drehmomentschlüssel



MODELL	ARTIKELNUMMER	DREHMOMENTBEREICH		SKALEN-AUFLÖSUNG		ABTRIEB	LÄNGE		GEWICHT	
		metrisch	zoll	metrisch	zoll		mm	in.	kg	lb.
DREHMOMENTSCHRAUBENPRÜFER - ZUM MESSEN + VERSCHRAUBEN										
AS-120	**81892**	10-120 cNm		1 cNm		1/4" Innen 6kant	168	6.6	0.16	0.35
AS-600[1]	**81922**	1-6 Nm		0.1 Nm		1/4" Innen 6kant	184	7.2	0.34	0.75
AS-900[1]	**81942**	4-9 Nm		0.1 Nm		1/4" Innen 6kant	184	7.2	0.34	0.75
AS-07	**91902**		10-120 ozf in		1 ozf in	1/4" Innen 6kant	168	6.6	0.16	0.35
AS-50[1]	**81932**		5-50 lbf in		1 lbf in	1/4" Innen 6kant	184	7.2	0.34	0.75

1) *Quergriff im Lieferumfang enthalten*



MODELL	ARTIKEL-NUMMER	DREHMOMENTBEREICH		SKALEN-AUFLÖSUNG		ABTRIEB	LÄNGE		GEWICHT	
		metrisch	zoll	metrisch	zoll		mm	in.	kg	lb.
DREHMOMENTSCHLÜSSEL MIT SCHLEPPZEIGER - ZUM MESSEN + VERSCHRAUBEN										
TS-050	**81852**	0-50 cNm	0.70 ozf in	2 cNm	5 ozf in	3/8" Innen 6kant	178	7.0	0.2	0.44
TS-100	**81862**	0-100 cNm	0.140 ozf in	5 cNm	10 ozf in	3/8" Innen 6kant	178	7.0	0.2	0.44
TS-250[1]	**81872**	0-250 cNm	0.20 ozf in	10 cNm	1 lbf in	1/2" Innen 6kant	250	9.8	0.5	1.10
TS-500[1]	**81882**	0-500 cNm	0.40 ozf in	20 cNm	2 lbf in	1/2" Innen 6kant	250	9.8	0.5	1.10

1) *Quergriff im Lieferumfang enthalten*



MODELL	ARTIKEL-NUMMER	DREHMOMENTBEREICH		SKALEN-AUFLÖSUNG		ABTRIEB	LÄNGE		GEWICHT	
		metrisch	zoll	metrisch	zoll		mm	in.	kg	lb.
DREHMOMENTSCHLÜSSEL MIT SCHLEPPZEIGER - ZUM MESSEN + VERSCHRAUBEN										
TW-4	**81962**	0.3-4 Nm	3-35 lbf in	0.1 Nm	1 lbf in	1/4" sq.	255	10	0.52	1.15
TW-13	**81972**	0.5-13.5 Nm	4-120 lbf in	0.5 Nm	2 lbf in	3/8" sq.	255	10	0.52	1.15
TW-27	**81982**	1-27 Nm	1-20 lbf in	1 Nm	0.5 lbf ft	3/8" sq.	255	10	0.52	1.15
TW-80	**81992**	6-80 Nm	5-60 lbf ft	2 Nm	1 lbf ft	1/2" sq.	455	18	1.36	3.0
TW-160	**82002**	10-160 Nm	6-120 lbf ft	2.5 Nm	2 lbf ft	1/2" sq.	535	21	1.36	3.0

Verbindungskabel Messgeräte & Aufnehmer

KABELTYP	MESSGERÄT <-> SENSOR	TYP MESSGERÄT	SENSORTYP	LÄNGE	ARTIKEL-NUMMER
Analog	6 Pin <-> 6 Pin	Sigma 2001, Delta 4/5000	AWT + ART4	2m	**615 917 251 0**
Analog	6 Pin <-> 6 Pin	Sigma 2001, Delta 4/5000	AWT + ART4	5m	**615 917 252 0**
Analog	6 Pin <-> 6 Pin	Sigma 2001, Delta 4/5000	AWT + ART4	2m Spiralkabel	**615 917 253 0**
Analog	12 Pin <-> 6 Pin	Delta 5000	AWT + ART4	2m	**615 917 254 0**
Analog	12 Pin <-> 6 Pin	Delta 5000	AWT + ART4	2m Spiralkabel	**615 917 255 0**
Digital	Push-Pull <-> 12 Pin	für alle Sigma/Delta	DRT / DWT / DST	2m	**615 917 430 0**
Digital	Push-Pull <-> 12 Pin	für alle Sigma/Delta	DRT / DWT / DST	2m Spiralkabel	**615 917 432 0**
Digital	Push-Pull <-> 12 Pin	für alle Sigma/Delta	DRT / DWT / DST	5m	**615 917 433 0**

Software DeltaPC

Vereinfacht Ihre Schrauberüberwachung

Diese mit Windows™ kompatible Software erlaubt den Datenaustausch mit allen Drehmoment- bzw. Drehmoment/Drehwinkel-Messgeräten der Baureihe Sigma und Delta.

Dank dem benutzerfreundlichen Konzept können Sie durch einfachen Mausklick komplette Messreihen nach Ihren Vorgaben am PC erstellen und verwalten.

Hauptfunktionen der Software:



Gemeinsame Merkmale für alle Sigma-/ Delta-Messgeräte

Die 'Standard'-Version der Software

- Laden, Anzeige und Ausdruck der Schraubergebnisse
- Statistische Ergebnisauswertung nach der ISO, NF oder CNOMO Norm
- Speicherung der Ergebnisse und Export dieser in Datenbanken (ASCII)
- Backup der Parameter des Messgerätes
- Mehrsprachige Bedienerführung und Bedienungsanleitung



Erweiterte Möglichkeiten für Delta-Messgeräte

Die 'Advanced'-Version der Software

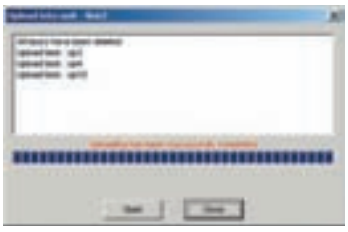
Alle Funktionen der Version 'Standard', zusätzlich

- Laden, Anzeige und Ausdruck von Schraubkurven
- Verwaltung der periodischen Prüfung von Schraubwerkzeugen
- Programmierung von Messaufgaben (Tasks)
- Programmierung von Messreihen

BEZEICHNUNG	ARTIKELNUMMER	BEZEICHNUNG	ARTIKELNUMMER
Version Standard		Version Advanced	
1 Installation	**615 927 529 0**	1 Installation	**615 927 520 0**
5 Installationen	**615 927 530 0**	5 Installationen	**615 927 532 0**

Das RS232-Verbindungskabel zwischen Messgerät und PC gehört nicht zum Lieferumfang – Artikelnummer: 615 917 047 0

DATENÜBERTRAGUNG





Messgerät => PC



Mit einem einfachen Klick können Sie:

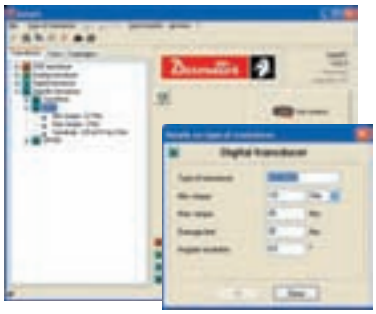
- Eine oder mehrere Messaufgaben (Tasks) auswählen
- Alle Parameter dieser Tasks auf den PC laden
- Ergebnisse und Schraubkurven der Tasks sichern

PC => Messgerät

Übertragung vom PC ins Messgerät von:

- Einer oder mehreren zuvor erstellte Messaufgaben (Tasks)
- Kompletten Messreihen bestehend aus mehreren Tasks

Funktionen



PROGRAMMIEREN

Aufnehmerdatenbank

Liste aller verfügbaren analogen und digitalen Drehmoment- bzw. Drehmoment/ Drehwinkel-Sensoren.

- Bei den Standard-Sensoren aus unserem Lieferprogramm werden alle relevanten Merkmale vorgegeben
- Sie können zudem die Serien-Nr. Ihrer eigenen Sensoren beim betreffenden Typ eingeben
- Sie haben die Möglichkeit, Ihre eigenen “spezifischen” Sensoren mit individuellen Merkmalen zu definieren, sofern diese auf der Dehnungsmessstreifen-Technik basieren.



MESSAUFGABEN (TASKS)

Die Messaufgaben (oder Tasks) tragen alle Informationen zu den durchzuführenden Messungen.

Für jeden Messvorgang wird ein eigener Task angelegt, mehr als 32.000 Tasks sind hinterlegbar.

Mit der Software können alle für diese Prüfung erforderlichen Parameter leicht programmiert werden:

- Den Sensortyp für diese Messung
- Die Anzahl der durchzuführenden Messungen
- Die Sollwerte mit Toleranzen
- Die Auslöseschwelle für das Erfassen der Schraubkurven
- Das Prüfintervall bis zur nächsten Messung, usw.

Mit einem einfachen Klick wird der Task ins Messgerät geladen.

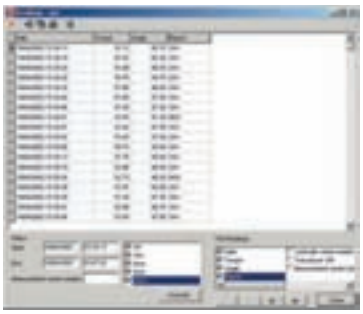


MESSREIHEN

Eine Messreihe besteht aus einer Folge von Tasks.

Sie bilden aus mehreren Tasks einen Prüfablauf nach Ihren Vorstellungen indem Sie die Tasks aus der Liste auswählen. Das Delta verwaltet anschliessend den Verlauf der Messungen.

Der Download ins Messgerät Delta4000/5000 erfolgt einfach per Mausklick.



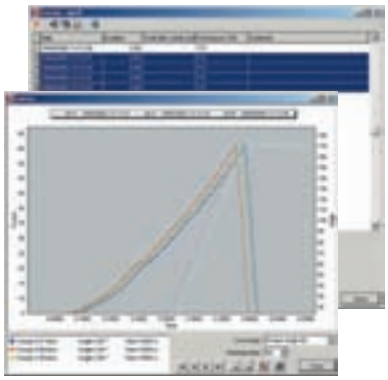
MESSERGEBNISSE

Moment- oder Moment-/Winkelergebnisse

Nach Durchführung der Messungen vor Ort überträgt der Bediener die Ergebnisse in die Software DeltaPC.

Er kann die Ergebnisse dort anzeigen, gewünschte Angaben selektieren, nach Ergebnistyp sortieren und auch ausdrucken.

Die Ergebnisse können zusätzlich in eine Datenbank im ASCII-Format exportiert werden.



Schraubkurven

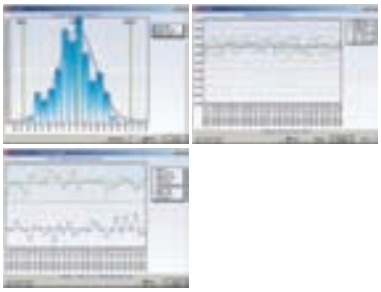
Die Software erlaubt die gleichzeitige Anzeige von bis zu vier Kurven.

Darstellungsart:

- Moment f(t)
- Moment und Winkel f(t)
- Moment f(Winkel) (nur eine Kurve darstellbar)

Es ist möglich:

- Kurven ganz oder teilweise zu zoomen
- Die Kurven auf der x-Achse zu verschieben
- Verläufe stufenweise zu glätten
- Kurven zu archivieren
- Kurven auszudrucken



Statistische Auswertung

Mit der Software DeltaPC haben Sie die Möglichkeit statistische Betrachtungen zu Ihren Moment- oder Winkelergebnissen auszuführen.

Die Berechnungen erfolgen wahlweise nach den geltenden Normen ISO, CNOMO, Q54400 oder NF. Folgende Ergebnisse können dargestellt werden:
Folgende Ergebnisse können dargestellt werden:

- Statistischer Bericht mit Mittelwert, Standardabweichung sowie cm, cmk bzw. cam Analyse
- Darstellung der Wertewolke
- Histogramm der Verteilung
- Regelkarten zu Mittelwert, Streuung, Standardabweichung

Der Ausdruck des vollständigen statistischen Berichts ist möglich.



Schraubenzuführsysteme
Ein modulares Konzept

Moderne Fertigungen verlangen nicht nur eine hohe Qualität bei Montageabläufen, sondern auch voll automatisierte Schraubstationen. Unsere Schraubenzuführsysteme sind nach einem Modularkonzept aufgebaut, so dass Sie einfach in Ihre Montagelinie integriert werden können. Kombiniert mit den prozesssicheren Schraubsystemen der CVI und CVIC Baureihe können wir Ihnen ein produktives Gesamtpaket anbieten.

Ergonomische, handgeführte Lösungen



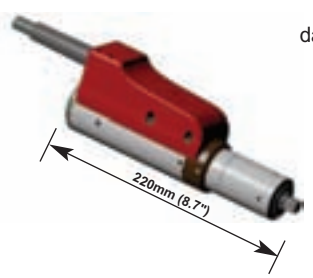




Automatisierte Lösungen



Einbauschrauber der Baureihe ERF und ECF



Die ERF und ECF Baureihen bestechen durch die kurze Bauform und sind daher besonders für Anwendung mit Zuführtechnik geeignet. Das einstellbare Anschlusskabel (4m) gehört bereits zum Lieferumfang.

CVI II Baureihe

MODELL	ARTIKELNUMMER
ERF3L	615 165 286 0
ERF5L	615 165 287 0
ERF10L	615 165 288 0
ERF20L	615 165 289 0
ERF20S	615 165 290 0
ERF30S	615 165 291 0

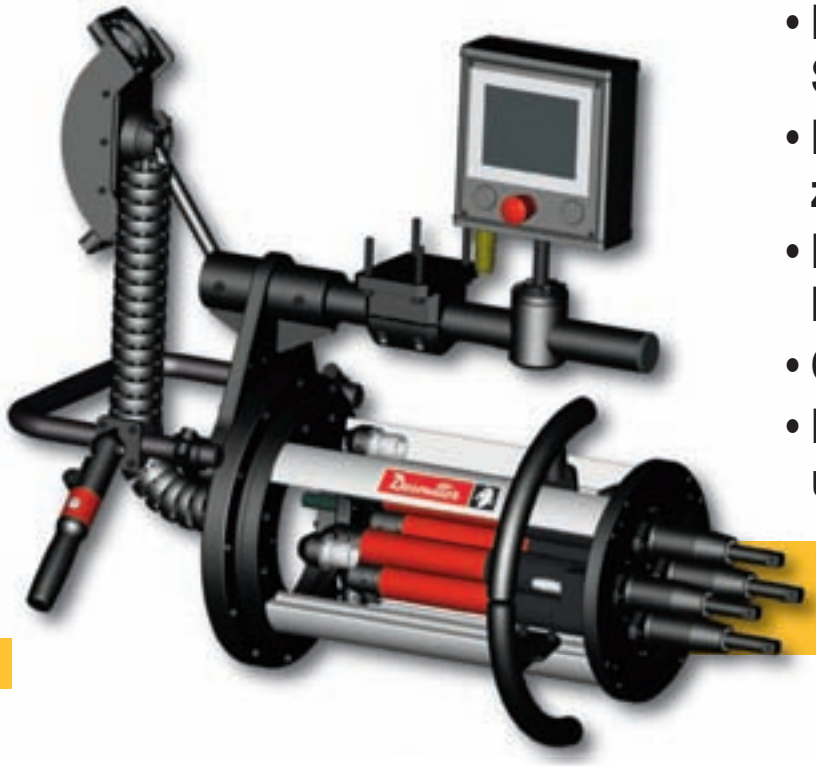
CVIC Baureihe

MODELL	ARTIKELNUMMER
ECF3L	615 165 292 0
ECF5L	615 165 293 0
ECF10L	615 165 294 0
ECF20L	615 165 295 0
ECF20S	615 165 296 0
ECF30S	615 165 297 0

Weitere Informationen zu technischen Daten entnehmen Sie bitte den Seiten 22 und 41.



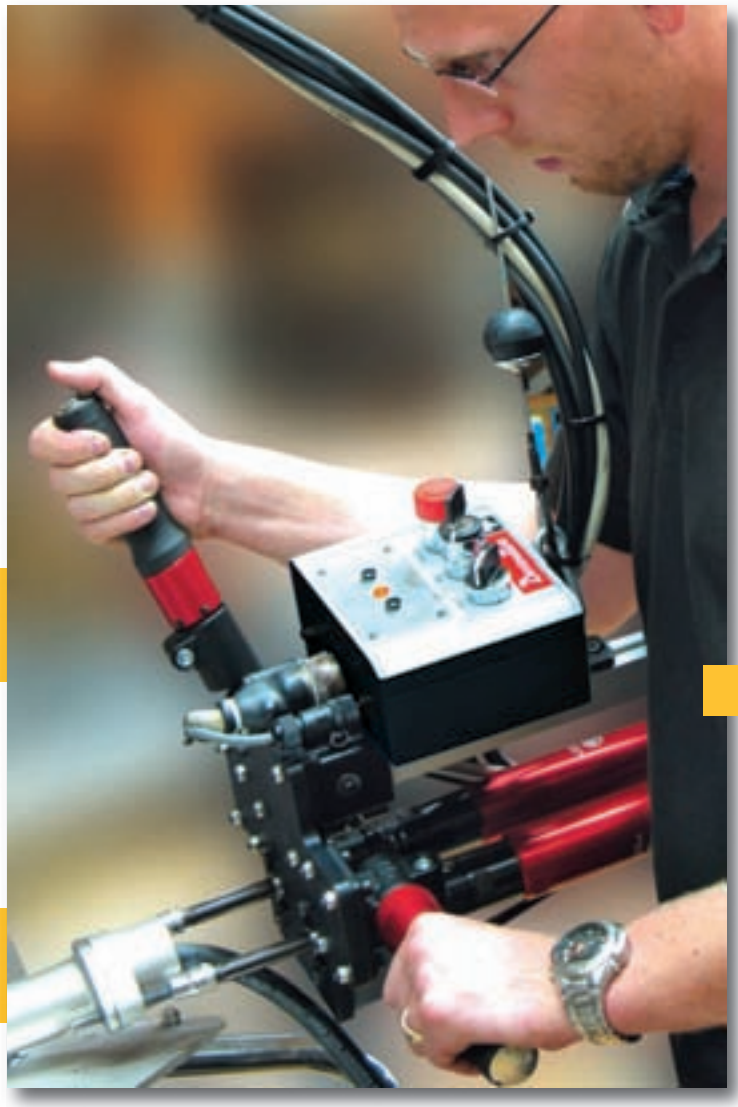
MultiPlus



- Mehrfachschrauber nach dem Baukastenprinzip
- Konfiguriert aus bewährten Standardkomponenten
- Einfache Adaption passend zu Ihrer Anwendung
- Reduzierte Kosten, kurze Lieferzeiten
- Optimale Ergonomie
- Für eine höher Produktivität und Qualität







Einfache Integration

Durch das neue Kabelkonzept der EME Baureihe ist die Integration der Schraubspindeln in Ihre Applikation nun wesentlich einfacher.

Der neue Anschlussstecker erlaubt das freie Einstellen des Kabelabgangs in alle Richtungen durch eine schnelle und einfache Justage des Steckverbinders.

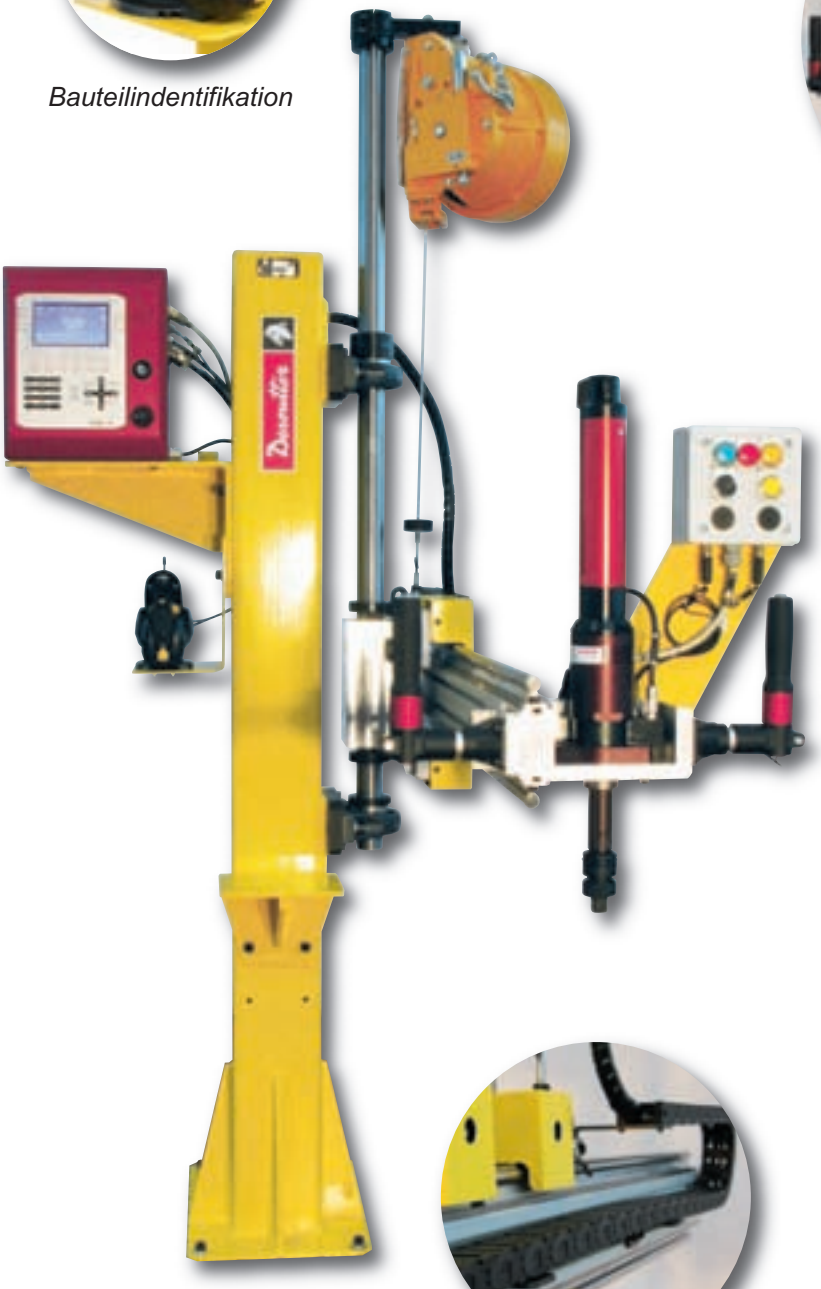




Standardisierte Handlingssysteme für hohe Drehmomente



Bauteilindentifikation





Große Reichweite, stabile Konstruktion



Sicheres Kabelmanagement

Flexible Konfiguration

Schraubwerkzeuge

- Kleine, mittlere und hohe Drehmomente
- Stromgesteuert, Messwertgebergestützt
- Handschrauber oder Einbauschrauber

Werkerführung

- Bedientableau in Werkernähe
- mit oder ohne Positionsüberwachung
- Grafische Werkerführung integrierbar

Steckschlüsselmanagement

- Verwechslungssichere Bevorratung
- Überwachte Entnahme
- Anwendungsspezifische Lösung für Sonderabtriebe

Schnittstellen

- Feldbusschnittstelle
- Ethernetschnittstelle
- Strichcodeleser

Datenmanagement

- CVIPC Programmiersoftware
- CVINET Ergebnisdatensicherung
- Prozessüberwachung durch SFP

Einfache Konfiguration durch Definition ...

- des Winkels für den Schwenkbereich
- der Länge des Auszugs
- der Höhe des senkrechten Hubs

Wahlweise Gewichtsausgleich mittels Federzug oder pneumatischer Hubunterstützung

Kontaktieren Sie uns um die passende Lösung für Ihre Anwendung zu finden.

Hochmoment-Knickarmständer



Werkerführung und -schnittstelle

Platzsparender Knickarm
Für Handschrauber oder Einbauschrauber
Optional Positionskontrolle integrierbar

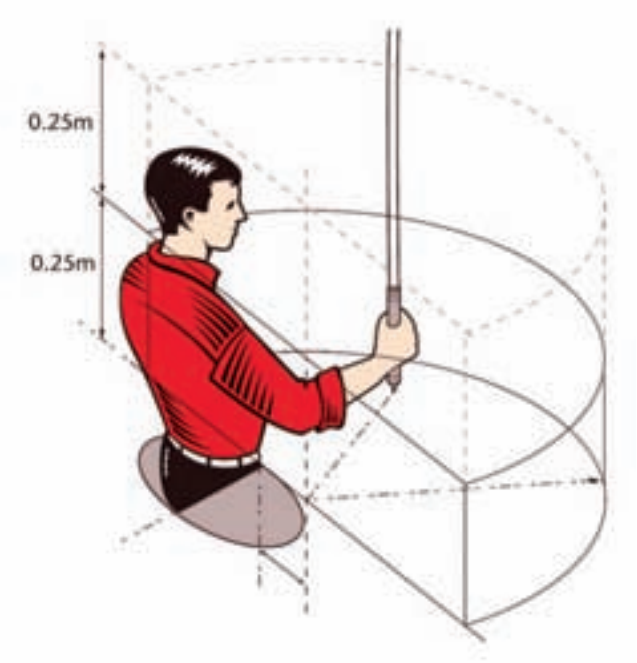


Flexible Schrauberaufnahme
und Reaktionsstütze





Werkzeugständer zur Steigerung der Produktivität







EIGENSCHAFTEN

- Einfache Handhabung
- Stabile Ausführung Modularer Aufbau
- Exakte Positionierung des Werkzeuges zum Werkstück

NUTZEN

- Verringerte Belastung des Werkers
- Erhöhte Lebensdauer
- Erweiterte Einsatzmöglichkeiten
- Gesteigerte Genauigkeit

Die modularen Werkzeugständer sind vielseitig einsetzbar und benötigen durch Ihre kompakte Bauweise nur wenig Stellfläche am Arbeitsplatz.

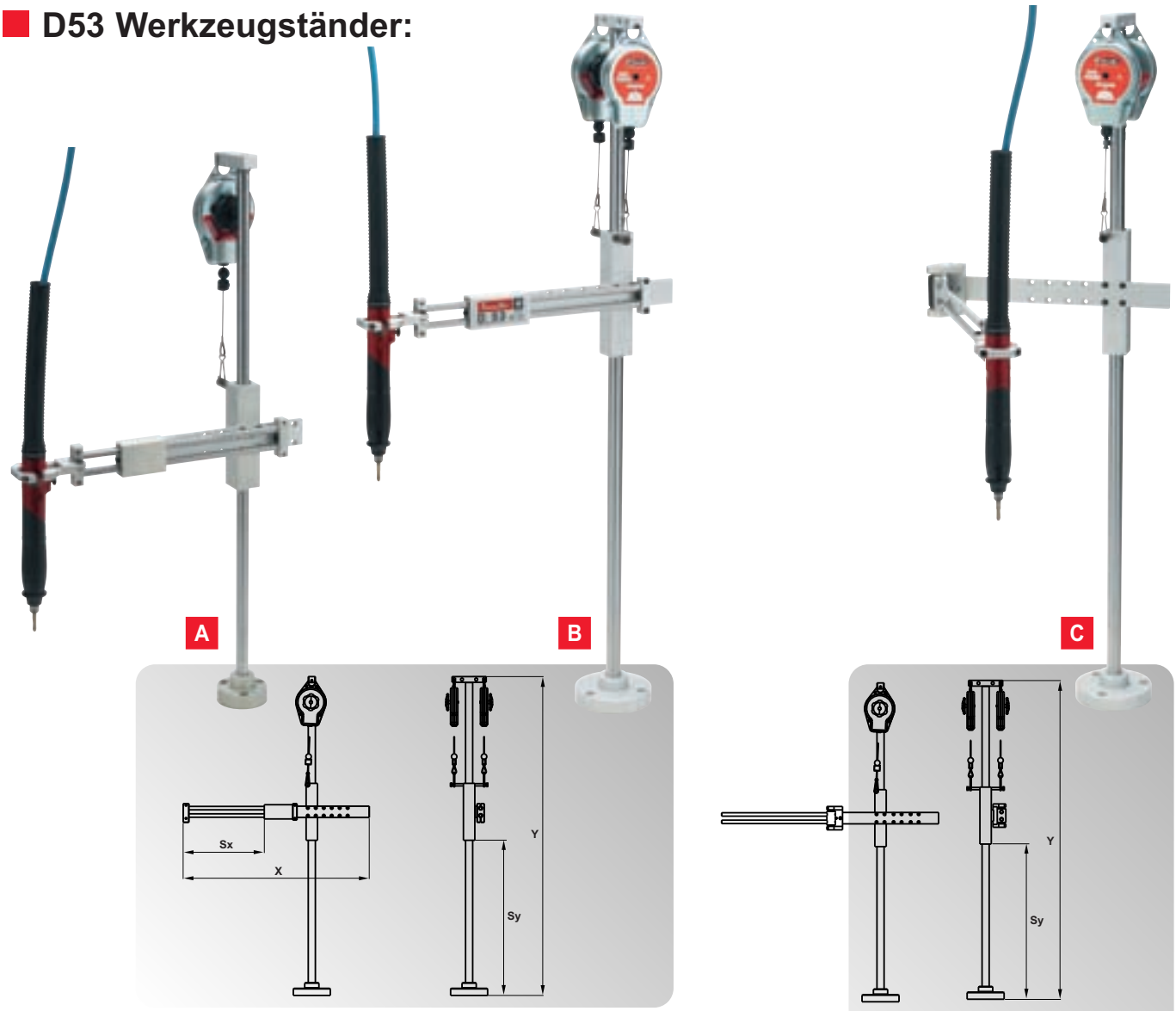
Die Modelle D53, D57, D58 und D59 decken die unterschiedlichsten Anforderungen an Reichweite, Hub und Drehmoment ab.

Eine Vielzahl von Werkzeugaufnahmen erlaubt die exakte Positionierung des Werkzeuges zum Werkstück. Damit können Beschädigungen der Werkstückoberfläche oder Ungenauigkeiten beim Bohren und Gewindeschneiden vermieden werden.

Der Einsatz von Werkzeugständern bedeutet eine ergonomische Unterstützung des Anwenders. Die Vorteile wie Gewichtsentlastung sowie die deutliche Reduzierung von Vibrationen und Reaktionsmomenten führen zu einer Erhöhung der Arbeits- und Ausführungsqualität und damit zur Steigerung der Produktivität.

Werkzeugständer

D53 Werkzeugständer:



Bestellhinweis

1 - Werkzeugständer
2 - Werkzeugaufnahme
3 - Kupplungsgehäuse, falls erforderlich

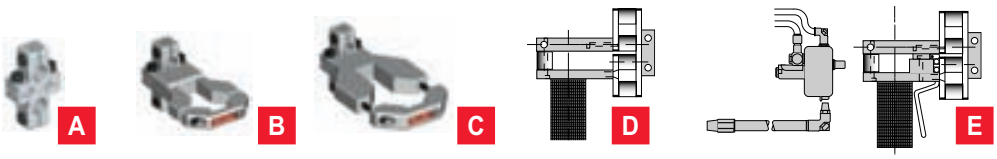
D53 Werkzeugaufnahmen

Auswahlhilfe:
1 - Werkzeugtyp in der linken Spalte selektieren
2 - Werkzeugaufnahme in der entsprechenden Zeile sowie
3 - Hinweise in der Spalte Ergänzungen beachten

D53 WERKZEUGSTÄNDER

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MAX. DREHMOMENTAUFNAHME		MAX. HORIZONTALE REICHWEITE (X)		MAX. VERTIKALE REICHWEITE (Y)		MAX. HUB HORIZONTAL (Sx)		MAX. HUB VERTIKAL (Sy)		MAXIMALE TRAGLAST	
			N.m	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
LINEARE WERKZEUGSTÄNDER														
A	**D53-10**	**615 804 5710**	10	7.37	540	21.2	855	33.66	260	10.2	370	14.6	1.0	2.20
B	**D53-20**	**388163**	20	17.75	570	22.4	1120	44.00	285	11.2	600	23.6	2.5	5.50
	D53-20X (mit vergrößertem Arbeitsbereich)	**388173**	20	14.75	650	25.6	1120	44.00	315	12.4	600	23.6	2.2	4.85
KNICKARMWERKZEUGSTÄNDER														
C	**D53-20S**	**615 804 5720**	20	14.75	630	24.8	1120	44.00	530	20.9	600	23.6	2.5	5.50

Werkzeugständer



OPTIONALES ZUBEHÖR

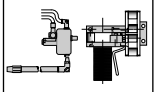
POS.		ARTIKEL NUMMER
A	Klemmstück D53	615 396 6150
B	STD Werkzeugaufnahme Standard ø28.5-41mm (1.12-1.6") - SB/SC/SD/SME/S5/SLE/ECD5/ERD5	615 396 6160
C	STD Werkzeugaufnahme Standard ø40-50mm (1.57-1.97") - ECL	615 396 6280
D	E2 Werkzeugaufnahme mit Ergonomiegriff für Andruckstart	388193
E	EL Werkzeugaufnahme mit Ergonomiegriff und Starthebelkit	388203





D53 ERSATZTEILE

BILD	MODELL	BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NUMMER
F	Ersatzteil Schiene	D53-20 Schiene, horizontal	615 804 5690
G	5DU	Federzug 1.4-2.4 kg	50542

D53 WERKZEUGAUFNAHMEN	Ø28.5-41mm	Ø40-50mm	Werkzeugaufnahme mit Ergonomiegriff für Andruckstart	Werkzeugaufnahme mit Ergonomiegriff für Starthebel	Ergänzung
ARTIKELNUMMER	615 396 6160	615 396 6280	388193	388203	
					
Luftdruckschrauber					
					
SB	X				
SC2	X		SC2 Andruckstart	SC2 Hebelstart	
SD	X		SD Andruckstart	SD Hebelstart	Bei E2: Kupplungsgehäuse Artikelnr. 465463 für 320-1470 min^{-1} Bei E2: Kupplungsgehäuse Artikelnr. 465443 für 2200-3500 min^{-1}
Elektroschrauber					
					
SLK 003/007/010	X				SLK AdapterArtikelnr. 615 225 0650
SLK 011/015	X				SLK AdapterArtikelnr. 615 225 0660
SLK 022/031/047	X				SLK AdapterArtikelnr. 438963
SME	X				SME AdapterArtikelnr. 438963
S4	X				
SLC (Befestigung vorne)	X				
SLC (Befestigung oben)		X			
SLE (Befestigung vorne)	X				Nur Befestigung vorne, Kupplungsgehäuse Artikelnr. 443843
SLE (Befestigung oben)		X			
ECS	X				
ECD5	X				
ERD5	X				
Druckluftbohrmaschinen					
					
DR 300	X				
D16S / 16L	X				

Werkzeugständer

D57, D58, D59

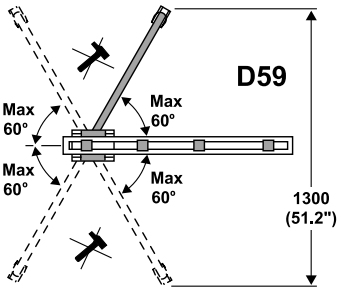


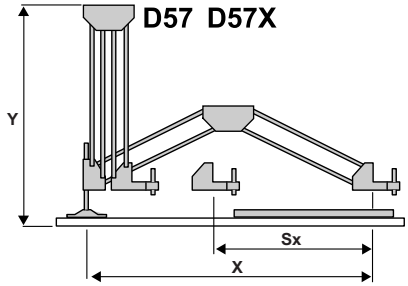
D57/D57X/D58 Bestellhinweise

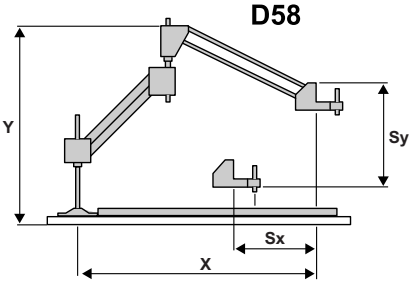
Es wird benötigt
1 - Werkzeugständer
2 - Werkzeugaufnahme
3 - Optionales Zubehör

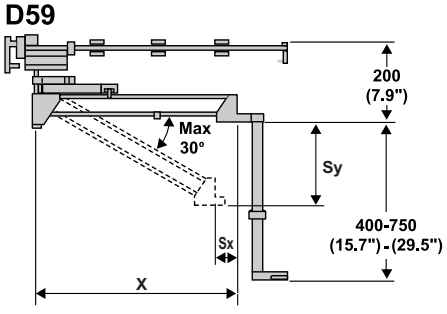
D59 Bestellhinweise

Es wird benötigt
1 - Werkzeugständer
2 - Werkzeugaufnahme
3 - Schiene (pro Meter; für 3m Schiene bitte 3 x bestellen Artikelnr. 409213)
4 - Endanschlag (für beide Enden 2 x bestellen)
5 - Optionales Zubehör





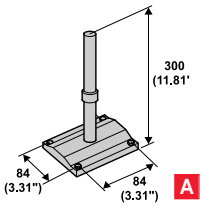


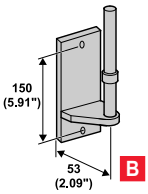


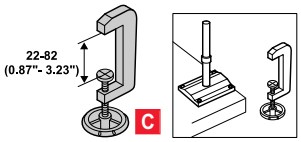
D57 / 58 / 59 WERKZEUGSTÄNDER

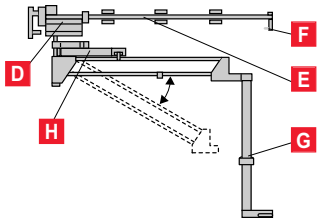
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MAX. DREHMOMENT-AUFNAHME		MAX. HORIZONTALE REICHWEITE (X)		MAX. VERTIKALE REICHWEITE (Y)		MAX. HUB HORIZONTAL (Sx)		MAX. HUB VERTIKAL (Sy)		MAXIMALE TRAGLAST		MITGELIEFERTES ZUBEHÖR
			N.m	ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	
A	D57	408903	20	14.75	700	25.55	550	21.6	510	20.7	95	3.74	2	4.4	Ständerfuss für Tischmontage
A	D57X	408913	20	14.75	850	33.46	550	21.6	610	24.0	95	3.74	2	4.4	Ständerfuss für Tischmontage
B	D58	408923	20	14.75	710	27.95	600	23.6	600	23.6	180	7.08	2	4.4	Ständerfuss für Tischmontage
C	D59	408933	20	14.75	650	25.60	200	7.87	70	2.75	250	9.84	2	4.4	Schienenwagen

Werkzeugständer





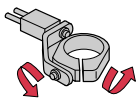
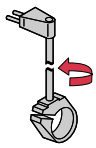
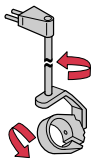




ZUBEHÖR

POS.	ARTIKEL NUMMER	BESCHREIBUNG	D57 / D57X	D58	D59
A	408953	Ständerfuss für Tischmontage (werden mit dem Werkzeugständer geliefert)	X	X	
B	408963	Ständerfuss für Wandmontage	X	X	
C	408973	Tischspanner für Pos. A	X	X	
•	408993	verstärkte Feder für Traglasten von 1 - 2,5 kg	X		
D	409253	Schienenwagen (werden mit dem Werkzeugständer geliefert)			X
E	409213	Schiene pro Meter			X
F	409223	Schienen-Endanschlag (pro Schienenende)			X
G	409203	Teleskop für Höheneinstellung			X
H	409233	Höhenarretierung - zum Einrasten in vertikaler Ruheposition			X
H	409243	Seitenarretierung - zum Einrasten in horizontaler Ruheposition			X

nur in Verbindung mit Höhenarretierung

D57/58/59 WERKZEUGAUFNAHMEN	Ø28.5-41mm	Ø40-50mm	vertikal 2-achsig Rotation	horizontal 1-achsig Rotation	horizontal 2-achsig Rotation	Adapterhülsen-Rohlinge (werden mit Werkzeugaufnahme geliefert und müssen auf das Werkzeug angepasst werden)
ARTIKELNUMMER	615 396 6140	615 396 6290	409083 Ø36mm (1.42") 409093 Ø46mm (1.8") 409103 Ø56mm (2.2")	409113 Ø36mm (1.42") 409123 Ø46mm (1.8") 409133 Ø56mm (2.2")	409173 Ø36mm (1.42") 409183 Ø46mm (1.8") 409193 Ø56mm (2.2")	409273 Ø46mm (1.8") (außen) Ø30mm (1.18") (innen) 409023 Ø56mm (2.2") (außen) Ø40mm (1.57") (innen)
						
Luftdruckschrauber						**Ergänzung**
						
SB	X		409083	409113	409173	
SC2	X		409083	409113	409173	
SD	X		409093	409123	409183	Ringadapter Artikelnr. 409273
Elektroschrauber						
						
SLK 003/007/010	X		409093	409123	409183	SLK adapter Artikelnr. 615 225 0650 Ringadapter Artikelnr. 409273
SLK 011/015	X		409083	409113	409173	SLK adapter Artikelnr. 615 225 0660
SLK 022/031/047	X		409083	409113	409173	SLK adapter Artikelnr. 438963
SME	X		409083	409113	409173	SME adapter Artikelnr. 438963
S4	X		409083	409113	409173	
SLC (Befestigung vorne)	X		409083	409113	409173	
SLC (Befestigung oben)		X	409093	409123	409183	
SLE		X	409093	409123	409183	Ringadapter Artikelnr. 409273
ECS	X		409083	409113	409173	
ECD5	X		409083	409113	409173	
ERD5	X		409083	409113	409173	
Druckluftbohrmaschine						
						
DR 300	X		409083	409113	409173	
DR 350				409113	409173	
DR 750				409123	409183	Ringadapter Artikelnr. 409273

Teleskop Werkzeugarm



Leichter Teleskop Werkzeugarm für eine flexible Anwendung

• Mit dem Standard Haltewinkel ist eine Befestigung an allen glatten Oberflächen möglich. Zur Befestigung an Rohren kann ein Prismenadapter bestellt werden.

• Angebaut an einen Schwingarmständer bietet der Werkzeugarm, in Verbindung mit einem Federzug, eine innovative Lösung zur Minimierung von Berufksrankheiten und steigert die Produktivität.





MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MAXIMALES DREHMOMENT		WERKZEUGAUFNAHME Ø MIN - MAX		GEWICHT		AUSZUGSLÄNGE MIN-MAX	
		N.m	ft.lb	mm	in.	kg	lb.	mm.	in.
TRA 12	**615 396 5320**	12	8.8	25-42	0.98-1.65	0.57	1.25	550-1139	21.6 - 44.8
TRA 25	**615 396 5330**	25	18.4	25-42	0.98-1.65	0.80	1.76	570-1165	22.4 - 45.9
TRA 40	**615 804 5700**	40	29.5	30-50	1.19-1.96	0.95	2.08	661-1346	25.98 - 52.9

OPTIONALES ZUBEHÖR

BILD		ARTIKELNUMMER
A	Adapter für SLK003 / 007 / 010	**615 225 0650**
A	Adapter für SLK011 / 015	**615 225 0660**
A	Adapter für SLK022 / 031 / 047	**438963**
B	Prismenbefestigung für Rohre	**615 595 3800**
C	Werkzeugständer mit Schwingarm	**66542**



Säulenwerkzeugständer

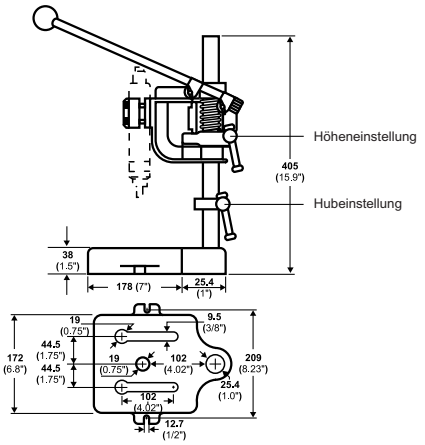
mit manuellem Vorschub:

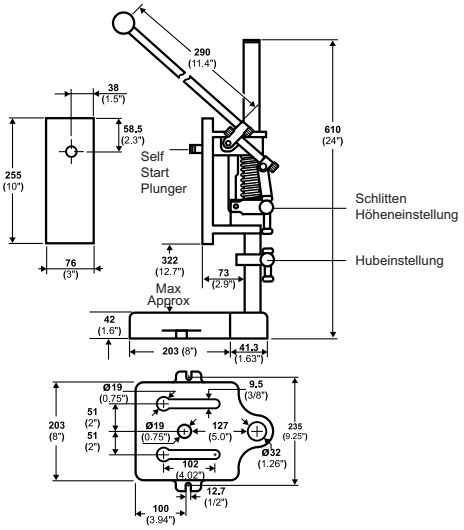
D54, R55S

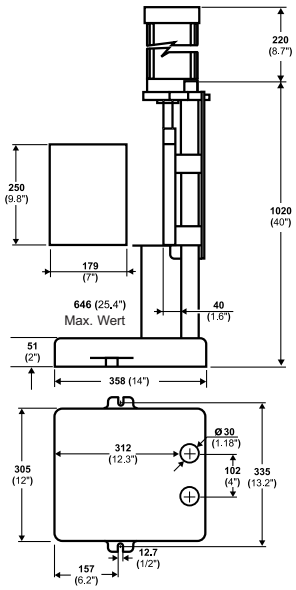
Doppel-Säulenwerkzeugständer

mit Vorschubunterstützung:

MC55







D54

Werkzeugtypen

SC-AB/AR DL-Drehschrauber
SD-1AM DL-Schraubspindel
SD-2RM DL-Schraubspindel
DM DL-Motor

R55S

Werkzeugtypen

Alle Modell mit Drehmoment bis 16N.m
Befestigungsflansch wird benötigt

MC55

Werkzeugtypen

Alle Modell mit Drehmoment bis 51N.m
Befestigungsflansch wird benötigt
Pneumatische Steuerung wird benötigt

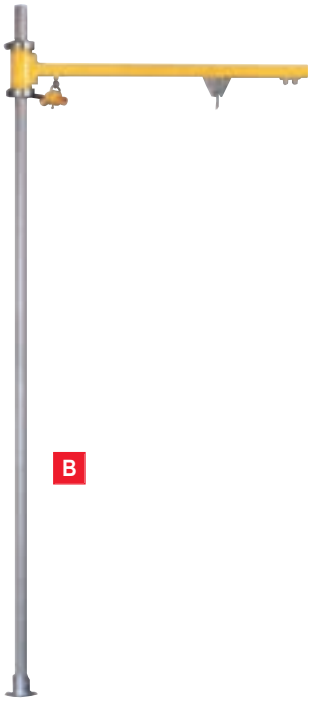
WERKZEUGSTÄNDER - D54 / R55S / MC55

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MAX. DREHMOMENT		MAX. HUB VERTIKAL		MAX. WERKZEUGGEWICHT FÜR SCHLITTEN		MAXIMALE TRAGLAST	
		N.m	ft.lb	mm	in.	kg	lb	kg	lb
D54	**901944**	16	11.8	45	1.77			7	3.2
R55S	**903644**	16	11.8	57	2.24	6	2.7	11.3	5.1
MC55	**902914**	51	37.6	100	3.93	68	30.4	32	14.5

Werkbankausrüstungen & Werkzeugständer mit Schwenkarm

- Die Werkbank-Bausätze sind für Breiten von 1,5 m, 2,0 m und 2,5 m mit einstellbaren Höhen und Breiten lieferbar.
- Zum Lieferumgfang gehören alle Teile zum schnellen Aufbau eines einfachen Systems. Mit optionalem Zubehör lassen sich die Einsatzmöglichkeiten leicht erweitern.
- Die Anlieferung erfolgt in 2 Paketen. Zum Aufbau werden nur Schlüssel SW 10, 13 und 17 benötigt.





MONTAGEFERTIGER BAUSATZ

Jeder Bausatz enthält die folgenden Komponenten :

- C-Schiene für Quertraverse
- Leitungswagen mit Leitungshalter
- Halter für Quertraverse
- Alle Befestigungen
- C-Schienen mit Fuß für Werkbankmontage (2 C-Schienen in den Bausätzen 1,5 m und 2,0 m, 3 C-Schienen in dem Bausatz 2,5 m)
- Montageanleitung für schnelle Montage
- Traversenwagen mit 3 Aufhängeösen und Leitungshalter

MONTAGE HINWEISE

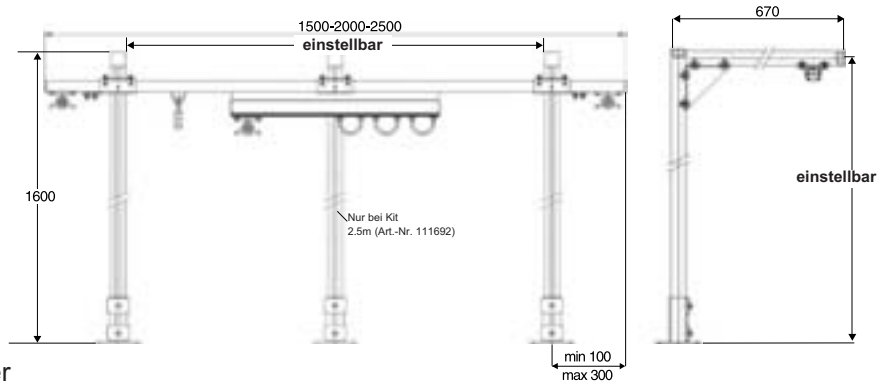
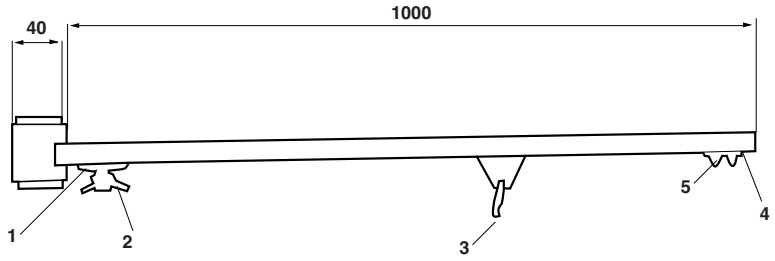


BILD	ARTIKEL-NUMMER	LÄNGE DER WERKBANKAUSRÜSTUNG		HÖHE		HORIZONTALER HUB		GEWICHT	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb
WERKBANKAUSRÜSTUNG-KIT									
A	**111672**	1500	59.0	1600	63			22	48.5
A	**111682**	2000	78.7	1600	63			24	53.0
A	**111692**	2500	98.4	1600	63			26	57.0
WERKZEUGSTÄNDER MIT SCHWENKARM									
B	**66542**			1600	63	630	24.8	10	22.0

A

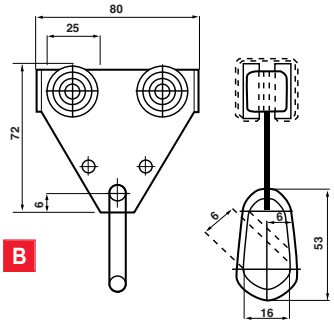


Werkbankausrüstung - Komponenten

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNUMMER
Schwenkarm		
A	Für aufhängbare Lasten geeigent	**66462**
	Max. Last bei 1000mm: 16kg Gewicht: 3kg	
	Mitgeliefertes Zubehör:	
1	Endklemme	**66332**
2	Leitungshalter	**66292**
3	Werkzeugträgerwagen	**66352**
4	Verschlusskappe	**66372**
5	Endanschlag	**66422**

B



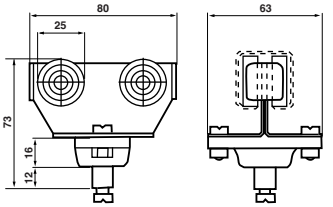
Leitungswagen		
B	Leitungswagen	**66352**
	Wird in Verbindung mit Leitungshalter und in C-Schiene 30 x 32 verwendet Gewicht: 0.26kg Max. Last: 20kg	
	Werkstoffe: Wagen: Stahl, verzinkt; Plastiküberzug / Rollen: Stahl, verzinkt / Kugelgelenk: Nylon / Befestigungen: Stahl, verzinkt	

C

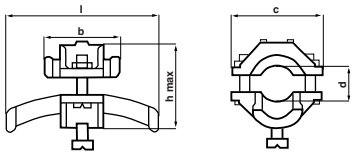


Leitungswagen		
C	Leitungswagen	**66282**
	Wird in Verbindung mit Leitungshalter und in C-Schiene 30 x 32 verwendet Gewicht: 0.26kg	
	Max. Last: 20kg Werkstoffe:	
	Wagen: Stahl, verzinkt; Plastiküberzug / Rollen: Stahl, verzinkt / Kugelgelenk: Nylon / Befestigungen: Stahl, verzinkt	

D



Leitungshalter		
D	Leitungshalter	
	Zum Befestigen von Schläuchen und Kabeln	



d		r		l		h max		b		c		b		ARTIKEL-NUMMER
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
10-16	0.39-0.63	80	3.15	70	2.75	38	1.50	35	1.38	42	1.65	0.04	0.09	**66292**
17-25	0.67-0.98	125	4.92	100	3.94	47	1.85	50	1.97	50	1.97	0.06	0.13	**66302**
26-36	1.02-1.42	180	7.08	140	5.51	58	2.58	70	2.75	64	2.52	0.12	0.30	**66322**

Federzüge

Traglast bis 10 kg

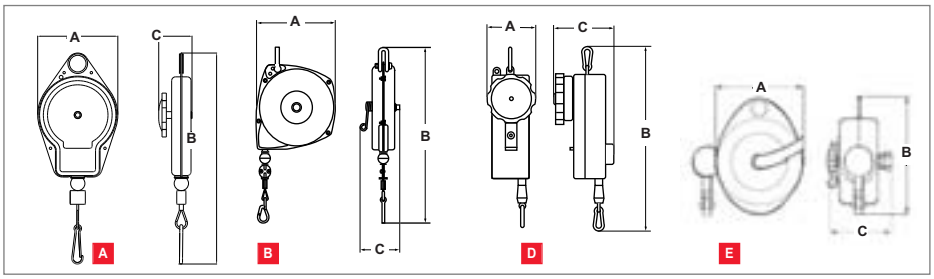


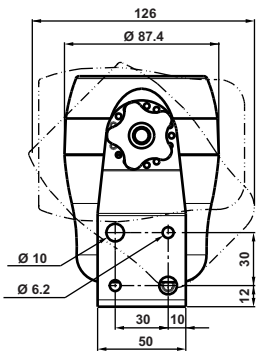


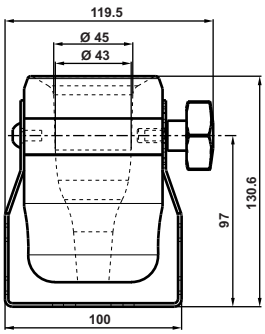
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MIN. TRAGLAST		MAX. TRAGLAST		SEILLÄNGE		GEWICHT		ABMESSUNGEN		
			kg	lb	kg	lb	m	ft	kg	lb	A mm (in.)	B mm (in.)	C mm (in.)
Seilfederzüge													
	1DU	52542	0	0	0.5	1.1	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	2DU	50522	0.5	1.1	1	2.2	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
A	2DUS	54532	0.5	1.1	1	2.2	3	9.8	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	3DU	52862	1	2.2	1.5	3.1	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	4DU	50532	1	2.2	2	4.4	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	5DU	50542	1.4	3.1	2.4	5.3	1.5	4.9	0.6	1.3	106 (4.2)	230 (9.1)	43 (1.7)
	10D	50052	2	4.4	5	11	2.4	7.8	2.7	6	190 (7.5)	369 (14.5)	77 (3.0)
B	15D	50062	5	11	7	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	369 (14.5)	77 (3.0)
	22D	50072	6	13.2	10	22	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	369 (14.5)	77 (3.0)
Sicherheitsfederzüge													
	10S	50572	2	4.4	5	11	2.4	7.8	2.7	6	190 (7.5)	370 (14.6)	77 (3.0)
B	15S	50582	5	11	7	15.4	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	370 (14.6)	77 (3.0)
	22S	50592	6	13.2	10	22	2.4	7.8	3.2	7.1	190 (7.5)	370 (14.6)	77 (3.0)
Lastkompensierende Federzüge													
C	2R	54422	0.7	1.5	1.3	2.9	1.7	5.5	0.5	1.1	72 (2.8)	245 (9.6)	108 (4.3)
	4R	54432	1	2.2	2	4.4	1.7	5.5	0.5	1.1	72 (2.8)	245 (9.6)	108 (4.3)
D	5R	54442	1.7	3.7	3.5	7.7	2.4	7.8	2.3	5.1	116 (4.6)	427 (16.8)	155 (6.1)
	10R	54452	3	6.6	6	13.2	2.4	7.8	2.3	5.1	116 (4.6)	427 (16.8)	155 (6.1)

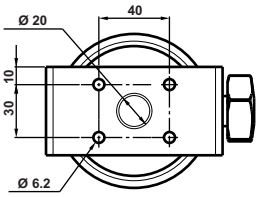
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MIN. TRAGLAST		MAX. TRAGLAST		DURCHFLUSS-MENGE		SCHLAUCH-LÄNGE		GEWICHT		ABMESSUNGEN			SCHLAUCH Ø INNEN	
			kg	lb	kg	lb	l/s	cfm	m	ft	kg	lb	A mm (in.)	B mm (in.)	C mm (in.)	mm	in.
Schlauchfederzüge																	
	1HU	52552	0	0	0.5	1.1	7.1	15	1.5	4.9	1.2	2.6	132 (5.2)	173 (6.8)	92 (3.6)	6.5	1/4
E	3HU	50552	0.5	1.1	1.4	3.1	7.1	15	1	3.3	1.2	2.6	132 (5.2)	173 (6.8)	92 (3.6)	6.5	1/4
	4HU	50562	0.7	1.5	2	4.4	7.1	15	1	3.3	1.4	3.1	132 (5.2)	173 (6.8)	92 (3.6)	6.5	1/4

Werkzeughalter









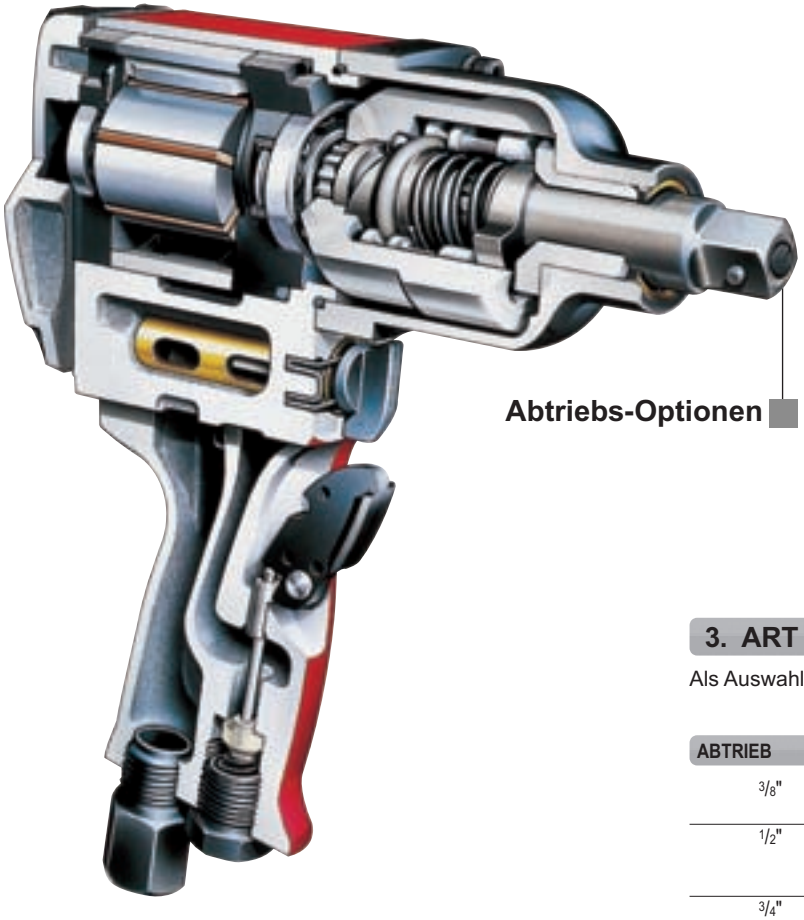
Der DTH-42 ist für alle Werkzeuge, gerade oder auch Pistolenbauform, mit einem Außendurchmesser bis maximal 42mm verwendbar.

Mit dem Befestigungsbügel kann der Halter in unterschiedlichen Positionen angebracht werden. Durch den Drehknopf ist eine Justierung des gewünschten Winkels des Halters möglich.

ARTIKEL-NUMMER	BESCHREIBUNG	DURCHMESSER MAXIMAL	
		mm	in.
107 892	DTH-42	42	1.65



Merkmale



Einfacher Service

Dreiteilige Gehäuseausführung für einfache und schnelle Wartung. Stabile Schlagwerkgehäuse aus Stahl.

Schlagwerk-Optionen

Desoutter hat 7 verschiedene Schlagwerktypen für unterschiedliche Anforderungen entwickelt.

2- und 3-Klauenschlagwerk - Gut für weiche und harte Schraubfälle mit hohen Enddrehmomenten.

Kupplungsschlagwerk - Gut bei sehr weichen Schraubfällen, hohe Schraubgeschwindigkeit.

'Single- und Double Dog' - Für weiche und harte Schraubfälle, gutes Leistungs-/Gewichts-Verhältnis.

Twin Lobe - Allround-Schlagwerk Für hohe Drehmomente bei geringem Gewicht.

Stiftschlagwerk - Exzellent bei harten Schraubfällen mit güntigem Leistungsgewicht.

Werkzeugauswahl

1. ART DER ANWENDUNG

Der Einsatz dieser Industrie-Werkzeuge empfiehlt sich bei hohen Produktionsraten, z.B. an Montagelinien, wo hohe Standzeiten gefordert sind und das Werkzeug dauernd im Einsatz ist.

2. SCHRAUBENGRÖSSE/DREHMOMENT

Die unten stehende Tabelle gibt max. Drehmomente (N.m) für verschiedene Schraubengrößen und Festigkeitsklassen an. Diese sind nur als Richtwerte zu sehen. Genaue Werte sind beim Schraubenhersteller/-lieferanten zu erfragen..

SCHRAUBEN-GRÖSSE	FESTIG-KEITSKL ISO 8.8	FESTIG-KEITSKL ISO 10.9	FESTIG-KEITSKL ISO 12.9	SCHRAUBEN-GRÖSSE	SAE GRADE 1 & GRADE 2	SAE GRADE 5	ASTM-UNC GRADE 8/A490
mm	N.m	N.m	N.m	in.	ft lb	ft lb	ft lb
6	10.5	15	17	1/4	3	8	11
8	25	36	43	5/16	6	16	22
10	51	71	86	3/8	11	28	38
12	87	122	146	7/16	18	46	61
14	138	195	234	1/2	28	70	94
16	213	299	359	9/16	43	110	135
18	293	413	495	5/8	55	140	188
20	416	585	702	3/4	97	250	336
22	563	792	950	7/8	155	405	541
24	718	1011	1213	1	230	600	812
27	1060	1491	1789	1 1/8	340	770	1151
30	1440	2025	2430	1 1/4	480	1080	1626
33	1956	2751	3301	1 3/8	660	1470	2130
36	2517	3540	4248	1 1/2	860	1950	2830

3. ART DES SCHRAUBFALLES

Als Auswahlhilfe soll folgende Tabelle dienen.

ABTRIEB	WEICH	MITTEL	HART
3/8"		CP6031 CP6300	CP6031 CP6300
1/2"		CP6041 CP6500	CP6041 CP6500
	CP6540	CP6540	
3/4"		CP6060	CP6060
1"		CP6110	CP6110
	CP0610	CP0610	CP0610
		CP0611	CP0611
1 1/2"	CP0614	CP0614	CP0614
		CP6120	CP6120

4. GRIFFAUSFÜHRUNG

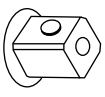


Pistolen-griff

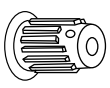
D-Griff Außendrücker

D-Griff Innendrücker

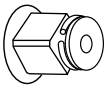
5. ART DER STECKSCHLÜSSELSICHERUNG



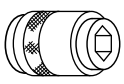
Stiftsicherung bei seltenem Wechsel



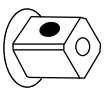
Vielzahn mit integrierter Sicherung



Reibring für häufigen Wechsel

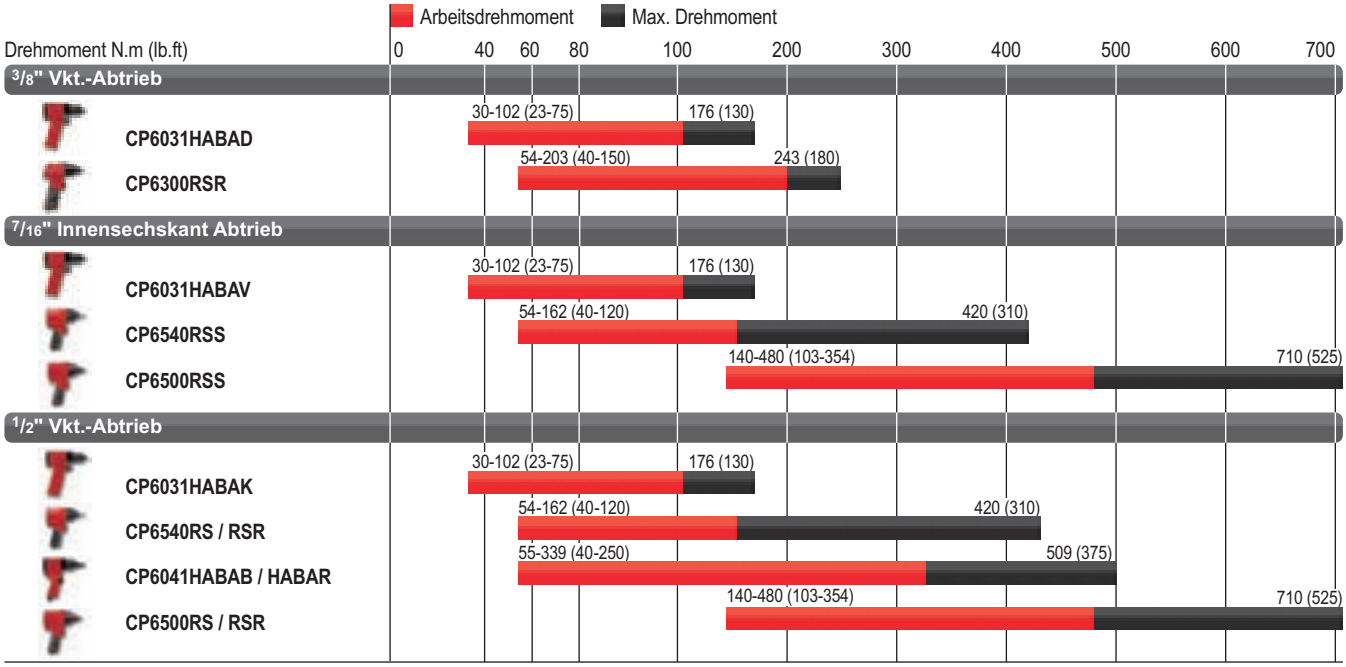


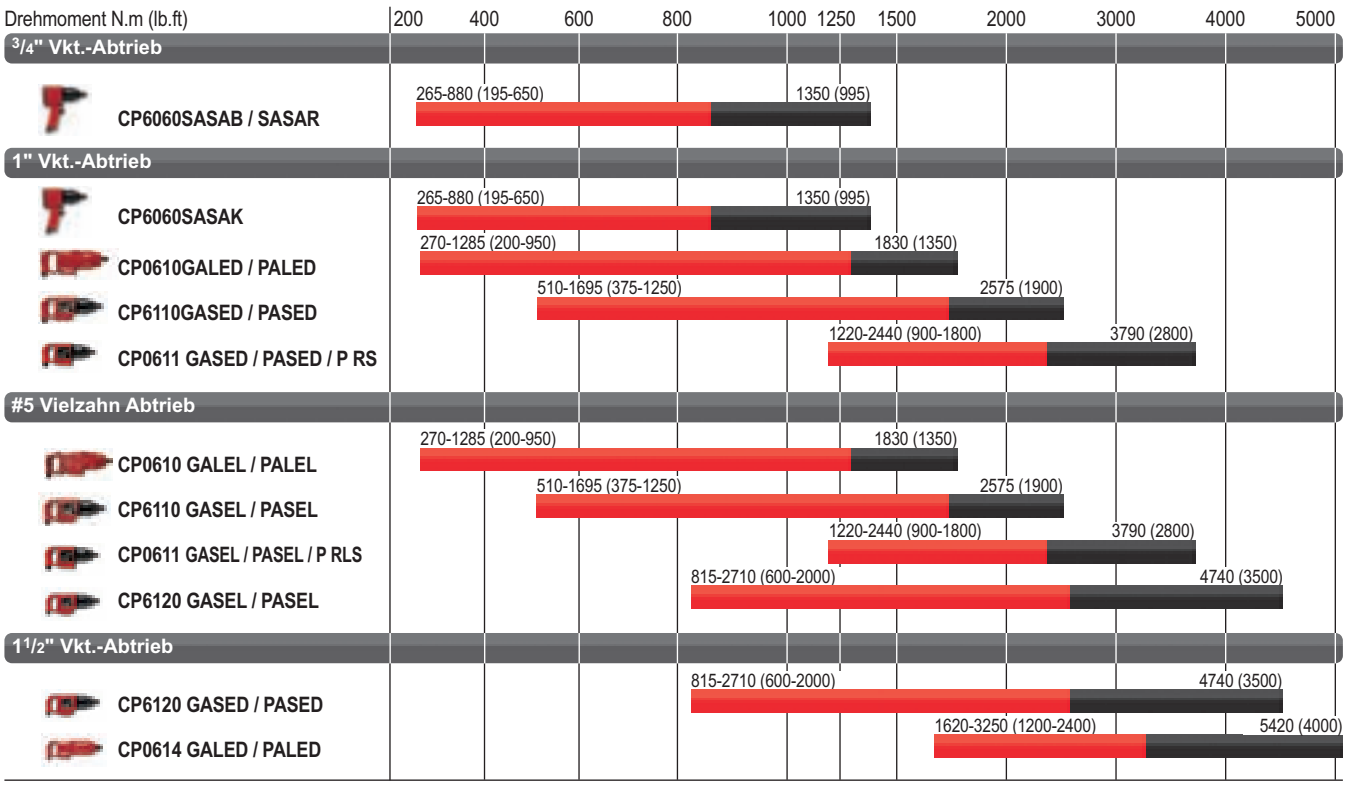
Schnellwechselfutter für Bits oder Torsionsstäbe



Bohrung für Stift/O-Ring Sicherung

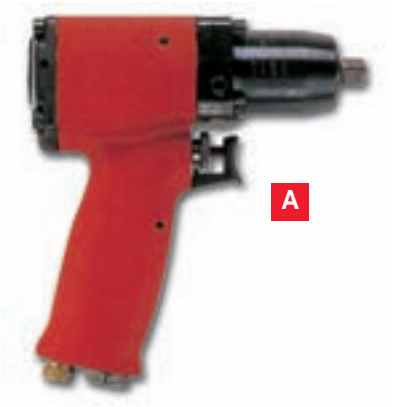
Schlagschrauber Drehmomentbereiche





Schlagschrauber

30 bis 480 N.m



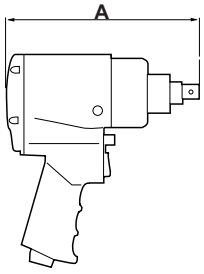








Modell	A		seitliche Ausladung	
	mm	in.	mm	in.
CP6031 HABAD	143	5.6	25.4	1
CP6031 HABAK	143	5.6	25.4	1
CP6031 HABAV	146	5.7	25.4	1
CP6300 RSR	152	6.0	31.8	1.25
CP6041 HABAB	173	6.8	31.8	1.25
CP6041 HABAR	173	6.8	31.8	1.25
CP6500 RS	178	7.0	35.8	1.41
CP6500 RSR	178	7.0	35.8	1.41
CP6500 RSS	178	7.0	35.8	1.41
CP6540 RS	188	7.4	35.1	1.38
CP6540 RSR	188	7.4	35.1	1.38
CP6540 RSS	188	7.4	35.1	1.38



CP6500 - max. Drehmoment Linkslauf 845N.m

OPTIONALES ZUBEHÖR

	CP6500
1/2" Spindel, 50mm verlängert, mit Reibring	CA148629

Lufteinlaß: 1/4" NPT Die Drehmomentangaben sind nur Richtwerte. Das erreichbare Drehmoment hängt wesentlich vom Schraubfall, dem Fließdruck und dem verwendeten Zubehör ab.

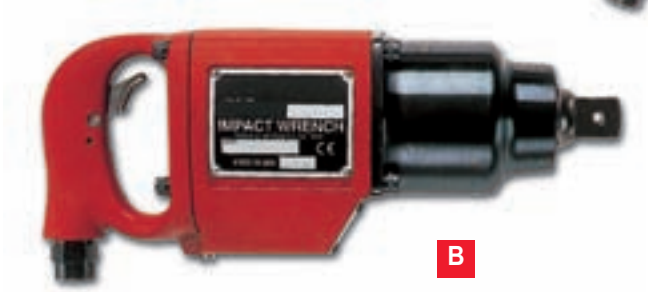
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMBER	ABTRIEB	SCHLAG-WERK	GRIFF-TYP	SCHLÄGE PRO MINUTE	ARBEITS-DREHMOMENT		MAX. DREH-MOMENT		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH	
							N.m	ft lb	N.m	ft lb	kg	lb	l/s	cfm
A	CP6031 HABAD*	T021887	3/8"	2 Klauen	Pistole	2200	30-102	23-75	176	130	1.5	3.3	12.0	25
A	CP6031 HABAK*	T021884	1/2"	2 Klauen	Pistole	2200	30-102	23-75	176	130	1.5	3.3	12.0	25
A	CP6031 HABAV**	T021885	7/16" hex	2 Klauen	Pistole	2200	30-102	23-75	176	130	1.5	3.3	12.0	25
B	CP6300 RSR***	T025285	3/8"	Single-Dog	Pistole	1800	54-203	40-150	243	180	1.6	3.5	6.6	14
C	CP6041 HABAB*	T021888	1/2"	2 Klauen	Pistole	1700	55-339	40-250	509	375	2.80	6.2	18.9	40
C	CP6041 HABAR***	T022331	1/2"	2 Klauen	Pistole	1700	55-339	40-250	509	375	2.80	6.2	18.9	40
D	CP6500 RS*	T025214	1/2"	Double-Dog	Pistole	1320	140-480	103-354	710	525	2.65	5.8	11.8	25
D	CP6500 RSR***	T025216	1/2"	Double-Dog	Pistole	1320	140-480	103-354	710	525	2.65	5.8	11.8	25
D	CP6500 RSS**	T025215	7/16" hex	Double-Dog	Pistole	1320	140-480	103-354	710	525	2.65	5.8	11.8	25
E	CP6540 RS*	T025312	1/2"	Kupplungsschlagwerk	Pistole	1320	54-162	40-120	420	310	2.80	6.2	10.4	22
E	CP6540 RSR***	T025313	1/2"	Kupplungsschlagwerk	Pistole	1320	54-162	40-120	420	310	2.80	6.2	10.4	22
E	CP6540 RSS**	T025314	7/16" hex	Kupplungsschlagwerk	Pistole	1320	54-162	40-120	420	310	2.80	6.2	10.4	22

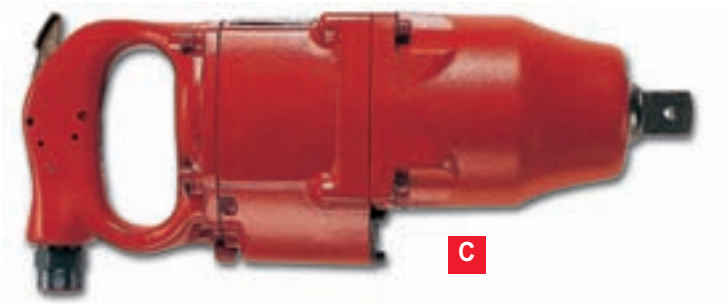
*Steckschlüsselsicherung: * Stift - ** Schnellwechselfutter - *** Reibring*

Schlagschrauber

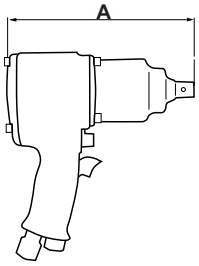
265 bis 1695 N.m

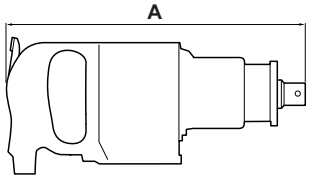






Modell	A		seitliche Ausladung	
	mm	in.	mm	in.
CP6060 SASAB	194	7.6	45.2	1.78
CP6060 SASAK	194	7.6	45.2	1.78
CP6060 SASAR	194	7.6	45.2	1.78
CP6110 GASED	330	13.0	44.5	1.75
CP6110 GASEL	330	13.0	44.5	1.75
CP6110 PASED	330	13.0	44.5	1.75
CP0610 GALED	343	13.5	54.1	2.13





MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	CP0610	CP6110
• Seitengriff	C039423	C145892
• Seitengriffhalterung		C116388
• Schrauben für Seitengriff (4 Stk.)		C127944
• Sicherungsring (s. Seite 142)		

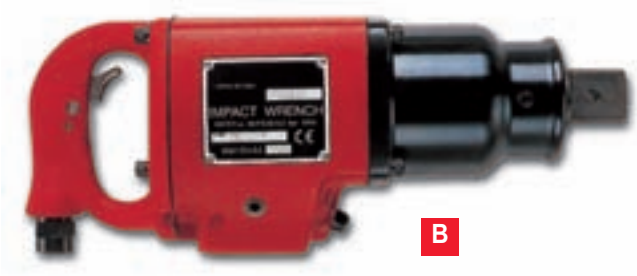
Lufteinlaß: 3/8" NPT für A & B - 1/2" NPT für C & D
Die Drehmomentangaben sind nur Richtwerte. Das erreichbare Drehmoment hängt wesentlich vom Schraubfall, dem Fließdruck und dem verwendeten Zubehör ab.

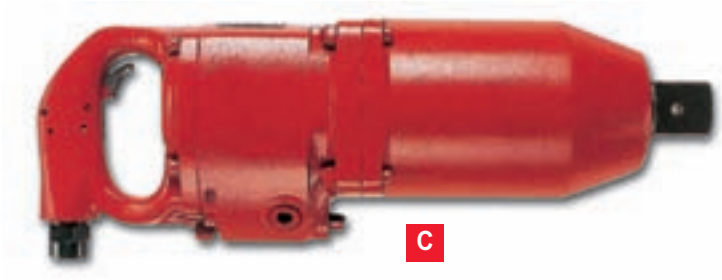
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	SCHLAG-WERK	GRIFFTYP	SCHLÄGE PRO MINUTE	ARBEITS-DREHMOMENT		MAX. DREH-MOMENT		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH	
							N.m	ft lb	N.m	ft lb	kg	lb	l/s	cfm
A	CP6060 SASAB*	T024059	3/4"	2 Klauen	Pistole	1000	265-880	195-650	1350	995	5.3	11.7	19.8	42
A	CP6060 SASAK*	T024060	1"	2 Klauen	Pistole	1000	265-880	195-650	1350	995	5.4	11.9	19.8	42
A	CP6060 SASAR**	T024058	3/4"	2 Klauen	Pistole	1000	265-880	195-650	1350	995	5.4	11.9	19.8	42
B	CP6110 GASED*	T024425	1"	Twin Lobe	D-Griff Außendr.	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
B	CP6110 GASEL***	T024426	#5 Spline	Twin Lobe	D-Griff Außendr.	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
B	CP6110 PASED*	T025100	1"	Twin Lobe	D-Griff Innendr.	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
B	CP6110 PASEL***	T025101	#5 Spline	Twin Lobe	D-Griff Innendr.	960	510-1695	375-1250	2575	1900	9.75	21.5	25.0	53
C	CP0610 GALED*	T018046	1"	3 Klauen	D-Griff Außendr.	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48
C	CP0610 GALEL***	T018041	#5 Spline	3 Klauen	D-Griff Außendr.	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48
C	CP0610 PALED*	T018253	1"	3 Klauen	D-Griff Innendr.	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48
C	CP0610 PALEL***	T018042	#5 Spline	3 Klauen	D-Griff Innendr.	825	270-1285	200-950	1830	1350	9.30	20.5	22.6	48

*Steckschlüsselsicherung: * Bohrung - ** Reibring - *** Integrierte Kugelsicherung*

815 bis 3250 N.m

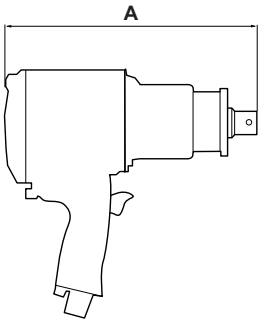


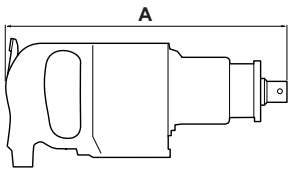






Modell	A		seitliche Ausladung	
	mm	in.	mm	in.
CP0611 GASED	318	12.5	57.2	2.25
CP0611 GASEL	318	12.5	57.2	2.25
CP0611 PASED	318	12.5	57.2	2.25
CP0611 PASEL	318	12.5	57.2	2.25
CP6120 GASED	375	14.8	58.7	2.31
CP6120 GASEL	375	14.8	58.7	2.31
CP6120 PASED	375	14.8	58.7	2.31
CP6120 PASEL	375	14.8	58.7	2.31
CP0614 GALED	417	16.4	61.0	2.4
CP0614 PALED	417	16.4	61.0	2.4
CP0611P RS	272	10.7	55.0	2.13
CP0611P RLS	272	10.7	55.0	2.13





MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	CP0611	CP0614	CP6120
• Seitengriff	CA048548	C039423	CA048548
• Seitengriffhalterung	C116388		C119061
• Schrauben für Seitengriff (4 Stk.)	C064806		P073025
• Sicherungsring (s. Seite 142)			

Lufteinlaß: 1/2" NPT
Die Drehmomentangaben sind nur Richtwerte. Das erreichbare Drehmoment hängt wesentlich vom Schraubfall, dem Fließdruck und dem verwendeten Zubehör ab.

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ABTRIEB	SCHLAG-WERK	GRIFFTYP	SCHLÄGE PRO MINUTE	ARBEITS-DREHMOMENT		MAX. DREHMOMENT		GEWICHT		LUFTVER-BRAUCH	
							N.m	ft lb	N.m	ft lb	kg	lb	l/s	cfm
A	CP0611 GASED*	T022580	1"	2 Klauen	D-Griff Außendr.	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
A	CP0611 GASEL**	T022581	#5 Spline	2 Klauen	D-Griff Außendr.	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
A	CP0611 PASED*	T022578	1"	2 Klauen	D-Griff Innendr.	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
A	CP0611 PASEL**	T022579	#5 Spline	2 Klauen	D-Griff Innendr.	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.2	22.5	22.6	48
B	CP6120 GASED*	T018237	1 1/2"	2 Klauen	D-Griff Außendr.	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
B	CP6120 GASEL**	T017755	#5 Spline	2 Klauen	D-Griff Außendr.	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
B	CP6120 PASED*	T018841	1 1/2"	2 Klauen	D-Griff Innendr.	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
B	CP6120 PASEL**	T018235	#5 Spline	2 Klauen	D-Griff Innendr.	960	815-2710	600-2000	4740	3500	15.4	33.9	28.3	60
C	CP0614 GALED*	T020021	1 1/2"	2 Klauen	D-Griff Außendr.	500	1620-3250	1200-2400	5420	4000	14.3	31.5	27.4	58
C	CP0614 PALED*	T020022	1 1/2"	2 Klauen	D-Griff Innendr.	500	1620-3250	1200-2400	5420	4000	14.3	31.5	27.4	58
D	CP0611P RS*	T025413	1"	2 Klauen	Pistole	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.5	23.1	22.6	48
D	CP0611P RLS**	T025414	#5 Spline	2 Klauen	Pistole	1020	1220-2440	900-1800	3790	2800	10.5	23.1	22.6	48

*Steckschlüsselsicherung: *Bohrung - ** Integrierte Kugelsicherung*

Zubehör für Schraubwerkzeuge



Symbole

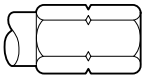
Folgende Symbole werden verwendet:

- Schlüsselweite
- ID Innendurchmesser
- Ø Durchmesser
- H Hart
- XH Extra Hart
- Magnetisch
- ■ Außen-Vierkant
- □ Innen-Vierkant
- L Länge
- Q/R Schnellwechselfutter
- Außendurchmesser

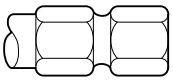
Antriebe

- Pozidriv/Supadriv
- Phillips
- Torx
- Torx Tamper Proof
- Torx Plus
- Innen-Sechskant
- Außen-Sechskant
- Schlitz

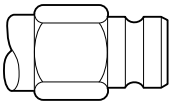
Antriebe



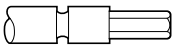
1/4" Sechskant* (C6.3) (ISO1173/ DIN3126)



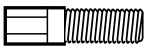
1/4" Sechskant (E6.3) (ISO1173/ DIN3126)



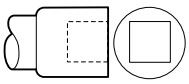
5/16" Sechskant



3mm Sechskant (A3) (ISO1173)



Gewinde



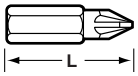
Vierkant

** in Verbindung mit einem Bit Halter zu benutzen*

Torx®, Torx Plus® sind eingetragene Warenzeichen der Camcar Div. von Textron Inc.
ACR®, Pozidriv®, Torq-Set®, Tri-Wing® sind eingetragene Warenzeichen der Phillips Screw Comp.

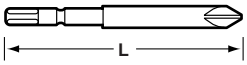


Pozidriv/Supadriv



1/4" ANTRIEB (C6.3)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. H	ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.		
0	25	1	**108082**	
1	25	1	**6158046790**	**110752**
2	25	1	**6158046800**	**110762**
3	25	1	**6158046810**	**110772**
1	50	2	**6158046820**	
2	50	2	**6158046830**	
4	30	1 3/16		**110182**



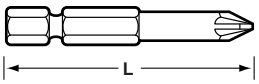
1/4" ANTRIEB (E6.3)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
0	50	2	**80782**
1	50	2	**80792**



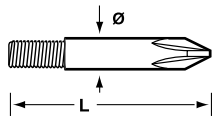
4mm ANTRIEB (C4)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
0	28	1 1/8	**80872**
1	28	1 1/8	**80882**



1/4" ANTRIEB (E6.3)

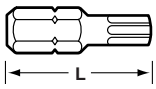
GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. H	ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.		
1	50	2	**6158046840**	**111162**
2	50	2	**6158046850**	**111172**
3	50	2	**6158046860**	**111182**
1	70	2 3/4	**6158046870**	**111192**
2	70	2 3/4	**6158046880**	**111202**
3	70	2 3/4	**6158046890**	**111222**
1	89	3 1/2	**6158046900**	**111232**
2	89	3 1/2	**6158046910**	**111242**
3	89	3 1/2	**6158046920**	**111252**
1	150	6		**110292**
2	150	6		**110302**



GEWINDE ANTRIEB

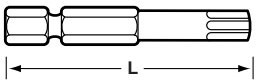
GRÖßE	L		Ø	GEWINDE	ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	mm		
1	33	1 5/16	6	M4	**65422**
2	33	1 5/16	6	M4	**65442**
2	33	1 5/16	7	M5	**65452**
2	33	1 5/16	8	M6	**105732**
3	33	1 5/16	8	M6	**105742**

Torx



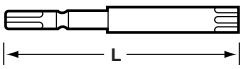
1/4" ANTRIEB (C6.3)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. H
	mm	in.	
T6	25	1	**6158046930**
T7	25	1	**6158046940**
T8	25	1	**6158046950**
T9	25	1	**6158046960**
T10	25	1	**111272**
T15	25	1	**111282**
T20	25	1	**111292**
T25	25	1	**111302**
T27	25	1	**111322**
T30	25	1	**111332**
T40	25	1	**111342**



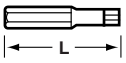
1/4" ANTRIEB (E6.3)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. H
	mm	in.	
T8	50	2	**6158046970**
T9	50	2	**6158046980**
T10	50	2	**111352**
T15	50	2	**111372**
T20	50	2	**111382**
T25	50	2	**111392**
T27	50	2	**111402**
T30	50	2	**111422**
T40	50	2	**111432**
T40	70	2 3/4	**110042**
T20	89	3 1/2	**108912**



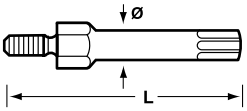
3mm ANTRIEB (A3)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
T6	50	2	**89962**
T8	50	2	**89972**
T10	50	2	**89982**



4mm ANTRIEB (C4)

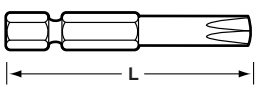
GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
T6	28	1 1/8	**99772**



GEWINDE ANTRIEB

GRÖßE	L		Ø	GEWINDE	ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	mm		
T8	33	1 5/16	6	M4	**105772**
T10	33	1 5/16	6	M4	**105782**
T20	33	1 5/16	6	M4	**105802**
T10	33	1 5/16	7	M5	**105832**
T15	33	1 5/16	7	M5	**105842**
T20	33	1 5/16	7	M5	**105852**
T25	33	1 5/16	7	M5	**105862**
T30	33	1 5/16	7	M5	**105882**

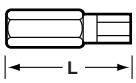
Torx Plus



1/4" ANTRIEB (E6.3)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
IP10	89	3 1/2	**108132**
IP15	89	3 1/2	**108142**

Torx Tamper Proof

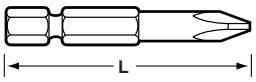


1/4" ANTRIEB (C6.3)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
TP10	25	1	**6158045460**
TP20	25	1	**6158045470**
TP30	25	1	**6158045480**

Schrauber Bits

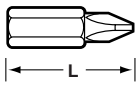
Phillips



1/4" ANTRIEB (E6.3)

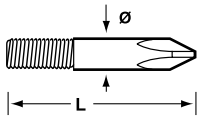
GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. H	ARTIKEL-NR. XH	ARTIKEL-NR. ACR
	mm	in.			
0	50	2		110232	
1	50	2	6158047120	111522	111082
2	50	2	6158047130	111532	111092
3	50	2	6158047140	111542	111102
1	70	2 3/4		110242	
2	70	2 3/4		110252	
3	70	2 3/4		110262	
1	89	3 1/2	6158047150	111552	111122
2	89	3 1/2	6158047160	111562	111132
3	89	3 1/2	6158047170		
2	150	6		111152	

ACR® = Anti-Cam-out Ribs



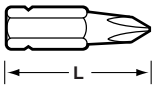
1/4" ANTRIEB (C6.3)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. H	ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.		
0	25	1		110682
1	25	1	6158047060	110692
2	25	1	6158047070	110702
3	25	1	6158047080	110722
4	32	1 1/4		110732
1	50	2	6158047090	
2	50	2	6158047100	110742
3	50	2	6158047110	
2	70	2 3/4		110172



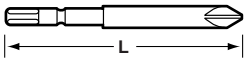
GEWINDE ANTRIEB

GRÖßE	L		Ø	GEWINDE	ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	mm		
1	33	1 5/16	6	M4	95902
1	33	1 5/16	7	M5	95942
2	33	1 5/16	7	M5	65382



VERJÜNGTE SPITZE
1/4" ANTRIEB (C6.3)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. H	ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.		
1	25	1	6158047180	6158047200
2	25	1	6158047190	6158047210



3mm ANTRIEB (A3)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
00	50	2	82102
0	50	2	80762
1	50	2	80772

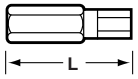


4mm ANTRIEB (C4)

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
0	28	1 1/8	80852
1	28	1 1/8	80862

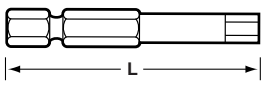
Für 5/16" 6-kant Antriebe finden sie weiteres Zubehör auf Seite 137/138

Innen-Sechskant



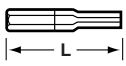
1/4" ANTRIEB (C6.3)

SCHLÜSSEL-WEITE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
2.0mm	25	1	110782
3/32"	25	1	6158046990
2.5mm	25	1	110792
3.0mm	25	1	110802
1/8"	25	1	6158047000
9/64"	25	1	6158047010
4.0mm	25	1	110822
3/16"	25	1	6158047020
5.0mm	25	1	110832
7/32"	25	1	6158047030
6.0mm	25	1	110842
1/4"	25	1	6158047040
7.0mm	25	1	6158047050
8.0mm	25	1	110852



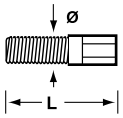
1/4" ANTRIEB (E6.3)

SCHLÜSSEL-WEITE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
2.0mm	50	2	110202
2.5mm	50	2	110862
3.0mm	50	2	110872
4.0mm	50	2	110882
5.0mm	50	2	110892
6.0mm	50	2	110902
8.0mm	50	2	110922
10.0mm	50	2	110932



4mm ANTRIEB (C4)

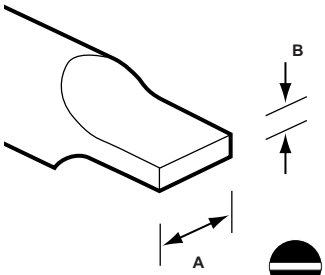
SCHLÜSSEL-WEITE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
1.5mm	28	1 1/8	81192
2.0mm	28	1 1/8	81202
2.5mm	28	1 1/8	81222
3.0mm	28	1 1/8	81232



GEWINDE ANTRIEB

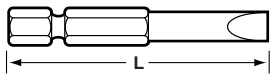
SCHLÜSSEL-WEITE	L		Ø	GEWINDE	ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	mm		
3.0mm	33	1 5/16	7	M5	105922
4.0mm	33	1 5/16	7	M5	105932
5.0mm	33	1 5/16	8	M6	105942

Schlitz



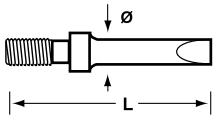
1/4" ANTRIEB (C6.3)

A		B		L		ARTIKEL-NR. H	ARTIKEL-NR. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.		
3.5	0.14	0.7	0.026	25	1	**6158047220**	**6158047240**
4.0	0.15	0.8	0.030	25	1		**6158047250**
4.7	0.17	0.9	0.034	25	1		**110662**
5.0	0.20	0.8	0.031	25	1	**6158047230**	
6.3	0.25	1.0	0.042	25	1		**615 8047260**



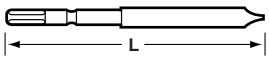
1/4" ANTRIEB (E6.3)

A		B		L		ARTIKEL-NR. H	ARTIKEL-NR. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.		
3.2	0.12	0.7	0.026	50	2	**6158047270**	**110642**
3.9	0.15	0.8	0.032	50	2	**6158047280**	**110942**
4.7	0.19	0.9	0.034	50	2	**6158047290**	**110952**
5.4	0.22	0.8	0.032	50	2	**6158047300**	
6.3	0.25	1.0	0.038	50	2		**110962**
6.5	0.26	1.2	0.047	50	2		
7.2	0.28	1.1	0.042	50	2	**6158047310**	**110972**
7.9	0.31	1.2	0.046	50	2	**6158047320**	**111002**
8.0	0.31	1.6	0.063	50	2		
9.1	0.36	1.3	0.050	50	2		**111022**
3.2	0.12	0.7	0.026	76	3		**110652**
3.9	0.15	0.8	0.032	76	3		**111032**
6.3	0.25	1.0	0.038	76	3		**111052**
8.0	0.31	1.2	0.046	76	3		**110082**
9.1	0.36	1.3	0.050	76	3		**110092**
3.2	0.12	0.7	0.026	101	4		**6158047340**
3.9	0.15	0.8	0.032	101	4		**6158047350**
4.7	0.19	0.9	0.034	101	4		**6158047360**
6.3	0.25	1.0	0.038	101	4		**6158047370**
7.2	0.28	1.1	0.042	101	4		**6158047380**
7.9	0.31	1.2	0.046	101	4		**6158047390**
9.1	0.36	1.3	0.050	101	4		**6158047400**



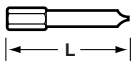
GEWINDE ANTRIEB

A		B	L	Ø	GEWINDE	ARTIKEL-NR. XH
mm	in.	mm	mm	mm		
4.8	0.19	0.6	33	5.5	M4	**105962**
6.0	0.24	0.7	33	6.0	M4	**105982**
7.0	0.28	0.9	33	7.0	M5	**106002**
7.0	0.28	1.0	33	7.0	M5	**106022**
8.0	0.32	1.0	33	8.0	M6	**106032**



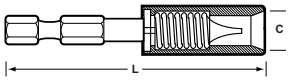
3mm ANTRIEB A3

A		B		L		ARTIKEL-NR. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.	
2.0	0.08	0.3	0.012	50	2	**88962**
2.5	0.10	0.4	0.016	50	2	**80722**
3.0	0.12	0.5	0.020	50	2	**80732**
4.0	0.16	0.6	0.024	50	2	**80742**
5.0	0.20	0.8	0.031	50	2	**80752**



4mm ANTRIEB (C4)

A		B		L		ARTIKEL-NR. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.	
3.0	0.12	0.5	0.020	28	1 1/8	**80802**
4.5	0.18	0.6	0.024	28	1 1/8	**80832**
5.5	0.22	0.8	0.031	28	1 1/8	**80842**

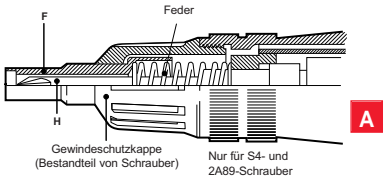


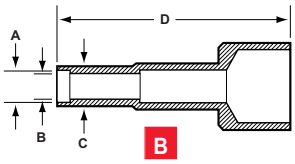
KOMBINBIERTE BITS MIT FÜHRUNGSHÜLSE 1/4" ANTRIEB (E6.3)

A		B		L		C		ARTIKEL-NR. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
4.9	0.20	0.91	0.04	95	3 13/16	8.0	0.32	**111062**
6.1	0.24	1.07	0.04	95	3 13/16	9.4	0.38	**111072**
7.3	0.29	1.07	0.04	95	3 13/16	10.8	0.43	**6158047410**
8.9	0.36	1.17	0.05	95	3 13/16	11.3	0.45	**6158047420**
10.0	0.40	1.27	0.05	98	3 59/64	12.6	0.50	**6158047430**
3.91	0.16	0.6	0.02	53	2 1/8	4.0	0.17	**108032**
3.91	0.16	0.7	0.03	53	2 1/8	4.0	0.17	**108042**
7.0	0.28	1.2	0.05	95	3 13/16	9.3	0.37	**110222**
9.0	0.36	1.6	0.06	95	3 13/16	12.0	0.48	**110122**
10.0	0.40	1.6	0.06	95	3 13/16	15.0	0.60	**110132**

Verbrauchszubehör

Schrauber Bits, Vacuumsysteme & Führungshülsen



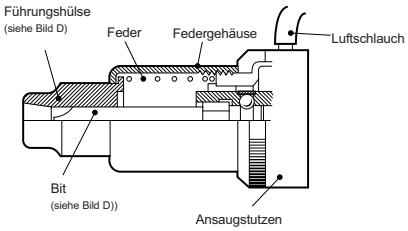


FÜHRUNGSHÜLSEN UND BITS FÜR 3mm ANTRIEB (A3)

Für den Einsatz von nicht drehbaren Führungshülsen (F) mit Kraft-Bits (H) wird eine Feder (Teil Nr. 280443) benötigt.

BILD	ØA		ØB		ØC		D		ARTIKEL-NR. F	ARTIKEL-NR. H	ARTIKEL-NR. H	GRÖßE	ARTIKEL-NR. H	GRÖßE
	ømm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.						
A & B	3.0	0.12	3.10	0.12	2.4	0.09	3.80	0.15	34	1 3/8	**81042**	**80722**	**80782**	0	**82102/80762**	000/00/0
A & B	3.8	0.15	3.85	0.15	3.1	0.125	4.75	0.19	34	1 3/8	**81052**	**80732**	**80782**	0	**80762**	0
A & B	4.3	0.17	4.60	0.18	4.1	0.16	5.45	0.21	34	1 3/8	**81062**	**80742**	**80792**	1	**80772**	1
A & B	4.7	0.19	4.85	0.19	4.1	0.16	5.70	0.22	34	1 3/8	**81072**	**80742**	**80792**	1	**80772**	1
A & B	5.6	0.22	5.65	0.22	5.1	0.20	6.60	0.26	34	1 3/8	**81082**	**80752**	**80792**	1	**80772**	
B	Führungshülse						6.60	0.26	100	4	**88992**					

Kann in Verbindung mit Schraubenansaugung verwendet werden.



ANSAUGKITS FÜR SCHRAUBER DER SB, SC2, SD U. ECS SERIE

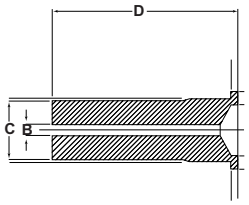
BESCHREIBUNG	ART.-NR
ø mm	
Kit SB (bestehend) aus:	**108892**
Führungshülsen - siehe unten Federgehäuse	**464213**
Feder	**464223**
Ansaugstutzen	**464233**
Luftschlauch (2.3m)	**111223**
Bearbeitungshinweise für Führungshülsen	**464183**
Kit (SC) 5/16" Hex	**74762**

Nicht drehbahres Führungshülsen-Kit

Für Schrauber der SB-, SC2-, SD- und ECS-Serie

BESCHREIBUNG	ART.-NR
ø mm	
Kit SB (bestehend) aus:	**108902**
Feder	**464223**
Bearbeitungshinweise für Führungshülsen	**464183**

Hinweis: *Die Führungshülsen-Rohlinge müssen zur Verwendung an die Schraubengröße angepaßt werden.*



BESCHREIBUNG	ØB		ØC		D		ART.-NR
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
Führungshülsen-Rohling aus Delrin (SB)	3.0	0.12	14.2	0.6	105	4.1	**464103**
Führungshülsen-Rohling aus Stahl (SB)	3.0	0.12	14.2	0.6	105	4.1	**464093**
Führungshülsen-Rohling aus Stahl (SC)	3.35	0.13	15.6	0.6	26	1.0	**464753**

SAUGLUFTERZEUGER – ANBAUSÄTZE

Mit den Anbausätzen können die Federzüge (DU-Serie) und Schlauchfederzüge (HU-Serie) schnell zu Sauglufterzeugern umgebaut werden. die Saugstärke ist einstellbar. Erst durch Ziehen am Schlauch öffnet sich das Ventil.



MODELL	UNTERDRUCK WASSERSÄULE (1MM W.G. = 81.1 MBAR)						SCHLAUCH-LÄNGE		NENNWEITE (ID)	
	mm	in.	l/s	cfm	dB(A)	part no.	m	ft.	mm	in.
DU	4570	13	0.47	1	64	**51482**	1.6	5 1/2	4	0.16

VAKUUMERZEUGER AV201

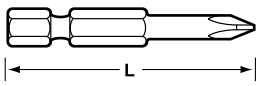
Der AV201 wird an die Luftversorgung angeschlossen; er kann bei einer Wartungseinheit an den Manometeranschluß oder mit einer T-Kupplung zwischen Regler und Öler angeschlossen werden.



UNTERDRUCK WASSERSÄULE						LUFTANSCHLUß	SCHLAUCH-LÄNGE		NENNWEITE (ID)	
mm	in.	l/s	cfm	dB(A)	part no.		m	ft.	mm	in.
4570	13	0.7	1.5	54	**112063**	1/8	2.3	7 1/2	4	0.16

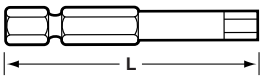
Impuls-/Schlagschrauber Bits

Diese Bits sind speziell für den Einsatz mit Impuls-/Schlagschraubern konzipiert.



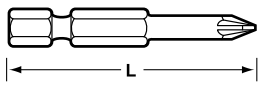
1/4" ANTRIEB (E6.3)

GRÖßE	L		ARTIKELNUMMER
	mm	in.	
2	49	2	**9092012111**
3	49	2	**9092012141**



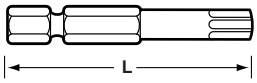
1/4" ANTRIEB (E6.3)

GRÖßE	L		ARTIKELNUMMER
	mm	in.	
4	49	2	**9092012291**
5	49	2	**9092012321**



1/4" ANTRIEB (E6.3)

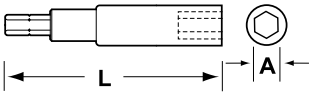
GRÖßE	L		ARTIKELNUMMER
	mm	in.	
2	49	2	**9092012051**
3	49	2	**9092012081**



1/4" ANTRIEB (E6.3)

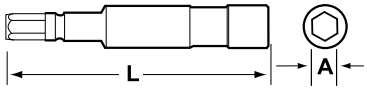
GRÖßE	L		ARTIKELNUMMER
	mm	in.	
T25	49	2	**9092012201**
T30	49	2	**9092012231**

Bit Halter



1/4" ANTRIEB (C6.3)

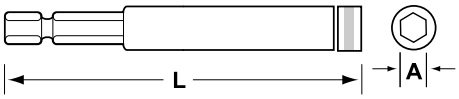
L		A		Q/R	ARTIKEL. NUMMER
mm	in.				
43	1.7	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✗	✗	**22322**



3mm ANTRIEB (A3)

L		A		Q/R	ARTIKEL. NUMMER
mm	in.				
57	2.25	4mm innen 6-kant (D4)	✔	✗	**80892**
57	2.25	4mm innen 6-kant (D4)	✗	✗	**80902**
50	2.0	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✗	✗	**82322**

Zubehör mit 5/16" Antrieb siehe Seite 133



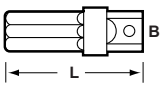
1/4" ANTRIEB (E6.3)

L		A		Q/R	ARTIKEL. NUMMER
mm	in.				
50	2.0	1/4" 6-kant (E6.3)	✗	✔	**75782** [3]
50	2.0	5/16" 6-kant	✗	✗	**110622**
45	1.8	4mm innen 6-kant (D4)	✔	✗	**97632**
50	2.0	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✔	✗	**107952**
73	2.9	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✔	✗	**99752** [1]
75	3.0	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✗	✔	**111262** [3]
74	2.9	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✔	✗	**101252** [2]
42	1.6	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✗	✗	**101282**
74	2.9	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✔	✔	**100162**
80	3.1	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✔	✗	**110362** [3]
100	3.9	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✗	✗	**110342**
150	5.9	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✔	✗	**110102**
150	5.9	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✗	✗	**110352**

[1] *Reduzierter äußerer Durchmesser 9,5mm (3/8"), keine Feststellschraube*
[2] *Kupfer Beryllium – verschleißärmer*
[3] *Mit O-Ring und Schraubkappe*

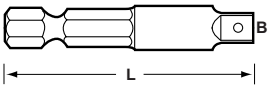
Verbrauchszubehör

Adapter



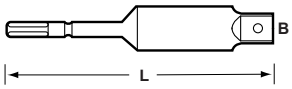
VIERKANT ADAPTER
1/4" ANTRIEB (C6.3)

B	L		ARTIKELNUMMER
□	mm	in.	
1/4" Vierkant	39	1.5	**14372**



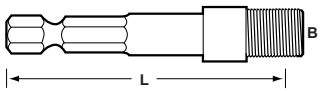
1/4" ANTRIEB (E6.3)

B	L		ARTIKELNUMMER
□	mm	in.	
1/4" Vierkant	35	1.4	**95352**
1/4" Vierkant	50	2.0	**97132**
3/8" Vierkant	41	1.6	**95362**



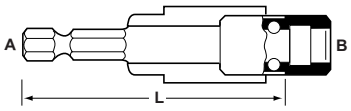
3mm ANTRIEB (A3)

B	L		ARTIKELNUMMER
□	mm	in.	
1/4" Vierkant	50	2.0	**82732**



GEWINDE ADAPTER
1/4" ANTRIEB (E6.3)

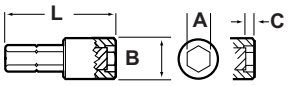
B	L		ARTIKELNUMMER
	mm	in.	
3/8" x 24 UNF	45	1.7	**96743**



VERLÄNGERUNGEN MIT TELESKOPSPINDEL

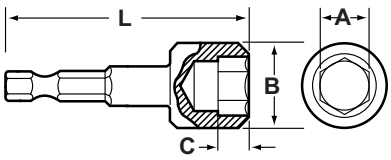
A	B	L		FEDER-WEG		ARTIKEL-NUMMER
		mm	in.	mm	in.	
5/16" 6-kant	3/8" Vierkant	67	2.6	9.5	0.81	**71593**
1/4" 6-kant E6.3	1/4" 6-kant E6.3	84	4.2	9.5	0.81	**96713**
3/8" Vierkant	1/4" 6-kant E6.3	73	3.8	9.5	0.81	**96723**

Kraft-Steckschlüssel



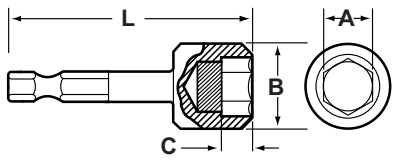
1/4" ANTRIEB (C6.3)

□		A		B		C		L		ART.-NR.
ISO	UNF/C	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
M4		7.0	0.27	11	0.43	2.4	0.09	28	1.1	**9092011961**
M5		8.0	0.31	13	0.51	2.9	0.11	28	1.1	**9092011991**
M6		10.0	0.39	14	0.56	5.0	0.20	32	1.25	**9092012021**



1/4" ANTRIEB (E6.3)

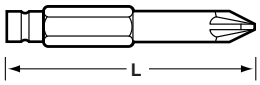
□		A		B		C		L		ART.-NR.
ISO	UNF/C	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
M3		5.5	0.21	11	0.43	3.9	0.15	65	2.5	**9092011451**
M3.5		6.0	0.23	11	0.43	3.9	0.15	65	2.5	**9092011511**
	4		1/4	11	0.43	4.4	0.17	65	2.5	**9092011751**
M4		7.0	0.27	12	0.47	4.8	0.19	65	2.5	**9092011571**
M5		8.0	0.31	13	0.51	5.6	0.22	65	2.5	**9092011631**
M6		10.0	0.39	14	0.56	6.7	0.26	65	2.5	**9092011691**
			5/16	13	0.51	5.6	0.22	65	2.5	**9092011811**



1/4" ANTRIEB (E6.3)

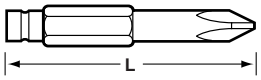
□		A		B		C		L		ART.-NR.
ISO	UNF/C	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
M3		5.5	0.22	11	0.43	2.3	0.09	65	2.5	**9092011481**
M3.5		6.0	0.24	11	0.43	2.4	0.09	65	2.5	**9092011541**
	4		1/4	11	0.43	2.4	0.09	65	2.5	**9092011781**
M4		7.0	0.27	12	0.47	2.8	0.11	65	2.5	**9092011601**
M5		8.0	0.31	13	0.51	2.9	0.11	65	2.5	**9092011661**
M6		10.0	0.39	14	0.56	5.0	0.19	65	2.5	**9092011721**
	12 1/4"	11.1	0.44	16	0.63	5.0	0.19	65	2.5	**9092011931**

5/16" 6-kant Bits



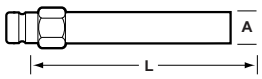
SCHRAUBER BITS 5/16" ANTRIEB

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
1	32	1.3	**11642**
2	32	1.3	**11652**
1	52	2.0	**11672**
2	52	2.0	**11682**
3	52	2.0	**11692**
1	92	3.6	**11702**
2	92	3.6	**11722**
3	92	3.6	**11732**



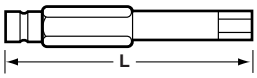
SCHRAUBER BITS 5/16" ANTRIEB

GRÖßE	L		ARTIKEL-NR. XH
	mm	in.	
1	32	1.3	**11532**
2	32	1.3	**11542**
1	44	1.7	**13362**
1	52	2.0	**11562**
2	52	2.0	**11572**
3	52	2.0	**11582**
1	92	3.6	**11602**
2	92	3.6	**11622**
3	92	3.6	**11632**



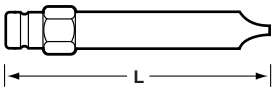
SCHRAUBER BITS – ROHLING 5/16" ANTRIEB

A		L		ARTIKEL-NR. XH
mm	in.	mm	in.	
10.2	0.40	52	2	**10522**
10.2	0.40	154	6	**10692**



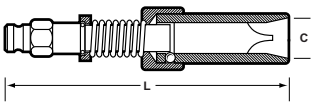
SCHRAUBER BITS 5/16" ANTRIEB

SCHLÜSSEL-WEITE		L		ARTIKEL-NR. XH
mm	in.	mm	in.	
3	0.12	50	2.0	**99842**
4	0.16	50	2.0	**99852**
5	0.19	50	2.0	**99862**
6	0.23	50	2.0	**99872**
8	0.31	50	2.0	**99882**



SCHRAUBER BITS 5/16" ANTRIEB

A		B		L		ARTIKEL-NR. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.	
3.1	0.12	0.6	0.023	52	2.04	**10082**
3.7	0.14	0.8	0.031	52	2.04	**10092**
5.0	0.19	1.0	0.038	52	2.04	**10102**
6.2	0.24	1.0	0.038	52	2.04	**10122**
7.5	0.29	1.2	0.047	52	2.04	**10132**
8.8	0.34	1.3	0.051	52	2.04	**10142**
10.2	0.40	1.5	0.059	52	2.04	**10152**
3.1	0.12	0.6	0.023	78	3.07	**10162**
3.7	0.14	0.8	0.032	78	3.07	**10172**
5.0	0.19	1.0	0.038	78	3.07	**10182**
6.2	0.24	1.0	0.038	78	3.07	**10192**
7.5	0.29	1.2	0.047	78	3.07	**10202**
8.8	0.34	1.3	0.051	78	3.07	**10222**
10.2	0.40	1.5	0.059	78	3.07	**10232**
3.1	0.12	0.6	0.023	103	4.05	**10242**
3.7	0.14	0.8	0.032	103	4.05	**10252**
5.0	0.19	1.0	0.038	103	4.05	**10262**
6.2	0.24	1.0	0.038	103	4.05	**10272**
7.5	0.29	1.2	0.047	103	4.05	**10282**
10.2	0.40	1.5	0.059	103	4.05	**10302**
5.0	0.19	1.0	0.308	154	6.06	**10422**

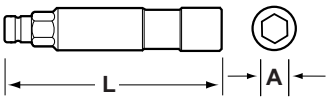


KOMBINIERTE BITS MIT FÜHRUNGSHÜLSE 5/16" ANTRIEB

A		B		L		C		ARTIKEL-NR. XH
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
3.2	0.12	0.6	0.023	84	3.3	4.2	0.16	**10822**
3.9	0.15	0.8	0.031	84	3.3	5.7	0.22	**10832**
5.1	0.20	1.0	0.038	84	3.3	7.2	0.28	**10842**
6.4	0.25	1.1	0.043	84	3.3	8.6	0.34	**10852**
7.7	0.30	1.2	0.047	84	3.3	10.1	0.39	**10862**
8.8	0.34	1.4	0.055	84	3.3	11.6	0.45	**10872**
11.0	0.42	1.6	0.062	84	3.3	13.0	0.51	**10882**
3.9	0.15	0.8	0.031	110	4.3	5.7	0.22	**10902**
5.1	0.20	1.0	0.038	110	4.3	7.2	0.28	**10922**
6.4	0.25	1.1	0.043	110	4.3	8.6	0.34	**10932**
7.7	0.30	1.2	0.047	110	4.3	10.1	0.39	**10942**

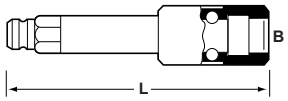
Verbrauchszubehör

Zubehör mit 5/16" Antrieb



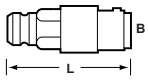
BIT HALTER 5/16" ANTRIEB

L		A		Q/R	ARTIKEL-NUMMER
mm	in.				
45	1.77	1/4" 6-kant (F6.3)	✗	✔	**78882**
46	1.81	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✗	✗	**11522**
62	2.44	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✔	✗	**11502**
Federring für 11522, 11502					**260613**
70	2.75	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✔	✔	**100172**
55	2.16	1/4" innen 6-kant (D6.3)	✔	✗	**98682**
Kappe und O Ring für 98682			✗	✗	**100132**



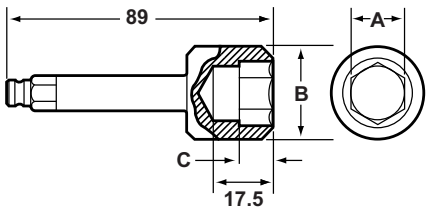
VERLÄNGERUNGEN 5/16" ANTRIEB

B	L		ARTIKEL-NUMMER
	mm	in.	
5/16" 6-kant	51	2.0	**10762**
5/16" 6-kant	76	2.9	**10772**
5/16" 6-kant	101	3.9	**10782**
5/16" 6-kant	126	4.9	**10792**
5/16" 6-kant	151	5.9	**10802**



VIERKANT ADAPTER 5/16" ANTRIEB

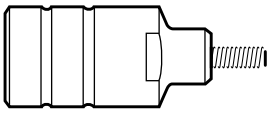
B	L		ARTIKEL-NUMMER
	mm	in.	
1/4" A-Vierkant	34	1.3	**32962**
1/4" A-Vierkant	75	2.9	**23592**
1/4" A-Vierkant	100	3.9	**23602**
3/8" A-Vierkant	37	1.4	**91772**

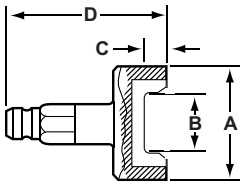


KRAFT-STECKSCHLÜSSEL 5/16" ANTRIEB

		A		B		C		ARTIKEL-NUMMER
ISO	UNF/C	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
M2.5		5.1	0.20	8.9	0.35	2.3	0.09	**7342**
M3		5.5	0.21	9.5	0.37	2.4	0.09	**61332**
M3.5		6.1	0.24	10.4	0.41	3.2	0.12	**7372**
	4	6.5	0.25	11.4	0.44	3.3	0.13	**7392**
M4		7.2	0.28	11.9	0.46	3.3	0.13	**61342**
M5	5-6	8.1	0.31	13.7	0.54	4.1	0.16	**7412**
		8.3	0.32	13.7	0.54	4.1	0.16	**7422**
M6		10.1	0.39	16.0	0.63	4.8	0.18	**7462**
	12 1/4"	11.4	0.44	17.5	0.68	5.6	0.22	**7482**
	5/16"	13.0	0.51	19.6	0.77	6.4	0.25	**7512**
M8		13.2	0.52	19.8	0.78	6.4	0.25	**752**
	3/8"	14.5	0.57	21.3	0.83	7.9	0.31	**7552**
M10		17.3	0.68	24.6	0.96	9.7	0.38	**7582**

Eindreher für Schraubverschlüsse/Vorbausätze für Blindnietmuttern



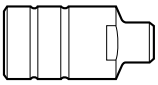


VORBAUSÄTZE FÜR BLINDNIETMUTTERN
KIT ZU SCHRAUBWERKZEUGEN SB, SC2, SD U. ECS

GEWINDEGRÖßE	ARTIKELNUMMER KIT	GEWINDEGRÖßE	ARTIKELNUMMER KIT
M3 x 0.5	**76552**	6 x 32 UNC	**77602**
M4 x 0.7	**76562**	8 x 32 UNC	**AS50109-04**
M5 x 0.8	**76572**	10 x 24 UNC	**AS50109-03**
M6 x 1.0	**76582**	10 x 32 UNF	**AS50109-06**
M8 x 1.25	**76592**	1/4" -20 UNC	**AS50109-01**
		1/4"-28 UNF	**AS50109-02**
		5/16" UNC	**76672**
		5/16" UNF	**76682**

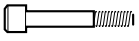
EINDREHER FÜR SCHRAUBVERSCHLÜSSE 5/16" ANTRIEB

ØA		ØB		C		D		ARTIKELNUMMER
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
25.4	1.0	14.3	0.56	6.4	0.25	38.1	1.50	**11832**
28.6	1.12	17.5	0.68	6.4	0.25	38.1	1.50	**11842**
31.7	1.24	22.2	0.87	6.4	0.25	38.1	1.50	**11852**
34.9	1.37	23.8	0.93	6.4	0.25	38.1	1.50	**11862**
39.7	1.56	27.0	1.06	6.4	0.25	38.9	1.53	**11872**
42.9	1.68	30.2	1.18	6.4	0.25	38.9	1.53	**11882**
49.2	1.93	36.5	1.43	7.9	0.31	40.4	1.59	**11892**
55.6	2.18	42.9	1.68	7.9	0.31	40.4	1.59	**11902**


A

B

C


D



E

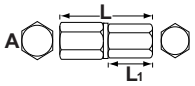
F


G

GEWINDE-GRÖßE	ARTIKEL-NR. A	ARTIKEL-NR. B	ARTIKEL-NR. C	LÄNGE D		ARTIKEL-NR.	BIT-LÄNGE E		ARTIKEL-NR.	ARTIKEL-NR. F	ARTIKEL-NR. G
				mm	in.		mm	in.			
M3 x 0.5	**273513**	**273603**	**273423**	35	1.37	**279683**	2.5	0.09	**72362**	**273613**	**16313**
M4 x 0.7	**273533**	**273603**	**273443**	35	1.37	**273643**	3.0	0.12	**72172**		
M5 x 0.8	**273563**	**273603**	**273473**	35	1.37	**273653**	4.0	0.15	**72192**		
M6 x 1.0	**273573**	**273603**	**273483**	35	1.37	**237893**	5.0	0.19	**72222**		
M8 x 1.25	**273593**		**300383**	45	1.77	**300393**	6.0	0.23	**72242**		

Vierkant Adapter

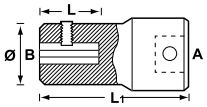




ADAPTER, 7/16" ANTRIEB

SCHLÜSSELWEITE A		L		ABTRIEB LÄNGE L1		ARTIKEL-NUMMER
mm	in.	mm	in.	mm	in.	
8		28	1.10	12	0.47	**6158041080**
10		28	1.10	12	0.47	**6158041090**
12		28	1.10	12	0.47	**6158041100**

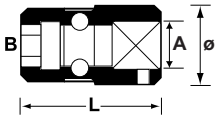




BIT-HALTER MIT VKT. ANTRIEB
SICHERUNGSSCHRAUBE

A □	B	L		Ø		L1		ARTIKEL-NUMMER
in.		mm	in.	mm	in.	mm	in.	
3/8	1/4" Hex	14	0.55	14	0.55	38	1.49	**6158122060**
3/8	7/16" Hex	14	0.55	14	0.55	38	1.49	**6158041570**



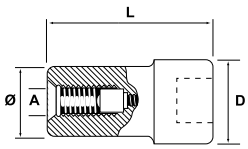


BIT-HALTER MIT VKT. ANTRIEB
SCHNELLWECHELFUTTER UND KUGELSICHERUNG

A □	B	L		Ø MAX		Q/R	ARTIKEL-NUMMER
in.		mm	in.	mm	in.		
3/8	1/4" Hex Insert (D6.3)	32	1.26	16	0.62		**21792**
3/8	1/4" Hex Power (F6.3)	46	1.81	22	0.86	Q/R	**108052**
3/8	5/16" Hex Power	68	2.67	21	0.82	Q/R	**21762**
1/2	1/4" Hex Insert (D6.3)	45	1.77	22	0.86		**6158123060**
1/4	5/16" Hex Power	25	1.0				**26892**

Stiftschlüssel – Stiftschraubeneindreher

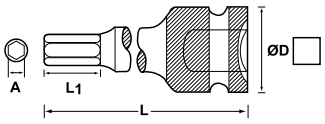




STIFTSCHRAUBENEINDREHER

GEWINDE A	ANTRIEB	Ø		D		L		ARTIKEL-NUMMER
	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
M5 x 80	3/8	15	0.59	19	0.74	55	2.16	**6158041530**
M6 x 100	3/8	15	0.59	19	0.74	55	2.16	**6158041610**
M8 x 125	3/8	17	0.66	19	0.74	55	2.16	**6158041620**
M10 x 150	3/8	19	0.74	24	0.94	55	2.16	**6158041540**
M6 x 100	1/2	22	0.86	24	0.94	65	2.55	**6158041550**
M8 x 125	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041630**
M10 x 150	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041640**
M12 x 175	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041650**
M14 x 200	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041680**
M16 x 200	1/2	24	0.94	24	0.94	65	2.55	**6158041580**





STIFTSCHLÜSSEL MIT SICHERUNGSSTIFT UND O-RING

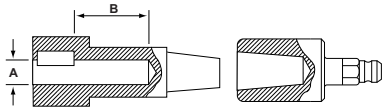
A		ANTRIEB	L		L1		ØD		ARTIKEL-NUMMER
mm	in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
4	0.15	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013781**
5	0.19	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013811**
6	0.23	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013841**
8	0.31	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013871**
10	0.39	3/8	50	1.96	16	0.63	19	0.74	**9092013901**
8	0.31	1/2	75	2.95	16	0.63	25	0.98	**9092013961**
10	0.39	1/2	75	2.95	16	0.63	25	0.98	**9092013991**
14	0.55	1/2	75	2.95	20	0.78	25	0.98	**9092014051**

STIFTSCHLÜSSEL MIT 1/2" VIERKANT

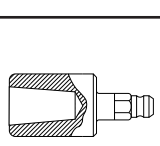
SECHSKANT SW		L		L1		ARTIKEL-NUMMER
mm	in.	mm	in.	mm	in.	
4	0.15	44	1.73	6	0.23	**6158040400**
5	0.19	44	1.73	8	0.31	**6158040410**
6	0.23	44	1.73	9	0.35	**6158040420**
8	0.31	44	1.73	12	0.47	**6158040430**
10	0.39	47	1.85	16	0.63	**6158040440**
14	0.55	50	1.96	21	0.82	**6158040450**
17	0.67	50	1.96	26	1.02	**6158040460**
19	0.74	50	1.96	26	1.02	**6158040470**
	5/16	44	1.73	12	0.47	**6158040490**
	3/8	47	1.85	16	0.63	**6158040500**
	1/2	50	1.96	19	0.74	**6158040520**



Steckschlüssel



Ein-/Ausdreher


Adapter

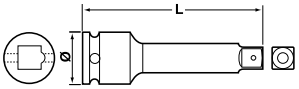


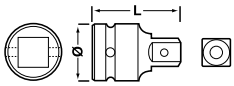
Verlängerungen
Kugelgelenke
Adapter

STEHBOLZEN EIN-/AUSDREHER 5/16" ANTRIEB

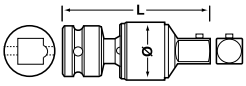
A	B		ARTIKELNUMMER	ARTIKELNUMMER
	mm	in.	ADAPTER	EIN-/AUSDREHER
M4	18.2	0.71		**15262**
M5	19.8	0.78		**15302**
M6	12.7	0.50	**15502**	**15332**
	14.3	0.56	**15502**	**15342**
M7	19.0	0.74	**15502**	**15362**
M8	19.0	0.74	**15502**	**15372**











VERLÄNGERUNGEN

INNEN VKT	AUSSEN VKT	L		Ø		ARTIKEL-NUMMER
in.	in.	mm	in.	mm	in.	
1/4	1/4	51	2.0	13	0.51	**6158071050**
1/4	1/4	75	2.9	13	0.51	**6158071070**
1/4	1/4	100	3.9	13	0.51	**6158071100**
1/4	1/4	150	5.9	13	0.51	**6158071150**
3/8	3/8	76	3.0	19	0.74	**6158072070**
3/8	3/8	152	5.9	19	0.74	**6158072150**
1/2	1/2	51	2.0	30	1.18	**6158073050**
1/2	1/2	127	5.0	30	1.18	**6158073130**
1/2	1/2	254	10.0	30	1.18	**6158073250**
3/4	3/4	102	4.0	44	1.73	**6158075100**
3/4	3/4	178	7.0	44	1.73	**6158075170**
1	1	178	7.0	54	2.12	**6158076180**
#5	#5	203	7.9	54	2.12	**6158040340**

ADAPTER

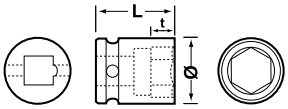
INNEN VKT	AUSSEN VKT	L		Ø		ARTIKEL-NUMMER
in.	in.	mm	in.	mm	in.	
1/4	3/8	32	1.3	12.5	0.49	**6158091200**
3/8	1/4	31	1.2	22	0.86	**6158092100**
3/8	1/2	35	1.4	22	0.86	**6158092300**
1/2	3/8	35	1.4	25	0.98	**6158093200**
1/2	3/4	43	1.7	30	1.18	**6158093500**
3/4	1/2	52	2.0	44	1.73	**6158095300**
3/4	1	60	2.4	44	1.73	**6158095600**
1	3/4	67	2.6	54	2.12	**6158096500**
#5	1	90	3.5	60	2.36	**6158040130**

KUGELGELENKE

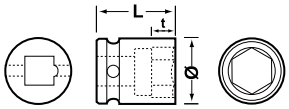
INNEN VKT	AUSSEN VKT	L		Ø		ARTIKEL-NUMMER
in.	in.	mm	in.	mm	in.	
1/4	1/4	42	1.6	17	0.66	**6158081010**
3/8	3/8	60	2.3	20	0.78	**6158082010**
1/2	1/2	76	3.0	32	1.26	**6158083010**
3/4	3/4	89	3.5	44	1.73	**6158085010**
1	1	112	4.4	54	2.12	**6158086010**
#4	#4	132	5.2	86	3.38	**6158040320**
#5	#5	143	5.6	86	3.38	**6158040330**

Steckschlüssel
1/4" - 3/8" Vierkant





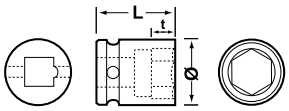




1/4" VKT ANTRIEB, STANDARDLÄNGE, MAGENETISCH

SW	L		Ø		EINSTECKTIEFE t		ARTIKELNR.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
7	25	1	19	0.75	3	0.12	**6158040050**
8	25	1	19	0.75	4	0.16	**6158040060**
10	25	1	19	0.75	5	0.20	**6158040070**





3/8" VKT ANTRIEB, LANG

SW	L		Ø		EINSTECKTIEFE t		ARTIKEL-NR.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
8	57	2.24	12.5	0.49	8	0.31	**6158062080**
10	57	2.24	15.5	0.61	10	0.39	**6158062100**
11	57	2.24	17.0	0.67	11	0.43	**6158062110**
12	57	2.24	18.0	0.71	12	0.47	**6158062120**
13	57	2.24	19.5	0.77	13	0.51	**6158062130**
15	57	2.24	22.0	0.87	15	0.59	**6158062150**
16	57	2.24	23.0	0.91	16	0.63	**6158062160**
17	57	2.24	24.5	0.96	17	0.67	**6158062170**
18	57	2.24	25.5	1.00	18	0.71	**6158062180**
19	57	2.24	27.0	1.06	19	0.75	**6158062190**

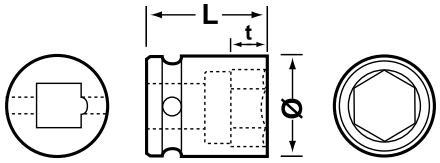
1/4" VKT ANTRIEB, STANDARDLÄNGE

SW	L		Ø		EINSTECKTIEFE t		ARTIKELNR.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
4.0	25	1	7.5	0.30	4	0.16	**6158051040**
4.5	25	1	8.0	0.31	4	0.16	**6158051450**
5.0	25	1	8.5	0.33	4	0.16	**6158051050**
5.5	25	1	9.0	0.35	4	0.16	**6158051550**
6.0	25	1	9.5	0.37	5	0.20	**6158051060**
7.0	25	1	11.0	0.43	5	0.20	**6158051070**
8.0	25	1	12.0	0.47	6	0.24	**6158051080**
9.0	25	1	13.0	0.51	7	0.28	**6158051090**
10.0	25	1	14.5	0.57	7	0.28	**6158051100**
11.0	25	1	16.0	0.63	8	0.31	**6158051110**
12.0	25	1	17.0	0.67	8	0.31	**6158051120**
13.0	25	1	18.0	0.71	9	0.35	**6158051130**
14.0	25	1	19.0	0.75	9	0.35	**6158051140**

3/8" VKT ANTRIEB, STANDARDLÄNGE

SW	L		Ø		EINSTECKTIEFE t		ARTIKELNR.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
6	34	1.34	10.0	0.39	5.0	0.20	**6158052060**
7	34	1.34	11.0	0.43	6.5	0.26	**6158052070**
10	34	1.34	15.0	0.59	8.0	0.31	**6158052100**
11	34	1.34	16.5	0.65	9.0	0.35	**6158052110**
12	34	1.34	18.0	0.71	9.0	0.35	**6158052120**
13	34	1.34	19.5	0.77	10.0	0.39	**6158052130**
14	34	1.34	20.5	0.81	10.0	0.39	**6158052140**
15	34	1.34	22.0	0.87	10.0	0.39	**6158052150**
16	34	1.34	23.0	0.91	10.0	0.39	**6158052160**
17	34	1.34	24.5	0.96	10.0	0.39	**6158052170**
18	34	1.34	25.5	1.00	10.0	0.39	**6158052180**
19	34	1.34	27.0	1.06	11.0	0.43	**6158052190**
3/8"	30	1.18	14.5	0.57	4.0	0.16	**6158042660**
1/2"	30	1.18	19.0	0.75	6.0	0.24	**6158042680**
9/16"	30	1.18	20.0	0.79	7.0	0.28	**6158042690**
3/4"	30	1.18	24.0	0.94	10.0	0.39	**4026091900**

Steckschüssel 1/2" - 3/4" Vierkant







1/2" VKT ANTRIEB, STANDARDLÄNGE

SW	L		Ø		EINSTECKTIEFE t		ARTIKELNR.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
10	38	1.50	16.0	0.63	8.0	0.31	**6158053100**
11	38	1.50	17.5	0.69	9.0	0.35	**6158053110**
12	38	1.50	19.0	0.75	9.0	0.35	**6158053120**
13	38	1.50	20.5	0.81	10.0	0.39	**6158053130**
14	38	1.50	22.0	0.87	10.0	0.39	**6158053140**
15	38	1.50	23.5	0.93	10.0	0.39	**6158053150**
16	38	1.50	24.5	0.96	10.0	0.39	**6158053160**
17	38	1.50	26.0	1.02	10.0	0.39	**6158053170**
18	38	1.50	27.5	1.08	10.0	0.39	**6158053180**
19	38	1.50	29.0	1.14	11.0	0.43	**6158053190**
20	38	1.50	30.0	1.18	12.0	0.47	**6158053200**
21	38	1.50	31.0	1.22	13.0	0.51	**6158053210**
22	38	1.50	32.5	1.28	13.0	0.51	**6158053220**
23	38	1.50	34.0	1.34	15.0	0.59	**6158053230**
24	45	1.77	35.0	1.38	15.0	0.59	**6158053240**
26	45	1.77	38.0	1.50	15.0	0.59	**6158053260**
27	50	1.97	39.0	1.54	16.0	0.63	**6158053270**
29	50	1.97	41.0	1.61	17.0	0.67	**6158053290**
30	50	1.97	42.5	1.67	18.0	0.71	**6158053300**
3/8"	38	1.50	16.0	0.63	4.0	0.16	**6158042780**
9/16"	38	1.50	22.0	0.87	7.0	0.28	**6158042810**
3/4"	38	1.50	28.7	1.13	9.5	0.37	**6158053190**
13/16"	38	1.50	30.0	1.18	11.0	0.43	**6158042840**
15/16"	38	1.50	34.0	1.34	13.0	0.51	**6158042860**
1 1/16"	38	1.50	38.7	1.52	13.0	0.51	**6158053270**
1 3/16"	40	1.57	42.0	1.65	16.5	0.65	**6158053300**

1/2" VKT ANTRIEB, LANG

SW	L		Ø		EINSTECKTIEFE t		ARTIKELNR.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
10	78	3.07	17.0	0.67	10.0	0.39	**6158063100**
11	78	3.07	18.5	0.73	11.0	0.43	**6158063110**
13	78	3.07	21.5	0.85	13.0	0.51	**6158063130**
14	78	3.07	23.0	0.91	14.0	0.55	**6158063140**
15	78	3.07	23.5	0.93	15.0	0.59	**6158063150**
16	78	3.07	24.5	0.96	16.0	0.63	**6158063160**
17	78	3.07	26.0	1.02	17.0	0.67	**6158063170**
18	78	3.07	27.5	1.08	18.0	0.71	**6158063180**
19	78	3.07	29.0	1.14	19.0	0.75	**6158063190**
20	78	3.07	30.0	1.18	20.0	0.79	**6158063200**
22	78	3.07	32.5	1.28	23.0	0.91	**6158063220**
24	78	3.07	35.0	1.38	25.0	0.98	**6158063240**
27	78	3.07	39.0	1.54	26.0	1.02	**6158063270**
30	78	3.07	43.0	1.69	30.0	1.18	**6158063300**
3/4"	78	3.07	28.7	1.13	9.5	0.37	**6158063190**
1 1/16"	78	3.07	38.7	1.52	13.0	0.51	**6158063270**





3/4" VKT ANTRIEB, STANDARDLÄNGE

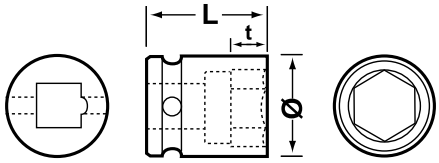
SW	L		Ø		EINSTECKTIEFE t		ARTIKELNR.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
19	50	1.97	32	1.26	13	0.51	**6158055190**
21	50	1.97	35	1.38	13	0.51	**6158055210**
22	50	1.97	35	1.38	13	0.51	**6158055220**
24	50	1.97	39	1.54	15	0.59	**6158055240**
27	54	2.13	42	1.65	16	0.63	**6158055270**
30	54	2.13	46	1.81	18	0.71	**6158055300**
32	56	2.20	49	1.93	18	0.71	**6158055320**
36	56	2.20	54	2.13	20	0.79	**6158055360**
41	58	2.28	61	2.40	22	0.87	**6158055410**
3/4"	45	1.77	36	1.42	9.5	0.37	**6158055190**
1 1/16"	48	1.89	46	1.81	13.0	0.51	**6158055270**

3/4" VKT ANTRIEB, LANG

SW	L		Ø		EINSTECKTIEFE t		ARTIKELNR.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
24	100	3.94	40	1.57	24	0.94	**6158065240**
32	100	3.94	49	1.93	32	1.26	**6158065320**
36	100	3.94	54	2.13	32	1.26	**6158065360**

Steckschlüssel

Steckschlüssel 1" Vierkant







1" VKT ANTRIEB, STANDARDLÄNGE

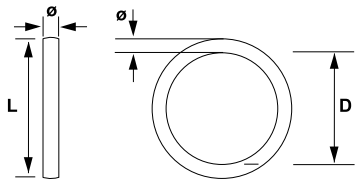
SW	L		Ø		EINSTECKTIEFE t		ARTIKELNR.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
24	59	2.32	38	1.50	15.0	0.59	**6158056240**
27	59	2.32	44	1.73	16.0	0.63	**6158056270**
30	61	2.40	50	1.97	18.0	0.71	**6158056300**
32	61	2.40	52	2.05	19.0	0.75	**6158056320**
33	61	2.40	54	2.13	19.0	0.75	**6158056330**
36	65	2.56	57	2.24	23.0	0.91	**6158056360**
41	70	2.76	63	2.48	25.0	0.98	**6158056410**
42	70	2.76	64	2.52	25.0	0.98	**6158056420**
46	75	2.95	69	2.72	30.0	1.18	**6158056460**
55	83	3.27	81	3.19	33.0	1.30	**6158056550**
65	86	3.39	94	3.70	38.0	1.50	**6158056650**
15/16"	55	2.17	41	1.61	13.0	0.51	**6158043180**

1" VKT ANTRIEB, LANG

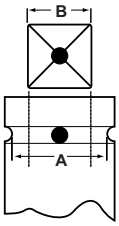
SW	L		Ø		EINSTECKTIEFE t		ARTIKELNR.
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
24	100	3.94	39	1.54	24.0	0.94	**6158066240**
30	100	3.94	51	2.01	30.0	1.18	**6158066300**
32	100	3.94	53	2.09	30.0	1.18	**6158066320**
33	100	3.94	54	2.13	30.0	1.18	**6158066330**
38	100	3.94	59	2.32	33.0	1.30	**6158066380**
41	100	3.94	63	2.48	35.0	1.38	**6158066410**
46	115	4.53	69	2.72	35.0	1.38	**6158066460**
50	125	4.92	75	2.95	38.0	1.50	**6158066500**
60	125	4.92	87	3.43	40.0	1.57	**6158066600**
2 3/4"	110	4.33	96	3.78	38.0	1.50	**6158043400**

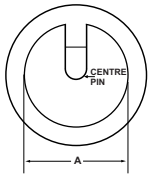
Steckschüssel Sicherungen











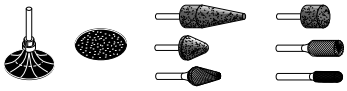
SICHERUNGSTIFT UND O-RING

SCHL.WEITE	□	L		Ø		PIN	D		Ø		O-RING
mm	in.	mm	in.	mm	in.	ARTIKEL-NR.	mm	in.	mm	in.	ARTIKEL-NR.
6-12	3/8	16	0.64	3	0.12	**6158043880**	13	0.52	3.5	0.14	**6158044020**
13-19	3/8	16	0.64	3	0.12	**6158043880**	16	0.64	3.5	0.14	**6158044030**
10-14	1/2	20	0.78	3	0.12	**6158043900**	19	0.76	4.0	0.16	**6158044040**
15-30	1/2	25	0.98	3	0.12	**6158043910**	24	0.96	4.0	0.16	**6158044050**
18-41	3/4	35	1.37	4	0.16	**6158043920**	36	1.44	5.0	0.19	**6158044060**
24-65	1	45	1.77	5	0.19	**6158043930**	45	1.77	7.0	0.28	**6158044070**
50-90	1-1/2						75	2.95	10.0	0.39	**6158044080**

HALTERING

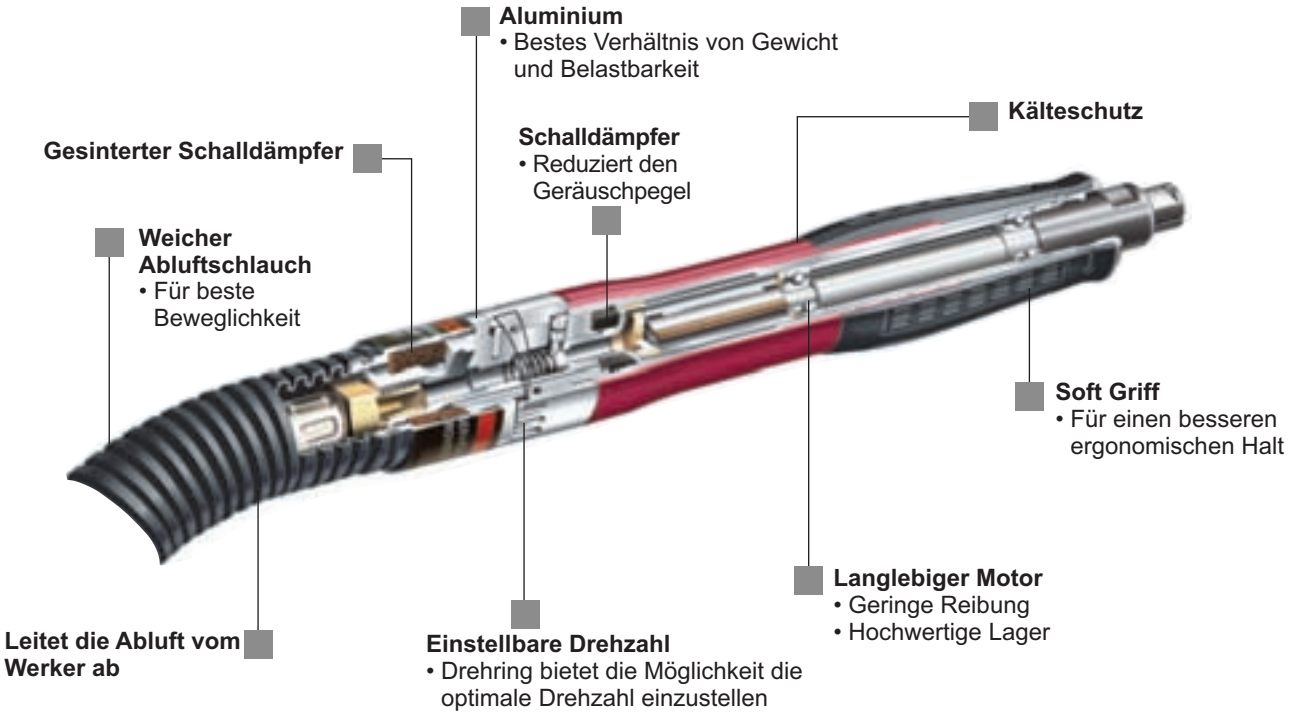
ARTIKELNR.	A RING ID (IN.)	B 4-KANT ABTRIEB (IN.)
C-155467	1 1/4"	3/4"
C-155468	1 7/16"	3/4"
C-134690	1 5/8"	3/4"
C-134691	1 3/4"	3/4"
C-155585	2"	3/4"
C-155470	1 3/4"	1"
C-155471	2"	1"
C-155472	2 1/8"	1"
C-134692	2 1/4"	1"
C-155473	2 1/2"	1"
C-134693	2 7/8"	1 1/2"
C-134694	3 3/8"	1 1/2"
C-134695	3 7/8"	1 1/2"
C-134696	4 3/8"	1 1/2"

Schleifmaschinen, Hämmer, Nadelabklopfer - Übersicht

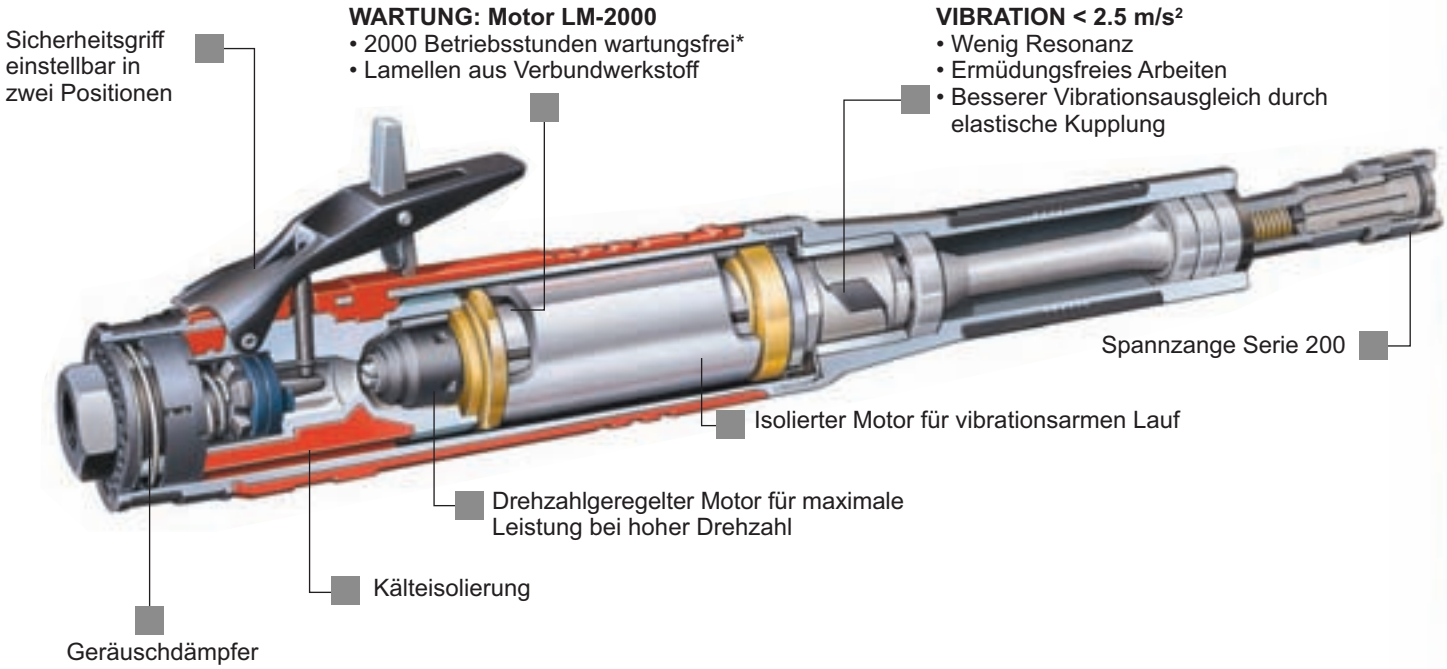
WERKZEUGTYP	ZUBEHÖR	SEITE
STAB- UND WINKELSCHLEIFER MIT SPANNZANGE		144-157
KANTENFRÄSER		158
SCHLEIFMITTEL FÜR SCHLEIFMASCHINEN MIT SPANNZANGE		159
SCHLEIFMASCHINEN: für Schleif-, Trennscheiben und Schleifkörper mit Gewindeeinsatz		160-181
SCHLEIFMASCHINEN: für Fiberscheiben, Schleifpapier und -pads, Polieren, etc.		182-195
SCHLEIFMASCHINEN: für Topf- und Radialbürsten		196-197
STAUBABSAUGSSYSTEME: für Stab-, Winkel- und Vertikalschleifmaschinen		198-205
EXZENTER- UND SCHWINGSCHLEIFMASCHINEN, POLIERMASCHIENEN		206-219
BANDSCHLEIFMASCHINEN		220-221
NADELABKLOPFER UND MEISSELHÄMMER		222-231



Stab- und Winkelschleifer mit Spannzange



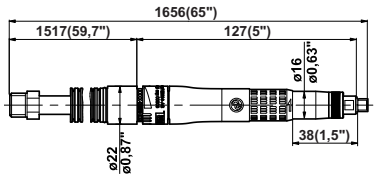
Baureihe 44 bis 1600 Watt



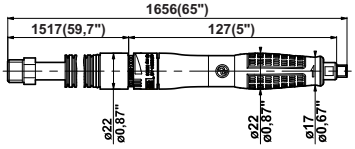
** Die Wartungshinweise in der jeweiligen Bedienungsanleitung sind zu beachten.*

Zubehör

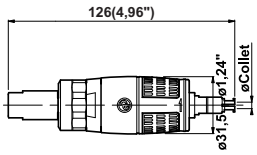
KC1600-30/32



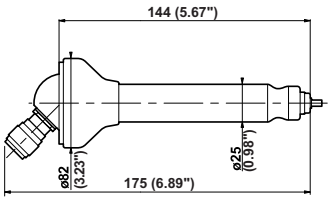
KC1600-30T/32T



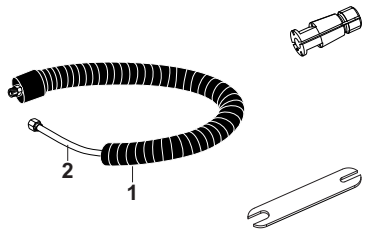
KC061000



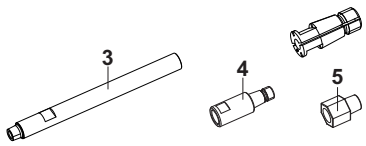
05-X-80000



KC1600-30 / KC1600-30T / KC1600-32 / KC1600-32T

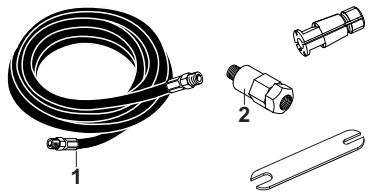


MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KC1600-30 KC1600-30T	KC1600-32 KC1600-32T
• Spannzange ø 3 mm	205 047 961 3	
• Spannzange ø 3.17 mm (1/8")		205 047 962 3
1 Abluft Kit - L = 1 m	615 396 405 0	615 396 405 0
2 Montierter Zuluftschlauch 1/4" BSP - ø 6 mm (1/4") - L = 1.5 m	615 875 119 0	
2 Montierter Zuluftschlauch 1/4" NPT - ø 6 mm (1/4") - L = 1.5 m		615 875 118 0
• Spannschlüssel (2 Stk)	205 047 965 3	205 047 965 3
• Tragekoffer (nur für T-Version)	P137979	P137979



OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKEL-NUMMER
• Spannzange ø 2.38 mm (3/32")	205 048 059 3
3 Maschinenverlägerung - L = 150 mm	615 595 330 0
4 Spannzangenverlängerung - L = 20 mm	615 595 329 0
5 Adapter 1/4" BSP - 1/4" NPT female	181523

KC061000-30 / KC061000-32 / 05-X-80000



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KC061000-30	KC061000-32	05-X-80000
• Spannzange ø 3 mm	205 047 961 3		9812
• Spannzange ø 3.17 mm (1/8")		205 047 962 3	9782
1 Zuluftschlauch 1/8"Innen - 1/4"Aussen, ø 5 mm L = 2.40 m	P043886	P043886	
2 Filter 1/4"Innen - 1/4"Aussen - NPT	P056381	P056381	
• Schraubenschlüssel (2 Stk)	205 047 965 3	205 047 965 3	



OPTIONALES ZUBEHÖR	KC016000-..	05-X-80000
• Spannzange ø 2.38 mm (3/32")	205 048 059 3	9792

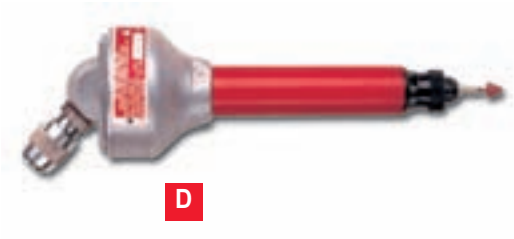
Stab- und Winkelschleifer mit Spannzange

44 bis 100 Watt - 60000 bis 100000 min^{-1}







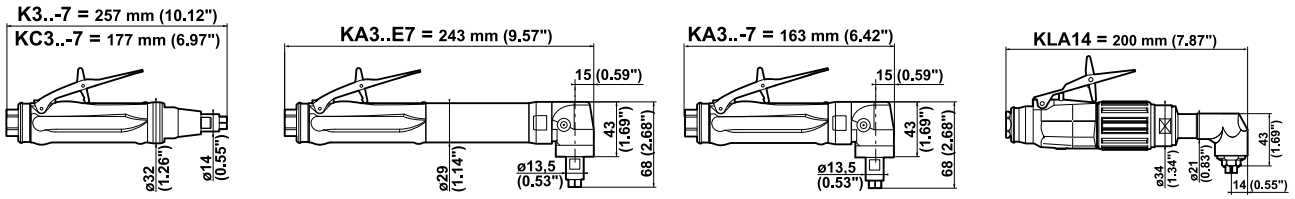




Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

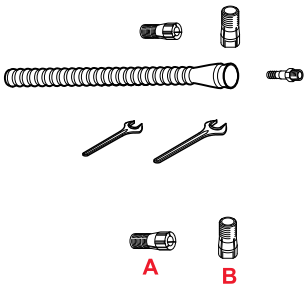
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	SPANNZANGE Ø MAX.		LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
KLEINSCHLEIFER														
A	KC1600-30T	615 170 313 0	60000	3.00		100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 BSP	6	1/4
A	KC1600-32T	615 170 314 0	60000	3.17	1/8	100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 NPT	6	1/4
B	KC1600-30	615 170 315 0	60000	3.00		100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 BSP	6	1/4
B	KC1600-32	615 170 316 0	60000	3.17	1/8	100	0.13	0.15	0.33	4.9	10.4	1/4 NPT	6	1/4
TURBINENSCHLEIFER														
C	KC061000-30	205 146 638 4	100000	3.00		44	0.06	0.24	0.53	8.5	18.0	1/4	5	3/16
C	KC061000-32	205 146 707 4	100000	3.17	1/8	44	0.06	0.24	0.53	8.5	18.0	1/4	5	3/16
D	05-X-80000	258984	80000	3.17	1/8	75	0.1	0.3	0.66	2.8	5.9	1/8	5	3/16
E	05-X-80000	258564	80000	3.17	1/8	75	0.1	0.3	0.66	2.8	5.9	1/8	5	3/16

Zubehör

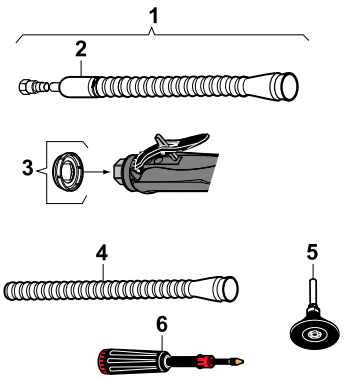


K3..-7 / KC3..-7 / KA3..E7 / KA3..-7 / KLA14

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR	K3.. / KC3.. KA3..	KLA14
• Spannzange CNOMO ø 6 mm	615 526 046 0	615 526 079 0
• Abluftschlauch L = 0.8 m	615 875 106 0	
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 8 mm	615 704 019 0	
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 6 mm		615 705 009 0
• Spannschlüssel 10 mm	615 801 002 0	615 801 002 0
• Spannschlüssel 11 mm	615 801 003 0	
• Spannschlüssel 14 mm		615 801 005 0



OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	A K3.. / KC3.. KA3..	B KLA14
• Spannzange ø 2 mm		615 526 066 0
• Spannzange CNOMO ø 2.5 mm	615 526 089 0	615 526 068 0
• Spannzange CNOMO ø 3 mm	615 526 044 0	615 526 069 0
• Spannzange CNOMO ø 3.2 mm (1/8")	615 526 045 0	
• Spannzange ø 3.5 mm		615 526 070 0
• Spannzange CNOMO ø 4 mm (5/32")	615 526 090 0	615 526 071 0
• Spannzange CNOMO ø 4.5 mm		615 526 073 0
• Spannzange CNOMO ø 5 mm	615 526 092 0	615 526 075 0
• Spannzange ø 5.5 mm		615 526 077 0
• Spannzange CNOMO ø 6.4 mm (1/4")	615 526 047 0	
• Spannzange ø 6.5 mm		615 526 081 0
• Spannzange ø 7 mm		615 526 083 0
• Spannzange ø 7.5 mm		615 526 084 0
• Spannzange ø 8 mm (5/16")		615 526 088 0
1 Schalldämpfersatz komplett	615 396 101 0	615 399 423 0
2 Schalldämpfer	615 574 028 0	
3 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 124 0	
4 Abluftschlauch L = 0.8 m		615 875 106 0
5 Stützteller ø 50 mm		615 804 098 0
6 Fettpresse (mit 24 gr Fett gefüllt)	615 990 149 0	
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg)	615 990 148 0	









Stab- und Winkelschleifer mit Spannzange

300 bis 375 Watt - 12000 bis 40000 min^{-1}

Spannzange ø 6 mm - CNOMO im Lieferumfang enthalten





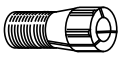






K3..-7 / KC3..-7 / KA3..E7 / KA3..-7 — KLA14

Spannzange Typ CNOMO

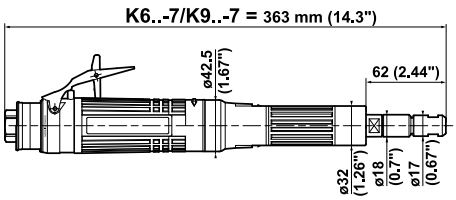


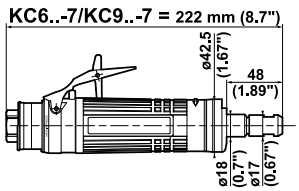


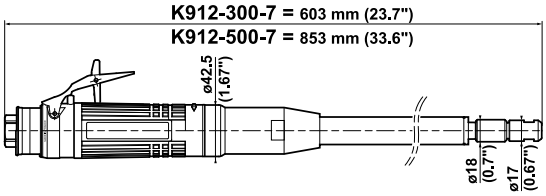
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	SPANNZANGE Ø MAX.		LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFTEIN-LASS	SCHLAU.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
STABSCHLEIFMASCHINEN																
A	K340-7	615 170 036 0	40000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
A	K331-7	615 170 035 0	31000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K325-7	615 170 034 0	25000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K320-7	615 170 033 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.58	1.28	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC340-7	615 170 032 0	40000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
B	KC331-7	615 170 031 0	31000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC325-7	615 170 030 0	25000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC320-7	615 170 029 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.40	0.88	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
WINKELSCHLEIFMASCHINEN																
C	KA320E7	615 170 047 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.60	1.32	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
C	KA312E7	615 170 039 0	12000	6.4	1/4	375	0.5	0.60	1.32	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
D	KA320-7	615 170 043 0	20000	6.4	1/4	375	0.5	0.50	1.10	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
D	KA312-7	615 170 037 0	12000	6.4	1/4	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KLA14	615 170 026 0	13500	8.0	5/16	300	0.4	0.75	1.70	8.0	17.0			1/4	6	1/4

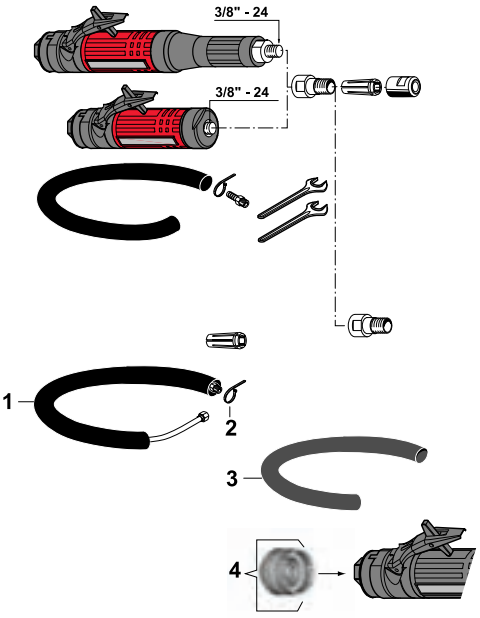
Zubehör







K6..-7 / K9..-7 / KC6..-7 / KC9..-7



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKEL-NUMMER
• Halter-Verlängerung L = 28 mm	615 523 019 0
• Spannzange CNOMO ø 6 mm	615 526 049 0
• Abluftschlauch L = 1.5 m	615 875 113 0
• Schelle	615 873 415 0
• Anschlußnippel 3/8" fü Schlauchinnen-ø 10 mm	615 704 017 0
• Spannschlüssel 14 mm (2 Stck.)	615 801 005 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKEL-NUMMER.
•	Halter-Verlängerung L = 28 mm	615 523 019 0
•	Spannzange CNOMO ø 3 mm	615 526 048 0
•	Spannzange CNOMO ø 6.35 mm (1/4")	615 526 050 0
•	Spannzange CNOMO ø 8 mm	615 526 051 0
1	Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
2	Schelle	615 873 115 0
3	Abluftschlaucht, gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0
4	Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 655 0





Stab- und Winkelschleifer mit Spannzange

375 bis 600 Watt - 9000 bis 40000 min^{-1}

Elastische Spannzange ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") - Serie 300 im Lieferumfang enthalten



A



B



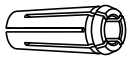
C



D

K6..-7 / KC6..-7 / K9..-7 / KC9..-7

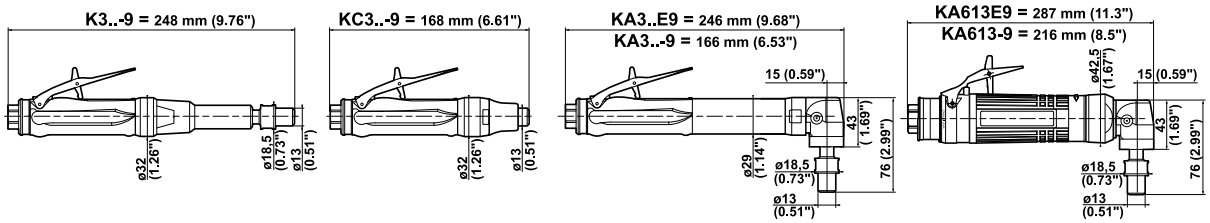
Spannzange Typ CNOMO



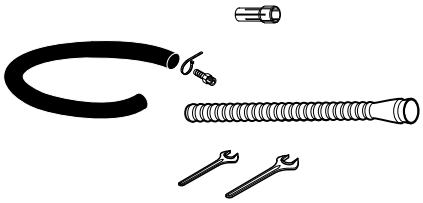
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	SPANNZANGE Ø MAX.		LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH				LUFTEIN-LASS	SCHLAU.-INNEN-Ø	
										LEERLAUF		LAST				
			min^{-1}	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	K628-7	615 170 107 0	28000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	16	34	15	32	3/8	10	3/8
A	K624-7	615 170 106 0	24000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	10	21	15	32	3/8	10	3/8
A	K922-7	615 170 119 0	22000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	13	28	18	38	3/8	10	3/8
A	K619-7	615 170 105 0	19000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K918-7	615 170 117 0	18000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	10	21	18	38	3/8	10	3/8
A	K615-7	615 170 104 0	15000	8	5/16	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K915-7	615 170 114 0	15000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	8	17	17	36	3/8	10	3/8
A	K912-7	615 170 110 0	12000	8	5/16	900	1.21	1.4	3.1	6	13	16	34	3/8	10	3/8
B	KC628-7	615 170 126 0	28000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	16	34	15	32	3/8	10	3/8
B	KC624-7	615 170 125 0	24000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	10	21	15	32	3/8	10	3/8
B	KC922-7	615 170 130 0	22000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	13	28	18	38	3/8	10	3/8
B	KC619-7	615 170 124 0	19000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC918-7	615 170 129 0	18000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	10	21	18	38	3/8	10	3/8
B	KC615-7	615 170 123 0	15000	8	5/16	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC915-7	615 170 128 0	15000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	8	17	17	36	3/8	10	3/8
B	KC912-7	615 170 127 0	12000	8	5/16	900	1.21	1.0	2.2	6	13	16	34	3/8	10	3/8
C	K912-300-7	615 170 108 0	12000	8	5/16	900	1.21	2.1	4.6	6	13	16	34	3/8	10	3/8
D	K912-500-7	615 170 109 0	12000	8	5/16	900	1.21	2.7	5.9	6	13	16	34	3/8	10	3/8

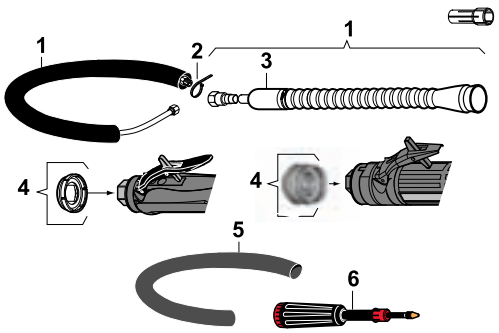
Zubehör



K3..-9 / KC3..-9 / KA3..E9 / KA3..-9 / KA613E9 / KA613-9



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR	K3../KC3..-9 KA3..E9/KA3..-9	KA613E9 KA613-9
• Elastische Spannzange Serie 300 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4")	615 526 059 0	615 526 059 0
• Abluftschlauch L = 0.8 m	615 875 106 0	
• Abluftschlauch L = 1.5 m		615 875 113 0
• Schelle		615 873 415 0
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 8 mm	615 704 019 0	
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm		615 704 017 0
• Spannschlüssel 11 mm	615 801 003 0	615 801 003 0
• Spannschlüssel 17 mm	615 801 032 0	615 801 032 0



OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	K3../KC3..-9 KA3..E9/KA3..-9	KA613E9 KA613-9
• Elastische Spannzange Serie 300 ø 0.4 bis 1.2 mm	615 526 052 0	615 526 052 0
• Elastische Spannzange Serie 300 ø 1.2 bis 2 mm	615 526 053 0	615 526 053 0
• Elastische Spannzange Serie 300 ø 1.7 bis 2.5 mm	615 526 054 0	615 526 054 0
• Elastische Spannzange Serie 300 ø 2.4 bis 3.2 mm (1/8")	615 526 055 0	615 526 055 0
• Elastische Spannzange Serie 300 ø 3.16 bis 3.96 mm	615 526 056 0	615 526 056 0
• Elastische Spannzange Serie 300 ø 3.95 bis 4.75 mm	615 526 057 0	615 526 057 0
• Elastische Spannzange Serie 300 ø 4.75 bis 5.55 mm	615 526 058 0	615 526 058 0
1 Schalldämpfersatz komplett	615 396 101 0	615 396 166 0
2 Schelle		615 873 115 0
3 Schalldämpfer	615 574 028 0	
4 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 124 0	615 396 655 0
5 Abluftschlaucht, gewebeverstärkt L = 0.75 m		615 875 116 0
6 Fettpresse (mit 24 gr Fett gefüllt)	615 990 149 0	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg)	615 990 148 0	615 990 148 0



GLÄTTEN VON SCHWEISSNÄHTEN



GROB- UND FEINBEARBEITUNG



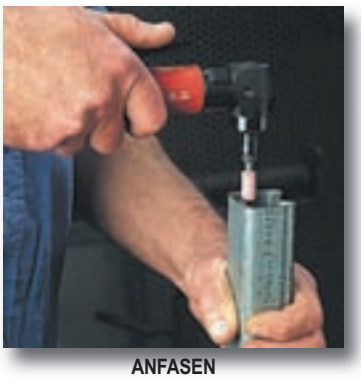
SCHMIRGELN



SÄUBERN



ENTGRATEN

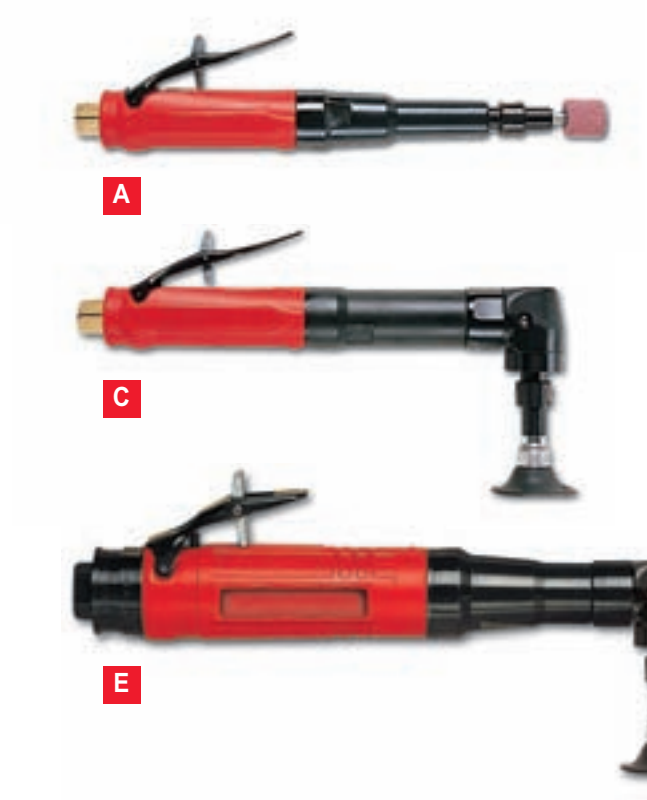


ANFASEN

Stab- und Winkelschleifer mit Spannzange

375 bis 600 Watt - 9000 bis 40000 min^{-1}

Elastische Spannzange ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") - Serie 300 im Lieferumfang enthalten



K3..-9 / KC3..-9 / KA3..(E)9 / KA613(E)9

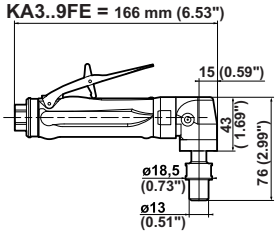
Spannzange Serie 300



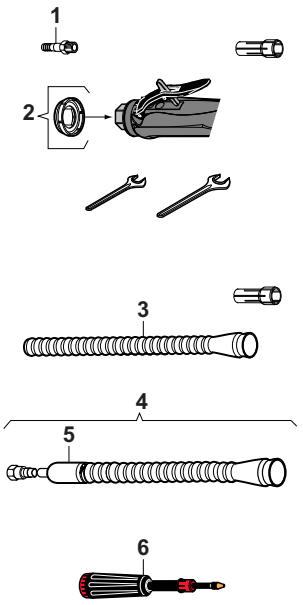
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	SPANNZANGE Ø MAX.		LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH				LUFTEIN-LASS	SCHLAU.-INNEN-Ø	
										LEERLAUF		LAST				
			min^{-1}	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
STABSCHLEIFMASCHINEN																
A	K340-9	615 170 139 0	40000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
A	K331-9	615 170 140 0	31000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K325-9	615 170 141 0	25000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
A	K320-9	615 170 142 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.57	1.26	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC340-9	615 170 143 0	40000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	7.5	16.0	10.0	21	1/4	8	5/16
B	KC331-9	615 170 144 0	31000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC325-9	615 170 145 0	25000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	3.5	7.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KC320-9	615 170 027 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
B	KC318-9	615 170 196 0	18000	6.35	1/4	375	0.5	0.38	0.84	2.5	5.0	8.0	17	1/4	8	5/16
WINKELSCHLEIFMASCHINEN																
C	KA320E9	615 170 146 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.61	1.35	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
C	KA312E9	615 170 147 0	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.61	1.35	3.0	6.5	9.0	9	1/4	8	5/16
D	KA320-9	615 170 148 0	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
D	KA318-9	615 170 461 0	18000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
D	KA312-9	615 170 149 0	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
D	KA309-9	615 170 266 0	9000	6.35	1/4	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KA613E9	615 170 136 0	13000	6.35	1/4	600	0.8	1.40	3.10	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8
F	KA613-9	615 170 135 0	13000	6.35	1/4	600	0.8	1.10	2.40	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8

Zubehör



KA320-9FE / KA312-9FE



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKEL-NUMMER
•	Elastische Spannzange Serie 300 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4")	615 526 059 0
1	Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 8 mm	615 704 019 0
2	Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 124 0
•	Spannschlüssel 11 mm	615 801 003 0
•	Spannschlüssel 17 mm	615 801 032 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKEL-NUMMER
•	Elastische Spannzange Serie 300 ø 0.4 to 1.2 mm (3/64")	615 526 052 0
•	Elastische Spannzange Serie 300 ø 1.2 to 2 mm (5/64")	615 526 053 0
•	Elastische Spannzange Serie 300 ø 1.7 to 2.5 mm (3/32")	615 526 054 0
•	Elastische Spannzange Serie 300 ø 2.4 to 3.2 mm (1/8")	615 526 055 0
•	Elastische Spannzange Serie 300 ø 3.16 to 3.96 mm (5/32")	615 526 056 0
•	Elastische Spannzange Serie 300 ø 3.95 to 4.75 mm (3/16")	615 526 057 0
•	Elastische Spannzange Serie 300ø 4.75 to 5.55 mm (7/32")	615 526 058 0
3	Abluftschlauch L = 0.8 m	615 875 106 0
4	Schalldämpfersatz, komplett	615 396 101 0
5	Schalldämpfer	615 574 028 0
6	Fettpresse (mit 24 gr Fett gefüllt)	615 990 149 0
•	Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg)	615 990 148 0



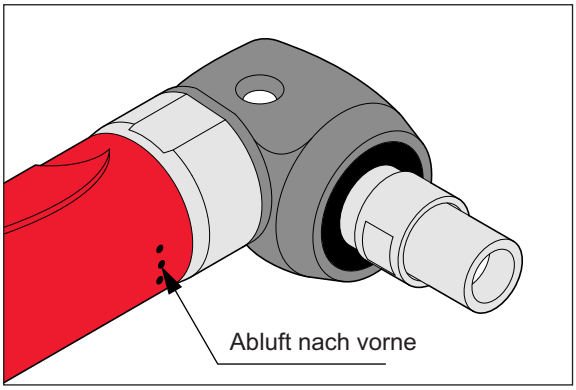
Stab- und Winkelschleifer mit Spannzange

375 Watt bis 12000 - 20000 min^{-1}

Elastische Spannzange ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") - Serie 300 im Lieferumfang enthalten

Abluft nach vorne





K312-9FE / KA320-9FE

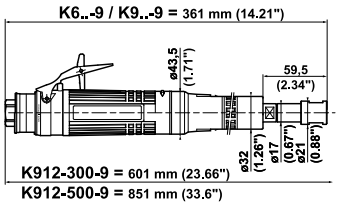
Spannzange Serie 300

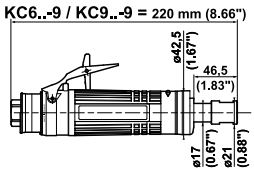


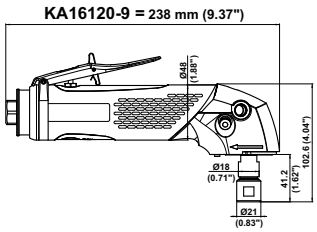
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

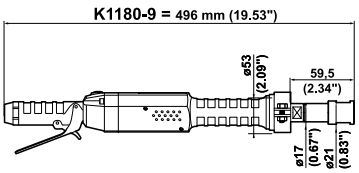
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	SPANNZANGE Ø MAX.		LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH				LUFTEIN-LASS	SCHLAU.-INNEN-Ø	
										LEERLAUF		LAST				
			min^{-1}	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**KA320-9FE**	**615 170 206 0**	20000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
A	**KA312-9FE**	**615 170 205 0**	12000	6.35	1/4	375	0.5	0.51	1.13	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16

Zubehör

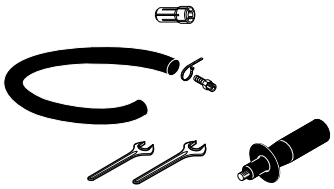




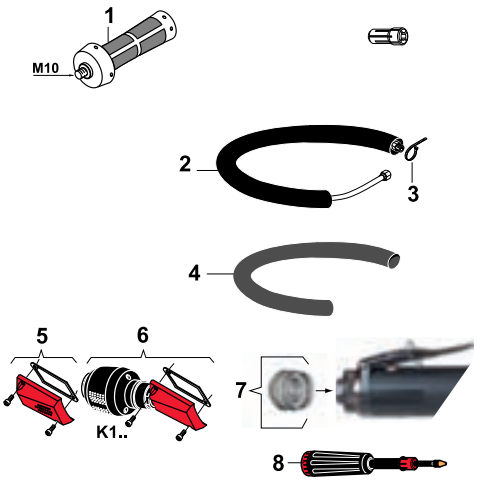




K6..-9 / K9..-9 / KC6..-9 / KC9..-9 / KA16120-9 / K1180-9



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR	K/KC6 / K/KC9 KA16120-9	K1180-9
• Elastische Spannzange, Serie 200 ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4")	615 526 063 0	615 526 063 0
• Elastische Spannzange, Serie 200 ø 8.7 bis 9.5 mm (3/8")		615 526 065 0
• Abluftschlauch L = 1.5 m	615 875 113 0	
• Schelle	615 873 415 0	
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm	615 704 017 0	
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 13 mm für KA16120-9	615 704 027 0	
• Anschlußnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 16 mm		615 704 014 0
• Spannschlüssel 14 mm	615 801 005 0	615 801 005 0
• Spannschlüssel 19 mm	615 801 076 0	615 801 076 0
• Seitengriff für KA16120-9	615 576 038 0	



OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	K/KC6 / K/KC9 KA16120-9	K1180-9
• Elastische Spannzange, Serie 200, ø 2,4 bis 3,2 mm (1/8")	615 526 061 0	615 526 061 0
• Elastische Spannzange, Serie 200, ø 5,2 bis 6 mm	615 526 062 0	615 526 062 0
• Elastische Spannzange, Serie 200, ø 7.2 bis 8 mm	615 526 064 0	615 526 064 0
• Elastische Spannzange, Serie 200, ø 8.7 bis 9.5 mm (3/8")	615 526 065 0	
1 Vibrationsdämpfender Seitengriff für KA16120-9	615 576 066 0	
2 Schalldämpfersatz, komplett für KA16120-9	615 396 166 0	
3 Schelle	615 873 115 0	
4 Abluftschlauch komplett L = 0.75 m	615 875 116 0	
5 Schalldämpfer		615 399 298 0
6 Schalldämpfer mit Patrone		615 399 459 0
7 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 655 0	
7 Aufsteckbarer Schalldämpfer für KA16120-9	615 396 957 0	
8 Fettpresse (mit 24 gr Fett gefüllt) für KA16120-9	615 990 149 0	
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg) für KA16120-9	615 990 148 0	



Stab- und Winkelschleifer mit Spannzange

600 bis 1200 Watt - 12000 bis 28000 min^{-1}

Elastische Spannzange ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4") - Serie 200 im Lieferumfang enthalten



A



B



C



D



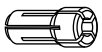
E



F

K6..-9 / K9..-9 / KC6..9 / KC9..9 / KA16120-9 / K1180-9

Spannzange Serie 200



Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	SPANNZANGE Ø MAX.		LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFTEIN-LASS	SCHLAU.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	K628-9	615 170 150 0	28000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	16	34	15	32	3/8	10	3/8
A	K624-9	615 170 151 0	24000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	10	21	15	32	3/8	10	3/8
A	K922-9	615 170 152 0	22000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	13	28	18	38	3/8	10	3/8
A	K619-9	615 170 153 0	19000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K918-9	615 170 154 0	18000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	10	21	18	38	3/8	10	3/8
A	K615-9	615 170 155 0	15000	9.5	3/8	600	0.80	1.3	2.9	6	13	15	32	3/8	10	3/8
A	K915-9	615 170 156 0	15000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	8	17	17	36	3/8	10	3/8
A	K912-9	615 170 157 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	1.4	3.1	6	13	16	34	3/8	10	3/8
B	KC628-9	615 170 158 0	28000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	16	34	15	32	3/8	10	3/8
B	KC624-9	615 170 159 0	24000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	10	21	15	32	3/8	10	3/8
B	KC922-9	615 170 160 0	22000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	13	28	18	38	3/8	10	3/8
B	KC619-9	615 170 161 0	19000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC918-9	615 170 162 0	18000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	10	21	18	38	3/8	10	3/8
B	KC615-9	615 170 163 0	15000	9.5	3/8	600	0.80	0.9	2.0	6	13	15	32	3/8	10	3/8
B	KC915-9	615 170 164 0	15000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	8	17	17	36	3/8	10	3/8
B	KC912-9	615 170 165 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	1.0	2.2	6	13	16	34	3/8	10	3/8
C	K912-300-9	615 170 169 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	2.1	4.6	6	13	16	34	3/8	10	3/8
D	K912-500-9	615 170 170 0	12000	9.5	3/8	900	1.21	2.7	5.9	6	13	16	34	3/8	10	3/8
E	KA16120-9	615 170 443 0	12000	9.5	3/8	1600	2.15	1.4	3.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2
F	K1180-9	615 170 246 0	18000	9.5	3/8	1200	1.61	2.5	5.9	9	19	27	57	1/2	15	5/8

Kantenfräser

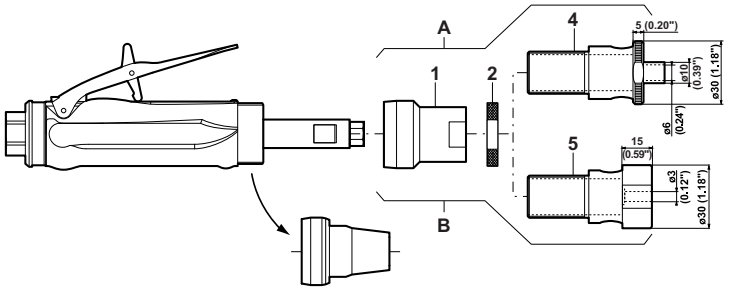
375 bis 900 Watt - 12000 bis 40000 min^{-1}

375 W - 20000 bis 40000 min^{-1}

Spannzange Typ CNOMO



A



615 396 069 0: Kantenfräsersatz bearbeitet für Schaft max. ø 6.4 mm (¼")

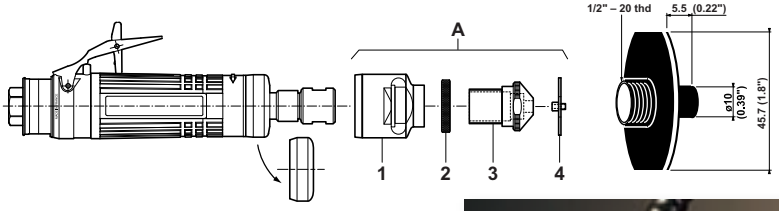
615 396 070 0: Kantenfräsersatz Rohling zum Anpassen an die Kantenfräserlehre je nach Anforderung

600 - 900 W - 12000 bis 28000 min^{-1}

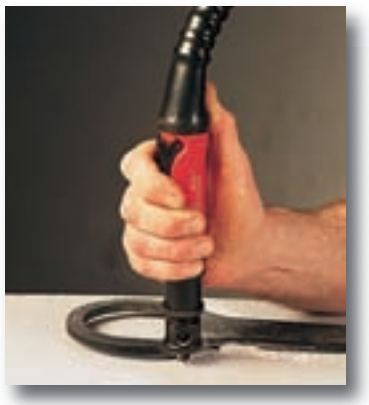
Spannzange Typ CNOMO oder Serie 200



B



615 396 289 0: Kantenfräsersatz bearbeitet für Schaft max. ø 6.4 mm (¼")



OPTIONALES ZUBEHÖR			
POS.		KC3..	KC6../ KC9..
A	Kantenfräsersatz bearbeitet	**615 396 069 0**	**615 396 289 0**
B	Kantenfräsersatz Grundform (Pos. 1-2-5)	**615 396 070 0**	
1	Flansch	**615 595 231 0**	**615 595 245 0**
2	Stellmutter	**615 607 140 0**	**615 607 145 0**
•	Sprengring		**615 687 056 0**
•	Kugellager		**615 758 127 0**
3	Kantenfräsernase (beinhaltet: Sprengringe und Kugellager)		**615 542 132 2**
4	Kantenfräserlehre bearbeitet	**615 542 125 0**	**615 542 131 0**
5	Kantenfräserlehre Rohling	**615 542 125 2**	

Wenn Sie ein Standardwerkzeug benötigen empfehlen wir Ihnen den KC624-9RT (24000 min^{-1}) Art.-Nr.: **615 170 290 0**

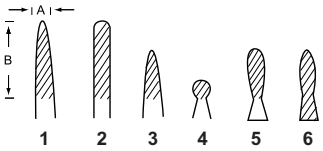
Wenn Sie eine spezielle Drehzahl oder größere Kraft benötigen:

Stellen Sie sich den Antrieb mit der Drehzahl Ihrer Wahl und den gewünschten Kantenfräsersatz zusammen.

Zum Beispiel: Ein Werkzeug mit der Spannzange Serie 200 - 900 W - 22.000 min-1 (KC922-9) + Kantenfräsersatz **Art.-Nr.: 615 170 160 0 + 615 396 289 0**

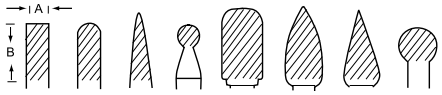
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		ARTIKELNUMMER SPANNZANGE (-7) CNOMO	ARTIKELNUMMER SPANNZANGE (-9) SERIE 200		KANTENFRÄSERSATZ BEARBEITET	KANTENFRÄSERSATZ ROHLING
		min^{-1}	W	hp					
375 Watt - Spannzange Typ CNOMO								615 396 069 0	615 396 070 0
A	**KC340-7**	40000	375	0.5	**615 170 032 0**		+		
A	**KC331-7**	31000	375	0.5	**615 170 031 0**		+		
A	**KC325-7**	25000	375	0.5	**615 170 030 0**		+		
A	**KC320-7**	20000	375	0.5	**615 170 029 0**		+		
600 - 900 Watt - Spannzange Typ CNOMO oder Serie 200								615 396 289 0	
B	**KC628-.**	28000	600	0.80	**615 170 126 0**	**615 170 158 0**	+		
B	**KC624-.**	24000	600	0.80	**615 170 125 0**	**615 170 159 0**	+		
B	**KC922-.**	22000	900	1.21	**615 170 130 0**	**615 170 160 0**	+		
B	**KC619-.**	19000	600	0.80	**615 170 124 0**	**615 170 161 0**	+		
B	**KC918-.**	18000	900	1.21	**615 170 129 0**	**615 170 162 0**	+		
B	**KC615-.**	15000	600	0.80	**615 170 123 0**	**615 170 163 0**	+		
B	**KC915-.**	15000	900	1.21	**615 170 128 0**	**615 170 164 0**	+		
B	**KC912-.**	12000	900	1.21	**615 170 127 0**	**615 170 165 0**	+		





Hartmetall-Fräser aus Wolframkarbid
sind geeignet zur Bearbeitung von ungehärtetem
und gehärtetem Stahl, Edelstahl, Guß, Leichtmetallen,
NE-Metallen, Schweißnähten und Kunststoffen



HARTMETALL FRÄSER – 3 mm SCHAFT

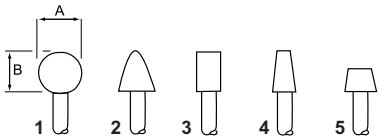
Können sowohl mit der CNOMO Spannzange als auch mit der Spannzange der Serie 200 & 300 verwendet werden (1/8")

BILD	A		B		ARTIKEL-NUMMER
	mm	in.	mm	in.	
1	3	1/8	13	1/2	**38122**
2	3	1/8	13	1/2	**38132**
3	3	1/8	8	5/16	**38142**
4	3	1/8	3	1/8	**38152**
5	3	1/8	8	5/16	**38162**
6	3	1/8	8	5/16	**38172**

HARTMETALL FRÄSER – 6 mm SCHAFT

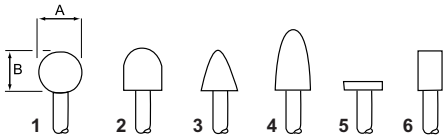
Können sowohl mit der CNOMO Spannzange als auch mit der Spannzange 200 & 300 verwendet werden (1/4")

BILD	A		B		ARTIKEL-NUMMER
	mm	in.	mm	in.	
1	6	1/4	13	1/2	**38182**
2	6	1/4	16	5/8	**38192**
3	6	1/4	19	3/4	**38202**
4	6	1/4	6	1/4	**38222**
5	10	3/8	19	3/4	**36122**
6	10	3/8	19	3/4	**36132**
7	10	3/8	19	3/4	**36142**
8	10	3/8	10	3/8	**38232**





Die Desoutter Schleifkörper aus Aluminiumoxid sind
für die Bearbeitung von hochfesten Materialen,
wie z.B. Stahl, und Schweißnähten geeignet.



SCHLEIFKÖRPER, ROT – 3 mm SCHAFT

Verwendung mit Spannzangen vom Typ CNOMO oder Serie 200 & 300 (1/8")

BILD	MAX. DREHZAHL	A		B		ARTIKEL-NUMMER
	min^{-1}	mm	in.	mm	in.	
1	104000	5	0.19	5	0.19	**38582**
2	104000	5	0.19	8	0.31	**38522**
3	81000	6	0.25	6	0.25	**38632**
4	105000	4	0.16	4	0.16	**38562**
5	81000	6	0.25	6	0.25	**38542**

SCHLEIFKÖRPER, ROT – 6 mm SCHAFT

Verwendung mit Spannzangen vom Typ CNOMO oder Serie 200 & 300 (1/4")

BILD	MAX. DREHZAHL	A		B		ARTIKEL-NUMMER
	min^{-1}	mm	in.	mm	in.	
1	59000	16	0.62	16	0.62	**435983**
2	50000	20	0.79	16	0.62	**435993**
3	45000	20	0.79	28	1.10	**436003**
4	48000	20	0.79	32	1.26	**436013**
5	53000	20	0.79	22	0.87	**436023**
6	40000	13	0.51	25	1.00	**436033**
6	38000	25	1.00	3	0.11	**436043**

EMPFOHLENE DREHZAHLEN FÜR HARTMETALL FRÄSER

MATERIAL	DREHZAHLBEREICHE (MIN^{-1}) FÜR FRÄSER DURCHMESSER				
	3 mm (1/8")	6 mm (1/4")	10 mm (3/8")	13 mm (1/2")	16 mm (5/8")
Alu, Zink, Kunststoff,	30-90	15-70	10-50	17-38	6-30
Gußeisen, Messing, Kupfer, Bronze	45-90	23-60	15-40	11-30	9-24
Weichstahl	60-90	45-60	30-40	22-30	18-24
Titan, Edelstahl, Gehärteter Stahl, Keramik	60-90	30-45	19-30	15-22	12-18



STÜTZTELLER MIT 6 mm SCHAFT

DREH-ZAHL	Ø		ARTIKEL-NUMMER
min^{-1}	mm	in.	
25000	50	1.97	**615 804 098 0**

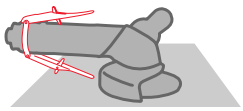


SCHLEIFPAPIER

DREH-ZAHL	KÖRNUNG	ARTIKEL-NUMMER
min^{-1}		
25000	P40	**615 804 099 0**
25000	P60	**615 804 100 0**
25000	P80	**615 804 101 0**
25000	P120	**615 804 102 0**



Schleifmaschinen für Schleifscheiben und Schleifkörper mit Gewindeeinsatz



Hoher Bedienkomfort
Zwei Starthebelpositionen garantieren idealen Bedienkomfort.

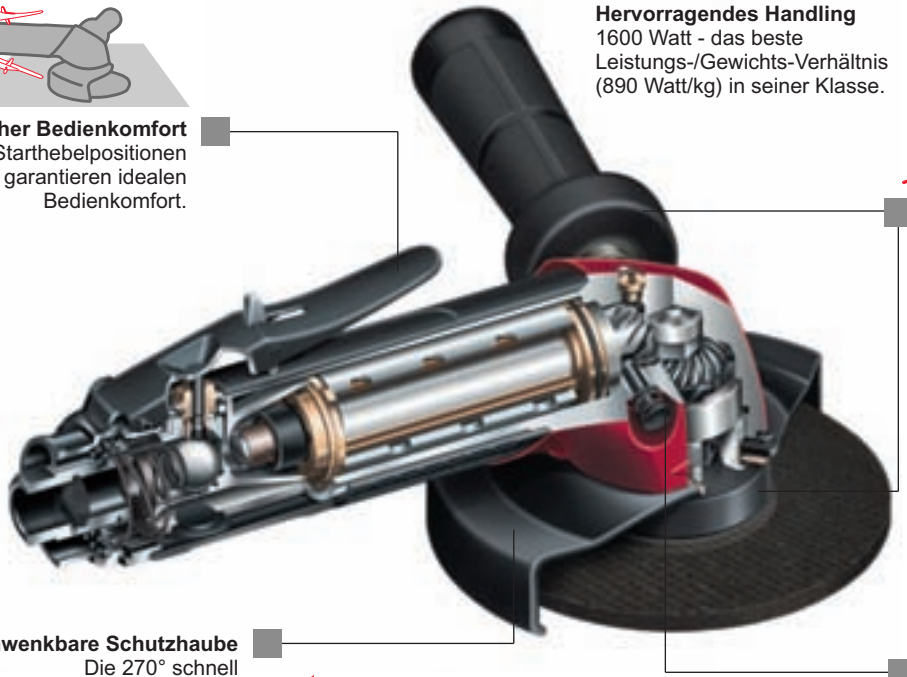
Hervorragendes Handling
1600 Watt - das beste Leistungs-/Gewichts-Verhältnis (890 Watt/kg) in seiner Klasse.



Minimale Belastung
Modelle mit Auto-Balancer und vibrationsdämpfendem 10°-Seitengriff stellen minimale Vibration und bestmöglichen Komfort bei allen Arbeiten sicher.

Höchste Industrie-Qualität
Durch die herausragende Technologie des Winkelkopfes wird eine Standzeit von min. 2.000 Betriebsstunden garantiert*.

* Die Wartungshinweise in der Bedienungsanleitung sind zu beachten.

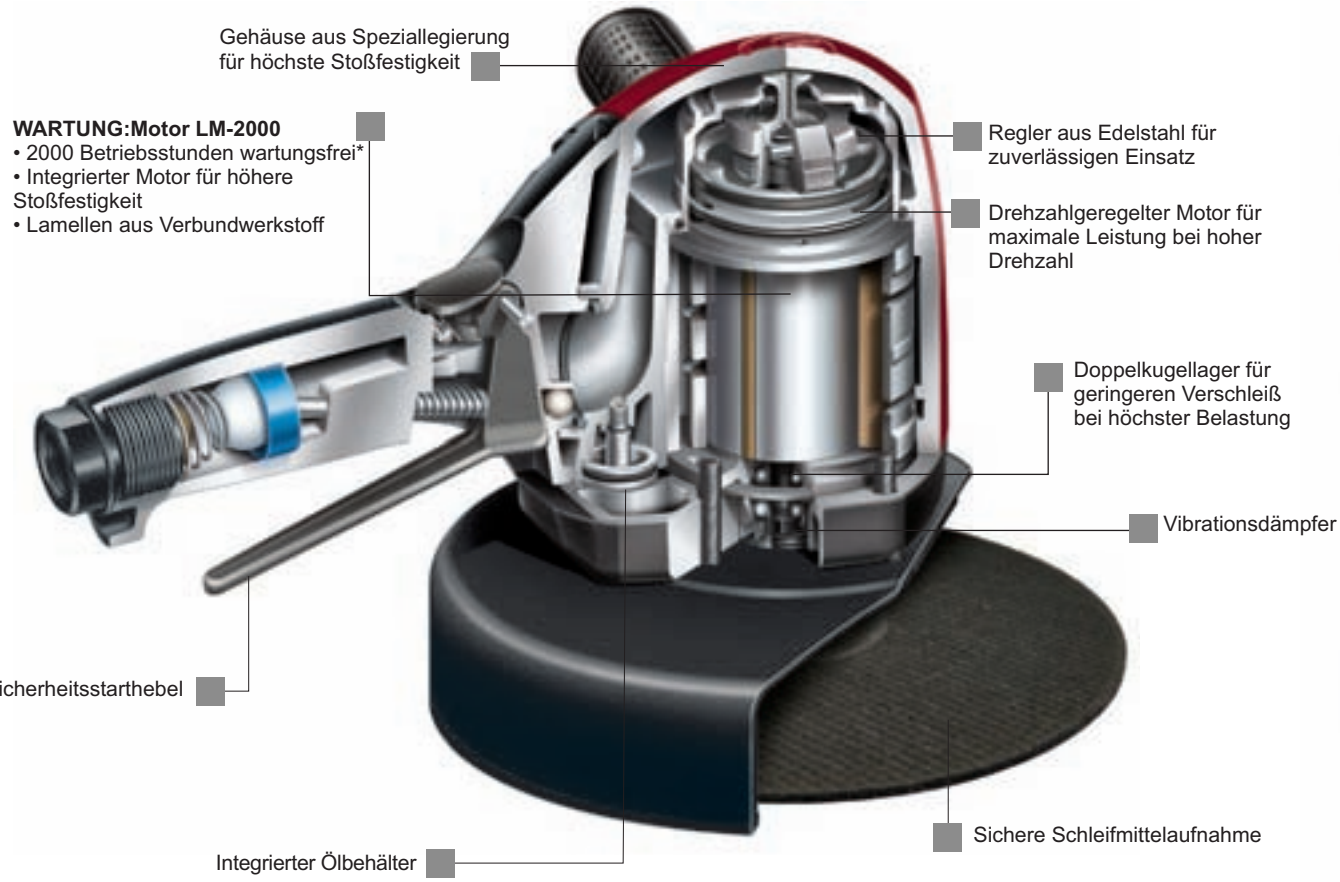


Schwenkbare Schutzhaube
Die 270° schnell schwenkbare Haube für maximalen Schutz und besten Zugang.



Schneller Scheibenwechsel
Scheibenwechsel dank Arretierknopf mit nur einem Schlüssel.





Gehäuse aus Speziallegierung für höchste Stoßfestigkeit

WARTUNG:Motor LM-2000
- 2000 Betriebsstunden wartungsfrei*
- Integrierter Motor für höhere Stoßfestigkeit
- Lamellen aus Verbundwerkstoff

Regler aus Edelstahl für zuverlässigen Einsatz

Drehzahlgeregelter Motor für maximale Leistung bei hoher Drehzahl

Doppelkugellager für geringeren Verschleiß bei höchster Belastung

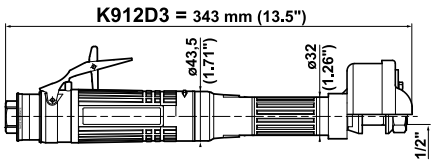
Vibrationsdämpfer

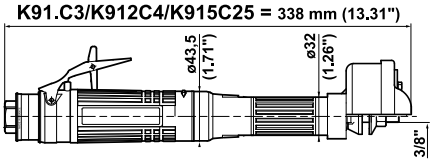
Sicherheitsstarthebel

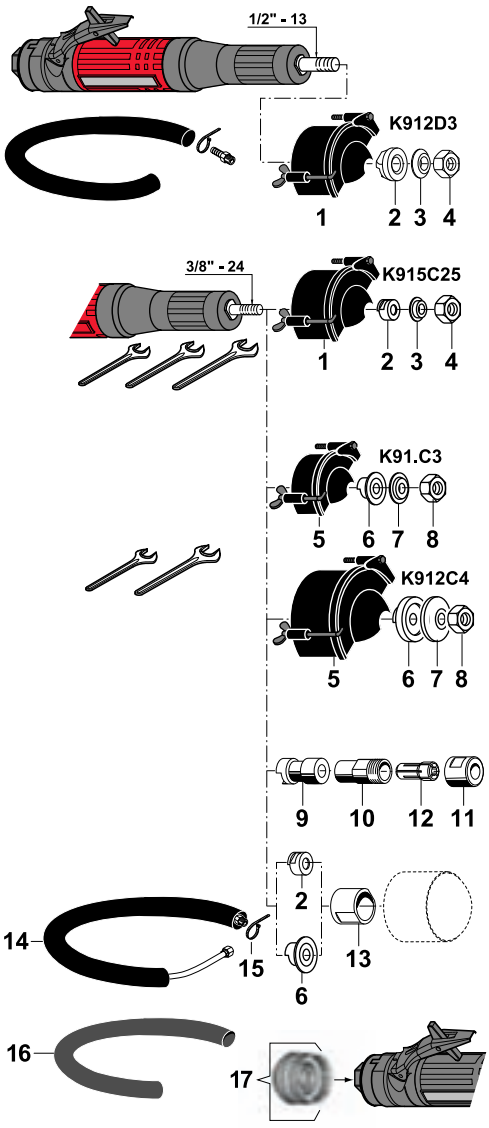
Sichere Schleifmittelaufnahme

Integrierter Ölbehälter

Zubehör







K9..

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		K912D3 ø 80mm	K915C25 ø 63mm
•	Abluftschlauch L = 1.5 m	615 875 113 0	615 875 113 0
•	Schelle	615 873 415 0	615 873 415 0
•	Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm	615 704 017 0	615 704 017 0
1	Schutzhaube	615 504 151 0	615 504 150 0
2	Hinterer Flansch	615 503 127 0	615 503 126 0
3	Vorderer Flansch	615 502 044 0	615 502 043 0
4	Sicherungsmutter	615 608 045 0	615 608 044 0
•	Spannschlüssel 17 mm		615 801 032 0
•	Spannschlüssel 14.3 mm (9/16")		615 801 074 0
•	Spannschlüssel 19 mm	615 801 076 0	

POS.		K91.C3 ø 80mm	K912C4 ø 100mm
5	Schutzhaube	615 504 151 0	615 504 152 0
6	Hinterer Flansch	615 503 125 0	615 503 131 0
7	Vorderer Flansch	615 502 013 0	615 502 063 0
8	Sicherungsmutter	615 608 044 0	615 608 044 0
•	Spannschlüssel 14.3 mm (9/16")	615 801 074 0	615 801 074 0
•	Spannschlüssel 19 mm	615 801 076 0	615 801 076 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNUMMER
9	Distanzstück für Halter Spannzange	615 666 149 0
10	Halter Spannzange Serie 200	615 523 023 0
11	Spannzange -Mutter Serie 200	615 607 144 0
12	Elastische Spannzange Serie 200	(siehe Seite 156)
13	Distanzstück für Schleifkörper m. Gewinde 3/8"	615 503 516 0
•	Hinterer Flansch im Lieferungfang enthalten bei **615 503 125 0** bzw. **615 503 126 0**	
14	Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
15	Schelle	615 873 115 0
16	Abluftschlaucht,gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0
17	Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 655 0





Radialschleifer für Schleifscheiben und Schleifkörper

ø 63 mm - ø 80 mm - ø 100 mm

900 Watt - 12000 bis 18000 min^{-1}



A



B

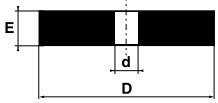


C

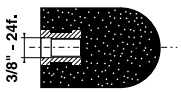


D

Schleifscheibe Typ 1



Schleifkörper Typ 16 - 18 - 18R und 19



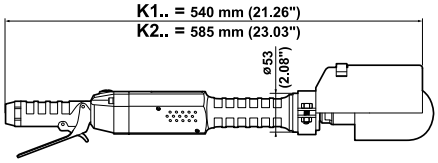
**** Gewebeverstärkt***

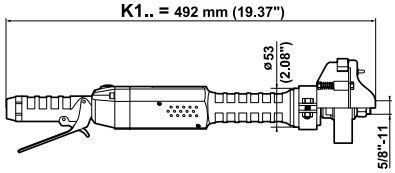
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

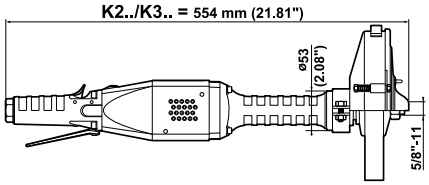
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLF-DREHZ.	SCHLEIFSCHEIBE MAX. D x E x d		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHL.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	K918C3	615 170 118 0	18000	*80 x13x9.52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
B	K915C25	615 170 115 0	15000	63 x13x9.52	2 1/2x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.6	3.5	7	15	16	34	3/8	10	3/8
C	K912D3	615 170 113 0	12000	80 x20x12.7	3x25/32x1/2	1/2-13	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
A	K915C3	615 170 116 0	15000	*80 x13x9.52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
A	K912C3	615 170 111 0	12000	*80 x13x9.52	3x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.7	3.7	7	15	16	34	3/8	10	3/8
D	K912C4	615 170 112 0	12000	*100 x13x9.52	4x1/2x3/8	3/8-24	900	1.21	1.8	4.0	7	15	16	34	3/8	10	3/8

3/8"-24 UNF - 1/2"-13 UNC

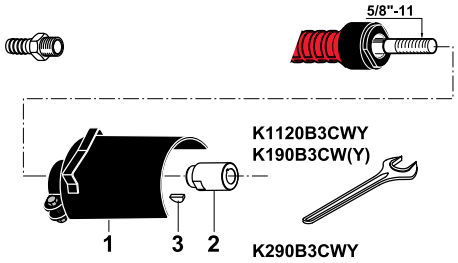
Zubehör







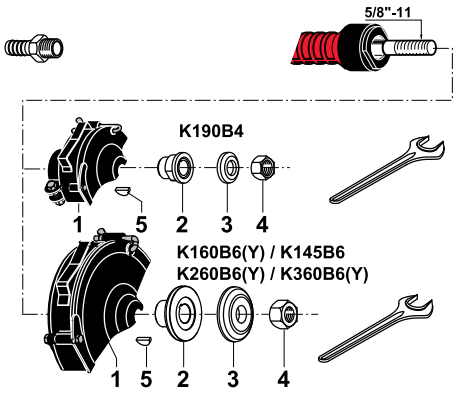
K1120B3CWY / K.90B3CW(CWY) - ø 80 mm



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNUMMER
•	Anschlußnippel ½" für Schlauchinnen-ø 16 mm	615 704 014 0
1	Schutzhaube	615 504 080 0
2	Hinterer Flansch	615 503 095 0
3	Keil	615 630 019 0
•	Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0

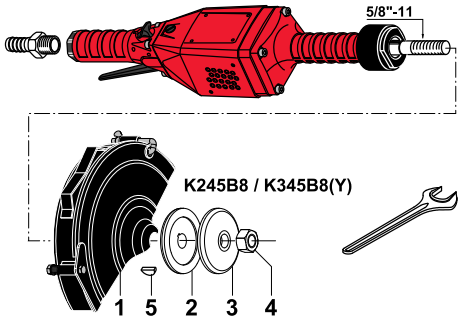
K190B4 / K.60B6(B6Y) / K145B6



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		K190B4 ø 100mm	K.60B6 (B6Y) K145B6 ø 150mm
•	Anschlußnippel ½" für Schlauchinnen-ø 16 mm	615 704 014 0	615 704 014 0
1	Schutzhaube	615 504 154 0	615 504 079 0
2	Hinterer Flansch	615 503 094 0	615 503 028 0
3	Vorderer Flansch	615 502 046 0	615 502 027 0
4	Mutter	615 608 006 0	615 608 006 0
5	Keil	615 630 019 0	615 630 019 0
•	Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0	615 801 077 0

K245B8 / K345B8(B8Y) - ø 200 mm

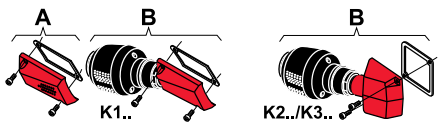


MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		K245B8 K345B8 (B8Y) ø 200mm
•	Anschlußnippel ½" für Schlauchinnen-ø 16 mm	615 704 014 0
1	Schutzhaube	615 504 078 0
2	Hinterer Flansch	615 503 004 0
3	Vorderer Flansch	615 502 007 0
4	Mutter	615 608 006 0
5	Keil	615 630 019 0
•	Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		K1..	K2.. / K3..
A	Schalldämpfer	615 399 298 0	
B	Schalldämpfer mit Patrone	615 399 459 0	615 399 460 0







Radialschleifer für Schleifscheiben und Schleifkörper

ø 80 mm - ø 100 mm - ø 150 mm - ø 200 mm

1000 bis 2700 Watt - 4500 bis 12000 min^{-1}


A


B

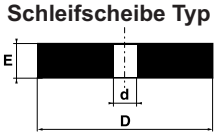

C


D

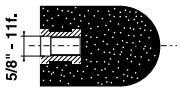

E


F

Schleifscheibe Typ 1



Schleifkörper Typ 16 - 18 - 18R und 19

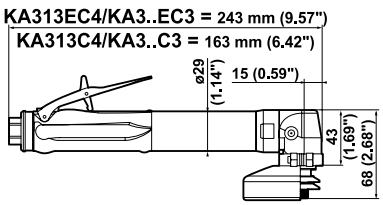


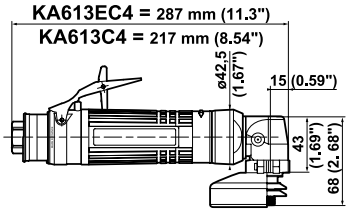
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

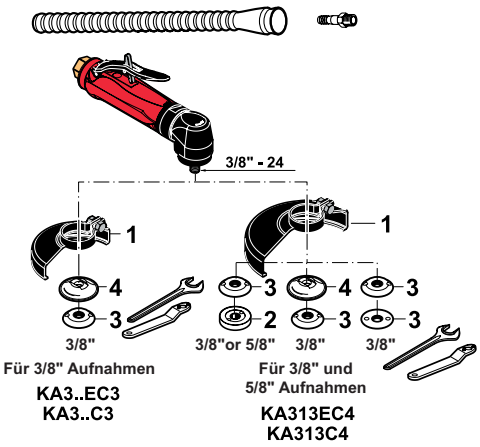
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLF-DREHZ.	SCHLEIFSCHEIBE MAX. D x E x d		SPINDEL GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHL.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	K190B3CW	615 170 005 0	9000	80	3	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	9	19	27	57	1/2	15	5/8
B	K190B4	615 170 004 0	9000	100x25x15.9	4x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.2	7.0	9	19	27	57	1/2	15	5/8
C	K160B6	615 170 003 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	6	12	23	48	1/2	15	5/8
C	K145B6	615 170 002 0	4500	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1000	1.34	3.5	7.7	5	10	20	42	1/2	15	5/8
E	K260B6	615 170 008 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2000	2.70	5.1	11.2	10	21	38	80	1/2	15	5/8
E	K360B6	615 170 010 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
F	K245B8	615 170 006 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	1800	2.41	5.8	12.7	8	17	32	67	1/2	15	5/8
F	K345B8	615 170 009 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	2400	3.22	6.3	13.9	8	17	33	70	1/2	15	5/8
Nur für U.S. Markt *(nach ANSI B186.1)*																	
A	K1120B3CWY	615 170 171 0	12000	80	3	5/8-11	1300	1.74	3.0	6.6	16	34	30	64	1/2	15	5/8
A	K190B3CWY	615 170 172 0	9000	80	3	5/8-11	1200	1.61	3.0	6.6	9	19	27	57	1/2	15	5/8
D	K290B3CWY	615 170 174 0	9000	80	3	5/8-11	2400	3.22	4.5	9.9	18	38	46	97	1/2	15	5/8
C	K160B6Y	615 170 173 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7	6	12	23	48	1/2	15	5/8
E	K260B6Y	615 170 175 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2000	2.70	5.1	11.2	10	21	38	80	1/2	15	5/8
E	K360B6Y	615 170 177 0	6000	150x25x15.9	6x1x5/8	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3	13	27	41	86	1/2	15	5/8
F	K345B8Y	615 170 178 0	4500	200x25x15.9	8x1x5/8	5/8-11	2400	3.22	6.3	13.9	8	17	33	70	1/2	15	5/8

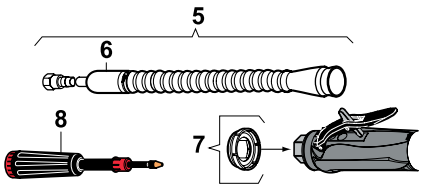
5/8"-11 UNC

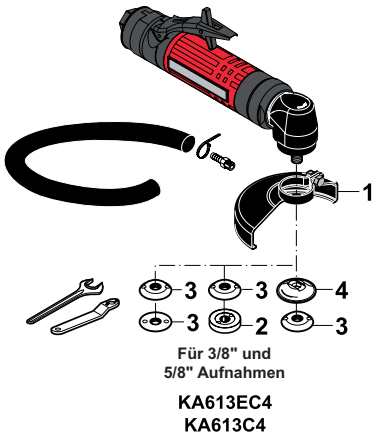
Zubehör

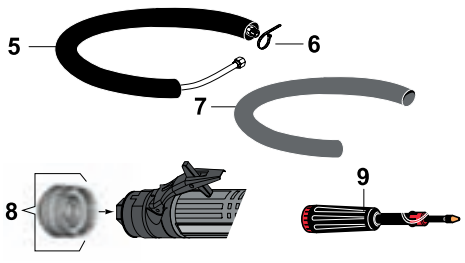












KA3..EC3 / KA3..C3 / KA313EC4 / KA313C4

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA3..EC3 KA3..C3 ø 76mm	KA313EC4 KA313C4 ø 100mm
• Abluftschlauch L = 0.8 m	615 875 106 0	615 875 106 0
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 8 mm	615 704 019 0	615 704 019 0
1 Schutzhaube	615 504 155 0	615 504 160 0
2 Flansch		615 606 515 0
3 Flansch	615 502 064 0	615 502 064 0
4 Flansch	615 503 144 0	615 503 144 0
• Spannschlüssel Weite 20-3 mm	615 802 008 0	615 802 008 0
• Spannschlüssel 11 mm	615 801 003 0	615 801 003 0

OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKELNUMMER
5 Schalldämpfersatz komplett	615 396 101 0
6 Schalldämpfer	615 574 028 0
7 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 124 0
8 Fettpresse (mit 24 gr - 0.8 oz Fett gefüllt)	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0

KA613EC4 / KA613C4 - ø 100 mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA613EC4 KA613C4
• Abluftschlauch L = 1.5 m	615 875 113 0
• Schelle	615 873 415 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm	615 704 017 0
1 Schutzhaube	615 504 160 0
2 Flansch	615 606 515 0
3 Flansch	615 502 064 0
4 Flansch	615 503 144 0
• Spannschlüssel Weite 20-3 mm	615 802 008 0
• Spannschlüssel 11 mm	615 801 003 0

OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKELNUMMER
5 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
6 Schelle	615 873 115 0
7 Abluftschlaucht, gewebeverstärkt L = 0.75m	615 875 116 0
8 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 655 0
9 Fettpresse (mit 24 gr - 0.8 oz Fett gefüllt)	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0





Winkelschleifer für Schleifscheiben

ø 76 mm - ø 100 mm

375 bis 600 Watt - 13000 bis 20000 min^{-1}





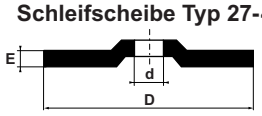




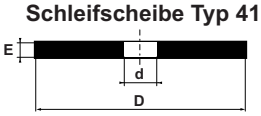




Schleifscheibe Typ 27-42



Schleifscheibe Typ 41



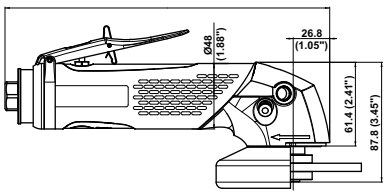
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLF-DREHZ.	SCHLEIFSCHEIBE MAX. D x E x d		SPINDEL GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHL.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA320EC3	615 170 046 0	20000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.81	1.78	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
A	KA318EC3	615 170 045 0	18000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.81	1.78	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
B	KA313EC4	615 170 050 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	375	0.5	0.83	1.83	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
C	KA320C3	615 170 042 0	20000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.64	1.41	6.5	13.5	10.0	21	1/4	8	5/16
C	KA318C3	615 170 041 0	18000	76 x7x9.52	3x1/4x3/8	3/8-24	375	0.5	0.64	1.41	4.5	9.5	9.5	20	1/4	8	5/16
D	KA313C4	615 170 049 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	375	0.5	0.66	1.45	3.0	6.5	9.0	19	1/4	8	5/16
E	KA613EC4	615 170 138 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	600	0.8	1.50	3.30	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8
F	KA613C4	615 170 137 0	13000	100 x7x9.52 & 15.9	4x1/4x3/8&5/8	3/8-24	600	0.8	1.20	2.60	10.0	21.0	15.0	32	3/8	10	3/8

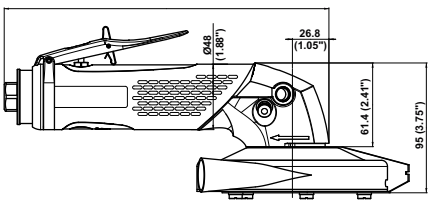
3/8"-24 UNF

Zubehör

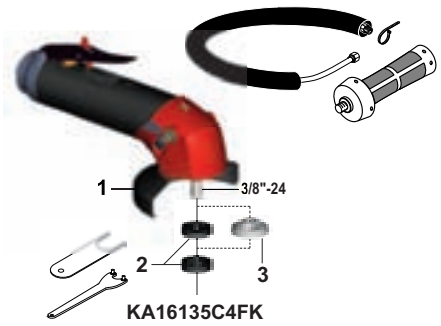
KA16135C4FK = 238mm (9.37")



KA16120A5D = 238mm (9.37")



KA16135C4FK - ø 100 mm



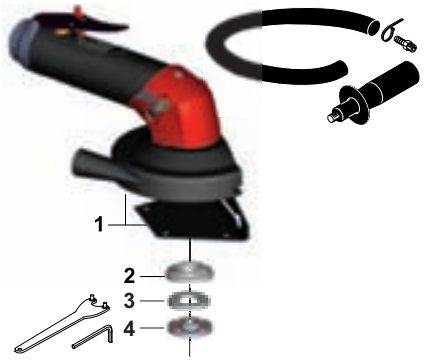
KA16135C4FK

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA16135C4FK 3/8" - 24
• Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
• Schelle	615 263 024 0
• Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 066 0
• Tragekoffer	615 995 107 0
1 Schutzhaube	615 504 196 0
2 Flansch (2 Stk.)	615 606 515 0
3 Hinterer Flansch	615 503 515 0
• Spannschlüssel Weite 20-3mm	615 802 008 0
• Spannschlüssel 16 mm	615 802 512 0



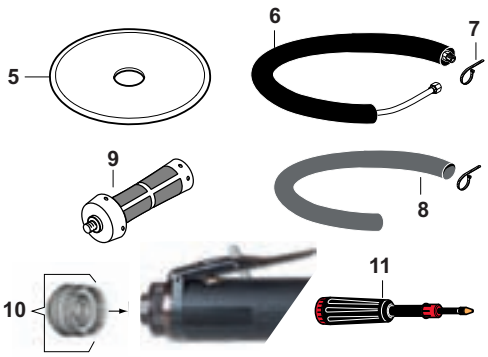
OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKELNUMMER
4 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 957 0
5 Fettpresse (mit 24 gr - 0.8 oz Fett gefüllt)	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0

KA16120A5D - ø 127 mm



KA16120A5D

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA16120A5D M14x2
• Abluftschlauch L = 1.5 m	615 875 113 0
• Schelle	615 263 024 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 027 0
• Standardseitengriff	615 576 038 0
1 Schutzhaube	615 396 076 0
2 Hinterer Flansch	615 503 134 0
3 Distanzstück	615 643 074 0
4 Vorderer Flansch	615 502 066 0
• Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0
• Sechskantschlüssel 8 mm	615 802 061 0



OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKELNUMMER
5 Diamantscheibe ø 127 mm	615 804 915 0
6 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
7 Schelle	615 263 024 0
8 Abluftschlaucht,gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0
9 Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 066 0
10 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 957 0
11 Fettpresse (mit 24 gr - 0.8 oz Fett gefüllt)	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0

Winkelschleifer für Schrupp-,Trenn- und Diamantscheiben

ø 100 mm - ø 127 mm

1600 Watt - 12000 bis 13500 min^{-1}

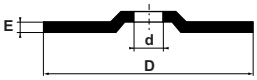




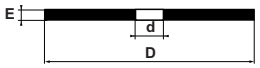


Ausgestattet mit Absaughaube
für ø 100 mm Diamantscheibe.
Für Absaugschlauch LW 25 mm.

Schleifscheibe Typ 27-42



Schleifscheibe Typ 41



Diamantscheibe



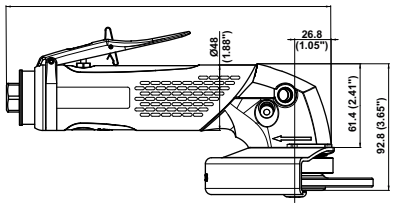
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLF-DREHZ.	SCHLEIFSCHEIBE MAX. D x E x d		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH				LUFT-EINLASS	SCHL.-INNEN-Ø	
											LEERLAUF		LAST				
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA16135C4FK	615 170 441 0	13500	100x6.4x16	$4x^{1}/_{4}x^{5}/_{8}$	$^{3}/_{8}$-24	1600	2.15	1.53	3.4	25	53	35	74	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$
B	KA16120A5D	615 170 442 0	12000	127x3.2x22.2	$5x^{1}/_{8}x^{7}/_{8}$	M14x2	1600	2.15	1.98	4.4	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$

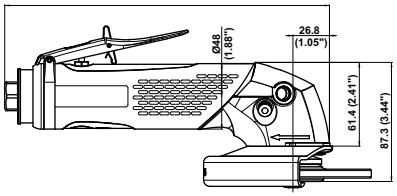
$^{3}/_{8}$"-24 UNF

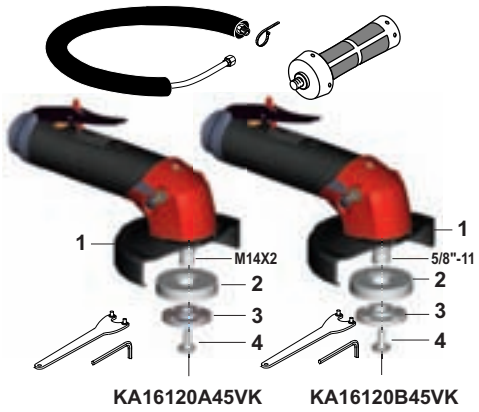
Zubehör

KA16120A45VK / B45VK = 238mm (9.37")



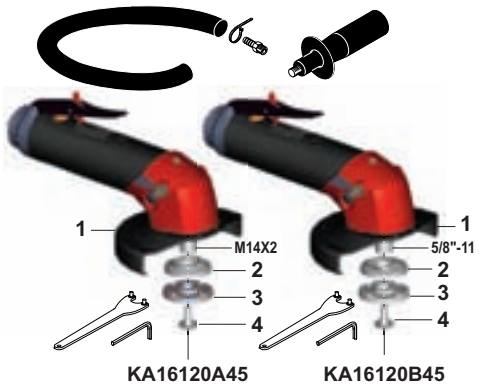
KA16120A45 / B45 = 238mm (9.37")





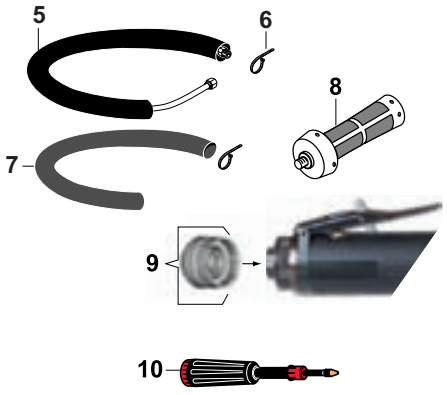
KA16120A45VK - KA16120B45VK - ø 115 mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA16120A45VK M14x2	KA16120B45VK 5/8' -11
• Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0	615 396 166 0
• Schelle	615 263 024 0	615 263 024 0
• Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 066 0	615 576 066 0
• Tragekoffer	615 995 107 0	615 995 107 0
1 Schwenkbare Schutzhaube	615 504 195 0	615 504 195 0
2 Autobalancer	615 990 181 0	615 990 181 0
3 Vorderer Flansch	615 502 066 0	615 502 067 0
4 Sicherungsschraube	615 614 076 0	615 614 076 0
• Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0
• Sechskantschlüssel 6.35 mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0



KA16120A45 - KA16120B45 - ø 115 mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA16120A45 M14x2	KA16120B45 5/8"-11
• Abluftschlauch L = 1.5 m	615 875 113 0	615 875 113 0
• Schelle	615 263 024 0	615 263 024 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 027 0	615 704 027 0
• Standardseitengriff	615 576 038 0	615 576 038 0
1 Schwenkbare Schutzhaube	615 504 198 0	615 504 198 0
2 Hinterer Flansch	615 503 134 0	615 503 141 0
3 Vorderer Flansch	615 502 066 0	615 502 067 0
4 Sicherungsschraube	615 614 076 0	615 614 076 0
• Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0
• Steckschlüssel 6.35 mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0



OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKELNUMMER
5 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
6 Schelle	615 263 024 0
7 Abluftschlaucht,gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0
8 Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 066 0
9 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 957 0
10 Fettpresse (mit 24 gr - 0.8 oz Fett gefüllt)	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0





Winkelschleifer für Schrupp- und Trennscheiben

ø 115 mm

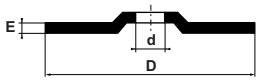
1600 Watt - 12000 min^{-1}

Schwenkbare Schutzhaube

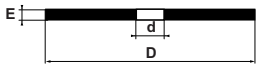




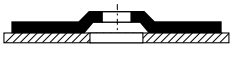
Schleifscheibe Typ 27-42



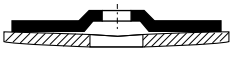
Schleifscheibe Typ 41



Lamellen-Schruppscheibe



FLACH



GEWÖLBT

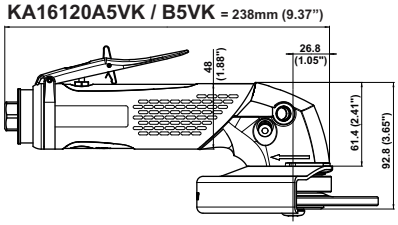
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLF-DREHZ.	SCHLEIFSCHEIBE MAX. D x E x d		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHL.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA16120A45VK	615 170 456 0	12000	115x6.4x22.2	4.5x$^{1}/_{4}$x$^{7}/_{8}$	M14x2	1600	2.15	1.87	4.1	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$
A	KA16120B45VK	615 170 458 0	12000	115x6.4x22.2	4.5x$^{1}/_{4}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	1600	2.15	1.87	4.1	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$
B	KA16120A45	615 170 455 0	12000	115x6.4x22.2	4.5x$^{1}/_{4}$x$^{7}/_{8}$	M14x2	1600	2.15	1.75	3.9	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$
B	KA16120B45	615 170 457 0	12000	115x6.4x22.2	4.5x$^{1}/_{4}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	1600	2.15	1.75	3.9	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$

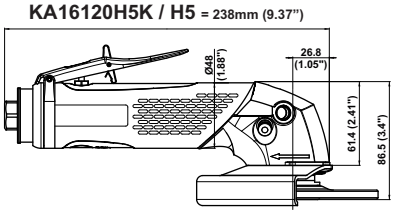
$^{5}/_{8}$"-11 UNC

Zubehör

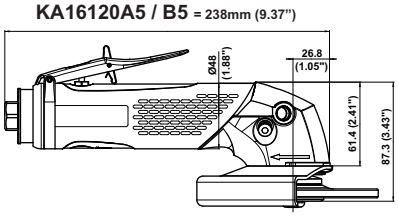
KA16120A5VK / B5VK = 238mm (9.37")

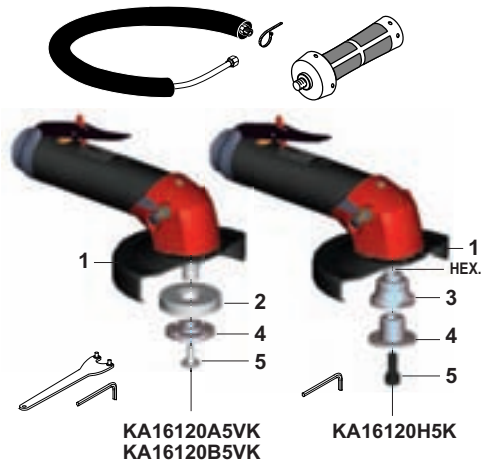


KA16120H5K / H5 = 238mm (9.37")



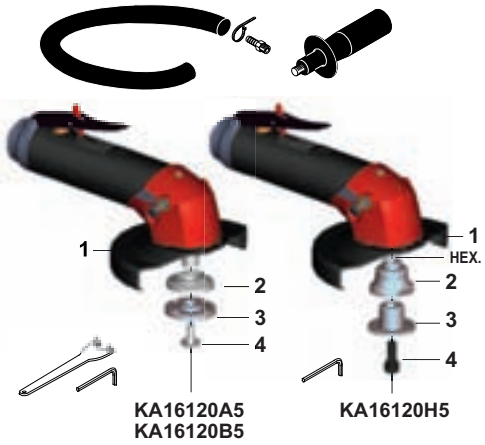
KA16120A5 / B5 = 238mm (9.37")





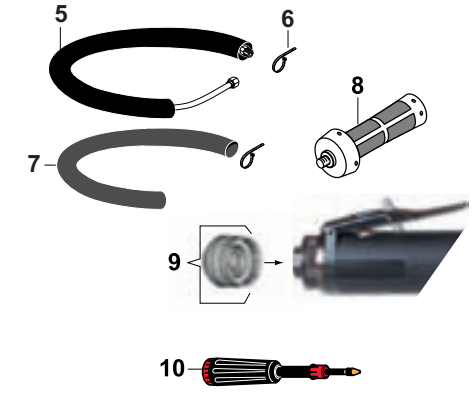
KA16120A5VK / B5VK / H5K - ø 127 mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA16120A5VK M14x2	KA16120B5VK 5/8-11	KA16120H5K Hex.
• Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0	615 396 166 0	615 396 166 0
• Schelle	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Vibrationsgedämpfter Stützgriff	615 576 066 0	615 576 066 0	615 576 066 0
• Tragekoffer	615 995 107 0	615 995 107 0	615 995 107 0
1 Schwenkbare Schutzhaube	615 504 193 0	615 504 193 0	615 504 197 0
2 Autobalancer	615 990 181 0	615 990 181 0	
3 Hinterer Flansch			615 503 124 0
4 Vorderer Flansch	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 062 0
5 Sicherungsschraube	615 614 076 0	615 614 076 0	615 616 101 0
• Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0	
• Sechskantschlüssel 6 mm			615 802 056 0
• Sechskantschlüssel 6.35 mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	



KA16120A5 / B5 / H5 - ø 127 mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA16120A5 M14x2	KA16120B5 5/8"-11	KA16120H5 Hex.
• Abluftschlauch L = 1.5 m	615 875 113 0	615 875 113 0	615 875 113 0
• Schelle	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 027 0	615 704 027 0	615 704 027 0
• Standardseitengriff	615 576 038 0	615 576 038 0	615 576 038 0
1 Schwenbare Schutzhaube	615 504 197 0	615 504 197 0	615 504 197 0
2 Hinterer Flansch	615 503 134 0	615 503 141 0	615 503 124 0
3 Vorderer Flansch	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 062 0
4 Sicherungsschraube	615 614 076 0	615 614 076 0	615 616 101 0
• Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0	
• Sechskantschlüssel 6 mm			615 802 056 0
• Sechskantschlüssel 6.35 mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	



OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	ARTIKELNUMMER
5 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
6 Schelle	615 263 024 0
7 Abluftschlaucht,gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0
8 Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 066 0
9 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 957 0
10 Fettpresse (mit 24 gr - 0.8 oz Fett gefüllt)	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0



Winkelschleifer für Schrupp- und Trennscheiben

ø 127 mm

1600 Watt - 12000 min^{-1}

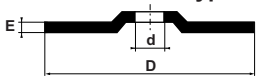
Schneller Scheibenwechsel

Schwenkbare Schutzhaube

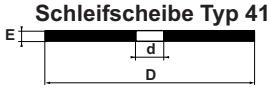




Schleifscheibe Typ 27-42



Schleifscheibe Typ 41



Lamellen-Schruppscheibe



FLACH



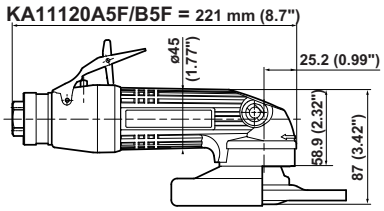
GEWÖLBT

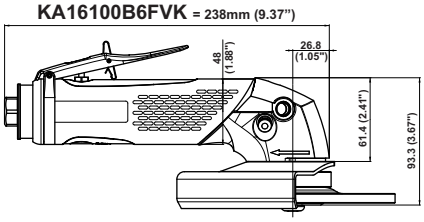
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

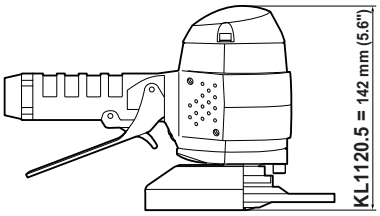
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLF-DREHZ.	SCHLEIFSCHEIBE MAX. D x E x d		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHL.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA16120A5VK	615 170 438 0	12000	127x6.4x22.2	5x$^{1}/_{4}$x$^{7}/_{8}$	M14x2	1600	2.15	1.90	4.2	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$
A	KA16120B5VK	615 170 454 0	12000	127x6.4x22.2	5x$^{1}/_{4}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	1600	2.15	1.90	4.2	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$
A	KA16120H5K	615 170 434 0	12000	127x6.4x22.2	5x$^{1}/_{4}$x$^{7}/_{8}$	HEX	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$
B	KA16120A5	615 170 437 0	12000	127x6.4x22.2	5x$^{1}/_{4}$x$^{7}/_{8}$	M14x2	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$
B	KA16120B5	615 170 439 0	12000	127x6.4x22.2	5x$^{1}/_{4}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$
B	KA16120H5	615 170 444 0	12000	127x6.4x22.2	5x$^{1}/_{4}$x$^{7}/_{8}$	HEX	1600	2.15	1.77	3.9	20	42	32	68	$^{3}/_{8}$	13	$^{1}/_{2}$

$^{5}/_{8}$"-11 UNC

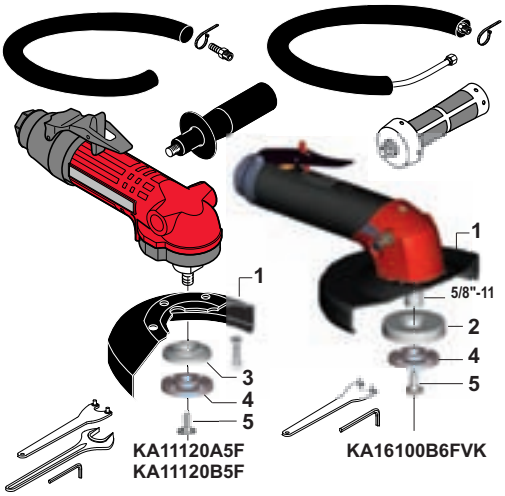
Zubehör



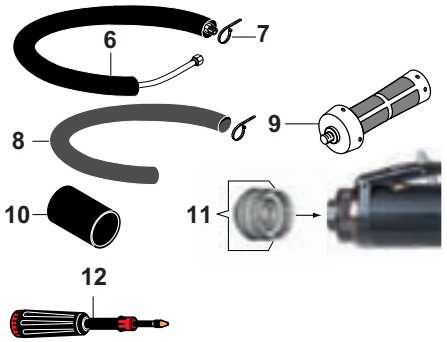




KA11120A5F / B5F - ø 127mm / KA16100B6FVK - ø 150mm

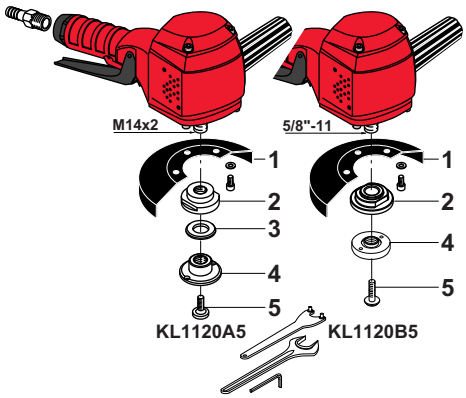


MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA11120A5F M14x2	KA11120B5F 5/8"-11	KA16100B6FVK 5/8"-11
• Schalldämpfersatz komplett			615 396 166 0
• Vibrationsdämpfender Seitengriff			615 576 066 0
• Abluftschlauch L = 1.5 m	615 875 113 0	615 875 113 0	
• Schelle	615 263 024 0	615 263 024 0	615 263 024 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 027 0	615 704 027 0	
• Standardseitengriff	615 576 038 0	615 576 038 0	
1 Schutzhaube	615 504 142 0	615 504 142 0	615 504 202 0
2 Autobalancer			615 990 181 0
3 Hinterer Flansch	615 503 134 0	615 503 141 0	
4 Vorderer Flansch	615 502 066 0	615 502 067 0	615 502 067 0
5 Sicherungsschraube	615 614 076 0	615 614 076 0	615 614 076 0
• Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0	615 802 010 0
• Spannschlüssel 17 mm	615 801 079 0	615 801 079 0	
• Sechskantschlüssel 6.35 mm (1/4")	615 802 057 0	615 802 057 0	615 802 057 0

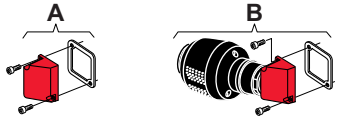


OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	KA11120A5/B5	KA16100B6FVK
6 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0	
7 Schelle	615 263 024 0	
8 Abluftschlaucht,gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0	
9 Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 066 0	
10 Griffüberzug	615 570 412 0	
11 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 655 0	615 396 957 0
12 Fettpresse (mit 24 gr - 0.8 oz Fett gefüllt)	615 990 149 0	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg - 2.2 lb)	615 990 148 0	615 990 148 0

KL1120A5 / KL1120B5 - ø 127 mm



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KL1120A5 M14x2	KL1120B5 5/8"-11
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm	615 704 017 0	615 704 017 0
1 Schutzhaube	615 504 086 0	615 504 086 0
2 Hinterer Flansch	615 503 096 0	615 503 143 0
3 Unterlegscheibe für Schleifscheiben Stärke <2mm	615 642 052 0	
4 Mutter	615 606 032 0	615 502 067 0
5 Sicherungsschraube	615 614 033 0	615 614 076 0
• Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0
• Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0	615 801 077 0
• Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 056 0	
• Sechskantschlüssel 6.35 mm (1/4")		615 802 057 0



OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKELNUMMER
A Schalldämpfer	615 396 117 0
B Schalldämpfer mit Patrone	615 399 462 0

Schleifmaschinen für Schrupp- und Trennscheiben

ø 127 mm - ø 150 mm

750 bis 1500 Watts - 10000 - 12000 min^{-1}

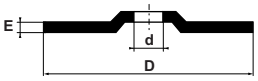
Schutzhaube



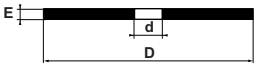




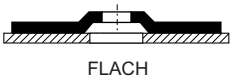
Schleifscheibe Typ 27-42



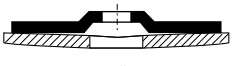
Schleifscheibe Typ 41



Lamellen-Schruppscheibe



FLACH



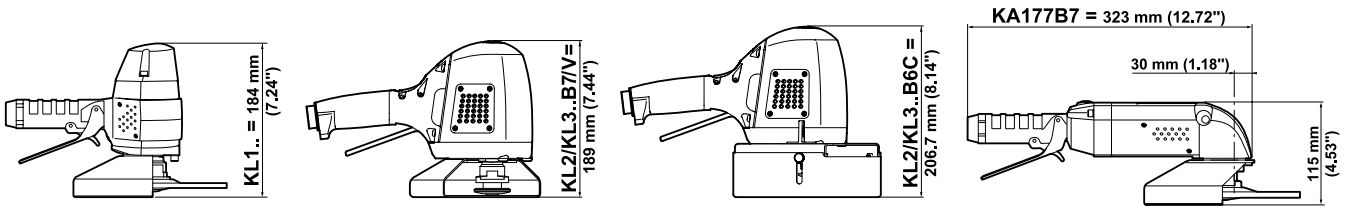
GEWÖLBT

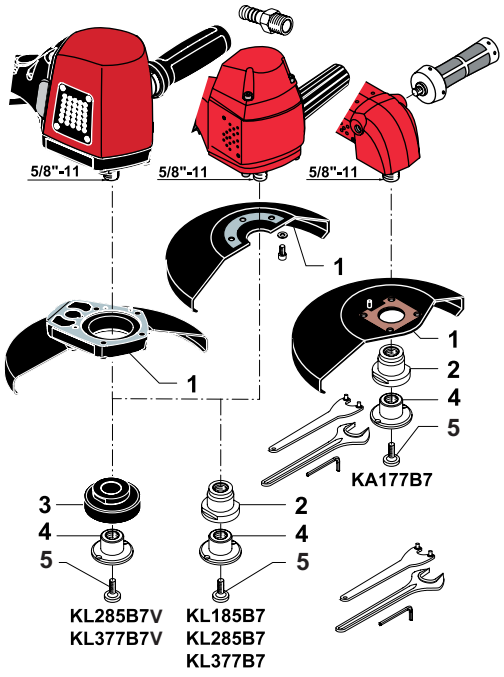
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLF-DREHZ.	SCHLEIFSCHEIBE MAX. D x E x d		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHL.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA11120A5F	615 170 052 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	1100	1.5	1.7	3.7	10	21	20	42	3/8	13	1/2
A	KA11120B5F	615 170 055 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	1100	1.5	1.7	3.7	10	21	20	42	3/8	13	1/2
B	KL1120A5	615 170 013 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	M14x2	750	1.0	2.3	5.0	16	34	16	34	3/8	10	3/8
B	KL1120B5	615 170 181 0	12000	127x6.4x22.2	5x1/4x7/8	5/8-11	750	1.0	2.3	5.0	16	34	16	34	3/8	10	3/8
C	KA16100B6FVK	615 170 470 0	10000	150x7.0x22.2	6x1/4x7/8	5/8-11	1500	2.0	1.9	4.2	20	42	32	68	3/8	13	1/2

5/8"-11 UNC

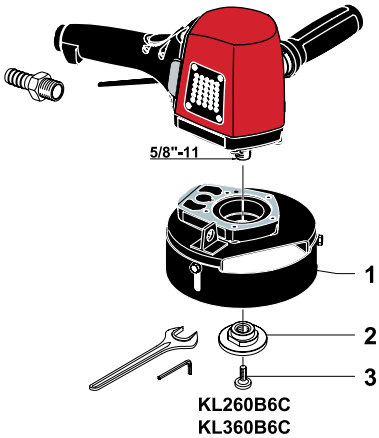
Zubehör





KL185B7 / KL285B7 / KL285B7V / KL377B7 / KL377B7V / KA177B7 - ø 180 mm

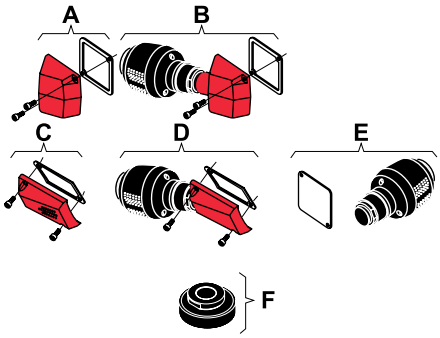
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KL185B7 ø 180mm	KL285B7 / V KL377B7 / V ø 180mm	KA177B7 ø 180mm
• Vibrationsdämpfender Seitengriff			615 576 066 0
• Anschlußnippel ½" für Schlauchinnen-ø 16 mm		615 704 014 0	615 704 014 0
• Anschlußnippel ½" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 016 0		
1 Schutzhaube	615 504 095 0	615 504 182 0	615 504 133 0
2 Hinterer Flansch für Modell B7	615 503 103 0	615 503 103 0	615 503 103 0
3 Vibrationsdämpfer für Modell B7V		615 503 146 0	
4 Mutter	615 542 104 0	615 542 104 0	615 542 104 0
5 Sicherungsschraube	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
• Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0	615 802 010 0
• Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
• Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0



KL260B6C / KL360B6C - ø 150 mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	ARTIKELNUMMER
• Anschlußnippel ½" für Schlauchinnen-ø 16 mm	615 704 014 0
1 Schutzhaube	615 504 181 0
2 Hinterer Flansch	615 503 116 0
3 Sicherungsschraube	615 614 034 0
• Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0
• Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 056 0

OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	KL2../ KL3..	KL185B7	KA177B7
A Schalldämpfer		615 396 117 0	
B Schalldämpfer mit Patrone		615 399 462 0	
C Schalldämpfer			615 399 298 0
D Schalldämpfer mit Patrone			615 399 459 0
E Schalldämpfer mit Patrone	615 399 463 0		
F Autobalancer (außer KL260/360B6C)		615 503 146 0	615 503 146 0







Schleifmaschinen für Schrupp-, Topf- und Lamellenscheiben

ø 150 mm - ø 180 mm

1200 bis 3000 - 6000 bis 8500 min^{-1}

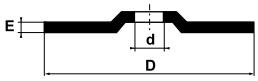




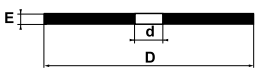




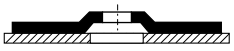
Schleifscheibe Typ 27-42



Schleifscheibe Typ 41



Lamellen-Schruppscheibe

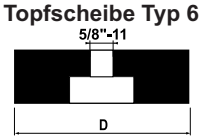


FLACH

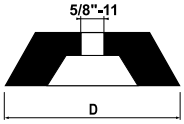


GEWÖLBT

Topfscheibe Typ 6



Topfscheibe Typ 11

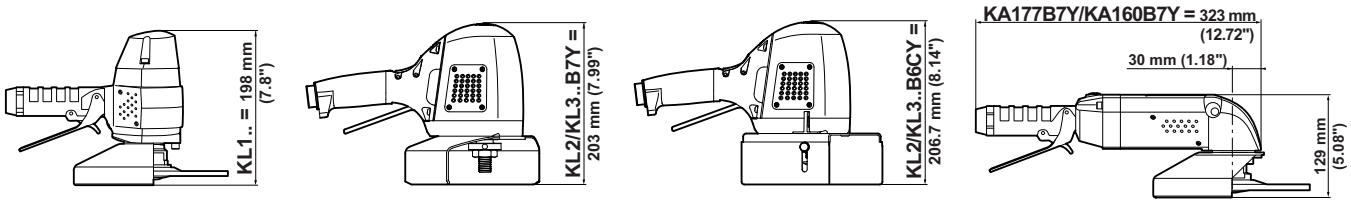


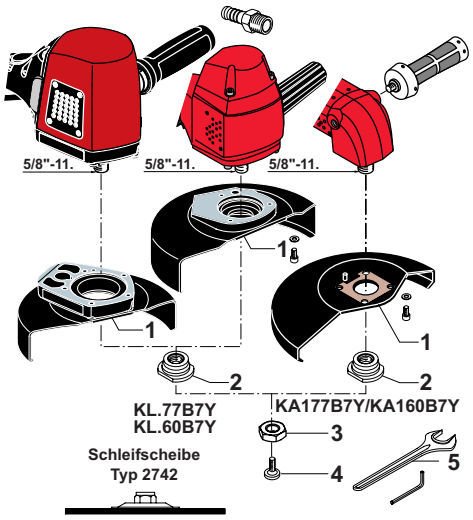
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

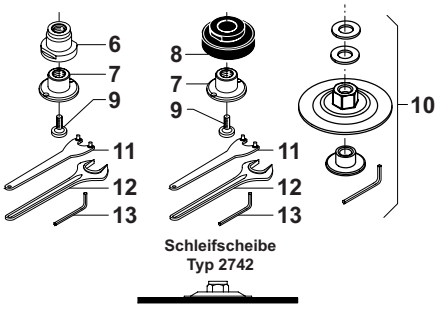
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLF-DREHZ.	SCHLEIFSCHEIBE MAX. D x E x d		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHL.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN																	
A	KL185B7	615 170 012 0	8500	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	1200	1.61	2.8	6.1	16	34	27	57	$^{1}/_{2}$	13	$^{1}/_{2}$
B	KL285B7	615 170 336 0	8500	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	2700	3.62	4.0	8.8	15	31	44	93	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
B	KL377B7	615 170 341 0	7700	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	3000	4.02	4.2	9.2	19	40	46	97	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN - AUTOBALANCER																	
B	KL285B7V	615 170 471 0	8500	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	2700	3.62	4.1	9.0	15	31	44	93	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
B	KL377B7V	615 170 472 0	7700	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	3000	4.02	4.3	9.4	19	40	46	97	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
WINKELSCHLEIFMASCHINEN																	
C	KA177B7	615 170 021 0	7700	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	1200	1.61	2.9	6.3	14	30	27	57	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN für Topfscheiben																	
D	KL260B6C	615 170 334 0	6000	150	6	$^{5}/_{8}$-11	2400	3.22	4.2	9.2	9	19	39	82	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
D	KL360B6C	615 170 337 0	6000	150	6	$^{5}/_{8}$-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$

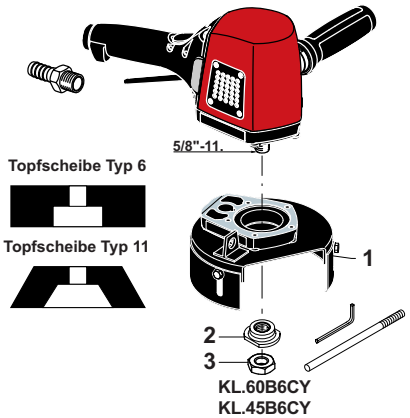
$^{5}/_{8}$"-11 UNC

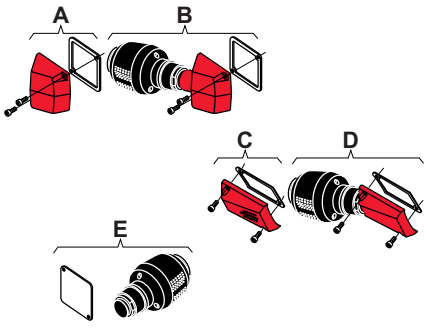
Zubehör











KL.77B7Y / KL.60B7Y / KA1..B7Y - ø 180 mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		KL1..B7Y	KL2..B7Y KL3..B7Y	KA177B7Y KA160B7Y
•	Vibrationsdämpfender Seitengriff			615 576 066 0
•	Anschlußnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 16 mm		615 704 014 0	615 704 014 0
•	Anschlußnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 016 0		
1	Schutzhaube	615 504 169 0	615 504 179 0	615 504 167 0
2	Hinterer Flansch	615 503 150 0	615 503 150 0	615 503 107 0
3	Mutter	615 608 049 0	615 608 049 0	615 608 049 0
4	Sicherungsschraube	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
5	Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
•	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		KL.77B7Y KL.60B7Y KA177B7Y
6	Hinterer Flansch	615 503 103 0
7	Mutter	615 542 104 0
8	Autobalancer	615 503 146 0
9	Sicherungsschraube	615 614 034 0
10	Stützteller	C087920
11	Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0
12	Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0
13	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 056 0

KL.60B6CY / KL245B6CY - ø 150 mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNUMMER
•	Anschlußnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 16 mm	615 704 014 0
1	Schutzhaube	615 504 178 0
2	Hinterer Flansch	615 503 150 0
3	Mutter	615 608 049 0
•	Hebel	615 595 202 0
•	Steckschlüssel 8 mm (5/16")	615 802 061 0

SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		KL1..B7Y	KL2..B.Y KL3..B.Y	KA177B7Y
A	Schalldämpfer	615 396 117 0		
B	Schalldämpfer mit Patrone	615 399 462 0		
C	Schalldämpfer			615 399 298 0
D	Schalldämpfer mit Patrone			615 399 459 0
E	Schalldämpfer mit Patrone		615 399 463 0	



Schleifmaschinen für Schrupp-, Topf- und Lamellenscheiben

ø 150 mm - ø 180 mm

1100 bis 2900 Watt - 4500 bis 7700 min^{-1}

Nur U.S. Markt

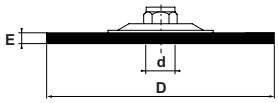




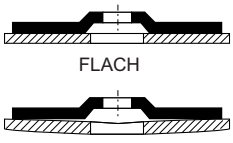




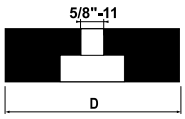
Schleifscheibe Typ 2742



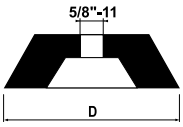
Lamellen-Schruppscheibe



Topfscheibe Typ 6



Topfscheibe Typ 11

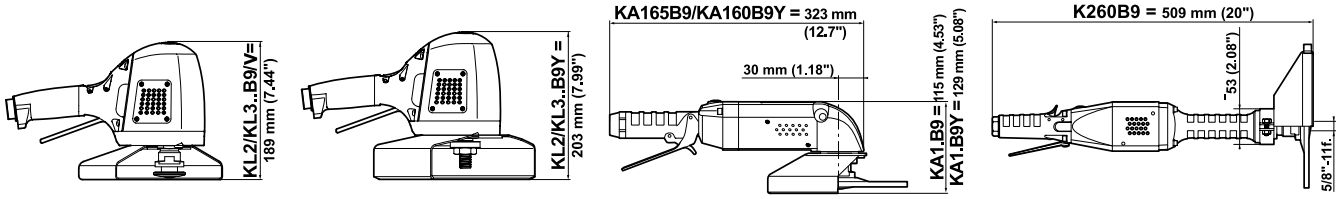


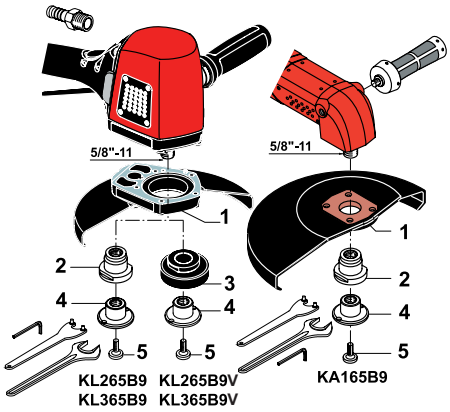
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

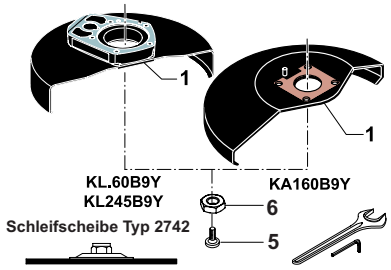
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLF-DREHZ.	SCHLEIFSCHEIBE MAX. D x E x d		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHL.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN																	
Nur für U.S. Markt *(nach ANSI B186.1)*																	
A	KL177B7Y	615 170 182 0	7700	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	1200	1.61	2.8	6.1	8	17	25	53	$^{1}/_{2}$	13	$^{1}/_{2}$
B	KL277B7Y	615 170 342 0	7700	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	2600	3.48	4.0	8.8	14	29	42	89	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
B	KL377B7Y	615 170 348 0	7700	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	3000	4.02	4.2	9.2	19	40	46	97	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
A	KL160B7Y	615 170 183 0	6000	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	1100	1.47	2.8	6.1	6	13	24	51	$^{1}/_{2}$	13	$^{1}/_{2}$
B	KL260B7Y	615 170 343 0	6000	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	2400	3.22	4.0	8.8	10	21	39	82	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
B	KL360B7Y	615 170 349 0	6000	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	2900	3.89	4.2	9.2	12	25	43	91	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
WINKELSCHLEIFMASCHINEN																	
Nur für U.S. Markt *(nach ANSI B186.1)*																	
C	KA177B7Y	615 170 179 0	7700	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	1200	1.61	2.9	6.3	14	30	27	57	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
C	KA160B7Y	615 170 247 0	6000	180x9.5x22.2	7x$^{3}/_{8}$x$^{7}/_{8}$	$^{5}/_{8}$-11	1200	1.61	2.9	6.3	9	19	24	50	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN für Topfscheiben																	
Nur für U.S. Markt *(nach ANSI B186.1)*																	
D	KL260B6CY	615 170 345 0	6000	150	6	$^{5}/_{8}$-11	2400	3.22	4.2	9.2	10	21	39	82	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
D	KL360B6CY	615 170 351 0	6000	150	6	$^{5}/_{8}$-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$
D	KL245B6CY	615 170 346 0	4500	150	6	$^{5}/_{8}$-11	1700	2.28	4.2	9.2	7	15	32	68	$^{1}/_{2}$	15	$^{5}/_{8}$

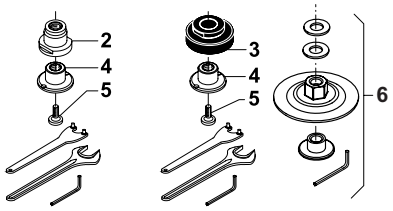
$^{5}/_{8}$"-11 UNC

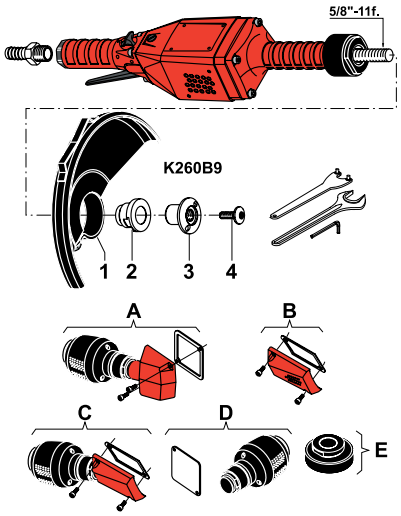
Zubehör











KL.65B9 / KL.65B9V / KL.60B9Y / KL245B9Y / KA16.B9(Y) - ø 230 mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		KL265B9 KL365B9	KL.60B9Y KL.45B9Y	KA165B9	KA160B9Y
•	Vibrationsgedämpfter Stützgriff			615 576 066 0	615 576 066 0
•	Anschlußnippel ½" für Schlauch-Innen-ø 16 mm	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0
1	Schutzhaube	615 504 183 0	615 504 180 0	615 504 136 0	615 504 168 0
2	Hinterer Flansch für Modell B9	615 503 103 0		615 503 103 0	
3	Autobalancer für Modell B9V	615 503 146 0			
4	Mutter	615 542 104 0		615 542 104 0	
5	Sicherungsschraube	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0	615 614 034 0
6	Mutter		615 608 049 0		615 608 049 0
•	Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0	615 801 077 0
•	Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0		615 802 010 0	
•	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0	615 802 056 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		KL.60B9Y KL245B9Y KA160B9Y
2	Hinterer Flansch	615 503 103 0
3	Autobalancer	615 503 146 0
4	Mutter	615 542 104 0
5	Sicherungsschraube	615 614 034 0
6	Stützteller	C087920
•	Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0
•	Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0
•	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 056 0

K260B9 - ø 230 mm

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		K260B9
•	Anschlußnippel ½" für Schlauchinnen-ø 16 mm	615 704 014 0
1	Schutzhaube	615 504 161 0
2	Hinterer Flansch	615 503 103 0
3	Mutter	615 542 104 0
4	Sicherungsschraube	615 614 034 0
•	Spannschlüssel Weite 35 mm	615 802 010 0
•	Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0
•	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 056 0

SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		K260B9	KL.65B9 KL.60B9Y KL245B9Y	KA165B9	KA160B9Y
A	Schalldämpfer mit Patrone	615 399 460 0			
B	Schalldämpfer			615 399 298 0	615 399 298 0
C	Schalldämpfer mit Patrone			615 399 459 0	615 399 459 0
D	Schalldämpfer mit Patrone		615 399 463 0		
E	Autobalancer	615 503 146 0		615 503 146 0	

Schleifmaschinen für Schruppscheiben

ø 230 mm

1000 bis 2900 Watt - 4500 bis 6500 min^{-1}

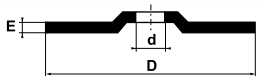




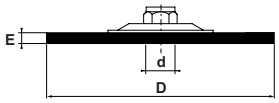




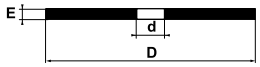
Schleifscheibe Typ 27-42



Schleifscheibe Typ 27-42



Schleifscheibe Typ 41



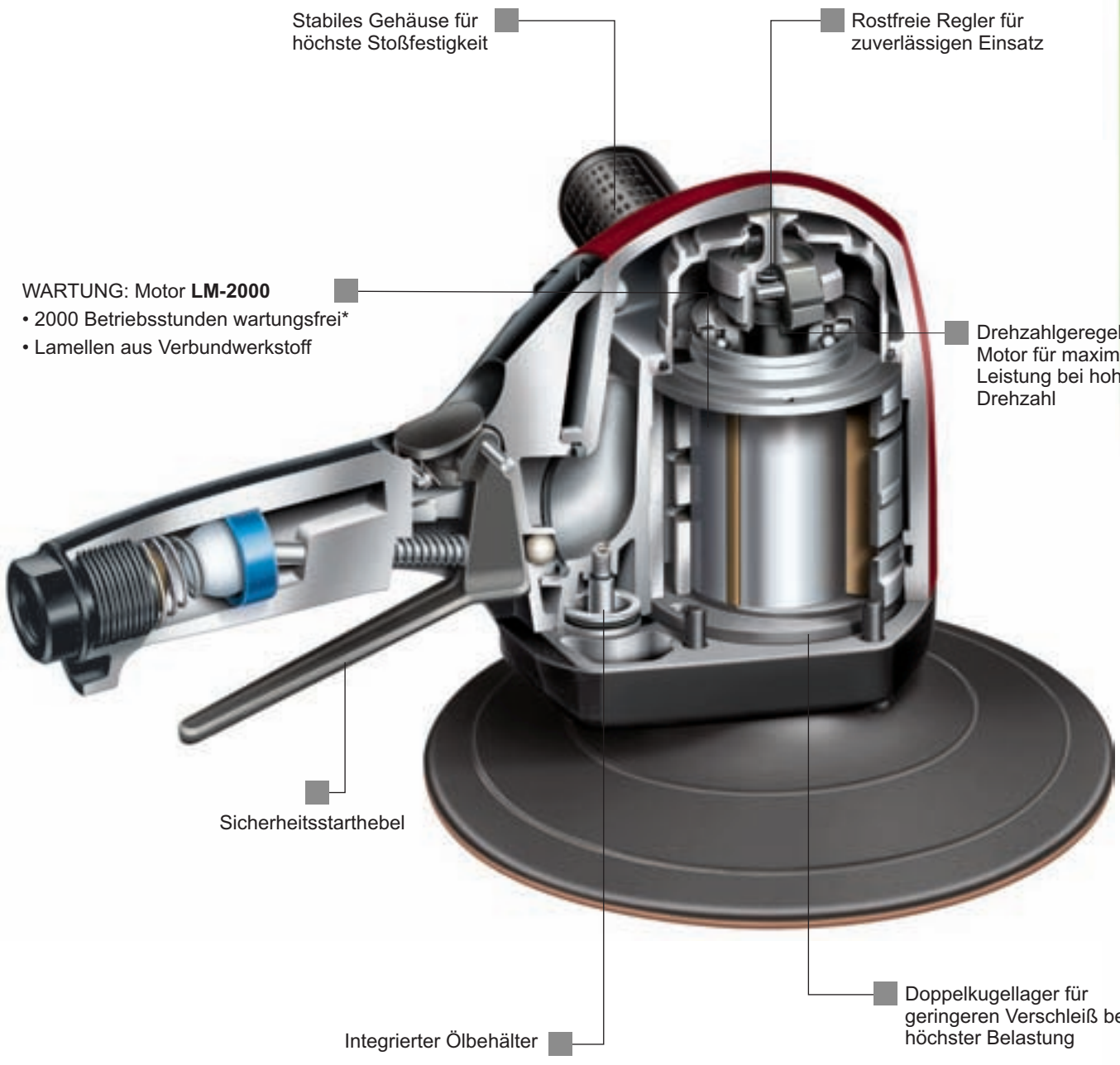
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLF-DREHZ.	SCHLEIFSCHEIBE MAX. D x E x d		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHL.-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN																	
A	KL265B9	615 170 335 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	10	21	40	84	1/2	15	5/8
A	KL365B9	615 170 338 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	13	27	44	93	1/2	15	5/8
Nur für U.S. Markt *(nach ANSI B186.1)*																	
B	KL260B9Y	615 170 344 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.2	9.2	10	21	39	82	1/2	15	5/8
B	KL360B9Y	615 170 350 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.4	9.7	12	25	43	91	1/2	15	5/8
B	KL245B9Y	615 170 347 0	4500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	1700	2.28	4.2	9.2	7	15	32	68	1/2	15	5/8
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN - AUTOBALANCER																	
A	KL265B9V	615 170 473 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2400	3.22	4.3	9.4	10	21	40	84	1/2	15	5/8
A	KL365B9V	615 170 474 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2900	3.89	4.5	9.9	13	27	44	93	1/2	15	5/8
WINKELSCHLEIFMASCHINEN																	
C	KA165B9	615 170 020 0	6500	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	1200	1.61	3.0	6.6	11	23	25	53	1/2	15	5/8
Nur für U.S. Markt *(nach ANSI B186.1)*																	
C	KA160B9Y	615 170 180 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	1000	1.34	3.0	6.6	9	19	24	50	1/2	15	5/8
GERADESCHLEIFMASCHINE																	
D	K260B9	615 170 007 0	6000	230x6.4x22.2	9x1/4x7/8	5/8-11	2200	2.95	5.0	11.0	10	21	38	80	1/2	15	5/8

5/8"-11 UNC

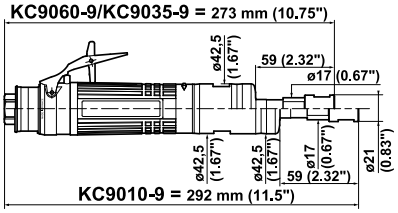


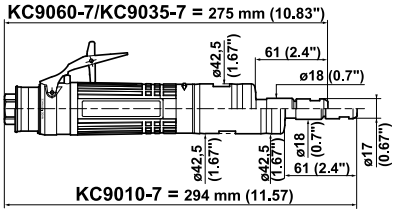
Schleifmaschinen zum Schmirgeln und Bürsten



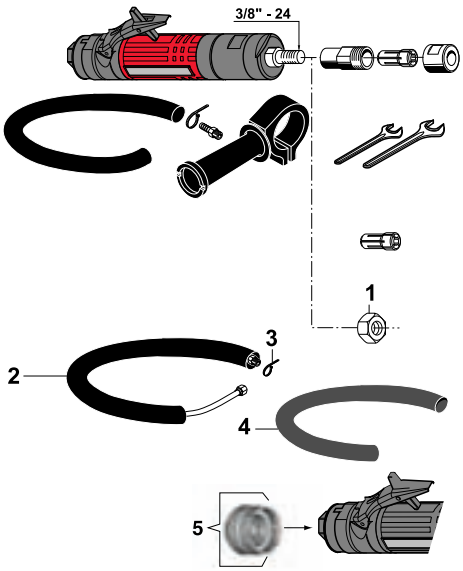
** Die Wartungshinweise in der jeweiligen Bedienungsanleitung sind zu beachten.*

Zubehör





KC9060-9 / KC9035-9 / KC9010-9



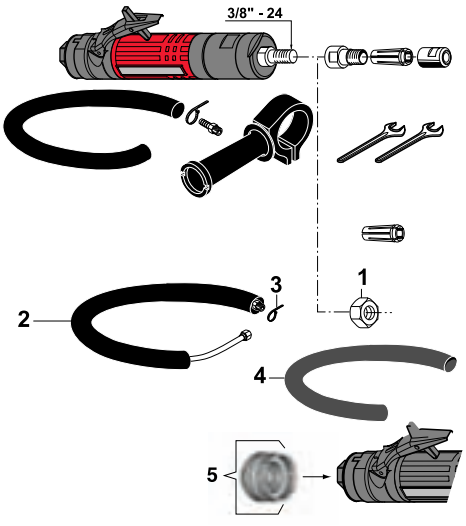
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKEL-NUMMER
• Elastische Spannzange, Serie 200, ø 5.55 bis 6.35 mm (1/4")	615 526 063 0
• Abluftschlauch L = 1,5 m	615 875 113 0
• Schelle	615 873 415 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm	615 704 017 0
• Spannschlüssel 14 mm	615 801 005 0
• Spannschlüssel 19 mm	615 801 076 0
• Seitengriff	615 576 068 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	ARTIKEL-NUMMER
• Elastische Spannzange, Serie 200, ø 2,4 bis 3,2 mm	615 526 061 0
• Elastische Spannzange, Serie 200, ø 5,2 bis 6 mm	615 526 062 0
• Elastische Spannzange, Serie 200, ø 7,2 bis 8 mm	615 526 064 0
• Elastische Spannzange, Serie 200, ø 8,7 bis 9,5 mm	615 526 065 0
1 Mutter 3/8" - 24	615 608 044 0
2 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
3 Schelle	615 873 115 0
4 Abluftschlaucht, gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0
5 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 655 0

KC9060-7 / KC9035-7 / KC9010-7



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKEL-NUMMER
• Spannzange CNOMO ø 6 mm	615 526 049 0
• Abluftschlauch L = 1.5m	615 875 113 0
• Schelle	615 873 415 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm	615 704 017 0
• Spannschlüssel 14 mm (2 Stck.)	615 801 005 0
• Seitengriff	615 576 068 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	ARTIKEL-NUMMER
• Spannzange CNOMO ø 3 mm	615 526 048 0
• Spannzange CNOMO ø 6,35 mm (1/4")	615 526 050 0
• Spannzange CNOMO ø 8 mm	615 526 051 0
1 Mutter 3/8" - 24	615 608 044 0
2 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
3 Schelle	615 873 115 0
4 Abluftschlauch, gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0
5 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 655 0





Schleifmaschinen zum Schmirgeln

Stabschleifer, langsam drehend

900 Watt - 1000 bis 5500 min^{-1}

Elastische Spannzange im Lieferumfang enthalten ø 5,55 bis 6,35 mm (1/4") - Serie 200

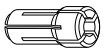


A



B

Serie 200 Erickson Spannzange



Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF DREHZAHL	SPANN-ZANGE MAX.		LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVER BRAUCH LEERLAUF		LAST		LUFT-EINLASS	SCHLAUCH-INNEN Ø	
			min^{-1}	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KC9060-9	615 170 166 0	5500	9.5	3/8	900	1.21	1.38	3.0	10	21	16	34	3/8	10	3/8
A	KC9035-9	615 170 167 0	3500	9.5	3/8	900	1.21	1.38	3.0	6	13	14	30	3/8	10	3/8
B	KC9010-9	615 170 168 0	1000	9.5	3/8	900	1.21	1.45	3.2	10	21	16	34	3/8	10	3/8

Schleifmaschinen zum Schmirgeln

Stabschleifer, langsam drehend

900 Watt - 1000 bis 5500 min^{-1}

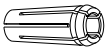


A



B

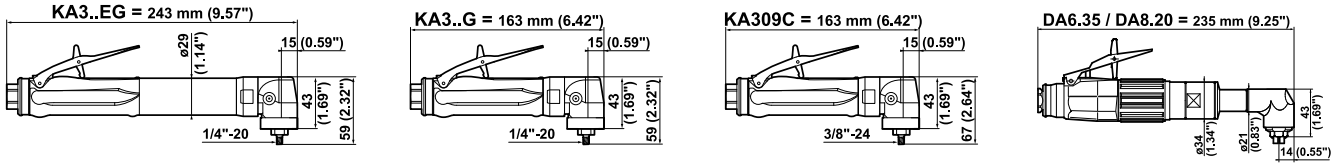
CNOMO Spannzange



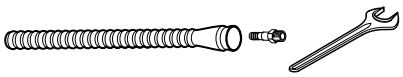
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF DREHZAHL	SPANN-ZANGE MAX.		LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LAST		LUFT-EINLASS	SCHLAUCH-INNEN Ø	
			min^{-1}	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KC9060-7	615 170 122 0	5500	8	5/16	900	1.21	1.38	3.0	10	21	16	34	3/8	10	3/8
A	KC9035-7	615 170 121 0	3500	8	5/16	900	1.21	1.38	3.0	6	13	14	30	3/8	10	3/8
B	KC9010-7	615 170 120 0	1000	8	5/16	900	1.21	1.45	3.2	10	21	16	34	3/8	10	3/8

Zubehör

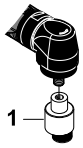


KA3..EG / KA3..G / KA309C



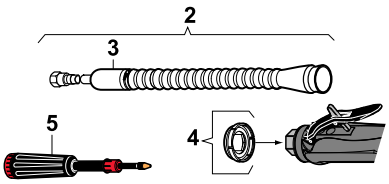
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKEL-NUMMER
• Abluftschlauch L = 0,8 m	615 875 106 0
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 8 mm	615 704 019 0
• Spannschlüssel 11 mm	615 801 003 0



OPTIONALES ZUBEHÖR

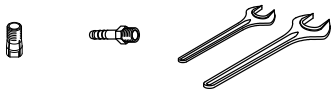
POS.	KA309C 3/8"-24
1 Exzenter-Schleifkopf für 25 mm Schleifpad	615 396 251 0



SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR

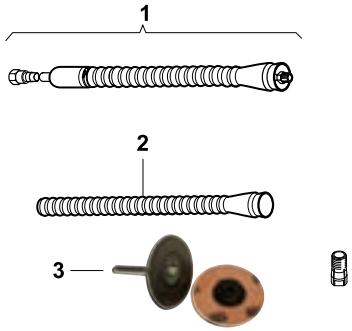
POS.	ARTIKEL-NUMMER
2 Schalldämpfersatz komplett	615 396 101 0
3 Schalldämpfer	615 574 028 0
4 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 124 0
5 Fettpresse (mit 24 gr Fett gefüllt)	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg)	615 990 148 0

DA6.35 / DA8.20



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKEL-NUMMER
• Spannzange ø 6 mm	615 526 079 0
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 6 mm	615 705 009 0
• Spannschlüssel 10 mm	615 801 002 0
• Spannschlüssel 14 mm	615 801 005 0



OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	ARTIKEL-NUMMER
1 Schalldämpfersatz komplett	615 399 423 0
2 Abluftschlauch L = 0.8 m	615 875 106 0
3 Stützteller ø 50 mm	615 804 098 0
• Spannzange ø 2 mm	615 526 066 0
• Spannzange ø 2.5 mm	615 526 068 0
• Spannzange ø 3 mm	615 526 069 0
• Spannzange ø 3.5 mm	615 526 070 0
• Spannzange ø 4 mm	615 526 071 0
• Spannzange ø 4.5 mm	615 526 073 0
• Spannzange ø 5 mm	615 526 075 0
• Spannzange ø 5.5 mm	615 526 077 0
• Spannzange ø 6 mm	615 526 079 0
• Spannzange ø 6.5 mm	615 526 081 0
• Spannzange ø 7 mm	615 526 083 0
• Spannzange ø 7.5 mm	615 526 084 0
• Spannzange ø 8 mm	615 526 088 0

Siehe Seite 159







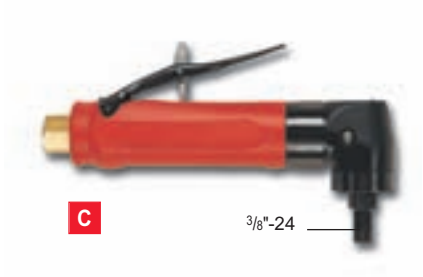
Schleifmaschinen zum Schmirgeln

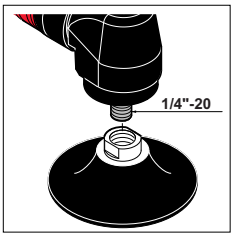
220 bis 375 Watt - 2100 bis 20000 min^{-1}

Lieferung ohne Stützteller











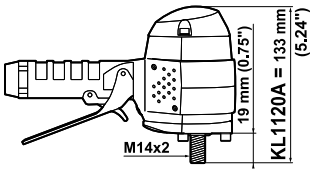
Spannzange Typ CNOMO, ø 6 mm

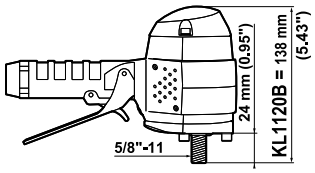
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

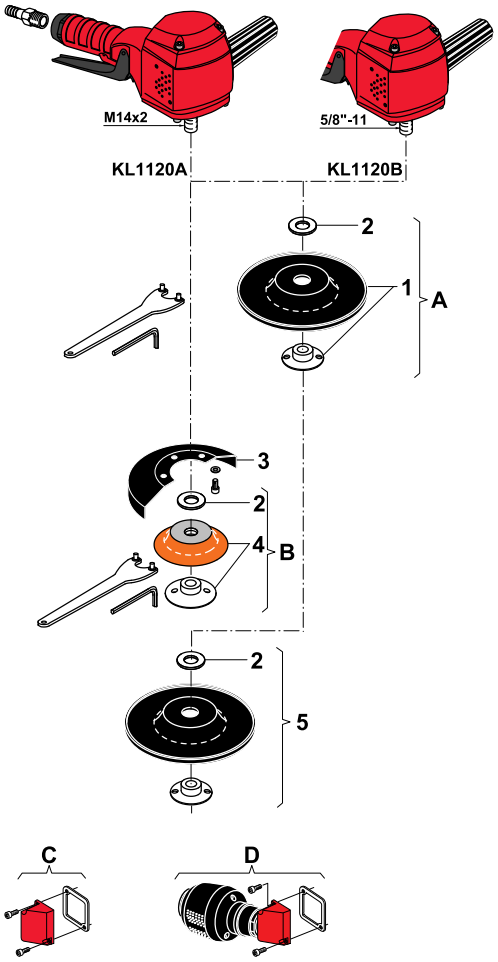
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF-DREHZ.	SCHLEIF-MITTEL Ø MAX.		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LAST		LUFT-EINLASS	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA320EG	615 170 048 0	20000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.67	1.47	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
A	KA312EG	615 170 040 0	12000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.67	1.47	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA320G	615 170 044 0	20000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	6.5	13.5	10	21	1/4	8	5/16
B	KA318G	615 170 310 0	18000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA312G	615 170 038 0	12000	76	3	1/4-20	375	0.5	0.50	1.10	3.0	6.5	9	19	1/4	8	5/16
B	KA309G	615 170 204 0	9000	76	3	1/4-20	220	0.3	0.50	1.10	2.2	4.7	8	17	1/4	8	5/16
C	KA309C	615 170 203 0	9000	76	3	3/8-24	220	0.3	0.50	1.10	2.2	4.7	8	17	1/4	8	5/16
LANGSAM DREHEND				Spannzange max													
D	DA6.35	615 176 019 0	3500	8mm			300	0.4	0.9	2.0	8.0	17.0	–	–	1/4	6	1/4
D	DA8.20	615 176 030 0	2100	8mm			300	0.4	0.9	2.0	8.0	17.0	–	–	1/4	6	1/4

1/4"-20 UNC - 3/8"-24 UNF

Zubehör







KL1120A / KL1120B

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKEL-NUMMER
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm	615 704 017 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

Schleifen mit Fiberscheibe ø 127 mm

POS.		KL1120A M14x2	KL1120B 5/8"-11
A	**Schmirgelsatz für Fiberscheibe** (beinhaltet Pos. 1-2)	615 399 251 0	615 399 251 0
1	Gerippter Stützteller mit Mutter M14 & 5/8" (max. 12 000 min^{-1})	615 990 127 0	615 990 127 0
•	Spannschlüssel 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0
•	Sechskantschlüssel 8 mm	615 802 061 0	615 802 061 0
2	Distanzscheibe M14 Spindel	615 641 027 0	
2	Distanzscheibe 5/8" Spindel		615 642 050 0

Schleifen mit halbelastischer Schleifscheibe ø 127 mm

POS.		KL1120A M14x2
3	Schutzhaube	615 504 086 0
B	**Schmirgelsatz für halbelastische Schleifscheibe** (beinhaltet Pos. 4-2)	615 399 203 0
4	Stützteller mit Mutter M14 (max. 12 000 min^{-1})	615 990 129 0
2	Distanzscheibe M14 Spindel	615 641 027 0
•	Sechskantschlüssel 8 mm	615 802 061 0
•	Spannschlüssel 35 mm	615 802 010 0

Schleifen mit Fiberscheibe ø 127 mm

POS.		KL1120A M14x2	KL1120B 5/8"-11
5	Stützteller, mittelhart mit Mutter M14 & 5/8" (max. 12 000 min^{-1})	615 804 074 0	615 804 074 0
2	Distanzscheibe M14 Spindel	615 641 027 0	
2	Distanzscheibe 5/8" Spindel		615 642 050 0

SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKEL-NUMMER
C	Schalldämpfer	615 396 117 0
D	Schalldämpfer mit Patrone	615 399 462 0



Schleifmaschinen zum Schmirgeln

ø 127 mm

750 Watt - 12000 min^{-1}

Lieferung ohne Stützteller



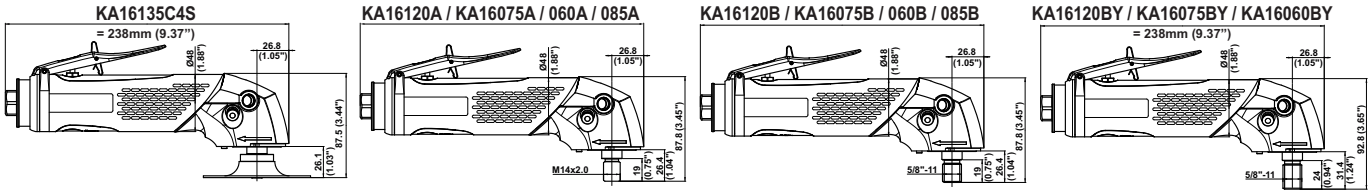
A

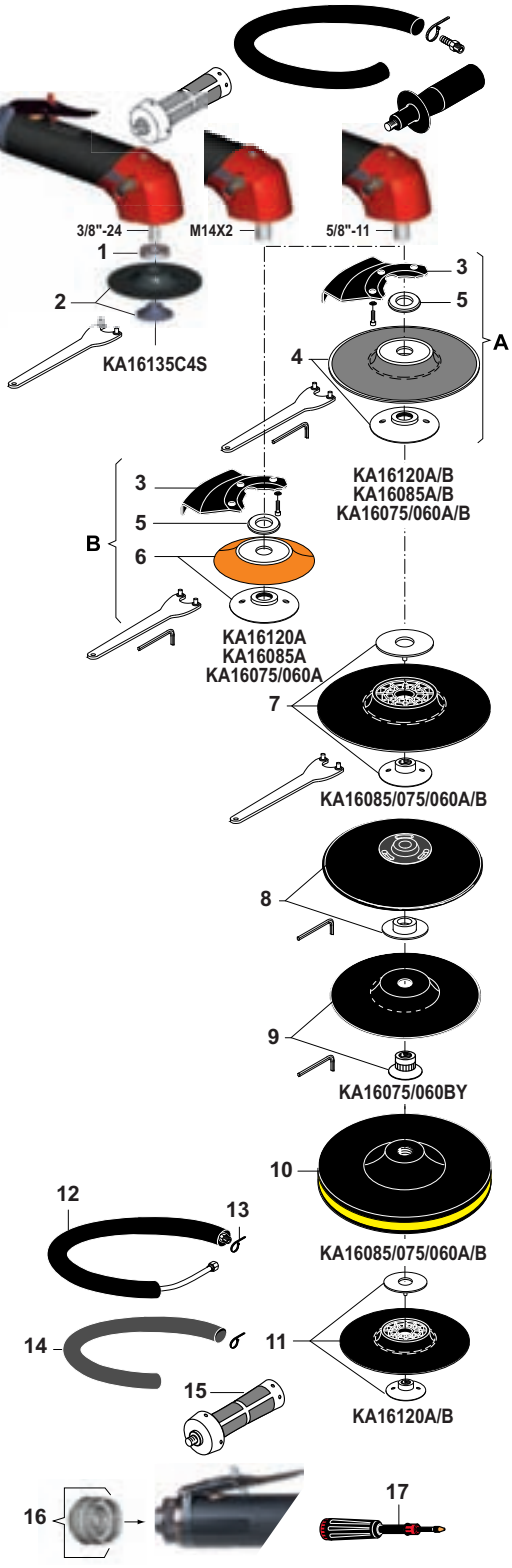
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF-DREHZ.	SCHLEIF-MITTEL Ø MAX.		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFT-EINLASS	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.		W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**KL1120A**	**615 170 022 0**	12000	127	5	M14x2	750	1.02	2.2	4.8	16	34	3/8	10	3/8
A	**KL1120B**	**615 170 207 0**	12000	127	5	5/8-11	750	1.02	2.2	4.8	16	34	3/8	10	3/8

5/8"-11 UNC

Zubehör





KA16135C4S / KA16120/075/060A-B-BY / KA16085A-B

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA16135C4S 3/8"-24	KA16120	KA16085 KA16075/060
• Abluftschlauch L = 1,5 m	**615 875 113 0**	**615 875 113 0**	**615 875 113 0**
• Schelle	**615 263 024 0**	**615 263 024 0**	**615 263 024 0**
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 13 mm	**615 704 027 0**	**615 704 027 0**	**615 704 027 0**
• Standardseitengriff			**615 576 038 0**
• Spannschlüssel 17 mm	**615 801 032 0**	**615 801 032 0**	**615 801 032 0**
• Vibrationsdämpfender Seitengriff	**615 576 066 0**	**615 576 066 0**	
1 Flansch	**615 606 515 0**		
2 Stützteller ø 89 mm mit Spannmutter	**615 990 167 0**		
• Spannschlüssel (20-3 mm)	**615 802 008 0**		

OPTIONALES ZUBEHÖR Schleifen mit Fiberscheibe ø 127 mm POS.	KA11120A KA16085/075/060A M14x2	KA11120B KA16085/075/060B 5/8"-11
A **Schmirgelsatz für Fiberscheibe** (beinhaltet Pos. 4-5-6)	**615 396 072 0**	**615 396 072 0**
3 Schutzhaube	**615 504 145 0**	**615 504 145 0**
4 Gerippter Stützteller mit Mutter M14 & 5/8" (max. 12 000 min-1)	**615 990 127 0**	**615 990 127 0**
• Spannschlüssel 35 mm	**615 802 010 0**	**615 802 010 0**
• Sechskantschlüssel 8 mm	**615 802 061 0**	**615 802 061 0**
5 Distanzscheibe M14 Spindel	**615 641 027 0**	
5 Distanzscheibe 5/8" Spindel		**615 642 050 0**

Schleifen mit halbelastischer Schleifscheibe ø 127 mm POS.	KA16120A KA16085/075/060A M14x2
B **Schmirgelsatz für halbelastische Schleifscheibe** (beinhaltet Pos. 4-6-7)	**615 396 075 0**
3 Schutzhaube	**615 504 145 0**
6 Stützteller mit Mutter M14 (max. 12 000 min-1)	**615 990 129 0***
• Sechskantschlüssel 35 mm	**615 802 010 0**
• Steckschlüssel 8 mm	**615 802 061 0**
5 Distanzscheibe M14 Spindel	**615 641 027 0**

Schleifen POS.	KA16085/075/060A M14x2	KA16085/075/060B 5/8"-11	KA16075/060BY 5/8"-11
7 Stützteller weich, mit Mutter M14 & 5/8" ø 180 mm (max.: 8 500 min-1)	**615 990 133 0***	**615 990 133 0***	
7 Stützteller hart, mit Mutter M14 & 5/8" ø 180 mm (max.: 8 500 min-1)	**615 990 134 0***	**615 990 134 0***	
• Spannschlüssel 35 mm	**615 802 010 0**	**615 802 010 0**	
8 Gerippter Stützteller mit Mutter ø 180 mm (max.: 8 500 min-1)			**S091836**
9 Stützteller, mittelhart, kplt. für KA16060BY ø 180 mm (max.: 7 000 min-1)			**K129587**
• Sechskantschlüssel 8 mm			**615 802 061 0**
10 Kletteller, hart, ø 180 mm (max.: 8 700 min-1)	**615 990 145 0**	**615 990 146 0**	
10 Kletteller, hart, ø 150 mm (max.: 10 00 min-1)	**615 990 137 0**	**615 990 138 0**	

** Mutter, Art.Nr. 6156060220 für M14- und 6156080290 für 5/8" Spindel*

SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKEL-NUMMER
11 Stützteller mittelhart, mit Mutter M14 & 5/8" ø 127 mm (max. 12 000 min-1)	**615 804 074 0**
12 Schalldämpfersatz komplett	**615 396 166 0**
13 Schelle	**615 263 024 0**
14 Abluftschlaucht, gewebeverstärkt, L = 0.75 m	**615 875 116 0**
15 Vibrationsdämpfender Seitengriff	**615 576 066 0**
16 Aufsteckbarer Schalldämpfer	**615 396 957 0**
17 Fettpresse (mit 24 gr Fett gefüllt)	**615 990 149 0**
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1 kg)	**615 990 148 0**

ø100 mm - ø127 mm - ø150 mm - ø180 mm

1250 bis 1600 Watt - 6000 bis 13500 min-1

Lieferung ohne Stützteller (außer Version C4S)









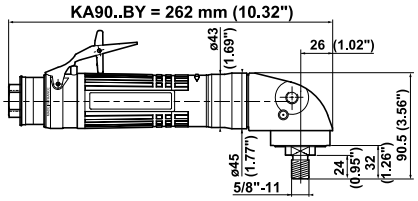


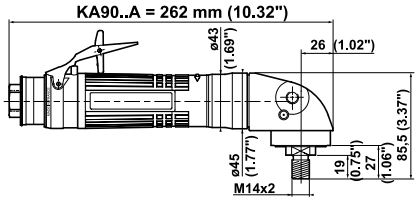
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

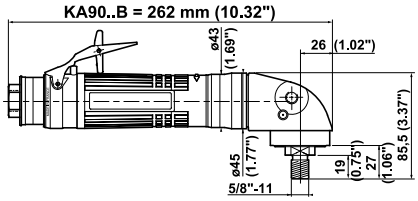
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF-DREHZ.	SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA16135C4S	615 170 446 0	13500	3/8-24	1 600	2.15	1.48	3.3	25	53	35	74	3/8	13	1/2
B	KA16120A	615 170 435 0	12000	M14x2	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B	615 170 445 0	12000	5/8-11	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16085A	615 170 468 0	8500	M14x2	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16085B	615 170 469 0	8500	5/8-11	1 600	2.15	1.39	3.0	20	42	32	68	3/8	13	1/2
C/D	KA16075A	615 170 448 0	7500	M14x2	1 400	1.90	1.39	3.0	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C/D	KA16075B	615 170 452 0	7500	5/8-11	1 400	1.90	1.39	3.0	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C/D	KA16060A	615 170 449 0	6000	M14x2	1 250	1.69	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2
C/D	KA16060B	615 170 453 0	6000	5/8-11	1 250	1.69	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2
Nur für den U.S. Markt															
B	KA16120BY	615 170 447 0	12000	5/8-11	1 600	2.15	1.41	3.1	20	42	32	68	3/8	13	1/2
D	KA16075BY	615 170 450 0	7500	5/8-11	1 400	1.90	1.41	3.1	15	32	27	57	3/8	13	1/2
D	KA16060BY	615 170 451 0	6000	5/8-11	1 250	1.69	1.41	3.1	11	23	23	49	3/8	13	1/2

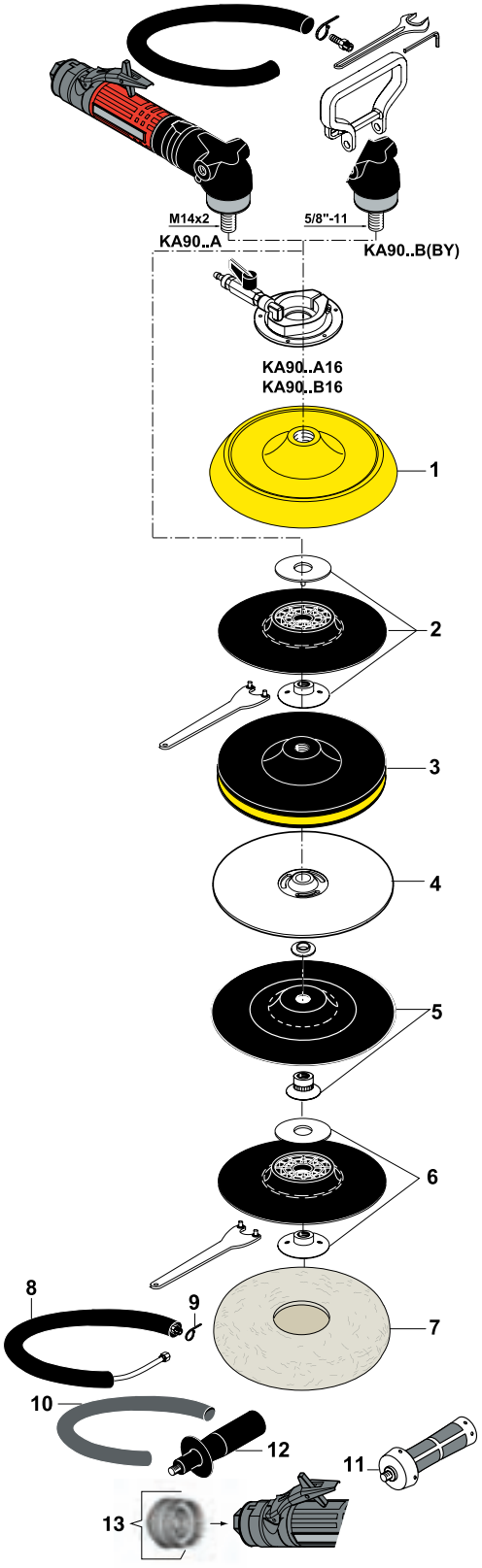
3/8"-24 UNF - 5/8"-11 UNC

Zubehör









KA90..A / KA90..B / KA90..BY

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKEL-NUMMER
• Abluftschlauch L = 1,5 m	615 875 113 0
• Schelle	615 873 415 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm	615 704 017 0
• Stützgriff	615 576 069 0
• Spannschlüssel 17 mm	615 801 032 0
• Steckschlüssel 8 mm	615 802 061 0
• Wasserzuführung für KA90..A16 und B16	615 396 113 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

KA90..A16 und KA90..B16 mit Wasserzuführung

Naßschleifen POS.	KA90..A16 M14x2	KA90..B16 5/8"-11
1 Schaumstoffteller ø 200 mm (8") (max. 3 000 min^{-1})	615 990 139 0	615 990 015 0
1 Schaumstoffteller ø 180 mm (7") (max. 3 200 min^{-1})	615 990 140 0	615 990 144 0
1 Schaumstoffteller ø 150 mm (6") (max. 3 800 min^{-1})	615 990 135 0	

Alle Teller sind in der Mitte gelocht - Härte "medium"

Schleifen POS.	KA90..A M14x2	KA90..B 5/8"-11	KA9030/20BY 5/8"-11
2 Stützteller, weich, mit Mutter M14 & 5/8" ø 180 mm (max. 8 500 min^{-1})	615 990 133 0	615 990 133 0	
2 Stützteller, hart, mit Mutter M14 & 5/8" ø 180 mm (max. 8 500 min^{-1})	615 990 134 0	615 990 134 0	
• Spannschlüssel 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0	
3 Kletteller, hart, ø 180 mm (max. 8 700 min^{-1})	615 990 145 0	615 990 146 0	
3 Kletteller, weich, ø 150 mm (max. 10 000 min^{-1})	615 990 137 0	615 990 138 0	
4 Gerippter Stützteller mit Mutter ø 180 mm (max.8 500 min^{-1})			S091836
4 Gerippter Stützteller mit Mutter ø 230 mm (max 6 500 min^{-1})			S091839
5 Stützteller, mittelhart, kplt., ø 180 mm (max. 7 000 min^{-1})			K129587
• Sechskantschlüssel 8 mm			615 802 061 0

Polieren mit Lammfellhaube POS.	KA90..A KA90..B
6 Stützteller, weich, mit Mutter M14 & 5/8" ø 180 mm (max. 8 500 min^{-1})	615 990 133 0
• Spannschlüssel 35 mm	615 802 010 0
7 Lammfellhauben ø 180 mm (max. 2 100 min^{-1})	615 845 999 0

SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	ARTIKEL-NUMMER
8 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
9 Schelle	615 873 115 0
10 Abluftschlauch, gewebeverstärkt, L = 0.75 m	615 875 116 0
11 Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 066 0
12 Standardseitengriff	615 576 038 0
13 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 655 0





Schleifmaschinen zum Schmirgeln und Naßschleifen, langsam drehend

ø 150 mm - ø 180 mm - ø 200 mm - ø 230 mm

900 Watt - 2000 bis 3000 min-1

Lieferung ohne Schleifteller



A



B

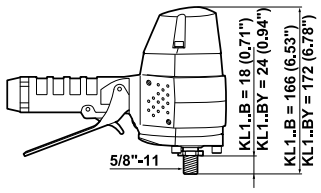
Mit Wasserzuführung in Tellermitte

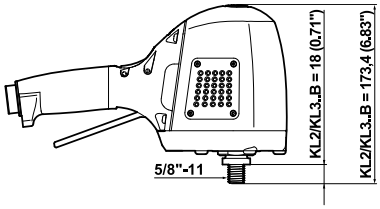
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

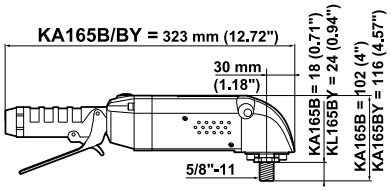
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF-DREHZ.	SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min-1	mm	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	KA9030A	615 170 098 0	3000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8
A	KA9030B	615 170 099 0	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8
A	KA9020A	615 170 096 0	2000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	7	15	17	36	3/8	10	3/8
A	KA9020B	615 170 097 0	2000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	7	15	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9030A16	615 170 102 0	3000	M14x2	900	1.21	2.0	4.4	13	27	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9030B16	615 170 103 0	3000	5/8-11	900	1.21	2.0	4.4	13	27	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9020A16	615 170 100 0	2000	M14x2	900	1.21	2.0	4.4	7	15	17	36	3/8	10	3/8
B	KA9020B16	615 170 101 0	2000	5/8-11	900	1.21	2.0	4.4	7	15	17	36	3/8	10	3/8
Nur für den U.S. Markt															
A	KA9030BY	615 170 309 0	3000	5/8-11	900	1.21	1.6	3.5	13	27	17	36	3/8	10	3/8

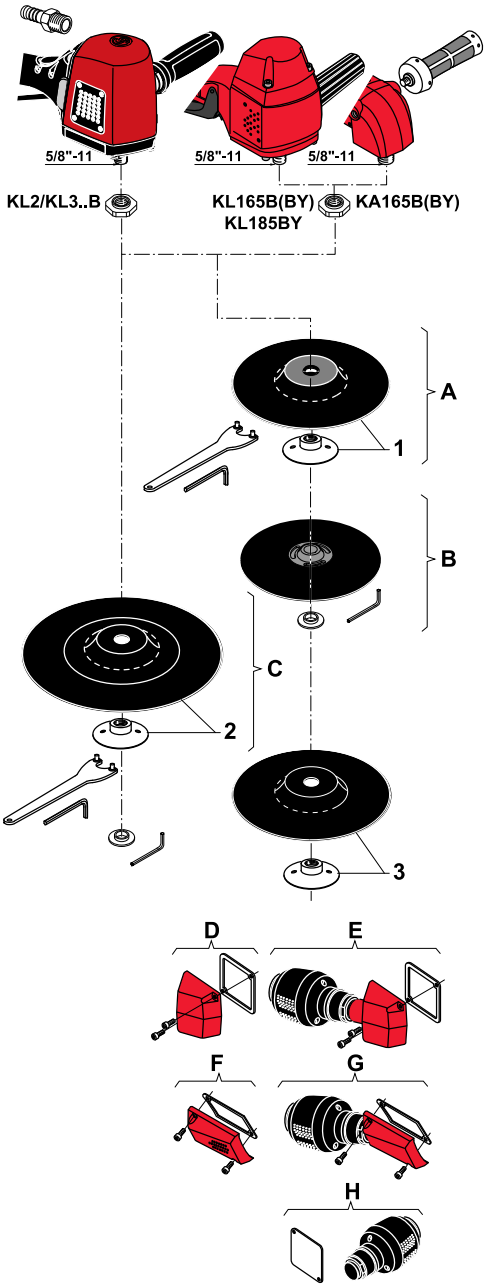
5/8"-11 UNC

Zubehör









KL165B(BY) / KL185BY / KL245B / KL265B / KL360B / KA165B(BY)

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR	KL165B(BY) KL185BY	KL2.5B KL360B	KA165B(BY)
• Hinterer Flansch	615 503 107 0	615 503 107 0	615 503 107 0
• Hinterer Flansch (für Modell BY)	615 503 151 0	615 503 151 0	615 503 149 0
• Anschlußnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 016 0		
• Anschlußnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 15 mm		615 704 014 0	615 704 014 0
• Vibrationsdämpfender Seitengriff			615 576 066 0

OPTIONALES ZUBEHÖR Schleifen mit Fiberscheibe ø 180 mm POS.	KL165B KA165B	KL2.5B KL360B
A **Schmirgelsatz für Fiberscheibe** (beinhaltet Pos.1)	615 396 131 0	615 396 131 0
1 Stützteller, weich, mit Mutter (max. 8 500 min-1)	615 990 133 0	615 990 133 0
• Spannschlüssel 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0
• Sechskantschlüssel 8 mm	615 802 061 0	615 802 061 0

* *Mutter, Art.Nr.* ***615 608 047 0***

Schleifen mit geripptem Stützteller ø 180 mm POS.	KL185BY KL165BY	KA165BY
B **Gerippter Stützteller** (max. 8500 min-1)	S091836	S091836
• Sechskantschlüssel 8 mm	615 802 061 0	615 802 061 0

Schleifen mit Fiberscheibe ø 230 mm POS.	KL2.5B KL360B
C **Schmirgelsatz für Fiberscheibe** (beinhaltet Pos. 2)	615 396 134 0
2 Stützteller, weich, mit Mutter (max. 6 500 min-1)	615 990 141 0*
• Spannschlüssel 35 mm	615 802 010 0
• Sechskantschlüssel 8 mm	615 802 061 0

* *Mutter, Art.Nr.* ***615 608 029 0***

SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	KL185BY KL165B(BY)	KL2.5B KL360B	KA165B(BY)
3 Stützteller, hart, mit Mutter ø 180 mm (max. 8 500 min-1) (außer Modell BY)	615 990 134 0	615 990 134 0	615 990 134 0
D Schalldämpfer	615 396 117 0		
E Schalldämpfer mit Patrone	615 399 462 0		
F Schalldämpfer			615 399 298 0
G Schalldämpfer mit Patrone			615 399 459 0
H Schalldämpfer mit Patrone		615 399 463 0	





ø 180 mm - ø 230 mm

1200 bis 2700 Watt - 4500 bis 8500 min^{-1}

Lieferung ohne Stützteller

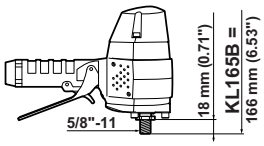


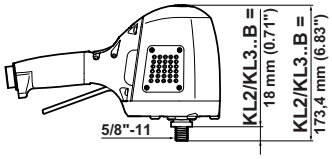
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

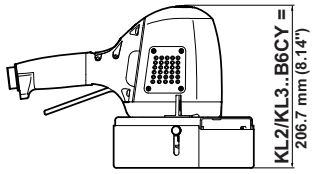
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEER-LAUF-DREHZ.	SCHLEIF-MITTEL Ø MAX.		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFT-EINLASS	SCHLAUCH-INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN																	
A	KL165B	615 170 011 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	6	13	25	53	1/2	13	1/2
B	KL245B	615 170 333 0	4500	230	9	5/8-11	2000	2.70	3.5	7.7	7	15	32	68	1/2	15	5/8
B	KL265B	615 170 339 0	6500	230	9	5/8-11	2200	3.00	3.5	7.7	11	23	41	87	1/2	15	5/8
B	KL360B	615 170 340 0	6000	230	9	5/8-11	2700	3.62	3.7	8.2	12	25	43	91	1/2	15	5/8
WINKELSCHLEIFMASCHINE																	
C	KA165B	615 170 025 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	11	23	25	53	1/2	15	5/8
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN																	
Nur für den U.S.Markt																	
A	KL185BY	615 170 240 0	8500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	16	34	27	57	1/2	13	1/2
A	KL165BY	615 170 241 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	6	13	25	53	1/2	13	1/2
WINKELSCHLEIFMASCHINE																	
Nur für den U.S.Markt																	
C	KA165BY	615 170 245 0	6500	180	7	5/8-11	1200	1.61	2.3	5.1	11	23	25	53	1/2	15	5/8

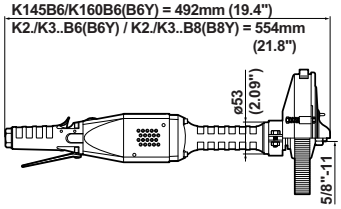
5/8"-11 UNC

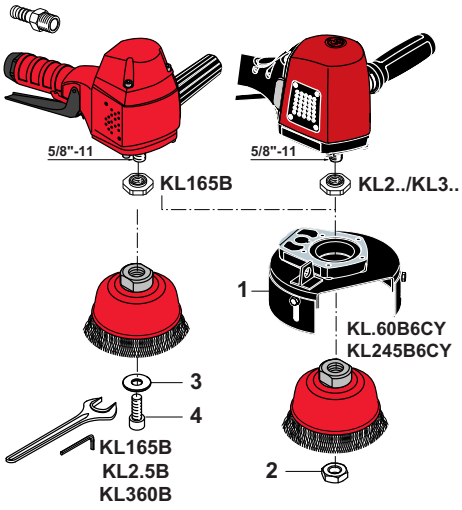
Zubehör

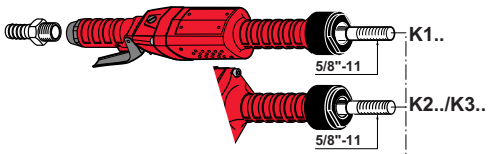


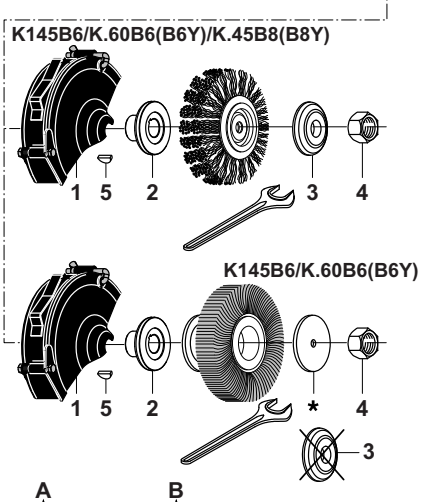


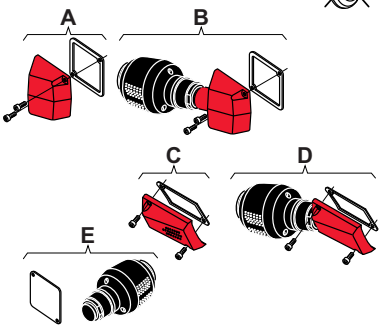












KL165B / KL2.5B / KL360B / KL.60B6CY / KL245B6CY

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

zum Einsatz mit Topfbürsten

POS.		KL165B	KL2.5B KL360B	KL.60B6CY KL245B6CY
•	Hinterer Flansch	615 503 107 0	615 503 107 0	615 503 151 0
•	Anschlußnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 016 0		
•	Anschlußnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 15 mm		615 704 014 0	615 704 014 0
1	Schutzhaube			615 504 178 0
2	Mutter			615 608 049 0
•	Spannschlüssel 27 mm			615 801 077 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

Kit für Topfbürste ø max. 150 mm mit Innengewinde 5/8"-11f.

POS.		KL165B KL2.5B KL360B
•	**Kit** (beinhaltet Pos. 3-4)	615 396 133 0
3	Spannschraube M8x20	615 616 002 0
4	Scheibe L8	615 642 070 0
•	Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0
•	Sechskantschlüssel 6 mm	615 802 056 0

K145B6 / K.60B6(B6Y) / K.45B8(B8Y)

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		K145B6 K.60B6(B6Y) LAMELLENRÄDER ø 165 mm	K145B6 K.60B6(B6Y) RADIALDRAHTBÜRSTEN ø 150 mm	K345B8(B8Y) K245B8 RADIALDRAHTBÜRSTEN ø 200 mm
•	Anschlußnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 15 mm	615 704 014 0	615 704 014 0	615 704 014 0
1	Schutzhaube	615 504 079 0	615 504 079 0	615 504 078 0
2	Hinterer Flansch	615 503 028 0	615 503 028 0	615 503 004 0
3	Vorderer Flansch	615 502 027 0	615 502 027 0	615 502 007 0
4	Mutter	615 608 006 0	615 608 006 0	615 608 006 0
5	Keil	615 630 019 0	615 630 019 0	615 630 019 0
•	Spannschlüssel 27 mm	615 801 077 0	615 801 077 0	615 802 077 0

** Flansch wird mit Lamellenrad mitgeliefert und ist der jeweiligen Spindel anzupassen.*

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		KL165B	K2../K3..	K145B6 K160B6(B6Y)	KL2../KL3..
A	Schalldämpfer	615 396 117 0			
B	Schalldämpfer mit Patrone	615 399 462 0	615 399 460 0		
C	Schalldämpfer			615 399 298 0	
D	Schalldämpfer mit Patrone			615 399 459 0	
E	Schalldämpfer mit Patrone				615 399 463 0



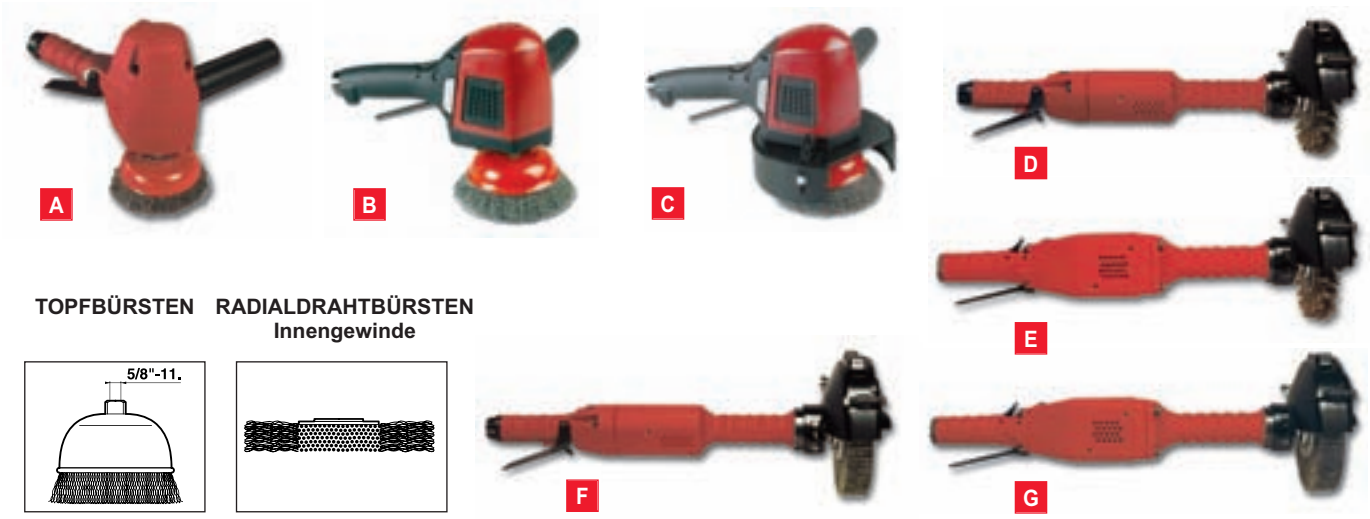




Schleifmaschinen für Topf-, Radialdrahtbürsten und Lamellenräder

ø 150 mm - ø 165 mm - ø 200 mm

1000 bis 2700 Watt - 4500 bis 6500 min^{-1}



TOPFBÜRSTEN

RADIALDRAHTBÜRSTEN
Innengewinde

Weitere Daten auf den Seiten 165, 179 und 195

Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	ZUBEHÖR	LEERLAUF-DREHZAHL	SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT	
				min^{-1}	in.	W	hp	kg	lb.
VERTIKALSCHLEIFER zum Einsatz mit Topfbürsten									
A	KL165B	615 170 011 0 +	Kit **615 396 133 0** (Max ø 150 mm - 5/8"-11)	6500	5/8-11	1200	1.61	2.4	5.3
B	KL245B	615 170 333 0 +	Kit **615 396 133 0** (Max ø 150 mm - 5/8"-11)	4500	5/8-11	2000	2.70	3.5	7.7
B	KL265B	615 170 339 0 +	Kit **615 396 133 0** (Max ø 150 mm - 5/8"-11)	6500	5/8-11	2200	3.00	3.5	7.7
B	KL360B	615 170 340 0 +	Kit **615 396 133 0** (Max ø 150 mm - 5/8"-11)	6000	5/8-11	2700	3.62	3.7	8.2
Nur für den U.S.Markt									
C	KL260B6CY	615 170 345 0	Max ø 150 mm thread 5/8"-11	6000	5/8-11	2200	3.00	4.2	9.2
C	KL360B6CY	615 170 351 0	Max ø 150 mm) thread 5/8"-11	6000	5/8-11	2700	3.62	4.4	9.7
C	KL245B6CY	615 170 346 0	Max ø 150 mm thread 5/8"-11	4500	5/8-11	1700	2.28	4.2	9.2
GERADSCHLEIFER zum Einsatz mit Radialdrahtbürsten									
D	K145B6	615 170 002 0	Max ø 150mm x Bohrg 15.9 mm	4500	5/8-11	1000	1.34	3.5	7.7
E	K260B6	615 170 008 0	Max ø 150mm x Bohrg 15.9 mm	6000	5/8-11	2000	2.70	5.1	11.2
E	K360B6	615 170 010 0	Max ø 150mm x Bohrg 15.9 mm	6000	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3
E	K245B8	615 170 006 0	Max ø 200mm x Bohrg 15.9 mm	4500	5/8-11	1800	2.41	5.8	12.7
E	K345B8	615 170 009 0	Max ø 200mm x Bohrg 15.9 mm	4500	5/8-11	2400	3.22	6.3	13.9
Nur für den U.S.Markt									
D	K160B6Y	615 170 173 0	Max ø 150mm x Bohrg 15.9 mm	6000	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7
E	K260B6Y	615 170 175 0	Max ø 150mm x Bohrg 15.9 mm	6000	5/8-11	2000	2.70	5.1	11.2
E	K360B6Y	615 170 177 0	Max ø 150mm x Bohrg 15.9 mm	6000	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3
E	K345B8Y	615 170 178 0	Max ø 200mm x Bohrg 15.9 mm	4500	5/8-11	2400	3.22	6.3	13.9
GERADSCHLEIFER zum Einsatz mit Lamellenrädern									
F	K145B6	615 170 002 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9 mm	4500	5/8-11	1000	1.34	3.5	7.7
F	K160B6	615 170 003 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9 mm	6000	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7
G	K260B6	615 170 008 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9 mm	6000	5/8-11	2000	2.70	5.1	11.2
G	K360B6	615 170 010 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9 mm	6000	5/8-11	2700	3.52	5.6	12.3
Nur für den U.S.Markt									
F	K160B6Y	615 170 173 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9 mm	6000	5/8-11	1200	1.61	3.5	7.7
G	K260B6Y	615 170 175 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9 mm	6000	5/8-11	2000	2.70	5.1	11.2
G	K360B6Y	615 170 177 0	Max. ø 165 x 30 x 15.9 mm	6000	5/8-11	2700	3.62	5.6	12.3

5/8"-11 UNC



Staubabsaugsysteme für Schleifmaschinen

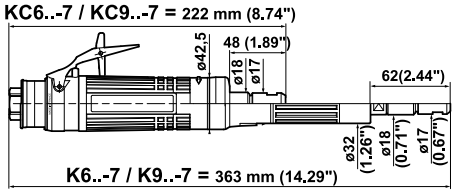


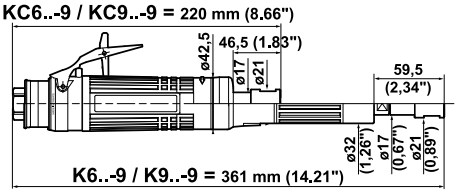
Abzugshaube mit oder ohne Bürste
für nichtmetallische bzw. metallische
Werkstoffe

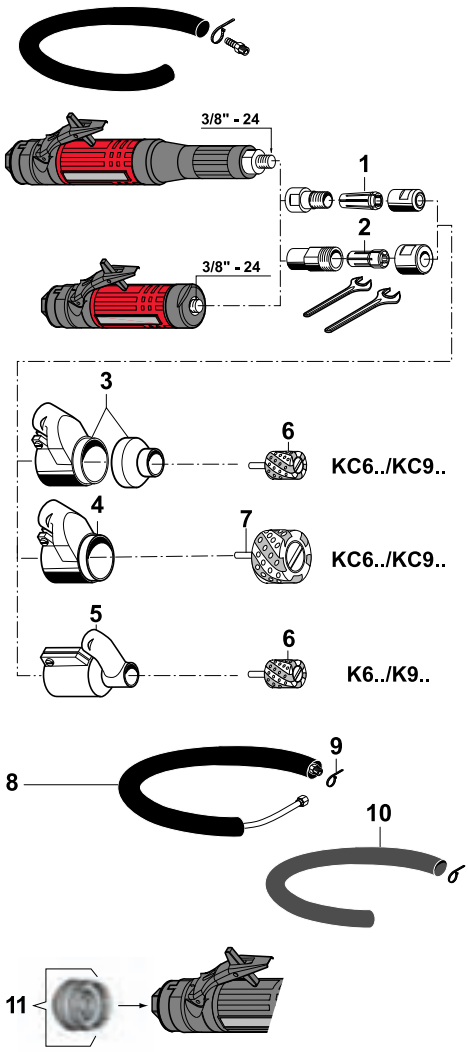
Staubabsaugung:

- **Geradeschleifmaschinen:** für Diamantschleifköpfe und Diamantschleifzylinder
- **Vertikal- und Winkelschleifmaschinen:** für Schleifscheiben, Polierscheiben und Diamantscheiben

Zubehör







K6..-. / K9..-. / KC6..-. / KC9..-.

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	SPANNZANGE CNOMO	SPANNZANGE SERIE 200
1 Spannzange CNOMO ø 6 mm	615 526 049 0	
2 Elastische Spannzange, Serie 200, ø 5.55 to 6.35 mm (1/4")		615 526 063 0
• Abluftschlauch L = 1.5 m	615 875 113 0	615 875 113 0
• Schelle	615 873 415 0	615 873 415 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm	615 704 017 0	615 704 017 0
• Spannschlüssel 14 mm	615 801 005 0	615 801 005 0
• Spannschlüssel 19 mm		615 801 076 0

OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	K6../K9..-.	KC6../KC9..
3 Absaughaube		615 396 013 0
4 Absaughaube		615 396 023 0
5 Absaughaube	615 396 014 0	
6 Diamantschleifzyl. ø 27 mm, Schaft-ø 6 mm (20000 min^{-1} max.)	615 860 003 0	615 860 003 0
7 Diamantschleifzyl. ø 52 mm, Schaft-ø 6 mm (15000 min^{-1} max.)		615 860 004 0

SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKEL NUMMER
8 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
9 Schelle	615 873 115 0
10 Abluftschlaucht, gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0
11 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 655 0



Staubabsaugsysteme
für Stabschleifmaschinen

600 bis 900 Watt - 12000 bis 28000 min^{-1}



A



B



B



615 396 014 0
Absaugschlauch
Innen-ø 25 mm
(1")



615 396 013 0
Absaugschlauch
Innen-ø 32 mm
(1 1/4")



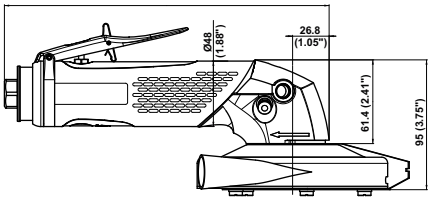
615 396 023 0
Absaugschlauch
Innen-ø 32 mm
(1 1/4")

Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

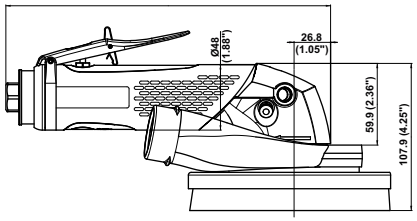
BILD	MODELL	ARTIKELNUMMER SPANNZANGE-7 CNOMO	ARTIKELNUMMER SPANNZANGE-9 SERIE 200		SCHUTZHAUBE KOMPLETT	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTEIN-LASS-
						min^{-1}	W	hp	kg	lb.	in.
A	K628-.	615 170 107 0	615 170 150 0	+	615 396 014 0	28000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K624-.	615 170 106 0	615 170 151 0	+	615 396 014 0	24000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K922-.	615 170 119 0	615 170 152 0	+	615 396 014 0	22000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K619-.	615 170 105 0	615 170 153 0	+	615 396 014 0	19000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K918-.	615 170 117 0	615 170 154 0	+	615 396 014 0	18000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K615-.	615 170 104 0	615 170 155 0	+	615 396 014 0	15000	600	0.80	1.3	2.9	3/8
A	K915-.	615 170 114 0	615 170 156 0	+	615 396 014 0	15000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
A	K912-.	615 170 110 0	615 170 157 0	+	615 396 014 0	12000	900	1.21	1.4	3.1	3/8
B	KC628-.	615 170 126 0	615 170 158 0	+	615 396 013 0 oder 615 396 023 0	28000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC624-.	615 170 125 0	615 170 159 0	+	615 396 013 0 oder 615 396 023 0	24000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC922-.	615 170 130 0	615 170 160 0	+	615 396 013 0 oder 615 396 023 0	22000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC619-.	615 170 124 0	615 170 161 0	+	615 396 013 0 oder 615 396 023 0	19000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC918-.	615 170 129 0	615 170 162 0	+	615 396 013 0 oder 615 396 023 0	18000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC615-.	615 170 123 0	615 170 163 0	+	615 396 013 0 oder 615 396 023 0	15000	600	0.80	0.9	2.0	3/8
B	KC915-.	615 170 128 0	615 170 164 0	+	615 396 013 0 oder 615 396 023 0	15000	900	1.21	1.0	2.2	3/8
B	KC912-.	615 170 127 0	615 170 165 0	+	615 396 013 0 oder 615 396 023 0	12000	900	1.21	1.0	2.2	3/8

Zubehör

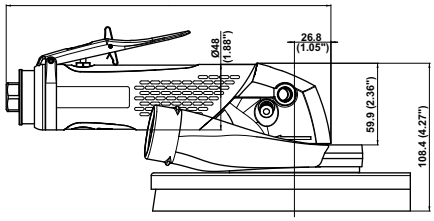
KA16120A5D = 238mm (9.37")

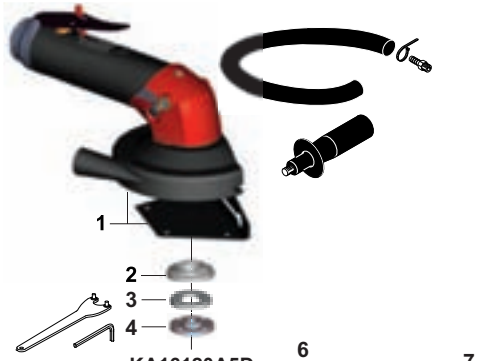


KA16120 / 075B5DE = 238mm (9.37")

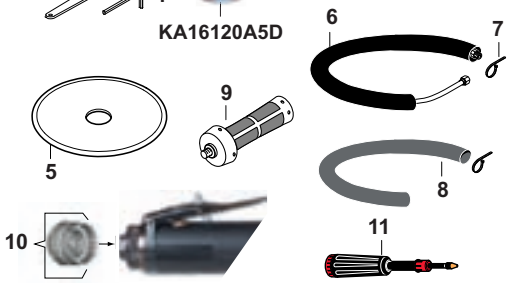


KA16075 / 060B7DE = 238mm (9.37")





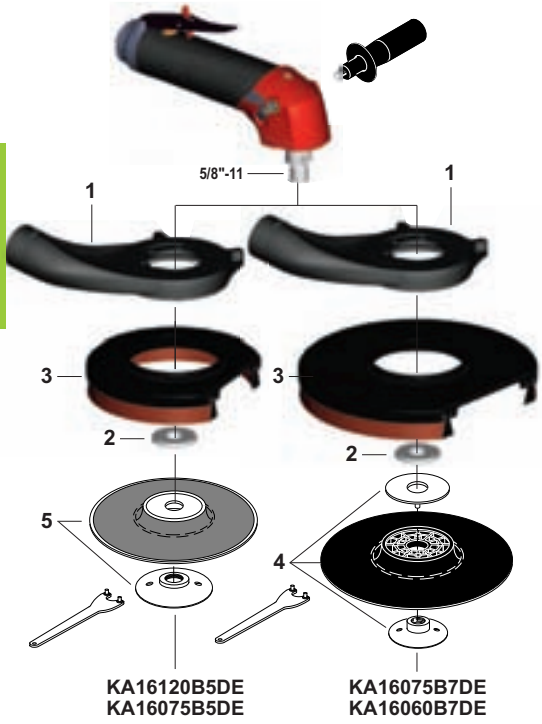
KA16120A5D



KA16120A5D

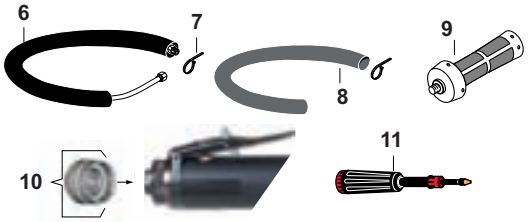
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA16120A5D ø 127mm (5")
• Abluftschlauch L= 1.5 m	615 875 113 0
• Schelle	615 263 024 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 027 0
• Standardseitengriff	615 576 038 0
1 Schutzhaube	615 396 076 0
2 Hinterer Flansch	615 503 134 0
3 Distanzscheibe	615 643 074 0
4 Vorderer Flansch	615 502 066 0
• Spannschüssel Weite 35 mm	615 802 010 0
• Sechskantschlüssel 8 mm	615 802 061 0

OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKEL NUMMER
5 Diamantscheibe ø 127 mm (5")	615 804 915 0
6 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
7 Schelle	615 263 024 0
8 Abluftschlaucht, gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0
9 Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 066 0
10 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 957 0
11 Fettpresse (mit 24gr Fett gefüllt)	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1kg)	615 990 148 0



KA16120B5DE
KA16075B5DE

KA16075B7DE
KA16060B7DE



KA16120B5DE / KA16075B5DE / KA16075/060B7DE

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	KA16120B5DE KA16075B5DE ø 127mm (5")	KA16075B7DE KA16060B7DE ø 180mm (7")
• Abluftschlauch L= 1.5 m (60")	615 875 113 0	615 875 113 0
• Schelle	615 263 024 0	615 263 024 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 027 0	615 704 027 0
• Standardseitengriff	615 576 038 0	615 576 038 0
1 Absaugstutzen	615 504 194 0	615 504 194 0
2 Distanzscheibe	615 643 083 0	615 643 083 0
3 Haube mit Bürste	615 570 234 0	615 570 231 0
4 Stützteller hart, mit Mutter ø 180 mm		615 990 134 0
5 Gerippter Stützteller mit Mutter ø 127 mm	615 990 127 0	
• Spannschüssel Weite 35mm (1 3/8")	615 802 010 0	615 802 010 0

OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKEL NUMMER
6 Schalldämpfersatz komplett	615 396 166 0
7 Schelle	615 263 024 0
8 Abluftschlaucht, gewebeverstärkt L = 0.75 m	615 875 116 0
9 Vibrationsdämpfender Seitengriff	615 576 066 0
10 Aufsteckbarer Schalldämpfer	615 396 957 0
11 Fettpresse (mit 24g Fett gefüllt)	615 990 149 0
• Winkelgetriebefett (Inhalt 1kg)	615 990 148 0

ø 127 mm - ø 180 mm

1250 bis 1600 Watt - 6000 bis 12000 min^{-1}



A

Abzugshaube für Diamantscheibe ø 127 mm
Staubabsaugschlauch Innen-ø25 mm



B

Staubabsaugschlauch
Innen-ø38 mm



C

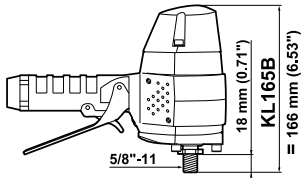
Staubabsaugschlauch
Innen-ø38 mm

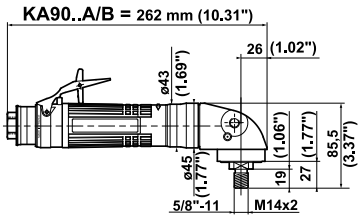
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

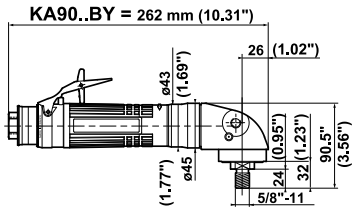
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	SCHLEIFMITTEL-GRÖSSE		SPINDEL-GEWINDE	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEER-LAUF		LUFTVERBRAUCH UNTER LAST		LUFTEIN-LASS	SCHLAUCH-INNEN Ø	
			min^{-1}	mm	in.	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	l/s	cfm	in.	mm	in.
WINKELSCHLEIFMASCHINEN																	
A	KA16120A5D	615 170 442 0	12000	127x3.2x22.2	5x1/8 x 7/8	M14x2	1 600	2.15	1.98	4.4	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16120B5DE	615 170 485 0	12000	127	5	5/8-11	1 600	2.15	1.98	4.4	20	42	32	68	3/8	13	1/2
B	KA16075B5DE	615 170 459 0	7500	127	5	5/8-11	1 400	1.90	1.98	4.4	15	32	27	57	3/8	13	1/2
C	KA16075B7DE	615 170 486 0	7500	180	7	5/8-11	1 400	1.90	2.15	4.7	11	23	23	49	3/8	13	1/2
C	KA16060B7DE	615 170 460 0	6000	180	7	5/8-11	1 250	1.69	2.15	4.7	11	23	23	49	3/8	13	1/2

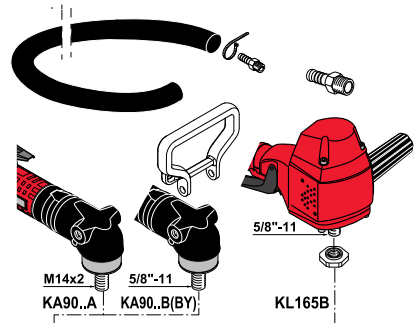
5/8"-11 UNC

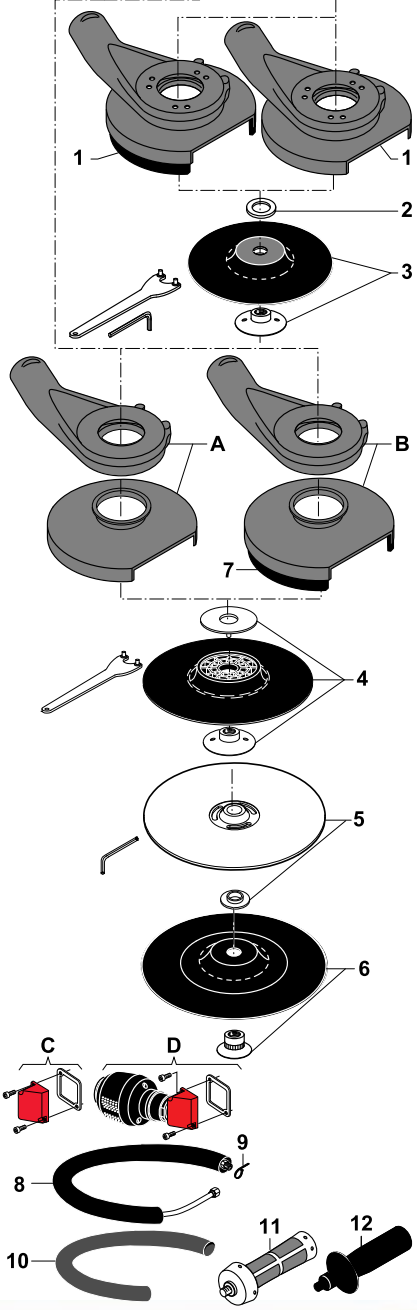
Zubehör











KL165B / KA90.. A / KA90..B / KA90..BY

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	KL165B	KA90..A KA90..B / BY
• Hinterer Flansch	615 503 107 0	
• Anschlußnippel 1/2" für Schlauchinnen-ø 13 mm	615 704 016 0	
• Abluftschlauch L = 1,5 m		615 875 113 0
• Schelle		615 873 415 0
• Anschlußnippel 3/8" für Schlauchinnen-ø 10 mm		615 704 017 0
• Stützgriff		615 576 069 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	KL165B nicht-metallisch Fiberscheibe ø 180 mm	KL165B metallisch Fiberscheibe ø 180 mm
• **Kompletter Absaugsatz** (beinhaltet Pos.1-2-3)	615 399 364 0	615 399 365 0
1 Absaughaube mit Stutzen	615 399 359 0	615 399 360 0
2 Distanzscheibe	615 642 050 0	615 642 050 0
3 Stützteller hart, mit Mutter 5/8" ø180 mm (Max. 8500 min-1)	615 990 134 0	615 990 134 0
• Spannschüssel Weite 35 mm	615 802 010 0	615 802 010 0
• Sechskantschlüssel 8 mm	615 802 061 0	615 802 061 0

Zum Schleifen von metallischen Werkstoffen

POS.	KA90..A / B ø 180 mm	KA90..BY ø 180 mm
A Kompletter Absaugsatz	615 396 125 0	615 396 125 0
4 Stützteller hart, mit Mutter M14 & 5/8" ø 180 mm (Max. 8500 min-1)	615 990 134 0	
• Spannschüssel Weite 35 mm	615 802 010 0	
5 Gerippter Stützteller mit Mutter, ø180 mm (Max. 8500 min-1)		S091836
6 **Stützteller, mittelhart, kplt.** (Max. 7000 min-1)		K129587
• Steckschlüssel 8mm (5/16")		615 802 061 0

Zum Schleifen von nicht-metallischen Werkstoffen

POS.	KA90..A / B ø 180 mm	KA90..BY ø 180 mm
B Kompletter Absaugsatz (beinhaltet Pos. 6-7)	615 396 126 0	615 396 126 0
4 Stützteller hart, mit Mutter M14 & 5/8" ø 180 mm (Max. 8500 min-1)	615 990 134 0	
7 Ersatzbürste	615 570 233 0	
• Spannschüssel Weite 35 mm	615 802 010 0	
5 Gerippter Stützteller mit Mutter, ø180 mm (Max. 8500 min-1)		S091836
6 Stützteller, mittelhart, kplt. (Max. 7000 min-1)		K129587
• Sechskantschlüssel 8 mm		615 802 061 0

SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.	KL165B	KA90..A KA90..B / BY
C Schalldämpfer	615 396 117 0	
D Schalldämpfer mit Patrone	615 399 462 0	
8 Schalldämpfersatz komplett		615 396 166 0
9 Schelle		615 873 115 0
10 Zuluftschlauch komplett L = 0.75 m		615 875 116 0
11 Vibrationsdämpfender Seitengriff		615 576 066 0
12 Standardseitengriff		615 576 038 0
13 Aufsteckbarer Schalldämpfer		615 396 655 0





Staubabsaugsysteme für Vertikal- und Winkelschleifmaschinen

ø 180 mm

900 bis 1200 Watt - 2000 bis 6500 min-1

Nur mit Spindel M14 oder 5/8" ausgestattet







Für Standard-Schleifscheibe für nicht-metallische Werkstoffe

KL165



615 399 364 0

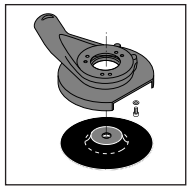
KA90..



615 396 126 0

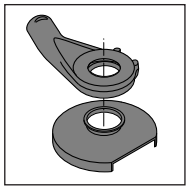
Für Standard-Schleifscheibe für metallische Werkstoffe

KL165



615 399 365 0

KA90..



615 396 125 0

Staubabsaugschlauch Innen-ø 38 mm ($1^1/_2$")

Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER		STAUBABSAUGSATZ	LEERLAUF-DREHZAHL	SPIND.-GEW.	LEISTUNG		GEWICHT		LUFTEIN-LASS
					min^{-1}	in	W	hp	kg	lb.	in.
VERTIKALSCHLEIFMASCHINEN											
A	KL165B	615 170 011 0	+	**615 399 364 0** oder **615 399 365 0**	6500	$^5/_8$-11	1 200	1.61	2.3	5.1	$^1/_2$
WINKELSCHLEIFMASCHINEN											
B	KA9030A	615 170 098 0	+	**615 396 126 0** oder **615 396 125 0**	3000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	$^3/_8$
B	KA9030B	615 170 099 0	+	**615 396 126 0** oder **615 396 125 0**	3000	$^5/_8$-11	900	1.21	1.6	3.5	$^3/_8$
B	KA9020A	615 170 096 0	+	**615 396 126 0** oder **615 396 125 0**	2000	M14x2	900	1.21	1.6	3.5	$^3/_8$
B	KA9020B	615 170 097 0	+	**615 396 126 0** oder **615 396 125 0**	2000	$^5/_8$-11	900	1.21	1.6	3.5	$^3/_8$
WINKELSCHLEIFMASCHINEN **Nur für den U.S.Markt** *(nach ANSI B186.1)*											
C	KA9030BY	615 170 309 0	+	**615 396 126 0** oder **615 396 125 0**	3000	$^5/_8$-11	900	1.21	1.6	3.5	$^3/_8$

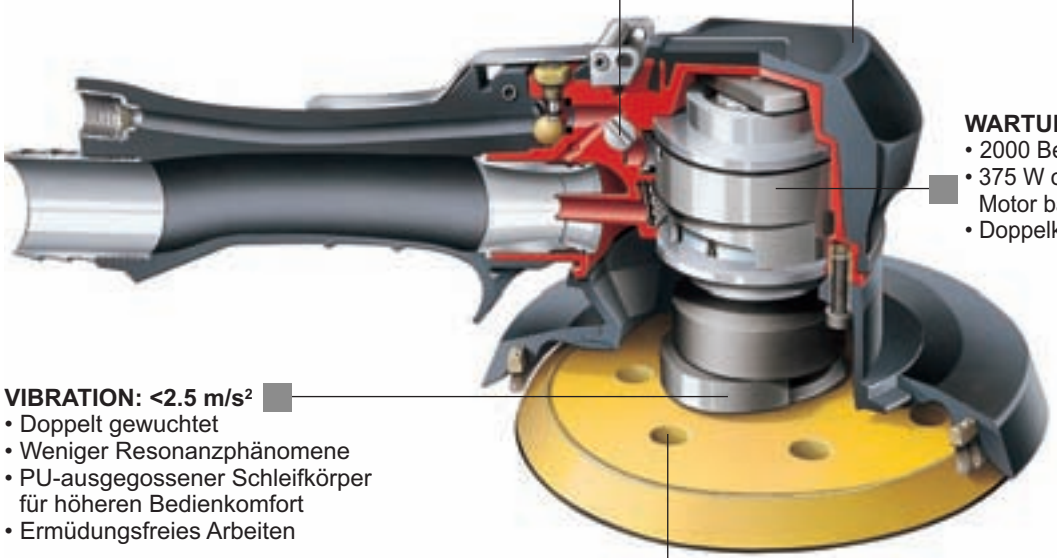
$^5/_8$"-11 UNC



Exzenter- und Schwingschleifmaschinen

LEISTUNG/DREHZAHL:
- Einzigartiges Leistungs-/Gewichtverhältnis
- Drehzahl einstellbar

ERGONOMIE: Neue Werkstoffe
- Isoliergriff aus Verbundwerkstoff
- Ergonomische Form

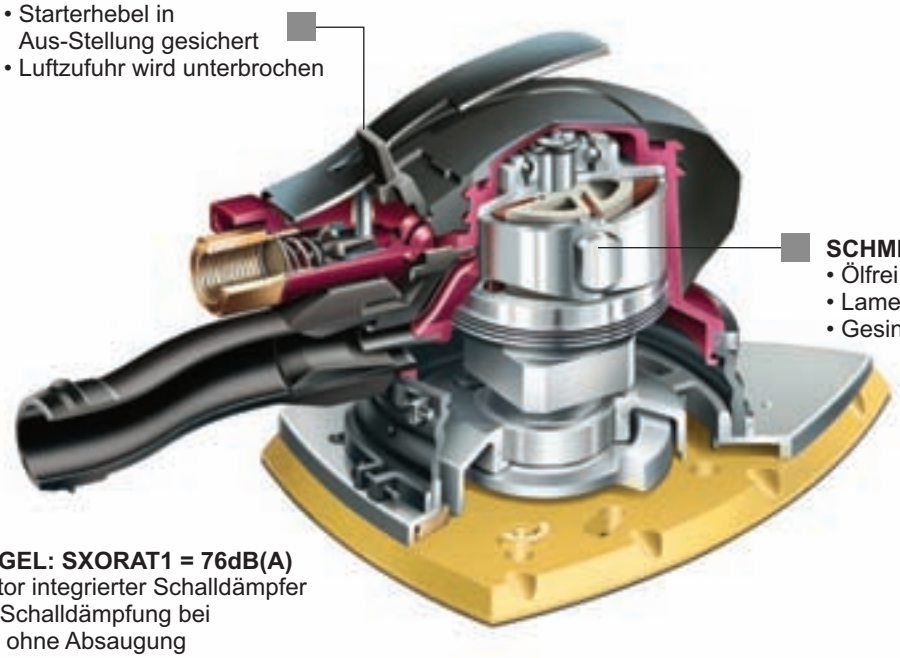


WARTUNG: Motor LM-2000
- 2000 Betriebsstunden wartungsfrei*
- 375 W oder 210 W
  Motor baugleich bei allen Maschinen
- Doppelkugellager

VIBRATION: <2.5 m/s²
- Doppelt gewuchtet
- Weniger Resonanzphänomene
- PU-ausgegossener Schleifkörper
  für höheren Bedienkomfort
- Ermüdungsfreies Arbeiten

STAUBABSAUGUNG: Unübertroffene Effizienz
- Doppelter Saugkreislauf: Schleifplatte und Peripherie
- Schallgedämpfte Abluftführung durch den Handgriff
- Mit integrierter Absaugung verstellbar

SICHERHEIT:
- Starterhebel in
  Aus-Stellung gesichert
- Luftzufuhr wird unterbrochen

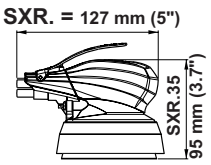


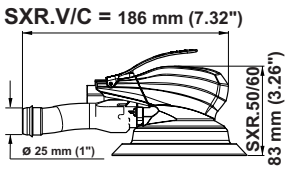
SCHMIERUNG:
- Ölfrei
- Lamellen aus Verbundwerkstoff
- Gesinterter Zylinder

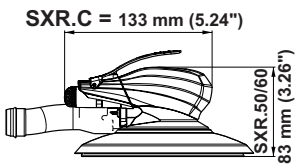
SCHALLPEGEL: SXORAT1 = 76dB(A)
- In dem Motor integrierter Schalldämpfer
- Zweifache Schalldämpfung bei
  Maschinen ohne Absaugung

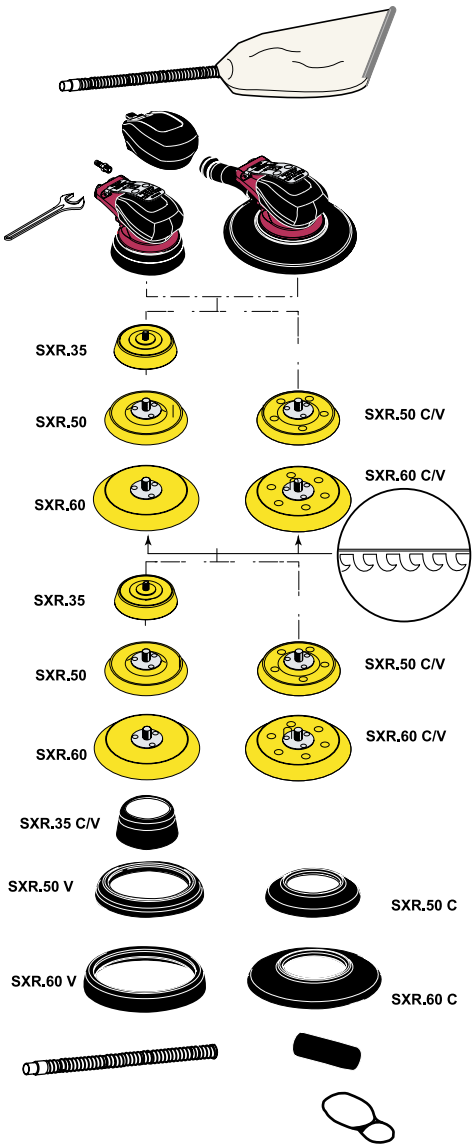
** Die Wartungshinweise in der jeweiligen Bedienungsanleitung sind zu beachten.*

Zubehör









SXR.35. / SXR.50. / SXR.60.

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen ø 6 mm	615 705 009 0
• Kleiner Griff (mittelgroßer Griff, auf der Maschine montiert)	615 303 109 0
• Spannschlüssel 26 mm	615 801 078 0
• Kompletter Staubabsaugsatz für Ausführung SXRA..V und SXRB..V	615 396 264 0

Klett-Teller mit Anschlussgewinde 5/16" - 24	Klett, ohne Lochung	Klett, gelocht (V bzw. C)
• Teller ø 89 mm (3.5") - 80gr - SXR(.)35(.) Alle Ausführungen	615 990 158 0	-
• Teller ø 127 mm (5") - 100gr - SXR(.)50	615 990 156 0	615 990 157 0
• Teller ø 150 mm (6") - 130gr - SXR(.)60	615 990 154 0	615 990 155 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

Teller mit Anschlussgewinde 5/16" - 24	Für selbstklebende Schleifmittel, ohne Lochung	Für selbstklebende Schleifmittel, gelocht (V bzw. C)
• Teller ø 89 mm (3.5") - 80gr - SXR(.)35(.) Alle Ausführungen	615 990 163 0	-
• Teller ø 127 mm (5") - 100gr - SXR(.)50	615 990 161 0	615 990 162 0
• Teller ø 150 mm (6") - 130gr - SXR(.)60	615 990 159 0	615 990 160 0

Absaughauben

• Absaughaube für SXR(.)35(.)	615 350 110 0
• Absaughaube für SXR(.)50C	615 350 107 0
• Absaughaube für SXR(.)60C	615 350 106 0
• Absaughaube für SXR(.)50V	615 350 103 0
• Absaughaube fürr SXR(.)60V	615 350 102 0

Adapter

• Adapter für Absaugschlauch ø 25 mm (1") / ø 32 mm (1 1/4")	615 350 117 0
• Adapter für Absaugschlauch ø 25 mm (1") / ø 28 mm (1 1/8")	615 804 448 0

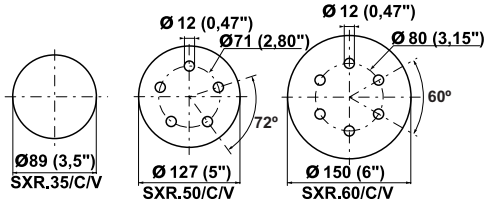
Absaugschlauch

• Staub-Absaugschlauch ø 25 mm L = 1.5 m	615 396 263 0

Aufhängung

• Aufhängung	615 571 060 0

ABMESSUNGEN TELLER

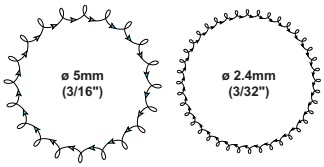






Ø 89 mm - ø 127 mm - ø 150 mm

210 Watt - 12000 min^{-1}





SXR(.)35



SXR(.)35C



SXR(.)35V



SXR(.)50



SXR(.)50C



SXR(.)50V



SXR(.)60



SXR(.)60C



SXR(.)60V

Lieferumfang



AUSWAHL EINER SX-SCHLEIFMASCHINE — **Beispiel: SXRA35C - Modell SXR / Hub 2.4 mm / Schleifteller - Ø 89 mm / für externe Staubabsaugung**

SX **R** **A** **35** **C**

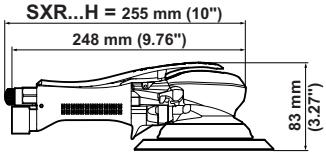
- **C** : für externe Staubabsaugung / **V** : mit integrierter Staubabsaugung / - : ohne Staubabsaugung
- **35** : Schleifteller ø 89 mm / **50** : Schleifteller ø 127 mm / **60** : Schleifteller ø 150 mm
- **A** : Hub ø 2.4 mm / **B** : Hub ø 5 mm
- **R** : Exzenterschleifmaschinen
- Name der Baureihe

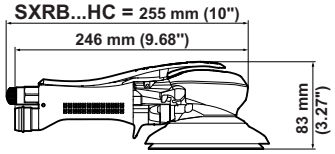
*mit PSA Teller ausgerüstet

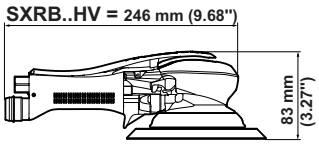
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

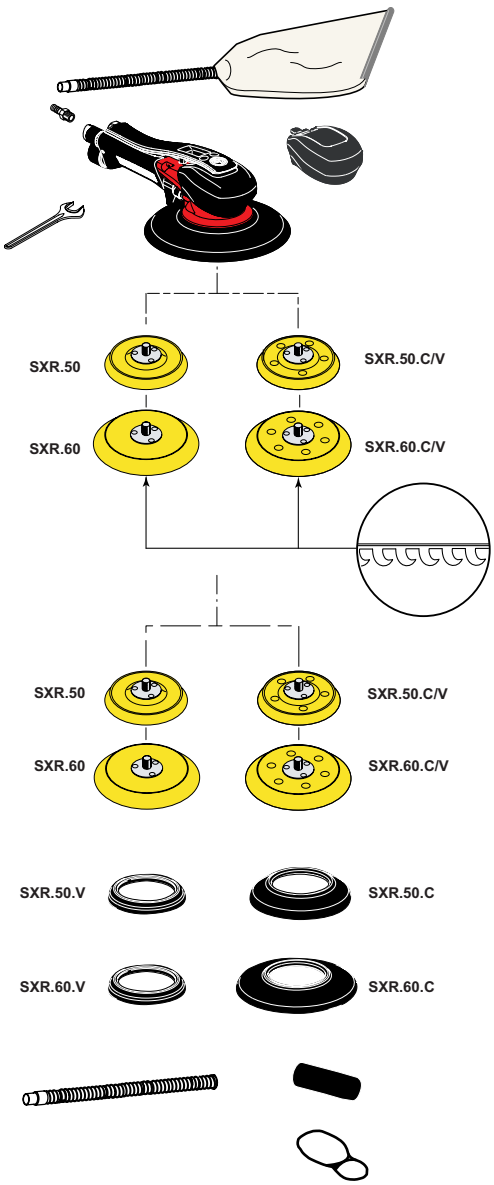
TELLER GRÖSSE		MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFTEIN-LASS	SCHLAUCH-INNEN Ø	
mm	in.							kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN HUB 5 mm														
		Ohne Staubabsaugung		für externe Staubabsaugung		Mit integrierter Staubabsaugung								
ø 89	3.5	SXRB35	**615 170 209 0**	SXRB35C	**615 170 215 0**	SXRB35V	**615 170 212 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50	**615 170 210 0**	SXRB50C	**615 170 216 0**	SXRB50V	**615 170 213 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50*	**615 170 300 0**					0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60	**615 170 211 0**	SXRB60C	**615 170 217 0**	SXRB60V	**615 170 214 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60*	**615 170 317 0**					0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN HUB 2.4 mm														
		Ohne Staubabsaugung		für externe Staubabsaugung		Mit integrierter Staubabsaugung								
ø 89	3.5	SXRA35	**615 170 218 0**	SXRA35C	**615 170 224 0**	SXRA35V	**615 170 221 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRA50	**615 170 219 0**	SXRA50C	**615 170 225 0**	SXRA50V	**615 170 222 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRA60	**615 170 220 0**	SXRA60C	**615 170 226 0**	SXRA60V	**615 170 223 0**	0.8	1.7	8.0	16.6	1/4	6	1/4

Zubehör









SXR....

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen ø 6 mm	615 705 009 0
• Kleiner Griff (großer Griff auf der Maschine montiert)	615 303 109 0
• Spannschlüssel 26 mm	615 801 078 0
• Kompletter Staubabsaugsatz für Ausführung SXRA..V und SXRB..V	615 396 264 0

Klett-Teller mit Anschlussgewinde 5/16" - 24	Klett, ohne Lochung	Klett, gelocht (V bzw. C)
• Teller ø 127 mm (5") - 100gr - SXR(.)50	615 990 156 0	615 990 157 0
• Teller ø 150 mm (6") - 130gr - SXR(.)60	615 990 154 0	615 990 155 0

OPTIONALES ZUBEHÖR
Teller mit Anschlussgewinde 5/16" - 24

	Für selbstklebende Schleifmittel, ohne Lochung	Für selbstklebende Schleifmittel, gelocht, (V bzw. C)
• Teller ø 127 mm (5") - 100gr - SXR(.)50	615 990 161 0	615 990 162 0
• Teller ø 150 mm (6") - 130gr - SXR(.)60	615 990 159 0	615 990 160 0

Absaughauben

• Absaughaube für SXR(.)50HC	615 350 107 0
• Absaughaube für SXR(.)60HC	615 350 106 0
• Absaughaube für SXR(.)50HV	615 350 103 0
• Absaughaube für SXR(.)60HV	615 350 102 0

Adapter

• Adapter für Absaugschlauch ø 25 mm (1") / ø 32 mm (1 1/4")	615 350 117 0
• Adapter für Absaugschlauch ø 25 mm (1") / ø 28 mm (1 1/8")	615 804 448 0

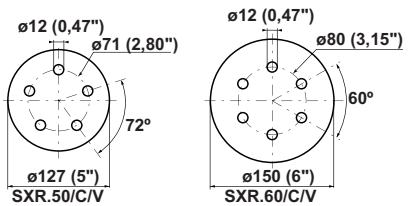
Absaugschlauch

• Staub-Absaugschlauch ø 25 mm (1") L = 1.5 m	615 396 263 0

Aufhängung

• Aufhängung	615 571 060 0

ABMESSUNGEN TELLER

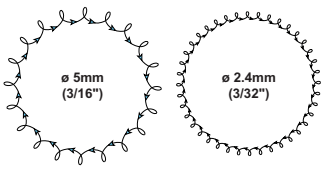






ø 127 mm - ø 150 mm

210 Watt - 12000 min^{-1}





SXRB50H



SXRB50HC



SXRB50HV



SXRB60H



SXRB60HC



SXRB60HV

AUSWAHL EINER SX-SCHLEIFMASCHINE – Beispiel: SXRA50H - SXR Modell / Hub 2.4 mm (3/32") / Schleifteller ø 127 mm (5") / Zweihand / ohne Absaugung

SX **R** **A** **50** **H** **(.)**

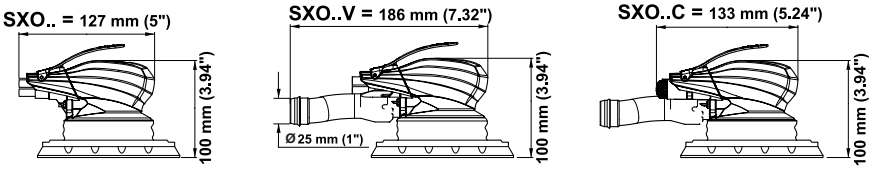
- **(.)** : ohne Staubabsaugung / **C** : für externe Staubabsaugung / **V** : mit integrierter Staubabsaugung
- **H** : Zweihand
- **50** : Schleifteller ø 127 mm / **60** : Schleifteller ø 150 mm
- **A** : Hub ø 2.4 mm / **B** : Hub ø 5 mm
- **R** : Exzenterschleifmaschinen
- Name der Baureihe

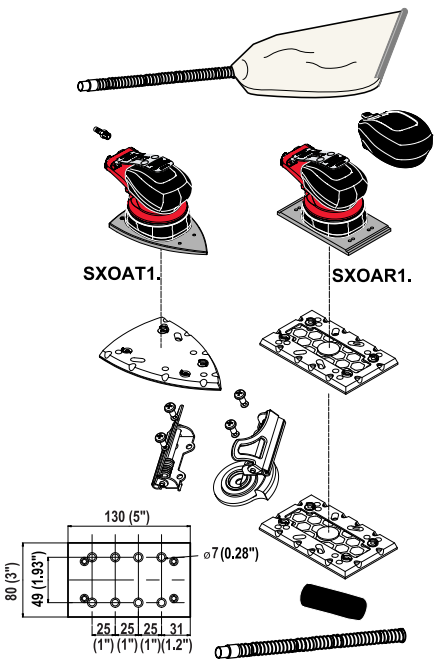
*mit PSA Teller ausgerüstet

Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

TELLER GRÖSSE		MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFTEIN-LASS	SCHLAUCH-INNEN Ø	
mm	in.							kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN HUB 5 mm														
		Ohne Staubabsaugung		für externe Staubabsaugung		Mit integrierter Staubabsaugung								
ø 127	5	SXRB50H	**615 170 353 0**	SXRB50HC	**615 170 361 0**	SXRB50HV	**615 170 358 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 127	5	SXRB50H*	**615 170 354 0**					0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60H	**615 170 355 0**	SXRB60HC	**615 170 362 0**	SXRB60HV	**615 170 359 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRB60H*	**615 170 356 0**					0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN HUB 2.4 mm														
		Ohne Staubabsaugung		für externe Staubabsaugung		Mit integrierter Staubabsaugung								
ø 127	5	SXRA50H	**615 170 364 0**	SXRA50HC	**615 170 370 0**	SXRA50HV	**615 170 367 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4
ø 150	6	SXRA60H	**615 170 365 0**	SXRA60HC	**615 170 371 0**	SXRA60HV	**615 170 368 0**	0.9	2.0	8.0	16.6	1/4	6	1/4

Zubehör





SXOAR1. / SXOAT1.

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen ø 6 mm	615 705 009 0
• Kleiner Griff (großer Griff auf der Maschine montiert)	615 303 109 0
• Kompletter Staubabsaugsatz für Ausführung SXOA..V version	615 396 264 0

Schleifplatte Klett	ARTIKELNUMMER
• Rechteck 80x130 mm für SXOAR..	615 350 121 0
• Delta 147x100 mm für SXOAT1..	615 350 122 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Schleifblatthalter-Kit für SXOAR..	615 396 413 0
• Schleifplatte 80x130 mm für SXOAR..	615 350 123 0

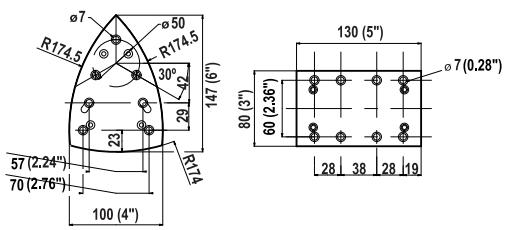
Adapter

• Adapter für Absaugschlauch ø 25 mm (1") / ø 32 mm (1 1/4")	615 350 117 0
• Adapter für Absaugschlauch ø 25 mm (1") / ø 28 mm (1 1/8")	615 804 448 0

Absaugschlauch

• Staub-Absaugschlauch ø 25 mm L = 1.5 m	615 396 263 0

ABMESSUNGEN SCHLEIFPLATTEN







80 x 130 mm - 147 x 100 mm

210 Watt - 10000 min^{-1}



SXOAR1



SXOAR1C



SXOAR1V



SXOAT1



SXOAT1C



SXOAT1V



SXOAR1 Modelle werden mit Schleifblatthalter-Kit (6153964130) geliefert

AUSWAHL EINER SXO-SCHLEIFMASCHINE

Beispiel: SXOAT1C - SXO modell / Hub ø 2.4 mm dreieckiger Teller / für externe Staubabsaugung

SX **O** **A** **T1** **C**

- **C** : für externe Staubabsaugung / **V** : mit integrierter Staubabsaugung / - : ohne Staubabsaugung
- **T1** : dreieckiger Teller - Metall / **R1** : rechteckiger Teller
- **A** : Hub ø 2.4 mm
- **O** : Schwingschleifmaschine
- **SX** : Name der Baureihe

Lieferumfang

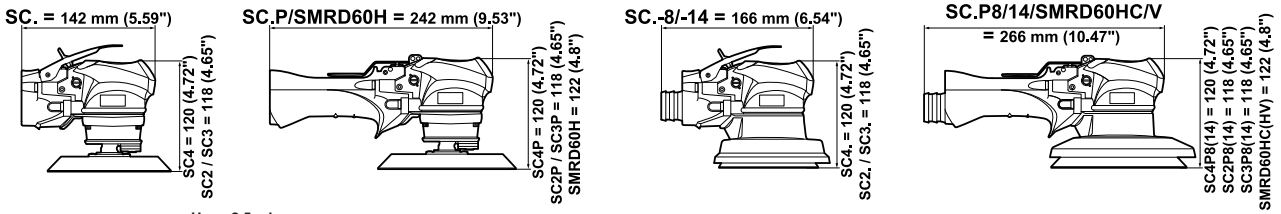


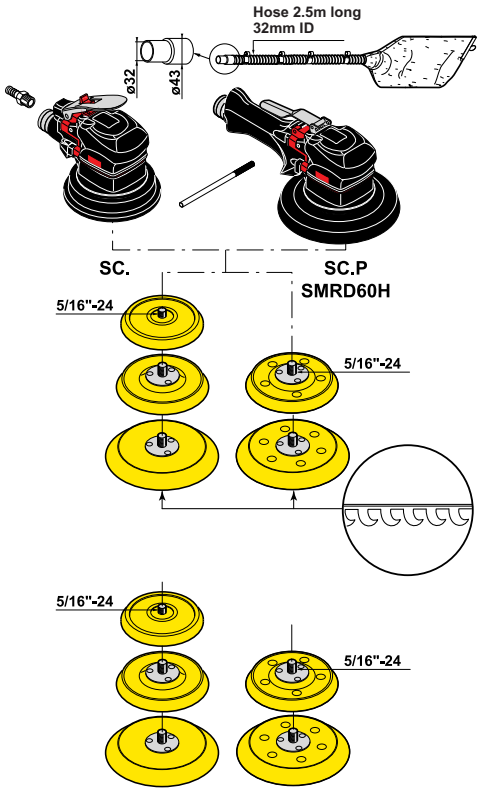
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

SCHWINGSCHLEIFMASCHINEN, HUB ø 2.4 mm

TELLER GRÖSSE		MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFTEIN-LASS	SCHLAUCH-INNEN Ø	
		Ohne Staubabsaugung		für externe Staubabsaugung		Mit integrierter Staubabsaugung								
mm	in.							kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
80x130	3x5	SXOAR1	**615 170 233 0**	SXOAR1C	**615 170 237 0**	SXOAR1V	**615 170 235 0**	1.0	2.2	8.0	16.6	1/4	6	1/4
147x100	6x4	SXOAT1	**615 170 234 0**	SXOAT1C	**615 170 238 0**	SXOAT1V	**615 170 236 0**	1.0	2.2	8.0	16.6	1/4	6	1/4

Zubehör





SC.. / SC..P / SMRD60..

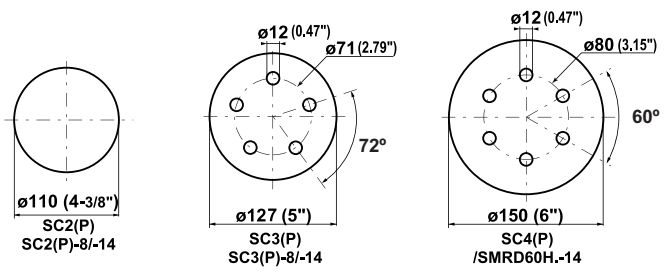
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 8 mm	615 704 019 0
• Klemmhebel	615 595 202 0
• Kompletter Staubabsaugsatz für Ausführung (SC.-14/SRMD60HV)	615 399 471 0

Klett-Teller mit Anschlussgewinde 5/16" - 24	Klett, ohne Lochung	Klett, gelocht (-8, -14, C bzw. V)
• Teller ø 110 mm - SC2/-8/-14 - SC2P/8/14	615 990 102 0	-
• Teller ø 127 mm - SC3(P)	615 990 123 0	615 990 124 0
• Teller ø 150 mm - SC4(P) - SRMD60H.	615 990 125 0	615 990 126 0

OPTIONALES ZUBEHÖR Teller:	Für selbstklebende Schleifmittel ohne Lochung	Für selbstklebende Schleifmittel, gelocht (-8, -14, C bzw. V)
• Teller ø 110 mm - SC2/-8/-14 - SC2P/8/14	615 990 101 0	-
• Teller ø 127 mm - SC3(P)	615 990 111 0	615 990 110 0
• Teller ø 150 mm - SC4(P) - SRMD60H.	615 990 119 0	615 990 118 0

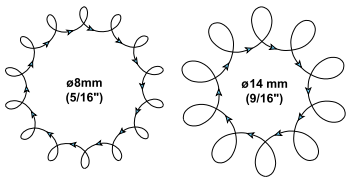
ABMESSUNGEN SCHEIFTELLER





ø 110 mm - ø 127 mm - ø 150 mm

375 Watt - 10000 min^{-1}





SC4



SC4P



SC4-8



SC4P8 - SMRD60HC



SMRD60H

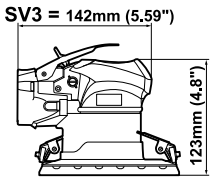


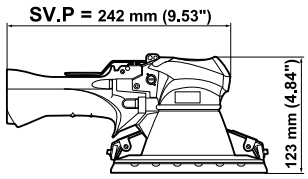
SC4P14 - SMRD60HV

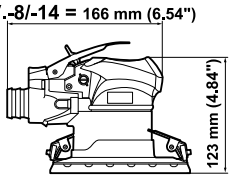
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

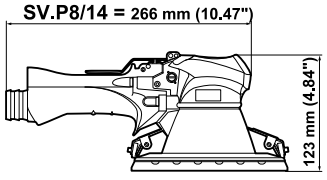
TELLER GRÖSSE		MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFTEIN-LASS	SCHLAUCH-INNEN Ø	
mm	in.							kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN EINHAND, HUB ø 8 mm														
		Ohne Staubabsaugung		für externe Staubabsaugung		Mit integrierter Staubabsaugung								
ø 110	4 3/8	SC2	**615 170 080 0**	SC2-8	**615 170 092 0**	SC2-14	**615 170 086 0**	1.1	2.42	11	23	1/4	8	5/16
ø 127	5	SC3	**615 170 082 0**	SC3-8	**615 170 094 0**	SC3-14	**615 170 088 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
ø 150	6	SC4	**615 170 081 0**	SC4-8	**615 170 093 0**	SC4-14	**615 170 087 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16
EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN ZWEIHAND, HUB ø 8 mm														
		Ohne Staubabsaugung		für externe Staubabsaugung		Mit integrierter Staubabsaugung								
ø 110	4 3/8	SC2P	**615 170 077 0**	SC2P8	**615 170 089 0**	SC2P14	**615 170 083 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
ø 127	5	SC3P	**615 170 079 0**	SC3P8	**615 170 091 0**	SC3P14	**615 170 085 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16
ø 150	6	SC4P	**615 170 078 0**	SC4P8	**615 170 090 0**	SC4P14	**615 170 084 0**	1.4	3.08	11	23	1/4	8	5/16
EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN ZWEIHAND, HUB ø 14 mm														
		Ohne Staubabsaugung		für externe Staubabsaugung		Mit integrierter Staubabsaugung								
ø 150	6	SMRD60H	**615 170 280 0**	SMRD60HC	**615 170 281 0**	SMRD60HV	**615 170 282 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16

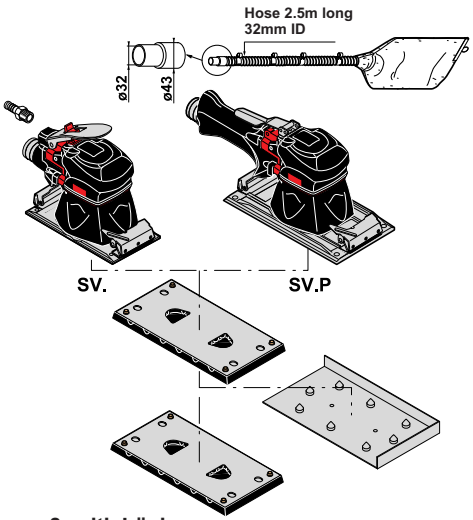
Zubehör











SV.. / SV..P

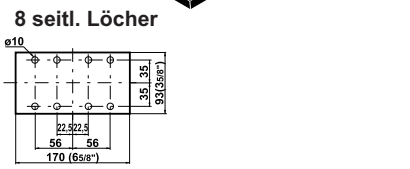
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 8 mm	615 704 019 0
• Kompletter Staubabsaugsatz für Ausführung (-14)	615 399 471 0

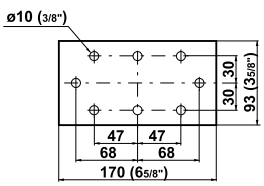
Lochschablone	Lochschablone	Loch-schablone für Ausführung (-8) oder (-14)
• Lochschablone 170 x 93 mm - SV3(P)	615 350 018 0	615 990 094 0
• Lochschablone 215 x 113mm - SV4P	615 350 019 0	615 990 095 0

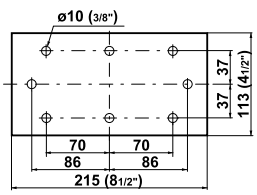
OPTIONALES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Lochschablone 170 x 93mm - 8 Löcher seitlich SV3(P)	615 350 057 0



ABMESSUNGEN SCHLEIFPLATTEN







170 x 93 mm - 215 x 113 mm

375 Watt - 8000 min^{-1}



SV3



SV3P



SV3-8



SV3P8

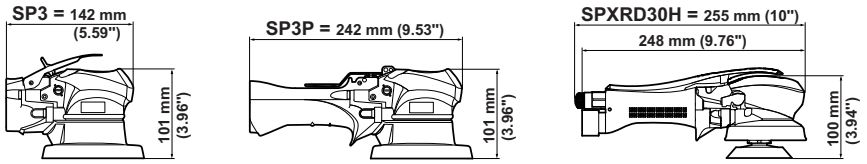


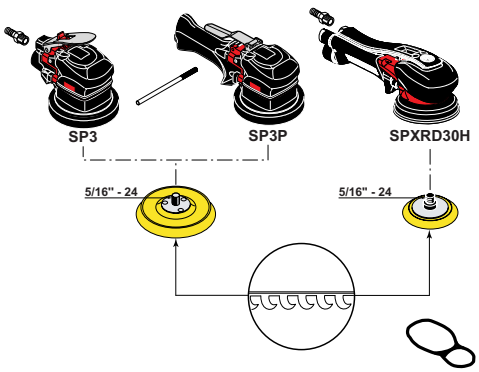
SV3P14

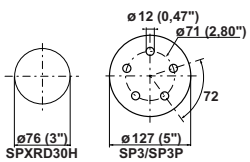
Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

SCHLEIFBLATT-GRÖSSE		MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFTEIN-LASS	SCHLAUCH-INNEN Ø	
mm	in.							kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
SCHWINGSCHLEIFMASCHINEN EINHAND, HUB ø 5 mm														
		Ohne Staubabsaugung		für externe Staubabsaugung		Mit integrierter Staubabsaugung								
170x93	$6^5/_8$ x $3^5/_8$	SV3	**615 170 066 0**	SV3-8	**615 170 074 0**	SV3-14	**615 170 070 0**	1.7	3.74	11	23	$^1/_4$	8	$^5/_{16}$
SCHWINGSCHLEIFMASCHINEN ZWEIHAND, HUB ø 5 mm														
		Ohne Staubabsaugung		für externe Staubabsaugung		Mit integrierter Staubabsaugung								
170x93	$6^5/_8$ x $3^5/_8$	SV3P	**615 170 067 0**	SV3P8	**615 170 075 0**	SV3P14	**615 170 071 0**	1.8	3.96	11	23	$^1/_4$	8	$^5/_{16}$
215x113	$8^1/_2$ x $4^1/_2$	SV4P	**615 170 068 0**	SV4P8	**615 170 076 0**	SV4P14	**615 170 072 0**	1.9	4.19	11	23	$^1/_4$	8	$^5/_{16}$

Zubehör







SP3 / SP3P / SPXRD30H

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	SP3/SP3P	SPXRD30H
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 8 mm	615 704 019 0	
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 6 mm		615 705 009 0
• Klemmhebel	615 595 292 0	
• Kleiner Griff (großer Griff auf der Maschine montiert)		615 303 109 0
• Aufhängung		615 990 123 0

Teller mit Anschlussgewinde 5/16" - 24	für selbsthaftende Schleifteller
• Teller ø 127 mm für SP3 / SP3P	615 990 123 0
• Teller ø 76 mm für SPXRD30H	615 990 178 0

OPTIONALES ZUBEHÖR

	SPXRD30H
• Umbau Kit - Abluft nach vorne	615 397 037 0

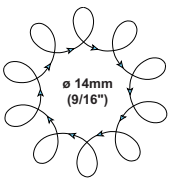






ø 76 mm - ø 127 mm

210 - 375 Watt - 10000 - 12000 min^{-1}





SP3



SP3P



SPXRD30H

Wichtig: Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

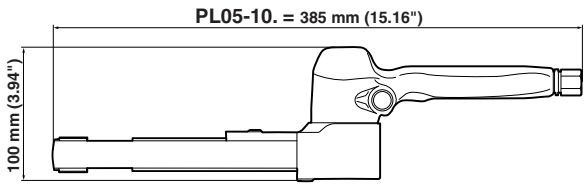
TELLER GRÖSSE		MODELL	ARTIKEL-NUMMER	GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LAST		LUFTEIN-LASS	SCHLAUCH-INNEN Ø	
mm	in.			kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
POLIERMASCHINE EINHAND, HUB ø 14 mm										
		ohne Absaugung								
ø 127	5	SP3	**615 170 198 0**	1.2	2.64	11	23	1/4	8	5/16
POLIERMASCHINEN ZWEIHAND, HUB ø 14 mm										
		ohne Absaugung								
ø 76	3	SPXRD30H	**615 170 332 0**	0.9	1.98	11	23	1/4	8	5/16
ø 127	5	SP3P	**615 170 197 0**	1.3	2.86	11	23	1/4	8	5/16

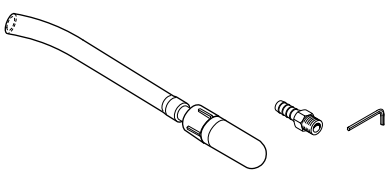
Bandschleifmaschinen

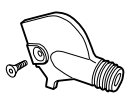


** Die Wartungshinweise in der jeweiligen Bedienungsanleitung sind zu beachten.*

Zubehör







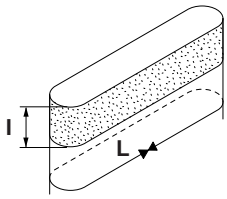
PL05-10D / PL05-10E / PL05-10F

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR	ARTIKEL-NUMMER
• Abluftschlauch	615 396 022 0
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauchinnen-ø 6 mm (1/4")	615 705 009 0
• Sechskantschlüssel 4 mm	615 802 054 0

OPTIONALES ZUBEHÖR	ARTIKEL-NUMMER
• Schutzhaube für 32 mm (1 1/4") ID Absaugschlauch	321003
• Schraube FHc M4x10	615 616 118 0

SONSTIGES OPTIONALES ZUBEHÖR

GEBUNDENE SCHLEIFBÄNDER



L x l		KORNGRÖSSE				
mm	in.	P40	P50	P60	P80	P100
480 x 16	18 7/8 x 5/8	615 848 313 0	615 848 314 0	615 848 315 0	615 848 316 0	615 848 317 0
480 x 20	18 7/8 x 25/32	615 848 323 0	615 848 324 0	615 848 325 0	615 848 326 0	615 848 327 0
480 x 25	18 7/8 x 63/64	615 848 333 0	615 848 334 0	615 848 335 0	615 848 336 0	615 848 337 0

L x l		KORNGRÖSSE			
mm	in	P120	P150	P180	P240
480 x 16	18 7/8 x 5/8	615 848 318 0	615 848 319 0		
480 x 20	18 7/8 x 25/32	615 848 328 0	615 848 329 0	615 848 320 0	
480 x 25	18 7/8 x 63/64	615 848 338 0	615 848 339 0	615 848 330 0	615 848 331 0

Bandschleifmaschinen

300 Watt - 16000 min^{-1}



A



B



C

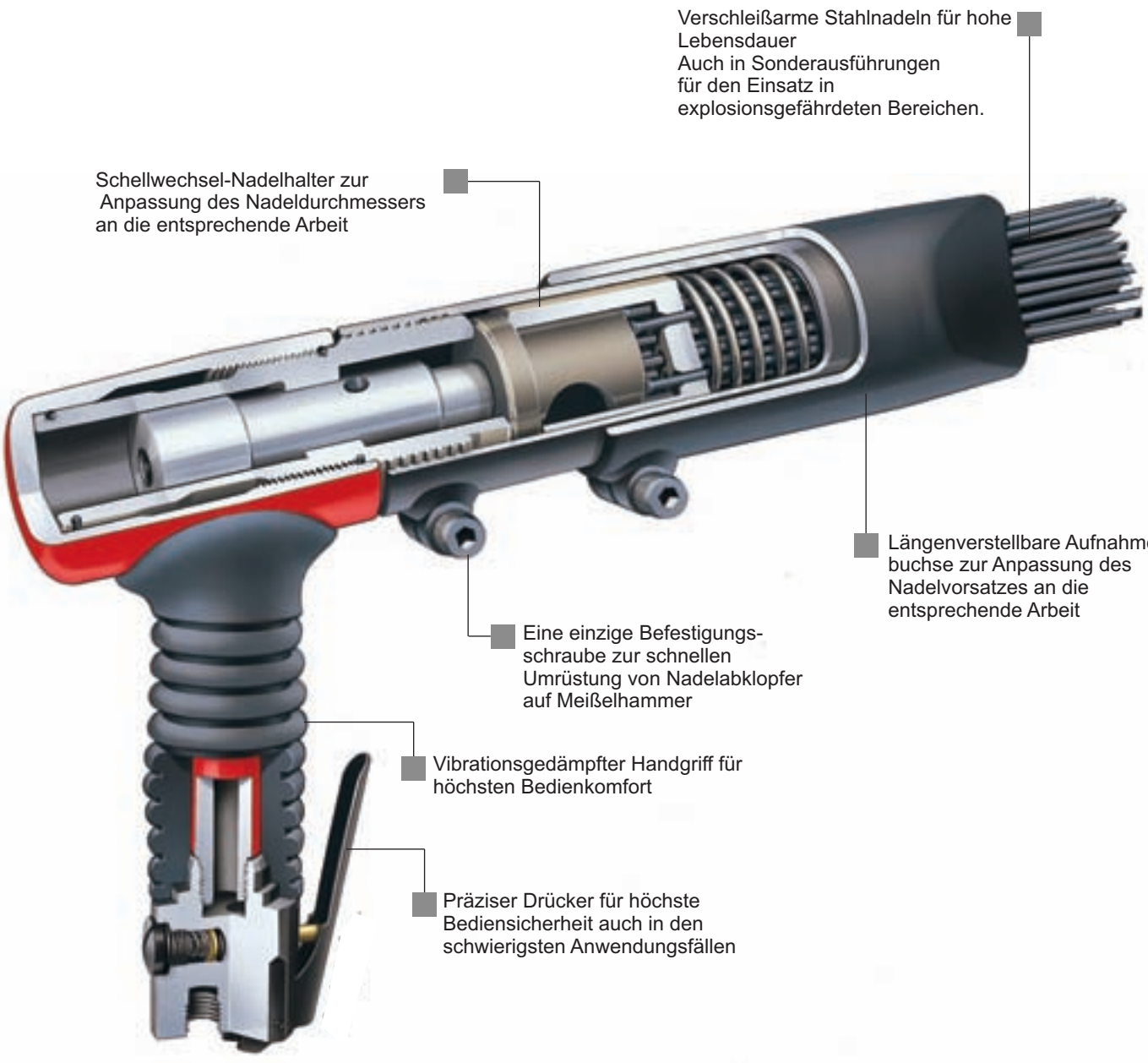


Wichtig : Die von den Schleifmittelherstellern vorgeschriebenen Drehzahlen einhalten

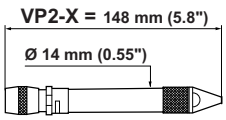
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZ.	BANDGRÖSSE L x l		LEISTUNG		GEWICHT		LUFTVERBRAUCH LEERLAUF		LUFTEIN-LASS	SCHL. INNEN-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	W	hp	kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	**PL05-10D**	**615 170 131 0**	16000	480 x 16	$18^{7}/_{8}$ x $^{5}/_{8}$	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	$^{1}/_{4}$	6	$^{1}/_{4}$
B	**PL05-10E**	**615 170 132 0**	16000	480 x 20	$18^{7}/_{8}$ x $^{25}/_{32}$	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	$^{1}/_{4}$	6	$^{1}/_{4}$
C	**PL05-10F**	**615 170 133 0**	16000	480 x 25	$18^{7}/_{8}$ x $^{63}/_{64}$	300	0.4	1.2	2.6	12	25.4	$^{1}/_{4}$	6	$^{1}/_{4}$

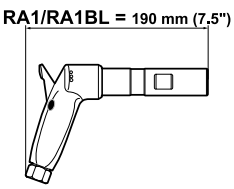


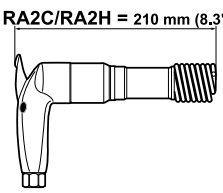
Nadelabklopfer und Meißelhämmer

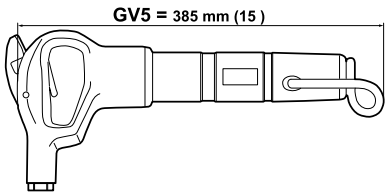


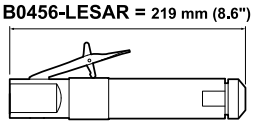
Zubehör



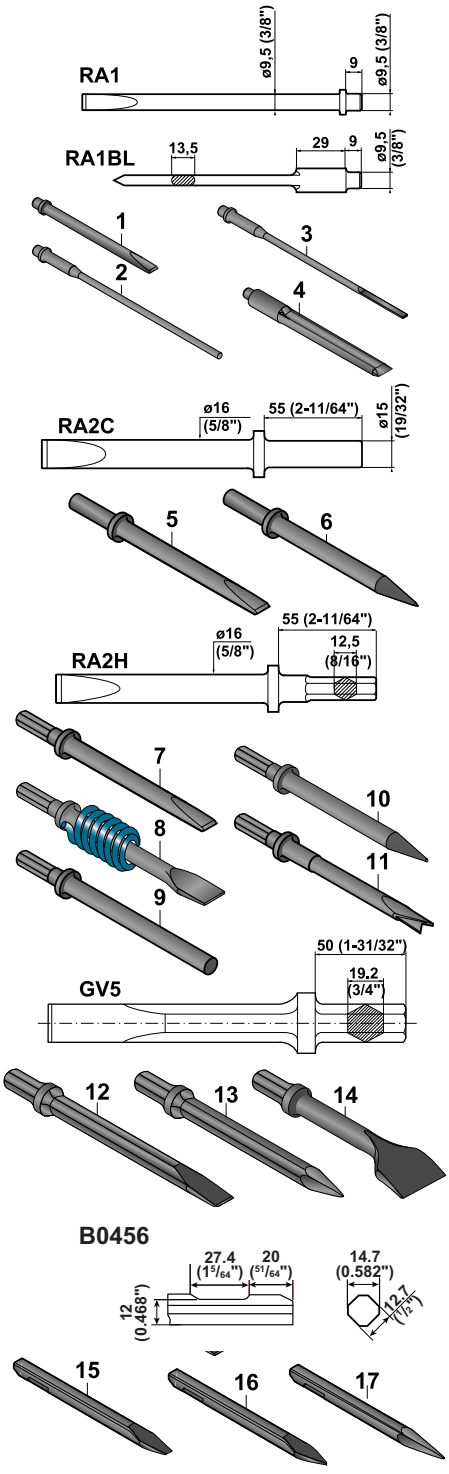








VP2-X / RA1(BL) / RA2C(H) / GV5 / B0456



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		VP2-X	RA1 / RA2	B0456
•	Zuluftschlauch - 3.2 mm InnenØ - Länge 2 m (78.7") - Anschluss 1/8" - 1/4" BSP	75902		
•	Nadel mit Hartmetallspitze	63213		
•	Schlüssel	63533		
•	Anschlußgewinde 1/4" für Schlauch Innen-ø 10 mm (3/8")		615 705 006 0	
•	Flachmeissel abgewinkelt			P084376

OPTIONALES ZUBEHÖR

Aufnahme ø 9.5 x 9 mm (3/8" x 23/64")

POS.		RA1	RA1 BL
1	Meißel - Breite 9 mm, Länge 150 mm	615 040 115 0	
2	Meißel ø 6 mm, Länge 250 mm	615 804 437 0	
3	Flachmeißel 3 mm, Länge 250 mm	615 804 438 0	
4	Meißel - Breite 6 mm, Länge 145 mm		615 041 114 0
4	Meißel - Breite 6 mm, Länge 200 mm		615 041 120 0

Aufnahme 126 - ø 15 x 55 mm (19/32" x 2 11/64")

POS.		RA2C
5	Meißel - Breite 16 mm, Länge 185 mm	615 045 118 0
5	Meißel - Breite 16 mm, Länge 250 mm	615 804 088 0
6	Picker Länge 185 mm	615 045 218 0

Aufnahme 122 - Sechskant 12.5 x 55 mm (8/16" x 2 11/64")

POS.		RA2H
7	Meißel - Breite 16 mm, Länge 185 mm	615 046 118 0
7	Meißel - Breite 16 mm, Länge 250 mm	615 804 089 0
7	Meißel - Breite 16 mm, Länge 310 mm	615 804 431 0
7	Meißel - Breite 16 mm, Länge 500 mm	615 804 090 0
8	Meißel* - Breite 24 mm, Länge 310 mm	615 804 440 0 *
8	Meißel* - Breite 50 mm, Länge 250 mm	615 804 421 0 *
	* Haltefeder 615 690 089 0 (ex TR0289)	
9	Rohling Länge 175 mm	615 046 017 0
9	Rohling Länge 240 mm	615 046 024 0
10	Picker Länge 185 mm	615 046 218 0
10	Picker Länge 250 mm	615 804 092 0
11	Blechschneidewerkzeug Länge 200 mm	615 046 920 0

Aufnahme Sechskant 19.2 x 50 mm (3/4" x 1 31/32")

POS.		GV5
12	Meißel - Breite 19 mm, Länge 300 mm	615 804 095 0
12	Meißel - Breite 19 mm, Länge 500 mm	615 804 096 0
13	Picker Länge 300 mm	615 804 093 0
13	Picker Länge 500 mm	615 804 094 0
14	Schaber Breite 60 mm, Länge 250 mm	615 804 097 0

Aufnahme: WF 1/2" (B0456)

POS.		B0456
15	Flachmeißel 15.9 mm, Länge 191 mm	P073225
15	Flachmeißel 35 mm, Länge 102 mm	P072213
15	Flachmeißel 35 mm, Länge 229 mm	P084175
15	Flachmeißel 35 mm, Länge 305 mm	P084176
15	Flachmeißel 35 mm, Länge 457 mm	P084177
15	Flachmeißel 44 mm, Länge 213 mm	P070982
•	Flachmeißel abgewinkelt, 35 mm, Länge 165 mm	P084376
16	Meißel 6.4 mm, Länge 191 mm	P073224
17	Spitzmeißel 6.4 mm, Länge 191 mm	P073223

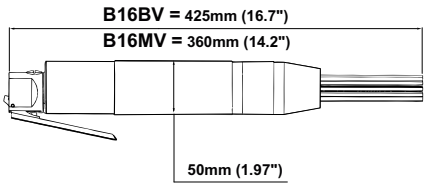
Gravierstift, Meißel- und Schweißnahthämmer

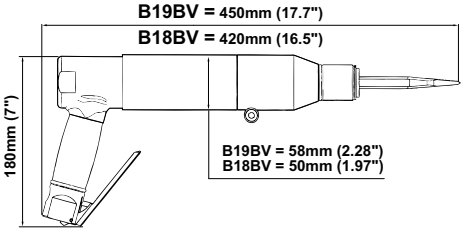


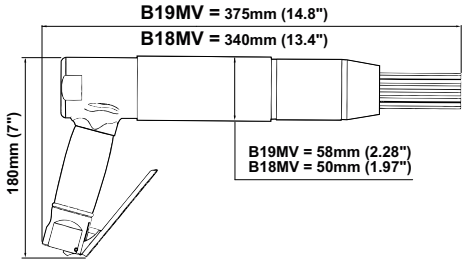
Modelle RA.. und GV5 werden ohne Meißel geliefert.

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG X HUB		AUFNAHME	SCHLÄGE PRO MIN.	GEWICHT		LUFTVERBRAUCH		LUFT-EINLASS BSP	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			mm	in.			kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
GRAVIERSTIFT													
A	VP2-X	671094	-	-	-	11400	0.1	0.2	0.9	1.9	1/8	3.2	1/8
MEISSELHÄMMER													
B	RA1	615 174 018 0	13 x 45	0.51 x 1.77	9,5 x 9mm	4000	1.1	2.4	3.0	7.0	1/4	10	3/8
B	RA1 BL	615 174 019 0	13 x 45	0.51 x 1.77	9,5 x 9mm	4000	1.1	2.4	3.0	7.0	1/4	10	3/8
C	RA2C	615 174 020 0	18 x 58	0.71 x 2.28	15 x 55mm	3500	2.0	4.4	4.6	9.7	1/4	10	3/8
C	RA2H	615 174 021 0	18 x 58	0.71 x 2.28	12,5 x 55mm HEX	3500	2.0	4.4	4.6	9.7	1/4	10	3/8
SPITZHAMMER													
D	GV5	615 174 017 0	28 x 52.5	1.1 x 2.07	19,2 x 50mm HEX	2400	5.1	11.2	8.3	17.6	1/2	13	1/2
SCHWEISSNAHTHÄMMER													
E	B0456-LESAR	T013046	23.8 x 25.4	15/16 x 1.0	WF 1/2"	4300	1.6	3.5	4.7	10.0	1/4	10	3/8

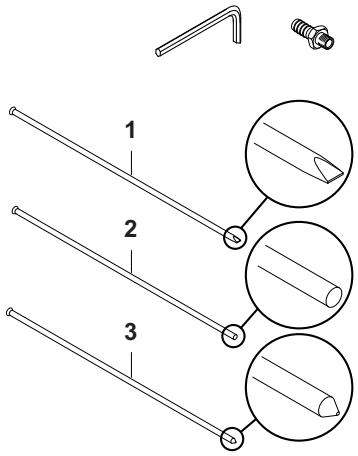
Zubehör







B16MV / B18MV / B19MV



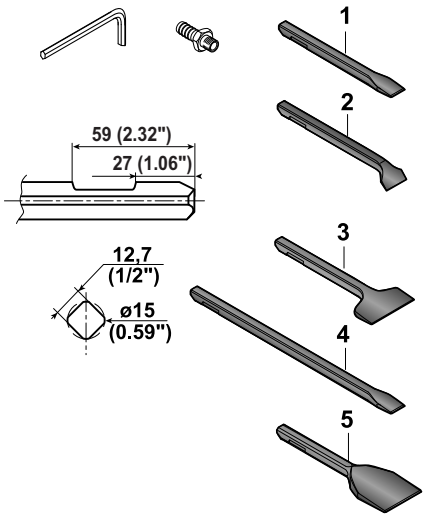
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Sechskantschlüssel 6 mm (1/4")	615 802 056 0
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauch Innen-ø 10 mm	

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNUMMER
1	Nadeln mit Meißelschneide, ø 3 mm, Länge 178 mm (100Stk.)	615 399 819 0
1	Nadeln mit Meißelschneide, ø 4 mm, Länge 178 mm (100Stk.)	615 399 820 0
2	Nadeln mit flacher Schneide, ø 2 mm, Länge 178 mm (100Stk.)	615 399 816 0
2	Nadeln mit flacher Schneide, ø 3 mm, Länge 178 mm (100Stk.)	615 399 817 0
2	Nadeln mit flacher Schneide, ø 4 mm, Länge 178 mm (100Stk.)	615 399 818 0
3	Spitznadeln, ø 3 mm, Länge 178 mm (100Stk.)	615 399 821 0
3	Spitznadeln, ø 4 mm, Länge 178 mm (100Stk.)	615 399 822 0

B16BV / B18BV / B19BV



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNUMMER
•	Sechskantschlüssel 6 mm (1/4")	615 802 056 0
•	Anschlußnippel 1/4" für Schlauch Innen-ø 10 mm	
1	Flachmeißel, Breite 19 mm, Länge 178 mm für B18BV & B19BV	615 804 618 0
2	Flachmeißel, gekröpft,Breite 35 mm, Länge 178 mm für B16BV	615 804 622 0

OPTIONALES ZUBEHÖR
Einsteckende 1/2" Vierkant ISO

POS.		ARTIKELNUMMER
1	Flachmeißel, Breite 19 mm, Länge 178 mm	615 804 618 0
2	Flachmeißel, gekröpft, Breite 35 mm, Länge 178 mm	615 804 622 0
3	Flachmeißel, Breite 64 mm, Länge 178 mm	615 804 619 0
4	Flachmeißel, Breite 19 mm, Länge 254 mm	615 804 620 0
5	Flachmeißel, Breite 50 mm, Länge 178 mm	615 804 621 0







Vibrationsgedämpfte Nadelabklopfer und Meißelhämmer



A





B



C



D



E

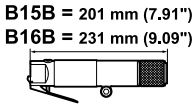


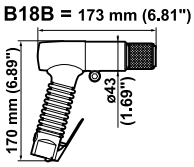
F

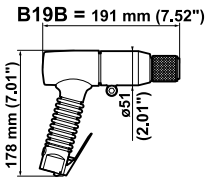
Der B18BV wird mit gekröpftem Meißel, B18BV und B19BV mit geraden Meißeln geliefert.
Alle Nadelabklopfer sind mit Nadeln mit Meißelschneide augestattet.

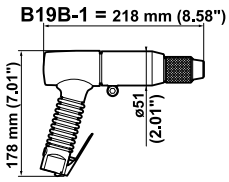
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG X HUB		NADELN / MEISSEL-AUFNAHME	SCHLÄGE PRO MIN.	GEWICHT		LUFTVERBRAUCH		LUFT-EINLASS BSP	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			mm	in.	Anz. x ø mm (in.)		kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
VIBRATIONSGEDÄMPFTE NADELABKLOPFER													
A	B16MV	615 174 050 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	19 x 3 (1/8)	2 400	2.4	5.3	2.4	5.1	1/4	10	3/8
B	B18MV	615 174 052 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	19 x 3 (1/8)	2 400	2.7	5.9	2.0	4.2	1/4	10	3/8
C	B19MV	615 174 054 0	34.4 x 20	1.35 x 0.79	28 x 3 (1/8)	3 000	3.6	7.9	2.1	4.4	1/4	10	3/8
VIBRATIONSGEDÄMPFTE MEISSELHÄMMER													
D	B16BV	615 174 051 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	1/2" Vierkant	2 400	2.8	6.2	2.4	5.1	1/4	10	3/8
E	B18BV	615 174 053 0	23.5 x 11	0.92 x 0.43	1/2" Vierkant	2 400	3.1	6.8	2.0	4.2	1/4	10	3/8
F	B19BV	615 174 055 0	34.4 x 20	1.35 x 0.79	1/2" Vierkant	3 000	4.1	9.0	2.1	4.4	1/4	10	3/8

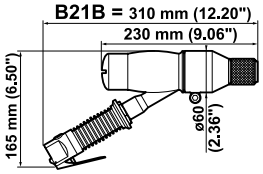
Zubehör











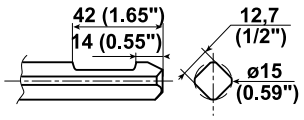
B15B / B16B / B18B / B19B / B19B1 / B21B

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

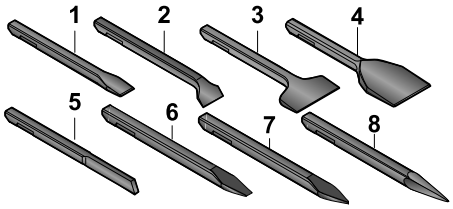


	ARTIKELNUMMER
• Schlüssel 6 mm (1/4")	615 802 056 0
• Anschlußnippel 1/4" für Schlauch Innen-ø 10 mm	

OPTIONALES ZUBEHÖR

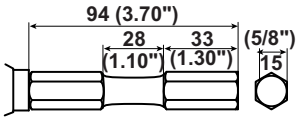


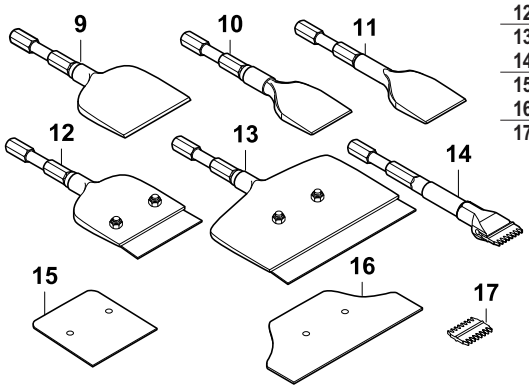
Meißel-Aufnahme Vierkant ISO 1/2"



POS.		B15B / B16B B18B / B19B / B21B
1	Meißel - Breite 19 mm, Länge 180 mm	615 804 443 0
2	Gebogener Kreuzmeißel Breite 35 mm, Länge 180 mm	615 804 444 0
3	Meißel - Breite 60 mm, Länge 180 mm	615 804 445 0
4	Funkenfreier Meißel Breite 50 mm	615 003 900 0
5	Meißel -Breite 6 mm, Länge 180 mm für Ziegelfugen	615 804 062 0
6	Flachmeißel 15.9 mm, Länge 191 mm	P073225
6	Flachmeißel 35 mm, Länge 102 mm	P072213
6	Flachmeißel 35 mm, Länge 229 mm	P084175
6	Flachmeißel 35 mm, Länge 305 mm	P084176
6	Flachmeißel 35mm, Länge 457mm	P084177
6	Flachmeißel 44 mm, Länge 213 mm	P070982
7	Meißel 6.4 mm, Länge 191 mm	P073224
8	Spitzmeißel 6.4 mm, Länge 191 mm	P073223

Meißel-Aufnahme Sechskant 5/8"





POS.		B19B1
9	Meißel - Breite 100 mm, Länge 180 mm	615 804 441 0
10	Meißel - Breite 50 mm, Länge 180 mm	615 804 442 0
11	Funkenfreier Meißel Breite 50 mm	615 002 900 0
12	Schaberwerkzeug Breite 100 mm	615 002 901 0
13	Schaberwerkzeug Breite 200 mm	615 002 902 0
14	Hackmeißel - Breite 38 mm, Länge 180 mm	615 002 903 0
15	Ersatzklinge Breite 100 mm (5 Stck.)	615 250 527 0
16	Ersatzklinge Breite 200 mm (5 Stck.)	615 250 528 0
17	Ersatzhackblatt Breite 38 mm	615 250 539 0





A



B



C



D

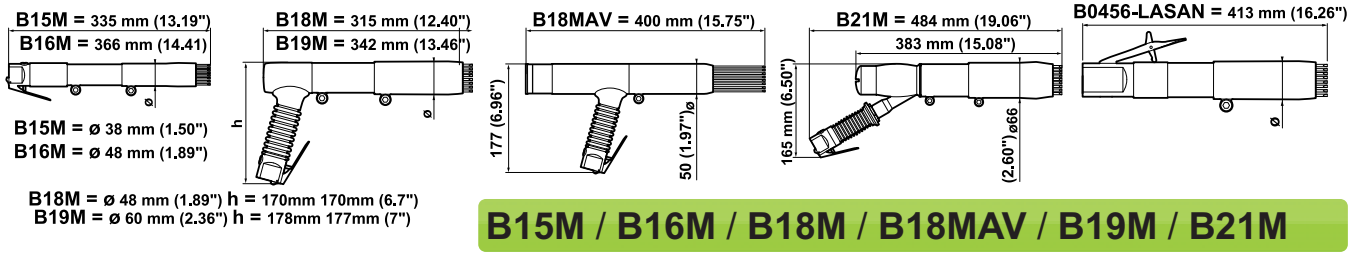


E

Alle Modelle werden ohne Meißel geliefert

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG X HUB		AUFNAHME	SCHLÄGE PRO MIN.	GEWICHT		LUFTVERBRAUCH		LUFT-EINLASS BSP	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			mm	in.			kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
A	B15B	615 174 023 0	18.0 x 30.0	0.71 x 1.18	1/2" Vierkant	3800	1.5	3.3	1.4	3.0	1/4	8	5/16
A	B16B	615 174 025 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	1/2" Vierkant	3000	2.0	4.4	2.6	5.5	1/4	10	3/8
B	B18B	615 174 027 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	1/2" Vierkant	3000	2.0	4.4	2.6	5.5	1/4	10	3/8
C	B19B	615 174 030 0	28.6 x 39.0	1.12 x 1.53	1/2" Vierkant	2200	3.0	6.6	3.8	8.0	1/4	10	3/8
D	B19B1	615 174 031 0	28.6 x 39.0	1.12 x 1.53	Hex. 5/8	2200	3.0	6.6	3.8	8.0	1/4	10	3/8
E	B21B	615 174 040 0	33.0 x 49.2	1.30 x 1 15/16	1/2" Vierkant	2200	4.0	8.8	4.0	8.5	1/4	10	3/8

Zubehör

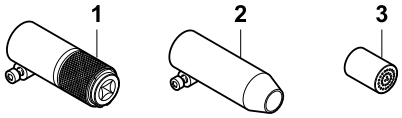


B15M / B16M / B18M / B18MAV / B19M / B21M



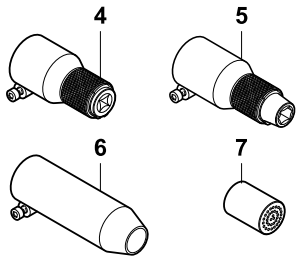
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER
• Schlüssel 6 mm	615 802 056 0
• Anschlussnippel 1/4" für Schlauch Innen-ø 10 mm (3/8")	



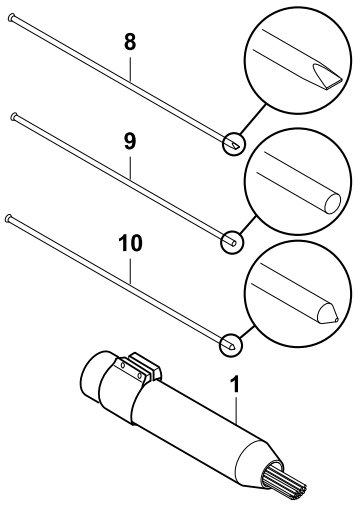
OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		B15M	B16M/B18M
1	Meißelaufnahme Vierkant 1/2"	615 250 524 0	615 250 525 0
2	Nadelführung rund	615 250 523 0	615 250 515 0
3	Nadelhalter für 29 Nadeln ø 2 mm	615 250 531 0	
3	Nadelhalter für 51 Nadeln ø 2 mm		615 250 532 0



OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		B19M	B21M
4	Meißelaufnahme Vierkant 1/2"	615 250 538 0	615 250 536 0
5	Meißelaufnahme Sechskant 5/8"	615 250 526 0	
6	Nadelführung rund	615 250 519 0	615 250 535 0
7	Nadelhalter für 19 Nadeln ø 4 mm	615 250 533 0	
7	Nadelhalter für 65 Nadeln ø 2 mm	615 250 543 0	
7	Nadelhalter für 49 Nadeln ø 3 mm		615 250 537 0
Nadel-Sätze			
8	Meißelschneidnadeln ø 3 mm, Länge 178 mm (100 Stck.)		615 399 819 0
9	Flachschneidnadeln ø 2 mm, Länge 178 mm (100 Stck.) außer B18MAV		615 399 816 0
9	Flachschneidnadeln ø 3 mm, Länge 178 mm (100 Stck.)		615 399 817 0
9	Flachschneidnadeln ø 4 mm, Länge 178 mm (100 Stck.) außer B18MAV		615 399 818 0
10	Spitznadeln ø 3 mm, Länge 178 mm (100 Stck.)		615 399 821 0
10	Spitznadeln ø 4 mm, Länge 178 mm (100 Stck.) außer B18MAV		615 399 822 0



B0456

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		B0456-LASAN
1	Nadelführung rund	P103105
Nadel-Sätze		
•	Stahlnadeln, ø 3 mm, Länge 178 mm 19 Stk.	P100146
•	Stahlnadeln, ø 2 mm, Länge 178 mm 29 Stk.	NP123905
•	Stahlnadeln, ø 2 mm, Länge 178 mm 53 Stk.	NP123906
•	Stahlnadeln, ø 3 mm, Länge 127 mm 19 Stk.	P136403
•	Stahlnadeln, ø 3 mm, Länge 178 mm 12 Stk.	NP123901
•	Stahlnadeln, ø 3 mm, Länge 178 mm 23 Stk.	NP123902
•	Stahlnadeln, ø 3 mm, Länge 178 mm 28 Stk.	NP123903
•	Stahlnadeln, ø 3 mm, Länge 178 mm 250 Stk.	NP137638
•	Stahlnadeln, ø 3 mm, Länge 178 mm 19 Stk.	P106454

Standard-Nadelabklopfer



A



B



C



D



E

Alle Modelle werden mit abgeflachten Nadeln und rechteckiger Führung geliefert.
Ausnahme: B18MAV und CP0456 haben eine runde Nadelführung. B21M mit Flachschneidnadeln.
****Der Nadelvorsatz kann bei CP0456LASAN demontiert werden.***

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BOHRUNG & HUB		NADELN	SCHLÄGE PRO MIN.	GEWICHT		LUFTVERBRAUCH		LUFT-EINLASS BSP	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			mm	in.	Anz. x ø mm (in.)		kg	lb.	l/s	cfm	in.	mm	in.
STANDARD-NADELABKLOPFER													
A	B15M	615 174 024 0	18.0 x 30.0	0.71 x 1.18	12 x 3 (1/8)	3800	1.6	3.5	1.4	3.0	1/4	8	5/16
A	B16M	615 174 026 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	19 x 3 (1/8)	3000	2.6	5.7	2.6	5.5	1/4	10	3/8
B	B18M	615 174 028 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	19 x 3 (1/8)	3000	2.6	5.7	2.6	5.5	1/4	10	3/8
B	B19M	615 174 032 0	28.6 x 39.0	1.12 x 1.53	28 x 3 (1/8)	2200	3.7	8.2	3.8	8.0	1/4	10	3/8
C	B21M	615 174 041 0	33.0 x 49.2	1.30 x 1 15/16	35 x 4 (5/32)	2200	5.6	12.4	4.0	8.5	1/4	10	3/8
D	B0456-LASAN*	T013049	23.8 x 25.4	15/16 x 1	19 x 3 (1/8)	4300	2.7	6.0	6.6	13.9	1/4	10	3/8
VIBRATIONSGEDÄMPFTE NADELABKLOPFER													
E	B18MAV	615 174 029 0	23.5 x 35.6	0.92 x 1.40	19 x 3 (1/8)	3000	3.5	7.7	2.6	5.5	1/4	10	3/8



Bohr- und Nietwerkzeuge - Übersicht

WERKZEUGTYP	ZUBEHÖR	SEITE
NIETHÄMMER		234-237
		
DRUCKNIETMASCHINEN		238-245
		
PISTOLENBOHRMASCHINEN		246-251
		
GERADE BOHRMASCHINEN		252
		
WINKELBOHRMASCHINEN - 90°- Winkelkopf		253-256
		
WINKELBOHRMASCHINEN - 30°-, 45°- und 360°- Winkelkopf		257-258
		
GEWINDESCHNEIDER		259
		
UNIVERSALBOHRMASCHINEN		260-261
		
SPEZIALWERKZEUGE - Entgrater, Nietkopffräser, RFD		262-265
		
ZUBEHÖR		266-269
		
CFD / PECK-CFD - Tragbare Bohrvorschubeinheit		270-275
		



Niethämmer und Drucknietmaschinen

Bei handgehaltenen Werkzeugen - ob Niethämmer oder Drucknietmaschinen - bietet Desoutter Ihnen für fast alle Anwendungen die richtige Lösung.

Drucknietmaschinen



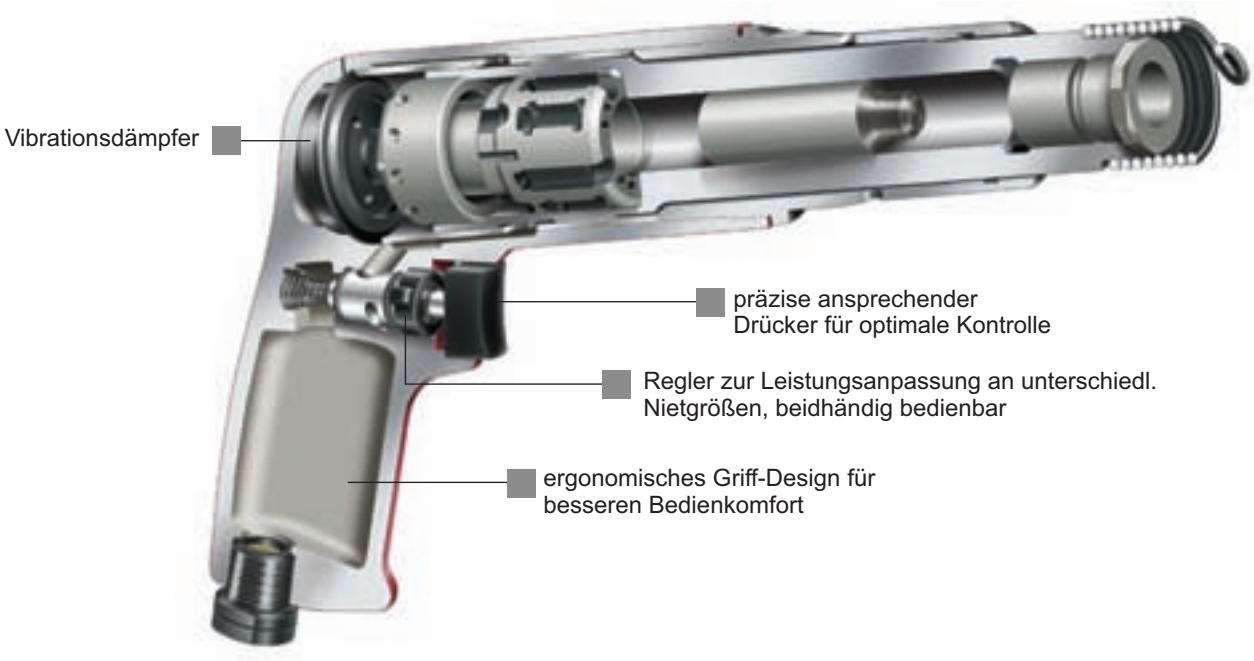
Niethämmer

Die konventionellen Niethämmer CP4444 & CP4447 haben eine Kaltnietleistung bei Alu-Nieten bis zu ø9,5mm und ø7.9mm bei Stahl.

Vibrationsgedämpfte Niethämmer

In Pistolenform stehen der CP4450 (Kapazität bis ø6.4mm Alu) & der noch stärkere CP4475 (Kapazität bis ø9.5mm Alu) zur Verfügung.

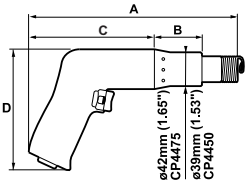
Der neue vibrationsgedämpte CP4450-S ist ideal für vertikale Anwendungen geeignet.



Zubehör

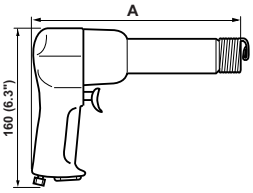
Modell	A		B		C		D	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
CP4450-2	213	8.4	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-3	226	8.9	32	1.26	102	4.0	138	5.4
CP4450-4	251	9.9	60	2.36	102	4.0	138	5.4
CP4475-3	275	10.8	54	2.13	180	7.1	140	5.5
CP4475-4	300	11.8	79	3.11	180	7.1	140	5.5
CP4475-6	351	13.8	130	5.12	180	7.1	140	5.5

CP4450 / CP4475

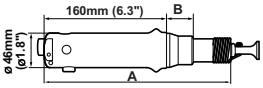


Modell	A	
	mm	in.
CP4444-RURAB	170	6.7
CP4444-RUSAB	186	7.3
CP4444-RUTAB	211	8.3
CP4447-RUSAB	227	8.9
CP4447-RUTAB	252	9.9
CP4447-RUVAB	303	11.9

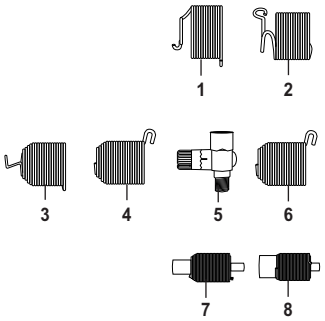
CP4444 / CP4447



CP4450-S



Modell	A		B	
	mm	in.	mm	in.
CP4450-S-2	220	8.7	32	1.26
CP4450-S-3	223	9.2	32	1.26
CP4450-S-4	258	10.2	60	2.36



CP4444 / CP4447 / CP4450 / CP4475 / CP4450-S

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

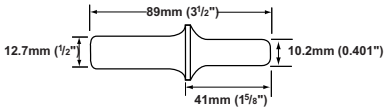
POS.		CP4444 CP4450(S)	CP4447 CP4475
1	Schnellwechselhaltefeder	A046095	
2	Schnellwechselhaltefeder		A047095

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		CP4444 CP4450	CP4447 CP4475
3	Schnellwechselhaltefeder	A046094	
4	Geschlossene Haltefeder	A046096	
5	Luftmengenregler (für CP4450-S)	CA085203	
6	Geschlossene Haltefeder		A047096
7	Nagelaufsatz : kleine Nägel (für CP4447-RUSAB & CP4475)		P042448
8	Nagelaufsatz : grosse Nägel (für CP4447-RUVAB)		P047810

CP4444 / CP4450 / CP4450-S

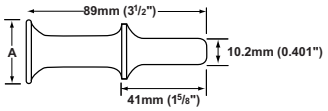
Nietdöpper - Einsteckende ø 10.2mm (0.401")



NIETKOPF	2.4mm (3/32")	3.2mm (1/8")	4.0mm (5/32")	4.8mm (3/16")	6.4mm (1/4")
• Round (AN-430)	P089206	P089207	P089208	P089209	P089210*
• Brazier (AN-455)	P089211	P089212	P089213	P089214	P089215*
• Universal (AN-470)	P089221	P089222	P089223	P089224	P089225*
• Rohling, unbehandelt	P071108				
• Rohling, behandelt	P080178				

** Diese Döpper sind ausschließlich mit der Haltefeder A046095 zu benutzen.*

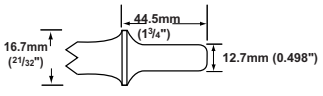
Flachdöpper - Einsteckende ø 10.2mm (0.401")



	A		CP4444/4450
	mm	in	
•	25.4	1"	A046090
•	31.8	1¼"	A089232
•	38.1	1½"	A089233
•	44.5	1¾"	A046091

CP4447 / CP4475

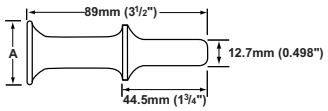
Nietdöpper - Einsteckende ø 12.7mm (0.498")



NIETKOPF	BESTELLNUMMER GEMÄSS NIETDURCHMESSER 4.8mm (3/16")	6.4mm (1/4")	8mm (5/16")
• Round (AN-430)	P089240	P089241	P089242*
• Brazier (AN-455)	P089244	P089245	
• Modified Brazier (AN-456)	P089248	P089244	P089245*
• Universal (AN-470)	P089252	P089253	P089254*
• Rohling, unbehandelt	P070995		
• Rohling, behandelt	P080198		

** Diese Döpper sind ausschließlich mit der Haltefeder A047095 zu benutzen.*

Flachdöpper - Einsteckende ø 12.7mm (0.498")



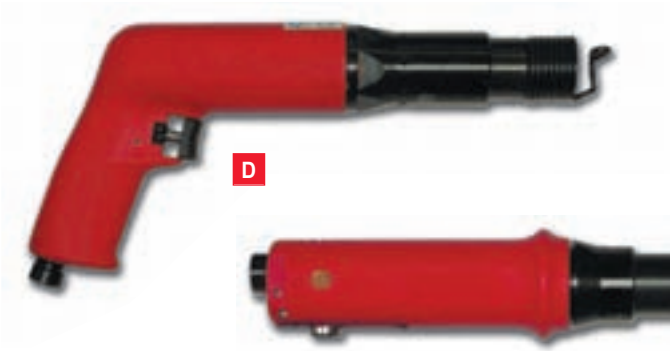
	A		CP4447/4475
	mm	in	
•	31.8	1¼"	A047091

Standard & Vibrationsgedämpfte Niethämmer











Lufteinlaß: 1/4" BSP/NPT

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	BEZ. LUFT-FAHRT	SCHLÄGE PRO MIN.	BOHRUNG x HUB	ENERGIE JE SCHLAG		EIN-STECK-ENDE	MAX NIETLEISTUNG KALT		GEWICHT		EMPFOHLENER SCHLAUCHINNEN Ø	
					mm	J	ft.lb		Dural	Stahl	kg	lb	mm	in.
PISTOLEN NIETHÄMMER - STANDARD														
A	CP4444-RURAB	T022961	2X	2580	12.7 x 50.8mm 1/2" x 2"	4.0	2.9	TYPE 1 0.401"	3.2mm 1/8"	2.4mm 3/32"	1.0	2.2	10	3/8
A	CP4444-RUSAB	T022962	3X	2160	12.7 x 76.2mm 1/2" x 3"	6.1	4.5	TYPE 1 0.401"	4.8mm 3/16"	4.0mm 5/32"	1.1	2.3	10	3/8
A	CP4444-RUTAB	T022963	4X	1740	12.7 x 101.6mm 1/2" x 4"	8.1	6.0	TYPE 1 0.401"	6.4mm 1/4"	4.8mm 3/16"	1.3	2.7	10	3/8
B	CP4447-RUSAB	T022965	5XB	1560	19.1 x 68.3mm 3/4" x 2 11/16"	12.3	9.1	TYPE D 0.498"	6.4mm 1/4"	4.8mm 3/16"	2.2	4.7	10	3/8
B	CP4447-RUTAB	T022912	9XB	1140	19.1 x 98.4mm 3/4" x 3 7/8"	17.8	13.1	TYPE D 0.498"	7.9mm 5/16"	6.4mm 1/4"	2.3	5.1	10	3/8
B	CP4447-RUVAB	T022964	7XB	900	19.1 x 147.6mm 3/4" x 5 13/16"	26.6	19.6	TYPE D 0.498"	9.5mm 3/8"	7.9mm 5/16"	2.7	9.0	10	3/8
PISTOLEN NIETHÄMMER - VIBRATIONSGEDÄMPFT														
C	CP4450-2	T025189	2X	2580	12.7 x 50.8mm ½" x 2"	4.0	2.9	TYPE 1 0.401"	3.2mm 1/8"	2.4mm 3/32"	1.2	2.7	10	3/8
C	CP4450-3	T025190	3X	2160	12.7 x 76.2mm ½" x 3"	6.1	4.5	TYPE 1 0.401"	4.8mm 3/16"	4.0mm 5/32"	1.3	2.8	10	3/8
C	CP4450-4	T025191	4X	1740	12.7 x 101.6mm ½" x 4"	8.1	6.0	TYPE 1 0.401"	6.4mm 1/4"	4.8mm 3/16"	1.5	3.2	10	3/8
D	CP4475-3	T025241	5XB	2000	19.1 x 76.2mm ¾" x 3"	13.7	10.1	TYPE D 0.498"	6.4mm 1/4"	4.8mm 3/16"	1.8	3.9	10	3/8
D	CP4475-4	T025242	9XB	1700	19.1 x 101.6mm ¾" x 4"	18.3	13.5	TYPE D 0.498"	7.9mm 5/16"	6.4mm 1/4"	2.4	5.3	10	3/8
D	CP4475-6	T025243	7XB	1250	19.1 x 152.4mm ¾" x 6"	27.5	20.3	TYPE D 0.498"	9.5mm 3/8"	7.9mm 5/16"	2.8	6.2	10	3/8
GERADE NIETHÄMMER - VIBRATIONSGEDÄMPFT														
E	CP4450-S-2	205 146 712 4	2X	2580	12.7 x 50.8mm ½" x 2"	4.0	2.9	TYPE 1 0.401"	3.2mm 1/8"	2.4mm 3/32"	1.25	2.8	10	3/8
E	CP4450-S-3	205 146 713 4	3X	2160	12.7 x 76.2mm ½" x 3"	6.1	4.5	TYPE 1 0.401"	4.8mm 3/16"	4.0mm 5/32"	1.35	3.0	10	3/8
E	CP4450-S-4	205 146 714 4	4X	1740	12.7 x 101.6mm ½" x 4"	8.1	6.0	TYPE 1 0.401"	6.4mm 1/4"	4.8mm 3/16"	1.45	3.2	10	3/8

Auswahlhilfe - Nietwerkwerkzeuge



CP0214 – C-Bügel
- Einzel- und Tandemzylinder-Ausführungen
- max. Nietleistung Alu –
  ø 3,2mm (1/8") (Einfachzylinder)
  ø 4,8mm (3/16") (Tandemzylinder)
- Sicherheitsdrücker – gegen unbeabsichtigtes Auslösen



CP0341 – C-Bügel
- Patentierte "Pneudraulic™" Maschine mit hydraulischer Unterstützung
- max. Nietleistung Alu –
  ø 7,14mm (9/32")
- Sicherheitsdrücker – gegen unbeabsichtigtes Auslösen
- Vielseitig – kann an verschiedene Nietlängen und Materialdicken durch Einstellung des Luftdrucks angepasst werden (kein zusätzlicher Längenausgleich nötig)



CP0351 – C-Bügel
- Einfach-und Tandemzylinder-Ausführungen
- max. Nietleistung Alu –
  ø 4,8mm (3/16") (Einzelzylinder)
  ø 6,4mm (1/4") (Tandemzylinder)
- Drückerabdeckung – gegen unbeabsichtigtes Auslösen
- Kurzhubeinstellung – begrenzt den Hub des Werkzeugs für einfachere Handhabung



CP0214 – Alligator-Bügel
- Einfach-und Tandemzylinder-Ausführungen
- max. Nietleistung Alu –
  ø 3,2mm (1/8") (Einzelzylinder)
  ø 4,8mm (3/16") (Tandemzylinder)
- Sicherheitsdrücker – gegen unbeabsichtigtes Auslösen



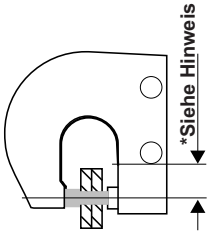
CP0351 – Alligator-Bügel
- Einfach-und Tandemzylinder-Ausführungen
- max. Nietleistung Alu –
  ø 4,0mm (5/32") (Einzelzylinder)
  ø 6,4mm (1/4") (Tandemzylinder)
- Drückerabdeckung – gegen unbeabsichtigtes Auslösen
- Kurzhubeinstellung – begrenzt den Hub des Werkzeugs für einfachere Handhabung

Auswahlkriterien

- **Niettyp**
  Nietwerkstoff
  Nietdurchmesser
  Nietlänge vor und nach dem Nieten
  Erforderliche Presskraft (falls bekannt)
- **Aus welchem Werkstoff besteht der Niet ?**
- **Welche Grösse hat der Niet ?**
- **Welche Form hat der Nietkopf ?**
- **Zu vernietende Bauteile**
  Zugänglichkeit zur Nietstelle

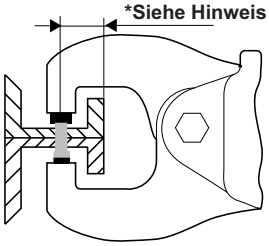
- **Freier Zugang (bis 54 mm Ausladung)**

  – Werkzeug mit C-Bügel

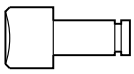


- **Eingeschränkter Zugang (bis 232mm Ausladung)**

  – Werkzeug mit Alligator-Bügel



- ***Hinweis :*** *Die erforderliche Ausladung wird durch den Abstand zwischen Nietachse und Werkstückaussenkante vorgegeben*



Nietdöpper
(inkl.Federring)
Mindestbestellung :6 pro Bestellnummer
Hinweis: *Obige Darstellung entspricht 1 Nietdöpper.Für jedes Werkzeug sind 2 Nietdöpper erforderlich.Die Bestellnummern gelten jeweils für 1 Nietdöpper.*

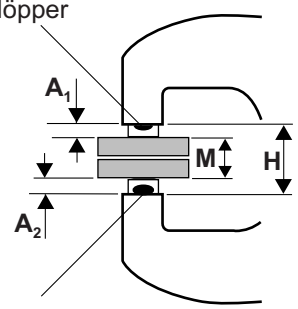
AUSWAHL DER NIETDÖPPER FÜR CP-0214,CP-0341 &CP-0351

Der Niet muß gegen Ende des Arbeitshubes geformt werden (ausgenommen die CP0341, hier steht über den gesamten Hub die gleiche Kraft zur Verfügung)..

Dazu müssen beide Nietdöpper die korrekte Länge haben.

Die Längen werden wie folgt bestimmt:

Halbrunde Nietdöpper

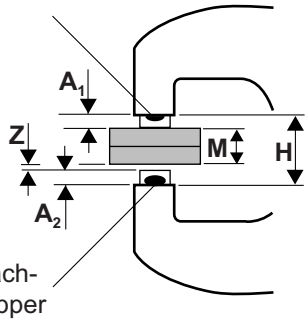


Halbrunde Nietdöpper

$A_1+A_2 = H - M$

1) Bei zwei halbrunden Nietdöppern

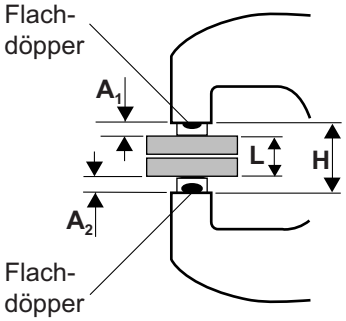
Die Höhe der Körper der Nietdöpper (A1+A2) ist gleich der geschlossenen Höhe (H) der Bügel, abzüglich der Gesamtdicke (M) der zu vernietenden Teile.



$A_1+A_2 = H - M - Z$

2) Bei einem halbrunden und einem Flachdöpper

Die Höhe der Körper der Nietdöpper (A1+A2) ist gleich der geschlossenen Höhe der Bügel (H), abzüglich der Gesamtdicke der zu vernietenden Teile (M) und der Endhöhe des flachen Nietkopfes (Z).

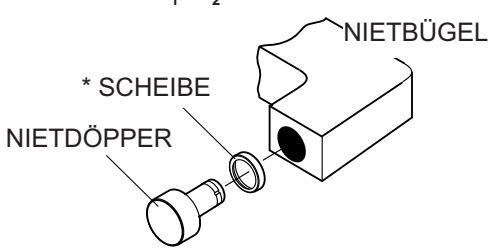


$A_1+A_2 = H - L$

3) Bei zwei Flachdöppern

Die Höhe der Körper der Nietdöpper (A1+A2) ist gleich der geschlossenen Höhe (H) der Bügel, abzüglich der Endlänge des Nietes (L).

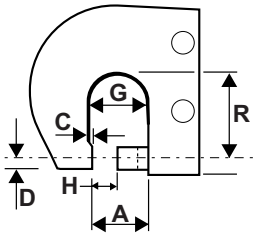
Falls nötig,die Döpper etwas kürzer wählen und mit Scheiben ausgleichen.



*** Unterlegscheiben, gehärtet**

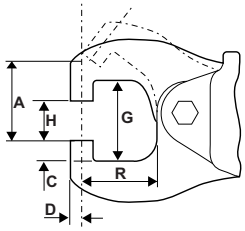
SCHAFT GRÖSSE	ARTIKELNUMMER		
	0.4mm hoch (1/64")	0.8mm hoch (1/32")	1.6mm hoch (1/16")
CR-1	P083254	P083255	P083256
CR-2		P083257	P083258

Drucknietmaschinen – Technische Daten



Bügelabmessungen:
(Abb.ohne Döpper)

A Vordere Bügelweite
C Innerer Versatz
D Unterer Versatz
G Innere Bügelweite
H Geschlossene Höhe
R Ausladung



C-Bügel Modell	A mm	A in.	C mm	C in.	D mm	D in.	G mm	G in.	H mm	H in.	R mm	R in.
CP0214CELEL	32	1 1/4	–	–	5	3/16	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0214FALEL	32	1 1/4	–	–	5	3/16	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0214SETEL	32	1 1/4	–	–	6.4	1/4	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0214KETEL	32	1 1/4	–	–	6.4	1/4	32	1 1/4	17.5	11/16	38	1 1/2
CP0351CUDEL	39	1 17/32	–	–	5.5	7/32	29	1 5/32	20	25/32	54	2 1/8
CP0351FUDEL	39	1 17/32	–	–	5.5	7/32	29	1 5/32	20	25/32	54	2 1/8
CP0341CUDEL	57	2 1/4	3	1/8	9	11/32	70	2 3/4	25	1	54	2 1/8

Alligator-Bügel Modell	A mm	A in.	C mm	C in.	D mm	D in.	G mm	G in.	H mm	H in.	R mm	R in.
CP0214ANGEL	54	2 1/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	76	3
CP0214ENGEL	54	2 1/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	76	3
CP0214ANFEL	48	1 7/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	57	2 1/4
CP0214ENFEL	48	1 7/8	–	–	5.5	7/32	54	2 1/8	22	7/8	57	2 1/4
CP0214ANBEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	38	1 1/2
CP0214ENBEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	38	1 1/2
CP0351ASVEL	62	2 7/16	–	–	5.5	7/32	56	2 3/16	19	3/4	232	9 1/8
CP0351ESVEL	62	2 7/16	–	–	5.5	7/32	56	2 3/16	19	3/4	232	9 1/8
CP0351ESREL	81	3 3/16	–	–	5.5	7/32	51	2	38	1 1/2	178	7
CP0351ASKEL	57	2 1/4	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	127	5
CP0351ESKEL	57	2 1/4	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	127	5
CP0351ASGEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	73	2 7/8
CP0351ESGEL	38	1 1/2	–	–	5.5	7/32	41	1 5/8	22	7/8	73	2 7/8

Lufteinlass : 1/4" NPTF

MODELL	ZYLINDERTYP	DÖPPERSCHAFT GRÖSSE	LÄNGE		GEWICHT		GERÄUSCH-PEGEL	SCHALL LEISTUNGSPEGEL
			mm	in.	kg	lb	dB(A)	dB(A)
CP0214ANBEL	Einzel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	233	9 3/16	1.7	3 3/4	90	101
CP0214ANFEL	Einzel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	254	10	1.9	4 1/4	90	101
CP0214ANGEL	Einzel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	273	10 3/4	2.0	4 1/2	90	101
CP0214CELEL	Einzel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	262	10 5/16	2.0	4 1/2	90	101
CP0214ENBEL	Doppel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	303	11 15/16	2.2	4 3/4	90	101
CP0214ENFEL	Doppel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	324	12 3/4	2.4	5 1/4	90	101
CP0214ENGEL	Doppel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	343	13 1/2	2.5	5 1/2	90	101
CP0214FALEL	Doppel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	356	14	2.5	5 1/2	90	101
CP0214KETEL	Doppel	CR-2 (ø 6.4mm 1/4")	356	14	2.5	5 1/2	90	101
CP0214SETEL	Einzel	CR-2 (ø 6.4mm 1/4")	262	10 5/16	2.0	4 1/2	90	101
CP0341CUDEL	Pneudraulic™	CR-2 (ø 6.4mm 1/4")	505	19 7/8	6.1	13 1/2	85	–
CP0351ASGEL	Einzel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	495	19 1/2	7.1	15 3/4	96	107
CP0351ASKEL	Einzel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	549	21 5/8	9.0	19 3/4	96	107
CP0351ASVEL	Einzel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	654	25 3/4	11.9	26 1/4	96	106
CP0351CUDEL	Einzel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	445	17 1/2	5.7	12 1/2	96	107
CP0351ESGEL	Doppel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	603	23 3/4	8.4	18 1/2	96	107
CP0351ESKEL	Doppel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	657	25 7/8	10.2	22 1/2	96	107
CP0351ESREL	Doppel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	708	27 7/8	12.2	27	96	107
CP0351ESVEL	Doppel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	762	30	13.2	29	96	107
CP0351FUDEL	Doppel	CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	552	21 3/4	6.9	15 1/4	96	107
CP0351PU	Einzel	n/a	546	21 1/2	9.3	20 1/2	96	107
CP0351CABHDY	Einzel	n/a	445	17 1/2	9.2	20 5/16	96	107



Modelle ohne Bügel (für die Adaption von Sonder Alligator- und C-Bügeln)



Für Alligator-Bügel

ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ÄQUIVALENTES STANDARD MODELL
T019138	CP0214ANPEL	CP0214ANBEL/ANFEL/ANGEL ohne Bügel
T018997	CP0214ENPEL	CP0214ENBEL/ENFEL/ENGEL ohne Bügel
T025405	CP0351ASNEL	CP0351ASKEL ohne Bügel

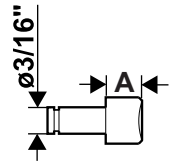
Für C-Bügel

ARTIKEL-NUMMER	MODELL	ÄQUIVALENTES STANDARD MODELL
T018677	CP0214CENEL	CP0214CELEL ohne Bügel
T018430	CP0214FANEL	CP0214FALEL ohne Bügel
T022493	CP0341CUNEL	CP0341CUDEL ohne Bügel
T007772	CP0351CUNEL	CP0351CUDEL ohne Bügel

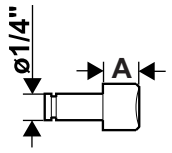
**CR1 **CR2*

BILD	MODELL	ART.NR.	MAX.NIETLEISTUNG				NIETBÜGEL				MAX. PRESSKRAFT		ARBEITSHUB			
			ALUMINIUM		STAHL		AUSLADUNG		GESCHLOSSENE HÖHE		(90 psi/6.2 bar)		MAX.HUB		HUB MAX. KRAFT	
			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kN	lb	mm	in.	mm	in.
C-BÜGEL (Einfachzylinder)																
A	CP0214CELEL*	T012344	3.2	1/8	2.4	3/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050
A	CP0214SETEL**	T023474	3.2	1/8	2.4	3/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	13.35	3,000	14.3	9/16	1.3	0.050
B	CP0351CUDEL*	T008955	4.8	3/16	4.0	5/32	54.0	2 1/8	19.8	25/32	26.70	6,000	14.3	9/16	3.2	0.125
C-BÜGEL (Tandemzylinder)																
A	CP0214FALEL*	T013152	4.8	3/16	4.0	5/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063
A	CP0214KETEL**	T023475	4.8	3/16	4.0	5/32	38.1	1 1/2	17.5	11/16	26.70	6,000	14.3	9/16	1.6	0.063
B	CP0351FUDEL*	T012608	6.4	1/4	5.6	7/32	54.0	2 1/8	19.8	25/32	53.40	12,000	14.3	9/16	3.2	0.125
C-BÜGEL (Pneudraulic™)																
D	CP0341CUDEL**	T022512	7.1	9/32	6.4	1/4	54.0	2 1/8	25.4	1	60.10	13,500	31.8	1 1/4	über Gesamthub	
ALLIGATOR-BÜGEL (Einfachzylinder)																
C	CP0214ANBEL*	T012343	3.2	1/8	2.4	3/32	38.1	1 1/2	22.2	7/8	13.35	3,000	15.9	5/8	1.3	0.050
C	CP0214ANFEL*	T018671	2.4	3/32	2.4	3/32	57.1	2 1/4	22.2	7/8	9.79	2,200	22.2	7/8	2.4	0.094
C	CP0214ANGEL*	T018672	2.4	3/32	1.6	1/16	76.2	3	22.2	7/8	8.01	1,800	31.8	1 1/4	1.4	0.056
E	CP0351ASGEL*	T007783	4.0	5/32	3.2	1/8	73.0	2 7/8	22.2	7/8	23.14	5,200	15.9	5/8	3.2	0.125
E	CP0351ASKEL*	T007773	3.2	1/8	2.4	3/32	127.0	5	22.2	7/8	15.13	3,400	34.0	1 3/8	4.8	0.188
E	CP0351ASVEL*	T009582	3.2	1/8	2.4	3/32	232.0	9 1/8	19.1	3/4	13.35	3,000	42.9	1 11/16	1.6	0.063
ALLIGATOR-BÜGEL (Tandemzylinder)																
C	CP0214ENGEL*	T018164	3.2	1/8	2.4	3/32	76.2	3	22.2	7/8	15.13	3,400	31.8	1 1/4	2.6	0.104
C	CP0214ENFEL*	T018163	4.0	5/32	3.2	1/8	57.1	2 1/4	22.2	7/8	19.14	4,300	22.2	7/8	2.4	0.094
C	CP0214ENBEL*	T018678	4.8	3/16	4.0	5/32	38.1	1 1/2	22.2	7/8	26.70	6,000	15.9	5/8	1.6	0.063
E	CP0351ESKEL*	T012603	4.8	3/16	4.0	5/32	127.0	5	22.2	7/8	30.26	6,800	34.0	1 3/8	4.8	0.188
E	CP0351ESREL*	T012604	4.8	3/16	4.0	5/32	178.0	7	38.1	1 1/2	26.70	6,000	42.9	1 11/16	4.8	0.188
E	CP0351ESVEL*	T012605	4.8	3/16	4.0	5/32	232.0	9 1/8	19.1	3/4	26.70	6,000	42.9	1 11/16	1.6	0.063
E	CP0351ESGEL*	T012602	6.4	1/4	4.8	3/16	73.0	2 7/8	22.2	7/8	46.28	10,400	15.9	5/8	3.2	0.125

Drucknietmaschinen – Nietdöpper



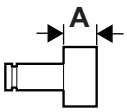
NIETDURCH-MESSER		DÖPPERHÖHE 'A'		AN-435 BUTTON	AN-430 ROUND	AN-455 BRAZIER	AN-456 MODIFIED BRAZIER	AN-470 UNIVERSAL	AN-442 FLAT
mm	in.	mm	in.	ART.NR.	ART.NR.	ART.NR.	ART.NR.	ART.NR.	ART.NR.
CR-1 SCHAFT- NIETDÖPPER FÜR CP-0214 &CP-0351									
(C-Bügel Werkzeuge – CP-0214 CELEL, FALEL, CUDEL, FUDEL + alle Alligator-Bügel Werkzeuge)									
2.4	3/32"	6.4	1/4"	**P091601**	**P089370**	**P089390**	**P089410**	**P089430**	**P091621**
2.4	3/32"	9.5	3/8"	**P091602**	**P089371**	**P089391**	**P089411**	**P089431**	**P091622**
2.4	3/32"	12.7	1/2"	–	–	–	**P089412**	**P089432**	**P091623**
3.2	1/8"	6.4	1/4"	**P091606**	**P089375**	**P089395**	**P053826**	**P089435**	**P091626**
3.2	1/8"	9.5	3/8"	**P091607**	**P089376**	–	**P053827**	**P089436**	**P091627**
3.2	1/8"	12.7	1/2"	**P091608**	**P089377**	**P089397**	–	**P089437**	**P091628**
4.0	5/32"	6.4	1/4"	**P091611**	**P089380**	**P089400**	**P053831**	**P089440**	**P091631**
4.0	5/32"	9.5	3/8"	**P091612**	**P089381**	**P089401**	**P053832**	**P089441**	**P091632**
4.0	5/32"	12.7	1/2"	**P091613**	**P089382**	**P089402**	**P053833**	**P089442**	**P091633**
4.8	3/16"	6.4	1/4"	**P091616**	**P089385**	**P089405**	**P053836**	**P089445**	**P091636**
4.8	3/16"	9.5	3/8"	**P091617**	**P089386**	**P089406**	**P053837**	**P089446**	**P091637**
4.8	3/16"	12.7	1/2"	**P091618**	**P089387**	**P089407**	**P053838**	**P089447**	**P091638**



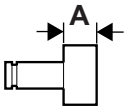
CR-2 SCHAFT NIETDÖPPER FÜR CP-0214 &CP-0341

(C-Bügel Werkzeuge – CP-0214 SETEL, KETEL + CP-0341 CUDEL)

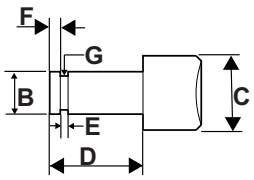
3.2	1/8"	6.4	1/4"	–	–	–	–	**P089510**	**P091661**
3.2	1/8"	9.5	3/8"	**P091642**	–	–	–	**P089511**	–
3.2	1/8"	12.7	1/2"	–	–	–	–	**P089512**	**P091663**
4.0	5/32"	6.4	1/4"	–	**P089455**	–	–	**P089515**	–
4.0	5/32"	9.5	3/8"	–	–	–	–	**P089516**	**P091667**
4.0	5/32"	12.7	1/2"	**P091648**	–	–	–	**P089517**	**P091668**
4.8	3/16"	6.4	1/4"	–	**P089460**	**P089480**	–	**P089520**	**P091671**
4.8	3/16"	9.5	3/8"	–	**P089461**	**P089481**	–	**P089521**	**P491672**
4.8	3/16"	12.7	1/2"	**P091653**	–	**P089482**	–	**P089522**	**P091673**
6.4	1/4"	6.4	1/4"	–	**P089465**	**P089485**	–	**P089525**	**P091676**
6.4	1/4"	9.5	3/8"	–	**P089466**	**P089486**	–	**P089526**	–
6.4	1/4"	12.7	1/2"	–	**P089467**	–	–	**P089527**	**P091678**



SCHAFT-GRÖSSE	DÖPPERHÖHE 'A'					
	3.2mm (1/8")	6.4mm (1/4")	9.5mm (3/8")	12.7mm (1/2")	15.8mm (5/8")	19mm (3/4")
FLACHDÖPPER für unterschiedliche Nietgrößen						
CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	**P089495**	**P089496**	**P089497**	**P089498**	**P089499**	**P089500**
CR-2 (ø 6.4mm 1/4")	–	**P089501**	**P089502**	**P089503**	**P089504**	**P089505**



SCHAFTGRÖSSE	LÄNGE 'A'		NIETKÖRPER-DURCHMESSER		ARTIKELNUMMER
	mm	in.	mm	in.	
DÖPPERROHLING					
CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	19.1	3/4"	15.9	5/8"	**P093672**
CR-2 (ø 6.4mm 1/4")	19.1	3/4"	19.1	3/4"	**P093673**



UNTERLEGSCHEIBE

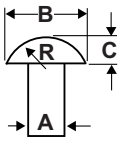
SCHAFT-GRÖSSE	UNTERLEGSCHEIBE, GEHÄRTET ARTIKELNUMMER		
	0.4mm (1/64")	0.8mm (1/32")	1.6mm (1/16")
CR-1	**P083254**	**P083255**	**P083256**
CR-2		**P083257**	**P083258**

DÖPPER-FEDERRING

SCHAFT-GRÖSSE	ARTIKEL-NUMMER
CR-1	**P071916**
CR-2	**P071917**

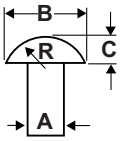
** Maß "C"gilt nur für Flachdöpper. Bei halbrunden Nietdöppern hängt "C"von Nietgröße und-form ab.*

SCHAFTGRÖSSE	B		C*		D		E		F		G	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
SCHAFTABMESSUNGEN												
Für Drucknietmaschinen CP-0214,CP-0351 und CP-0341												
CR-1 (ø 4.8mm 3/16")	4.75-4.72	0.187-0.186	12.7	1/2	12.7	1/2	3.45-3.38	0.136-0.133	1.6	1/16	3.23-3.12	0.127-0.123
CR-2 (ø 6.4mm 1/4")	6.42-6.40	0.249-0.248	15.9	5/8	15.9	5/8	3.45-3.38	0.136-0.133	2.4	3/32	4.80-4.70	0.189-0.185



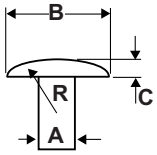
AN-435
Button

A		B		C		R	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
AN-435 A.S.A.BUTTON							
2.4	3/32"	4.22	0.166	1.78	0.070	2.13	0.084
3.2	1/8"	5.56	0.219	2.39	0.094	2.82	0.111
4.0	5/32"	6.93	0.273	4.32	0.117	3.51	0.138
4.8	3/16"	8.33	0.328	3.58	0.141	4.22	0.166
6.4	1/4"	11.10	0.437	4.78	0.188	5.61	0.221
7.9	5/16"	13.87	0.546	5.94	0.234	7.01	0.276



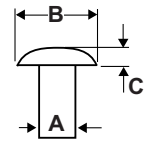
AN-430
Round

A		B		C		R	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
AN-430 ROUND							
2.4	3/32"	4.75	0.187	1.78	0.070	2.49	0.098
3.2	1/8"	6.45	0.250	2.39	0.094	3.30	0.130
4.0	5/32"	7.92	0.312	2.97	0.117	4.11	0.162
4.8	3/16"	9.53	0.375	3.58	0.141	4.95	0.195
6.4	1/4"	12.70	0.500	4.78	0.188	6.60	0.260
7.9	5/16"	16.46	0.648	5.94	0.234	8.26	0.325



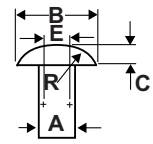
AN-455
Brazier

A		B		C		R	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
AN-455 BRAZIER							
2.4	3/32"	5.94	0.234	1.19	0.047	4.32	0.170
3.2	1/8"	7.92	0.312	1.60	0.063	5.74	0.226
4.0	5/32"	9.90	0.390	1.98	0.078	7.19	0.283
4.8	3/16"	11.89	0.468	2.39	0.094	8.64	0.340
6.4	1/4"	15.83	0.625	3.18	0.125	11.51	0.453
7.9	5/16"	19.84	0.781	3.96	0.156	14.35	0.565



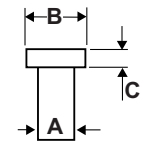
AN-456
Modified
Brazier

A		B		C	
mm	in.	mm	in.	mm	in.
AN-456 MODIFIED BRAZIER					
2.4	3/32"	3.96	0.156	0.79	0.031
3.2	1/8"	5.97	0.235	1.19	0.047
4.0	5/32"	7.92	0.312	1.60	0.063
4.8	3/16"	9.91	0.390	1.98	0.078
6.4	1/4"	11.89	0.468	2.39	0.094
7.9	5/16"	15.88	0.625	3.18	0.125



AN-470
Universal

A		B		C		R		E	
mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
AN-470 UNIVERSAL									
2.4	3/32"	4.75	0.187	1.04	0.041	2.08	0.082	1.19	0.047
3.2	1/8"	6.45	0.250	1.37	0.054	2.74	0.108	1.60	0.063
4.0	5/32"	7.92	0.312	1.70	0.067	3.43	0.135	1.98	0.078
4.8	3/16"	9.53	0.375	2.08	0.082	4.17	0.164	2.39	0.094
6.4	1/4"	12.70	0.500	2.72	0.107	5.51	0.217	3.18	0.125
7.9	5/16"	16.46	0.648	3.45	0.136	6.91	0.272	3.96	0.156



AN-442
Flat

A		B		C	
mm	in.	mm	in.	mm	in.
AN-422 FLAT					
2.4	3/32"	4.75	0.187	0.94	0.037
3.2	1/8"	6.45	0.250	1.27	0.050
4.0	5/32"	7.92	0.312	1.57	0.062
4.8	3/16"	9.53	0.375	1.91	0.075
6.4	1/4"	12.70	0.500	2.54	0.100
7.9	5/16"	16.46	0.648	3.18	0.125

Drucknietmaschinen – Stanzmaschine



CP0351-PU

• Stanzleistung :
ø 4,8 mm (3/16") in Aluminium
durch eine Materialdicke von 4,8mm (3/16")

• Drückerabdeckung :
gegen unbeabsichtigtes Auslösen

• Einsatz bei Stanzarbeiten,bei denen das Werkzeug zum Werkstück bewegt wird.
z.B.bei Kfz-Aufbauten

Leistung :

Der max.Stanzlochdurchmesser beträgt 13mm je nach Material und Dicke.
Innerhalb der max.Kraft von 24kN sollte die Materialdicke nicht den Lochdurchmesser überschreiten.

Die erforderliche Kraft wird nach folgender Formel ermittelt : F = 3.14 x D x T x S

Wobei F die Kraft (N);D der Lochdurchmesser (mm); T die Materialdicke (mm); S die Zugfestigkeit des Werkstoffs (N/mm^2) ist.

Im Lieferumfang :

LOCH-Ø IN ALUMINIUM	STEMPEL	GESENK	ABSTREIF-MANSCHETTE
ø 4.8mm (3/16")	**P041307**	**P043009**	**P041309**
ø 5.2mm (13/64")	**P112836**	**P112837**	**P112838**

Zur Information: Weitere Angaben zu Werkzeugen in Tabelle auf Seite 240.

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MAX.MATERIAL-DICKE ALUMINIUM		LOCH-DURCHMESSER		MAX. ABSTAND BLECHRAND ZUR LOCHMITTE		MAX. STANZKRAFT (90 psi/6.2 bar)		NUTZWEITE BEI ZURÜCKGEZOGENEM STEMPEL	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	kN	lb	mm	in.
CP0351PU	**T013417**	4.8	3/16	4.8	3/16	47.6	1 7/8	24.0	5400	12.7	1/2
CP0351PU	**205 146 721 4**	4.8	3/16	5.2	13/64	47.6	1 7/8	24.0	5400	12.7	1/2



CP0351-CABH-DY

- Abkantleistung (max.Materialdicke) – 6.4mm (1/4")
- Mit drehbarer Aufhängung – erleichtert die Handhabung
- Einsatzmöglichkeiten wie z.B.zum Richten von Kanten mit Punktschweissnähten
- Mit Sonderwerkzeugen auch z.B.zum Verquetschen
- Die Frequenz des Automatikzylus ist pro regelbar von 1 Hub pro Hebelbetätigung bis 200 Hübe/Minute bei gedrückt gehaltenem Hebel

Im Lieferumfang

	ARTIKEL-NUMMER
• Gesenk	**P059557**
• Stempel	**P059556**
• Drehaufhängung	**P102451**

Zur Information: Weitere Angaben zu Werkzeugen in Tabelle auf Seite 240.

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	MAX.MATERIAL-DICKE ALUMINIUM		MAX. HÜBE/MINUTE	AUSLADUNG		MAX. PRESSKRAFT (90 psi/6.2 bar)	
		mm	in.		mm	in.	kN	lb
CP0351-CABH-DY	**T020475**	6.4	1/4	200	14.4	9/16	26.7	6000



Bohrmaschinen, Gewindeschneider, Bohrvorschubeinheiten

Leistungsstark - Langlebig - Präzise - Ergonomisch

Typische Merkmale (Abbildung zeigt DR750)



Pistolenbohrmaschinen
Ideal für den allgemeinen industriellen Einsatz. Optimale Ergonomie: ein- und zweihändiger Einsatz.



Gerade Bohrmaschinen
Vorzugsweise bei kleineren Bohrdurchmessern. Ideal für vertikale Anwendungen an Produktionslinien.

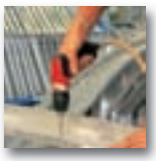


Winkelbohrmaschinen
Geeignet für Arbeiten bei beengten Platzverhältnissen.



Auswahlhilfe - Bohrmaschinen

Leistungsstark - Langlebig - Präzise - Ergonomisch



Auswahl der richtigen Bohrmaschine

Pistolenbohrmaschine
- Ideal für den industriellen Einsatz
- Bohrleistung 13 mm Ø in Stahl
- Optimale Ergonomie: Einsatz ein- und zweihändig
- Seitengriff für Bohrarbeiten mit hohem Gegenmoment



Gerade Bohrmaschinen
- Für kleinere Durchmesser (< 8mm in Stahl)
- Für vertikales Bohren
- Ideal für sich wiederholende Arbeiten an Produktionslinien



Winkelbohrmaschinen
- Häufigster Einsatzbereich ist die Luft- und Raumfahrtindustrie
- Ideal für Arbeiten in engen Zwischenräumen
- bis Ø8mm

Auswahl der Werkzeugaufnahme:

Zahnkranzbohrfutter
- Für allgemeine industrielle Anwendungen
- Präzisionsfutter

Schnellspannbohrfutter
- Für schnellen werkzeuglosen Wechsel

Spannzangenfutter
- Bohren mit hohen Drehzahlen
- Hohe Präzision
- Üblicher Einsatzbereich ist die Luftfahrtindustrie

Gewindespindel
- Spindel mit Innengewindeaufnahme
- Verwendung mit Gewindeschaftbohrern

Auswahl des Werkzeugs:

❶ Wählen Sie das Material ❷ Wählen Sie den Bohrdurchmesser ❸ Bestimmen Sie die Drehzahl

MODELL	LEER-LAUF-DREHZAHL	TITAN	EDEL-STAHL	LEGIERTER STAHL	BAUSTAHL, GUSS	KUNST-STOFF	ALUMINIUM, MESSING, KUPFER, BRONZE ❶	VERBUND-WERKSTOFF	HOLZ, WEICHER, KUNSTSTOFF, SPANPLATTE
	min^{-1}		9-15m/min	10-20m/min	20-35m/min	30-40m/min	50-80m/min	50-100m/min	80-120m/min
		Bohr-Ø (mm)							
PISTOLENFORM									
DR350 Leist. ø8-10mm 	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4"
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000 ❸				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16") ❷		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1000		4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						
DR500 Leist. ø8-13mm 	18500							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
	5800						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4300					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")	12.0 (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")	12.0 (1/2")	
	1800		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")		
	1400		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0 (7/16")			
	1000		5.0 (3/16")	6.0 (1/4")	10.0 (13/32")				
	600	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	12.0 (1/3")				
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					
DR750 Leist. ø8-13mm 	20000						2.0 (5/64")	2.0 (5/64")	
	6000						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4100					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")
	3300				3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")	12.0* (1/2")
	2700			3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	10.0 (13/32")	13.0* (1/2")	15.0* (19/32")
	1300		4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	9.0 (11/32")	11.0* (7/16")	19.0* (3/4")		30.0* (1 3/16")
	750	3.0 (1/8")	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	15.0* (19/32")	19.0* (3/4")	30.0* (1 3/16")		
	400	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	10.0 (13/32")					
GERADE FORM									
DR300-T... Leist. ø8-10mm 	20000							4.0 (5/32")	2.0 (5/64")
	5500						4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	6.0 (1/4")
	4500					3.0 (1/8")	6.0 (1/4")		8.0 (5/16")
	3000				4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	8.0 (5/16")		
	2000		3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")			
	1000	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")				
	550	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")						

** größer als Standardbohrfutter*

Pistolenbohrmaschinen

0.35 kW - 550 bis 20000 min^{-1}







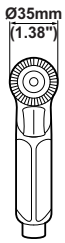


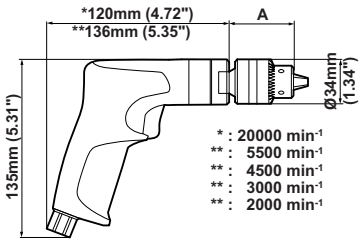




Zubehör siehe Seite 266-268

Bohrfutter	A mm	A in.
C10	52	2.05
C8	43	1.69
K8	60	2.36





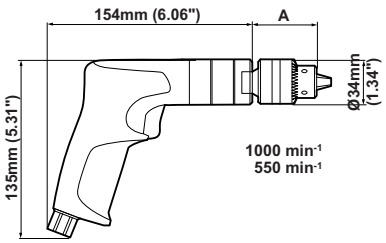


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	BOHRFUTTER-GRÖSSE		LEISTUNG		MAX. DREH-MOMENT		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	kW	hp	N.m	In lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
DRÜCKER-START – ZAHNKRANZBOHRFUTTER																
A	DR350-P20000-C8	205 147 252 4	20000	8	5/16	0.35	0.5	0.6	5.3	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P5500-C8	205 147 250 4	5500	8	5/16	0.35	0.5	2.3	20.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P4500-C8	205 147 382 4	4500	8	5/16	0.35	0.5	2.7	23.9	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P3000-C8	205 147 248 4	3000	8	5/16	0.35	0.5	4.0	35.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR350-P2000-C8	205 147 246 4	2000	8	5/16	0.35	0.5	5.4	47.8	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR350-P1000-C10	205 147 244 4	1000	10	3/8	0.35	0.5	12.7	112.4	0.79	1.74	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR350-P550-C10	205 147 242 4	550	10	3/8	0.35	0.5	18.6	164.6	0.79	1.74	9.5	20	1/4	6	1/4
DRÜCKER-START – SCHNELLSPANNFUTTER																
C	DR350-P5500-K8	205 147 251 4	5500	8	5/16	0.35	0.5	2.3	20.4	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR350-P4500-K8	205 147 383 4	4500	8	5/16	0.35	0.5	2.7	23.9	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR350-P3000-K8	205 147 249 4	3000	8	5/16	0.35	0.5	4.0	35.4	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR350-P2000-K8	205 147 247 4	2000	8	5/16	0.35	0.5	5.4	47.8	0.64	1.41	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR350-P1000-K8	205 147 245 4	1000	8	5/16	0.35	0.5	12.7	112.4	0.72	1.59	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR350-P550-K8	205 147 243 4	550	8	5/16	0.35	0.5	18.6	164.6	0.72	1.59	9.5	20	1/4	6	1/4
DRÜCKER-START – OHNE BOHRFUTTER																
E	DR350-P20000*	205 147 359 4	20000			0.35	0.5	0.6	5.3	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P5500*	205 147 358 4	5500			0.35	0.5	2.3	20.4	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P4500*	205 147 384 4	4500			0.35	0.5	2.7	23.9	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P3000*	205 147 357 4	3000			0.35	0.5	4.0	35.4	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR350-P2000*	205 147 356 4	2000			0.35	0.5	5.4	47.8	0.49	1.1	9.5	20	1/4	6	1/4
F	DR350-P1000*	205 147 355 4	1000			0.35	0.5	12.7	112.4	0.57	1.3	9.5	20	1/4	6	1/4
F	DR350-P550*	205 147 354 4	550			0.35	0.5	18.6	164.6	0.57	1.3	9.5	20	1/4	6	1/4

** Spindelgewinde 3/8" x 24 UNC*

Pistolenbohrmaschinen

0.5 kW - 400 bis 18500 min^{-1}







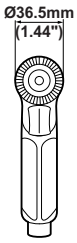


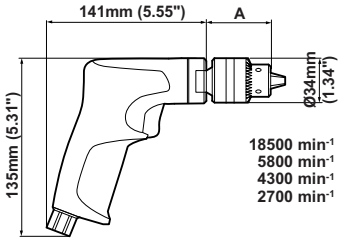




Zubehör siehe Seite 266-268

Bohrfutter	A mm	A in.
C13	61	2.40
C10	52	2.05
C8	43	1.69
K8	60	2.36
K10	71	2.80





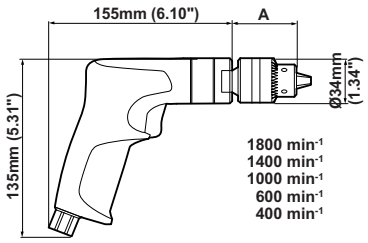
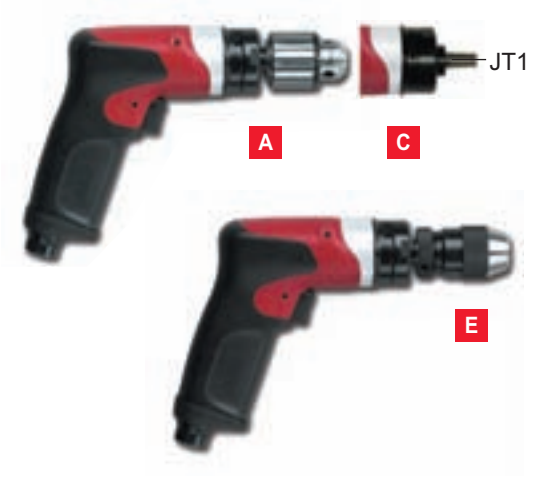


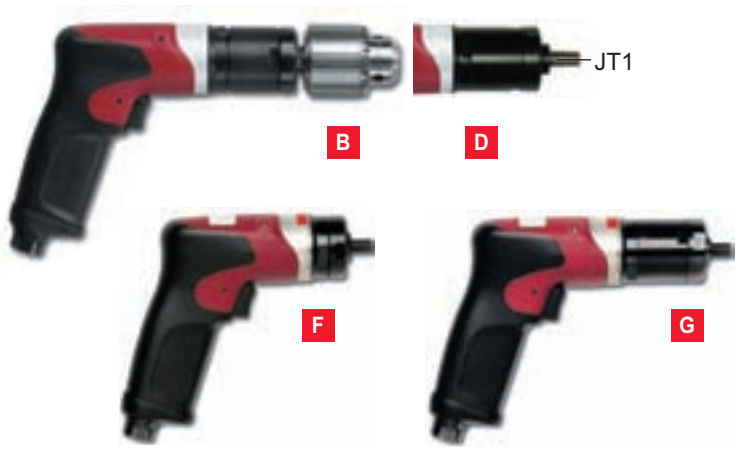
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	BOHRFUTTER-GRÖSSE		LEISTUNG		MAX. DREH-MOMENT		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	kW	hp	N.m	ln lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
DRÜCKER-START – ZAHNKRANZBOHRFUTTER																
A	DR500-P18500-C8	205 147 676 4	18500	8	5/16	0.5	0.68	1.0	8.85	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
A	DR500-P5800-C8	205 147 673 4	5800	8	5/16	0.5	0.68	3.1	27.44	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
A	DR500-P4300-C8	205 147 670 4	4300	8	5/16	0.5	0.68	4.2	37.17	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
A	DR500-P2700-C8	205 147 667 4	2700	8	5/16	0.5	0.68	6.9	61.07	0.67	1.5	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P1800-C10	205 147 664 4	1800	10	3/8	0.5	0.68	9.9	87.62	0.84	1.8	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P1400-C10	205 147 661 4	1400	10	3/8	0.5	0.68	13.4	118.59	0.84	1.8	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P1000-C10	205 147 658 4	1000	10	3/8	0.5	0.68	18.0	159.30	0.84	1.8	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P600-C13	205 147 655 4	600	13	1/2	0.5	0.68	28.7	254.00	0.96	2.1	14	30	1/4	10	3/8
B	DR500-P400-C13	205 147 652 4	400	13	1/2	0.5	0.68	46.0	407.10	0.96	2.1	14	30	1/4	10	3/8
DRÜCKER-START – SCHNELLSPANNFUTTER																
C	DR500-P5800-K8	205 147 674 4	5800	8	5/16	0.5	0.68	3.1	27.44	0.85	1.9	14	30	1/4	10	3/8
C	DR500-P4300-K8	205 147 671 4	4300	8	5/16	0.5	0.68	4.2	37.17	0.85	1.9	14	30	1/4	10	3/8
C	DR500-P2700-K8	205 147 668 4	2700	8	5/16	0.5	0.68	6.9	61.07	0.85	1.9	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P1800-K10	205 147 665 4	1800	10	3/8	0.5	0.68	9.9	87.62	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P1400-K10	205 147 662 4	1400	10	3/8	0.5	0.68	13.4	118.59	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P1000-K10	205 147 659 4	1000	10	3/8	0.5	0.68	18.0	159.30	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P600-K10	205 147 656 4	600	10	3/8	0.5	0.68	28.7	254.00	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
D	DR500-P400-K10	205 147 653 4	400	10	3/8	0.5	0.68	46.0	407.10	1.00	2.2	14	30	1/4	10	3/8
DRÜCKER-START – OHNE BOHRFUTTER																
E	DR500-P18500*	205 147 678 4	18500			0.5	0.68	1.0	8.85	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
E	DR500-P5800*	205 147 675 4	5800			0.5	0.68	3.1	27.44	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
E	DR500-P4300*	205 147 672 4	4300			0.5	0.68	4.2	37.17	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
E	DR500-P2700*	205 147 669 4	2700			0.5	0.68	6.9	61.07	0.56	1.2	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P1800*	205 147 666 4	1800			0.5	0.68	9.9	87.62	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P1400*	205 147 663 4	1400			0.5	0.68	13.4	118.59	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P1000*	205 147 660 4	1000			0.5	0.68	18.0	159.30	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P600*	205 147 657 4	600			0.5	0.68	28.7	254.00	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8
F	DR500-P400*	205 147 654 4	400			0.5	0.68	46.0	407.10	0.64	1.4	14	30	1/4	10	3/8

** Spindelgewinde 3/8" x 24 UNC*

Pistolenbohrmaschinen

0.75 kW - 400 bis 20000 min^{-1}





Zubehör siehe Seite 266-268

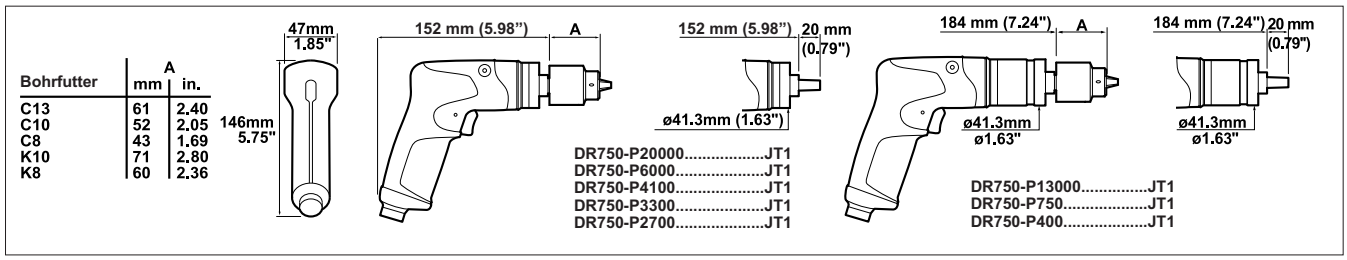


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	BOHRFUTTER-GRÖSSE		LEISTUNG		MAX. DREH-MOMENT		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	kW	hp	N.m	ln lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
DRÜCKER-START – ZAHNKRANZBOHRFUTTER																
A	DR750-P20000-C8	205 146 659 4	20000	8	5/16	0.75	1.00	1.6	14.2	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P6000-C8	1465124	6000	8	5/16	0.75	1.00	5.3	46.9	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P4100-C8	1465114	4100	8	5/16	0.75	1.00	7.1	62.8	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P3300-C10	1465104	3300	10	3/8	0.75	1.00	9.6	85.0	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
A	DR750-P2700-C10	1465094	2700	10	3/8	0.75	1.00	11.1	98.2	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
B	DR750-P1300-C10	1465084	1300	10	3/8	0.75	1.00	23.9	211.5	1.6	3.5	14	30	1/4	10	3/8
B	DR750-P750-C13	1465074	750	13	1/2	0.75	1.00	41.0	362.9	1.6	3.5	14	30	1/4	10	3/8
B	DR750-P400-C13	205 146 658 4	400	13	1/2	0.75	1.00	55.0	486.8	1.6	3.5	14	30	1/4	10	3/8
DRÜCKER-START – JACOBS KONUS 1 (JT1) – OHNE BOHRFUTTER																
C	DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	20000			0.75	1.00	1.6	14.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	6000			0.75	1.00	5.3	46.9	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P4100-JT1	205 146 665 4	4100			0.75	1.00	7.1	62.8	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	3300			0.75	1.00	9.6	85.0	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
C	DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	2700			0.75	1.00	11.1	98.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
D	DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	1300			0.75	1.00	23.9	211.5	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
D	DR750-P750-JT1	205 146 661 4	750			0.75	1.00	41.0	362.9	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
D	DR750-P400-JT1	205 146 660 4	400			0.75	1.00	55.0	486.8	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
DRÜCKER-START – SCHNELLSPANNFUTTER																
E	DR750-P6000-K8	1465164	6000	8	5/16	0.75	1.00	5.3	46.9	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
E	DR750-P4100-K8	1465154	4100	8	5/16	0.75	1.00	7.1	62.8	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
E	DR750-P3300-K10	1465144	3300	10	3/8	0.75	1.00	9.6	85.0	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
E	DR750-P2700-K10	1465134	2700	10	3/8	0.75	1.00	11.1	98.2	1.1	2.4	14	30	1/4	10	3/8
DRÜCKER-START – OHNE BOHRFUTTER																
F	DR750-P20000*	205 147 458 4	20000			0.75	1.00	1.6	14.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P6000*	205 147 417 4	6000			0.75	1.00	5.3	46.9	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P4100*	205 147 456 4	4100			0.75	1.00	7.1	62.8	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P3300*	205 147 455 4	3300			0.75	1.00	9.6	85.0	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
F	DR750-P2700*	205 147 416 4	2700			0.75	1.00	11.1	98.2	0.9	2.0	14	30	1/4	10	3/8
G	DR750-P1300*	205 147 415 4	1300			0.75	1.00	23.9	211.5	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
G	DR750-P750**	205 147 452 4	750			0.75	1.00	41.0	362.9	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8
G	DR750-P400**	205 147 451 4	400			0.75	1.00	55.0	486.8	1.15	2.5	14	30	1/4	10	3/8

** Spindelgewinde 3/8" x 24 UNF*
*** Spindelgewinde 1/2" x 20 UNF*

Gerade Bohrmaschinen

0.3 kW - 550 bis 20000 min^{-1}



Austauschbarer
Starthebel/-knopf liegt bei



A



B



C



D

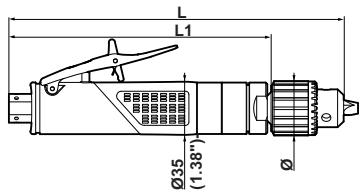


E



F

Zubehör siehe Seite 266-268



Modell	L		L1		Ø	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
DR300-T20000-C8	197	7.76	145	5.71	30	1.18
DR300-T5500-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T4500-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T3000-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T2000-C8	214	8.43	159	6.26	30	1.18
DR300-T1000-C10	231	9.09	176	6.93	36	1.42
DR300-T550-C10	231	9.09	176	6.93	36	1.42

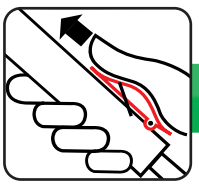
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	BOHRFUTTER-		LEISTUNG		MAX. DREH-MOMENT		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	kW	hp	N.m	in lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
ZAHNKRANZBOHRFUTTER																
A	DR300-T20000-C8	205 147 496 4	20000	8	5/16	0.3	0.4	0.6	5.3	0.47	1.03	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T5500-C8	205 147 493 4	5500	8	5/16	0.3	0.4	2.3	20.4	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T4500-C8	205 147 490 4	4500	8	5/16	0.3	0.4	2.7	23.9	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T3000-C8	205 147 487 4	3000	8	5/16	0.3	0.4	4.0	35.4	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T2000-C8	205 147 484 4	2000	8	5/16	0.3	0.4	5.4	47.8	0.6	1.32	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T1000-C10	205 147 481 4	1000	10	3/8	0.3	0.4	12.7	112.4	0.75	1.65	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T550-C10	205 147 478 4	550	10	3/8	0.3	0.4	18.6	164.6	0.75	1.65	9.5	20	1/4	6	1/4
OHNE BOHRFUTTER																
F	DR300-T20000*	205 147 495 4	20000			0.3	0.4	0.6	5.3	0.34	0.75	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T5500*	205 147 492 4	5500			0.3	0.4	2.3	20.4	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T4500*	205 147 489 4	4500			0.3	0.4	2.7	23.9	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T3000*	205 147 486 4	3000			0.3	0.4	4.0	35.4	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T2000*	205 147 483 4	2000			0.3	0.4	5.4	47.8	0.47	1.04	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR300-T1000*	205 147 480 4	1000			0.3	0.4	12.7	112.4	0.52	1.15	9.5	20	1/4	6	1/4
E	DR300-T550*	205 147 477 4	550			0.3	0.4	18.6	164.6	0.52	1.15	9.5	20	1/4	6	1/4

** Spindelgewinde 3/8" x 24 UNF*

Auswahlhilfe Winkelbohrmaschinen



DR300-T5/S5 **DR300-T6/S6**



Ergonomie…

Spindelarretierung
Nur noch ein Werkzeug wird für den Bohrerwechsel benötigt.

Auswahl des Werkzeugs:
❶ Wählen Sie das Material ❷ Wählen Sie den Bohrdurchmesser
❸ Bestimmen Sie die Drehzahl

AUSWAHLTABELLE WINKELBOHRMASCHINEN

MODELL	LEER-LAUF-DREHZAHL	TITAN	EDEL-STAHL	LEGIERTER STAHL	BAUSTAHL, GUSS ❶	KUNST-STOFF	ALUMINIUM, MESSING, KUPFER, BRONZE	VERBUND-WERKSTOFF	HOLZ, WEICHER KUNSTSTOFF SPANPLATTE
	min⁻¹		9-15m/min	10-20m/min	20-35m/min	30-40m/min	50-80m/min	50-100m/min	80-120m/min
					Bohr-Ø (mm)				
KLEINER KOPF									
DR300-T5/S5 (30°, 45°, 90° & 360° Kopf)	5500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	4500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")
	3000 ❸	–	–	–	3.0 (1/8") ❷	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	5.0 (3/16")	–
DR300-QR (30°, 45°, 90° & 360° Kopf)	2000	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	–	–	–	–
	1000	–	4.0 (5/32")	5.0 (3/16")	–	–	–	–	–
STANDARD KOPF									
DR300-T6/S6 (90° & 360° Kopf)	5500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	4500	–	–	–	–	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")
	3000	–	–	–	3.0 (1/8")	5.0 (3/16")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–
DR300-QR (90° & 360° Kopf)	2000	–	3.0 (1/8")	4.0 (5/32")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	6.5 (1/4")	–
	1000	–	4.0 (5/32")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–
	550	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–	–
GROSSER KOPF									
D3141 (90° Kopf) D3143 (90° Kopf Bohrfutter)	2100	–	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")
	770	–	7.0 (9/32")	8.0 (5/16")	8.0 (5/16")	–	–	–	–
	2100	–	3.0 (1/8")	3.0 (1/8")	6.0 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")
	770	–	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	6.5 (1/4")	–	–	–	–

Winkelbohrmaschinen



Austauschbarer
Starthebel/-knopf liegt bei

Kleiner 90° -Winkelkopf

0.3 kW - 1000 bis 5500 min^{-1}



A



B

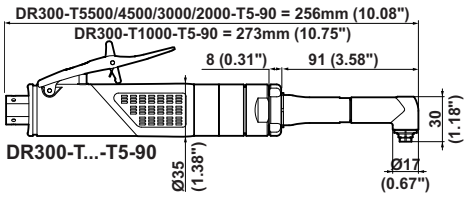


C



D

Zubehör siehe Seite 267



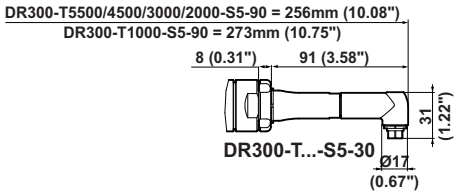


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	kW	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
SPANNZANGENSPINDEL – bis Ø 5mm												
A	DR300-T5500-T5-90	205 147 551 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T5-90	205 147 549 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T5-90	205 147 547 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T5-90	205 147 545 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T5-90	205 147 543 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
1/4" x 28 SPINDEL – bis Ø 5mm (3/16")												
C	DR300-T5500-S5-90	205 147 552 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-S5-90	205 147 550 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-S5-90	205 147 548 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S5-90	205 147 546 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-S5-90	205 147 544 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4



Austauschbarer
Starthebel/-knopf liegt bei

Winkelbohrmaschinen

Standard 90°- Winkelkopf

0.3 kW - 550 bis 5500 min^{-1}



A



B

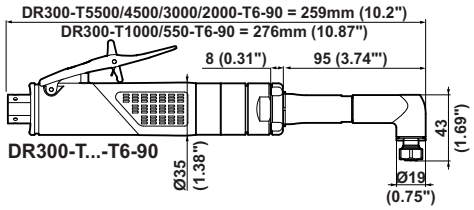


C



D

Zubehör siehe Seite 267



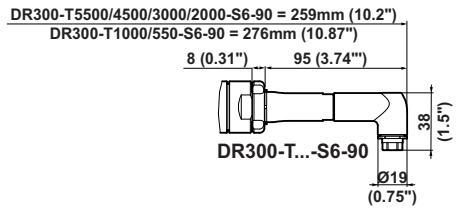


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	kW	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
SPANNZANGENSPINDEL – bis Ø 6.4mm												
A	DR300-T5500-T6-90	205 147 598 4	5500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T6-90	205 147 595 4	4500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T6-90	205 147 592 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T6-90	205 147 589 4	2000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T6-90	205 147 586 4	1000	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T550-T6-90	205 147 583 4	550	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4
1/4" x 28 SPINDEL – bis Ø 6.4mm (1/4")												
C	DR300-T5500-S6-90	205 147 599 4	5500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-S6-90	205 147 596 4	4500	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-S6-90	205 147 593 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S6-90	205 147 590 4	2000	0.3	0.4	0.68	1.50	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-S6-90	205 147 587 4	1000	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T550-S6-90	205 147 584 4	550	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4	6	1/4

Winkelbohrmaschinen

Großer 90°-Winkelkopf

0.28 kW - 770 bis 2100 min^{-1}



A



Austauschbarer Starthebel liegt bei

B



C



Austauschbarer Starthebel liegt bei

D

Zubehör siehe Seite 267

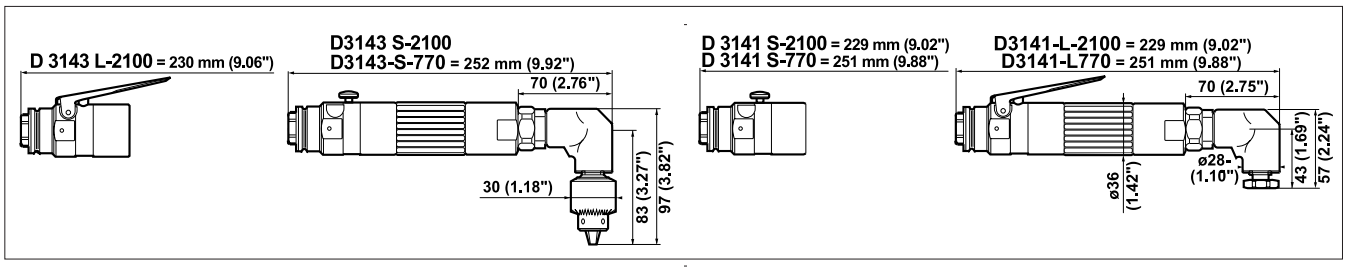


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	kW	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
SPANNZANGENSPINDEL – bis Ø 8mm												
Knopf-Start												
A	D3141-S-2100	1383084	2100	0.28	0.38	0.86	1.9	9.4	19.9	1/4	6	1/4
A	D3141-S-770	1383244	770	0.28	0.38	1.00	2.2	9.4	19.9	1/4	6	1/4
Hebel-Start												
B	D3141-L-2100	1383164	2100	0.28	0.38	0.86	1.9	9.4	19.9	1/4	6	1/4
B	D3141-L-770	1383324	770	0.28	0.38	1.00	2.2	9.4	19.9	1/4	6	1/4
ZAHNKRANZBOHRFUTTER – bis Ø 8mm												
Knopf-Start												
C	D3143-S-2100	1383404	2100	0.28	0.38	0.96	2.1	9.4	19.9	1/4	6	1/4
C	D3143-S-770	1383664	770	0.28	0.38	1.00	2.2	9.4	19.9	1/4	6	1/4
Hebel-Start												
D	D3143-L-2100	1383584	2100	0.28	0.38	0.96	2.1	9.4	19.9	1/4	6	1/4



Austauschbarer
Starthebel/-knopf liegt bei

Winkelbohrmaschinen

Kleiner-Winkelkopf 30° und 45°

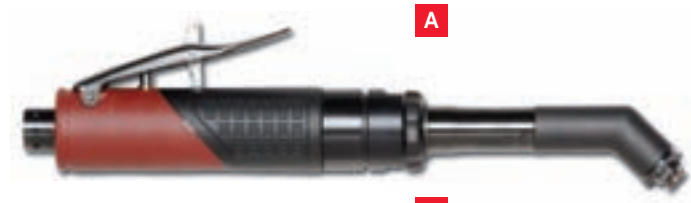
0.3 kW - 550 bis 5500 min^{-1}



A



B

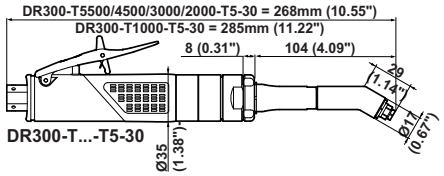


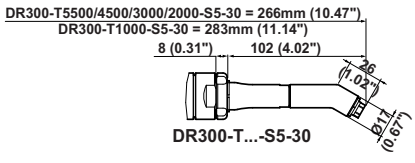
C

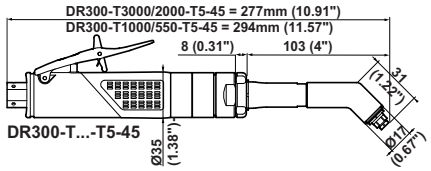


D

Zubehör siehe Seite 267







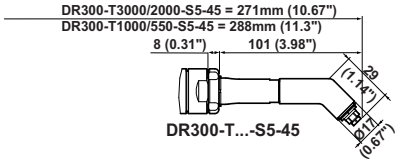


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	kW	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
SPANNZANGENSPINDEL – bis Ø 5mm												
A	DR300-T5500-T5-30	205 147 539 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T5-30	205 147 537 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T5-30	205 147 535 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T5-30	205 147 533 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T5-30	205 147 531 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
1/4" x 28 SPINDEL – bis Ø 5mm (3/16")												
A	DR300-T5500-S5-30	205 147 540 4	5500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-S5-30	205 147 538 4	4500	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-S5-30	205 147 536 4	3000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-S5-30	205 147 534 4	2000	0.3	0.4	0.62	1.36	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-S5-30	205 147 532 4	1000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
SPANNZANGENSPINDEL – bis Ø 5mm												
C	DR300-T3000-T5-45	205 147 574 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.49	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-T5-45	205 147 571 4	2000	0.3	0.4	0.68	1.49	9.5	20	1/4"	6	1/4
D	DR300-T1000-T5-45	205 147 568 4	1000	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4"	6	1/4
D	DR300-T550-T5-45	205 147 565 4	550	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4"	6	1/4
1/4" x 28 SPINDEL – bis Ø 5mm (3/16")												
C	DR300-T3000-S5-45	205 147 575 4	3000	0.3	0.4	0.68	1.49	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S5-45	205 147 572 4	2000	0.3	0.4	0.68	1.49	9.5	20	1/4"	6	1/4
D	DR300-T1000-S5-45	205 147 569 4	1000	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4"	6	1/4
D	DR300-T550-S5-45	205 147 566 4	550	0.3	0.4	0.76	1.67	9.5	20	1/4"	6	1/4

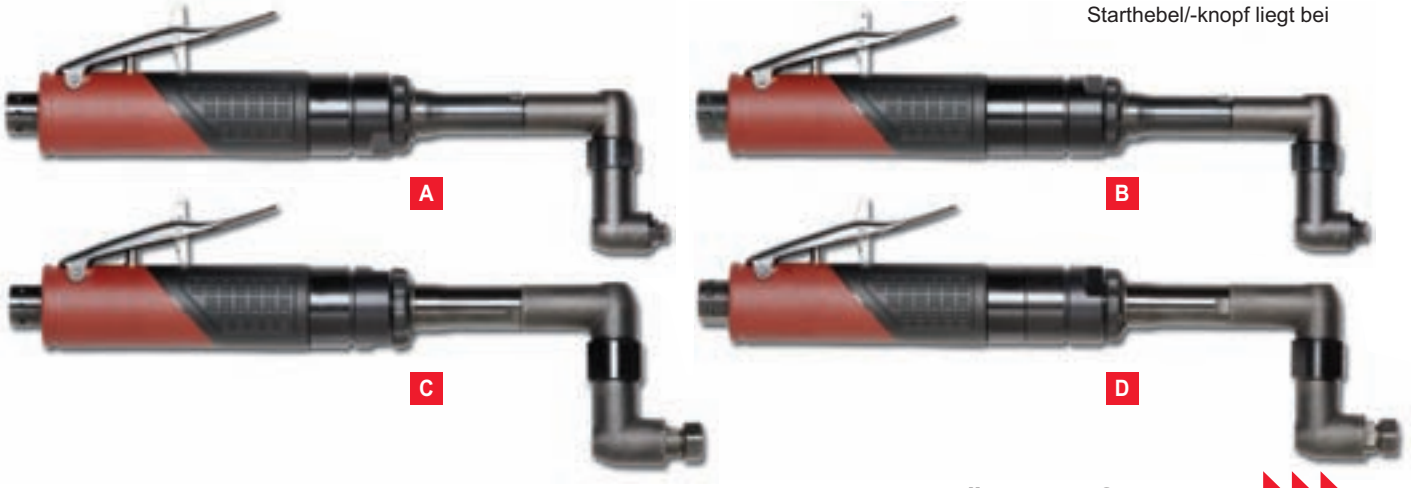
Winkelbohrmaschinen



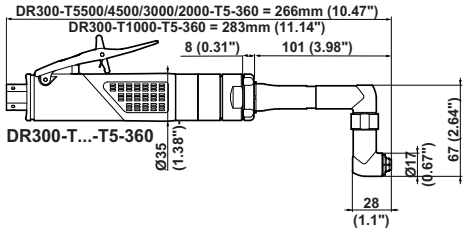
Austauschbarer
Starthebel/-knopf liegt bei

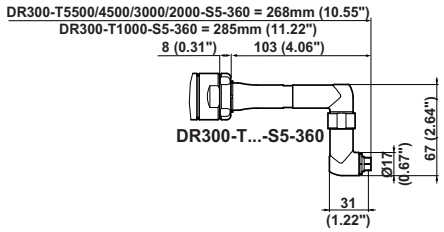
Kleiner und Standard-Winkelkopf 360°

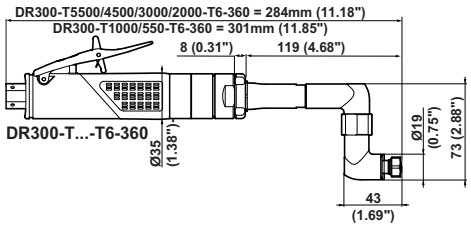
0.3 kW - 550 bis 5500 min^{-1}



Zubehör siehe Seite 267







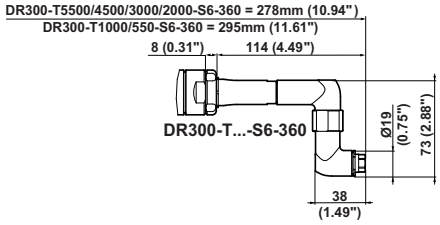


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	kW	hp	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
SPANNZANGENSPINDEL – bis Ø 5mm												
A	DR300-T5500-T5-360	205 147 563 4	5500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-T5-360	205 147 561 4	4500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-T5-360	205 147 559 4	3000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-T5-360	205 147 557 4	2000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-T5-360	205 147 555 4	1000	0.3	0.4	0.78	1.72	9.5	20	1/4	6	1/4
1/4" x 28 SPINDEL – bis Ø 5mm (3/16")												
A	DR300-T5500-S5-360	205 147 564 4	5500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T4500-S5-360	205 147 562 4	4500	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T3000-S5-360	205 147 560 4	3000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
A	DR300-T2000-S5-360	205 147 558 4	2000	0.3	0.4	0.70	1.54	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T1000-S5-360	205 147 556 4	1000	0.3	0.4	0.78	1.72	9.5	20	1/4	6	1/4
SPANNZANGENSPINDEL – bis Ø 6.4mm												
C	DR300-T5500-T6-360	205 147 616 4	5500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-T6-360	205 147 613 4	4500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-T6-360	205 147 610 4	3000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-T6-360	205 147 607 4	2000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-T6-360	205 147 604 4	1000	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T550-T6-360	205 147 601 4	550	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4
1/4" x 28 SPINDEL – bis Ø 6.4mm (1/4")												
C	DR300-T5500-S6-360	205 147 617 4	5500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T4500-S6-360	205 147 614 4	4500	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T3000-S6-360	205 147 611 4	3000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T2000-S6-360	205 147 608 4	2000	0.3	0.4	0.77	1.69	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T1000-S6-360	205 147 605 4	1000	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4
D	DR300-T550-S6-360	205 147 602 4	550	0.3	0.4	0.85	1.87	9.5	20	1/4	6	1/4



A



B



C



D

Zubehör siehe Seite 268

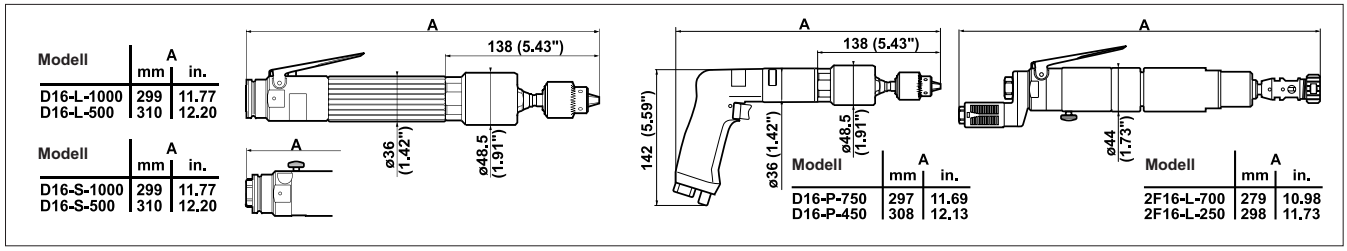


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	DREHZAHL LINKSLAUF	FUTTER-GRÖSSE		MAX. DREH-MOMENT		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	min^{-1}	mm	in.	N.m	ft.lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
D SERIE															
Knopf-Start – Umsteuerung auf Druck/Zug															
A	D16-S-1000	1274544	1000	2000	6.5	1/4	4.3	3.17	1.3	2.86	9.4	19.9	1/4	10	3/8
A	D16-S-500	1274384	500	1000	10.0	3/8	8.6	6.34	1.4	3.08	9.4	19.9	1/4	10	3/8
Hebel-Start – Umsteuerung auf Druck/Zug															
B	D16-L-1000	1274624	1000	2000	6.5	1/4	4.3	3.17	1.3	2.86	9.4	19.9	1/4	10	3/8
B	D16-L-500	1274464	500	1000	10.0	3/8	8.6	6.34	1.4	3.08	9.4	19.9	1/4	10	3/8
Drücker-Start – Umsteuerung auf Druck/Zug															
C	D16-P-750	1288084	750	1500	6.5	1/4	6.2	4.57	1.7	3.75	8.5	18.0	1/4	10	3/8
C	D16-P-450	1287934	450	900	10.0	3/8	11.1	8.18	1.8	3.97	8.5	18.0	1/4	10	3/8
F SERIE															
Hebel-Start – Knopfumsteuerung – für Aufnahme in Werkzeug-Ständer															
D	2F16-L-700	1241394	700	700	6.5	1/4	6.7	4.94	1.7	3.75	11.1	23.5	1/4	10	3/8
D	2F16-L-250	1241474	250	250	6.5	1/4	17.5	12.90	1.8	3.97	11.1	23.5	1/4	10	3/8



E

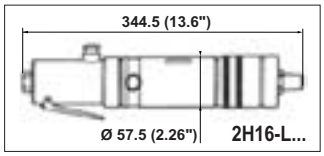
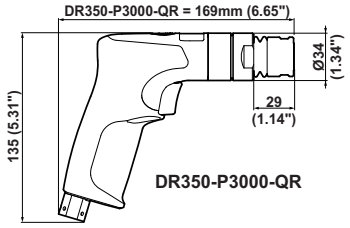
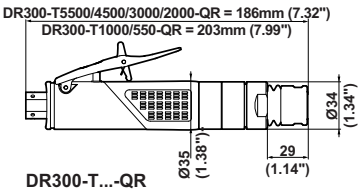


BILD	MODELL-ABTRIEB	ARTIKEL-NUMMER	DREH-ZAHL A	DREH-ZAHL B	MAX. DREHMOMENT DREH-ZAHL A		MAX. DREHMOMENT DREH-ZAHL B		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	min^{-1}	N.m	ft.lb	N.m	ft.lb	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
H SERIE															
Hebel-Start – Knopfumsteuerung – für Aufnahme Werkzeug-Ständer															
E	2H16-L-250/800 - B16	1452444	250	800	90	66.4	29	21.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8
E	2H16-L-250/800 - B18	1434184	250	800	90	66.4	29	21.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8
E	2H16-L-160/500 - B18	1434264	130	500	140	103.3	47	34.7	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8
E	2H16-L-90/250 - B18	1434344	90	250	240	177.0	90	66.4	3.1	6.8	15.6	33	3/8	10	3/8

Zubehör



DR350-P3000-QR



DR300-T...-QR

DR350-P3000-QR / DR300-T550/1000/2000/3000/4500/5500-QR



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	205 050 331 3 205 050 329 3 205 050 333 3 205 050 335 3	WINKELKOPF 205 050 338 3 205 050 341 3	205 050 353 3	ANTRIEB DR300
• Spannzange ø4.8mm (3/16")	2552			
• Spannzange ø6.4mm (1/4")		19182		
• Spannzange ø8mm (5/16")			615 526 088 0	
1 Kurzer Starthebel				205 050 299 3
2 Sicherheitsstarthebel				205 050 288 3
3 Startknopf (inkl. Blindstopfen)				205 050 045 3
4 Seitengriff (für DR300-T550/1000/2000/3000)				205 049 446 3
• Abluftschlauch (mit Klemmring)				205 050 746 3
• Spannschlüssel 8/9mm (2 Stk.)	268263			
• Spannschlüssel 10mm		82623		



OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKELNUMMER
4 Seitengriff	205 049 446 3

Spann-zange	205 050 331 3 205 050 329 3 205 050 333 3 205 050 335 3 A	205 050 338 3 205 050 341 3 B	205 050 353 3 C
• ø 1.0mm	2172		
• ø 1.1mm	2182		
• ø 1.2mm	2192		
• ø 1.3mm	2202		
• ø 1.4mm	2212		
• ø 1.5mm	2222		
• ø 1.6mm	2232	18922	
• ø 1.7mm	2242		
• ø 1.8mm	2252	18932	
• ø 1.9mm	2262		
• ø 2.0mm	2272	18942	615 526 066 0
• ø 2.1mm	2282		
• ø 2.2mm	2292	18952	
• ø 2.3mm	2302		
• ø 2.4mm (3/32")	2312		
• ø 2.5mm	2322		615 526 068 0
• ø 2.6mm	2332	18972	
• ø 2.7mm	2342		
• ø 2.8mm	2352	18982	
• ø 2.9mm	2362		
• ø 3.0mm	2372	18992	615 526 069 0
• ø 3.1mm	2382		
• ø 3.2mm (1/8")	2392	19002	
• ø 3.3mm	2402		
• ø 3.4mm	2412	19022	
• ø 3.5mm	2422		615 526 070 0
• ø 3.6mm	2432	19032	
• ø 3.7mm	2442		
• ø 3.8mm	2452	19042	

Spann-zange	205 050 331 3 205 050 329 3 205 050 333 3 205 050 335 3 A	205 050 338 3 205 050 341 3 B	205 050 353 3 C
• ø 3.9mm	2462		
• ø 4.0mm (5/32")	2472	19052	615 526 071 0
• ø 4.1mm	2482		
• ø 4.2mm	2492	19062	
• ø 4.3mm	2502		
• ø 4.4mm	2512	19072	
• ø 4.5mm	2522		615 526 073 0
• ø 4.6mm	2532	19082	
• ø 4.7mm	2542		
• ø 4.8mm (3/16")	2552	19092	
• ø 4.9mm	2562		
• ø 5.0mm	2572	19102	615 526 075 0
• ø 5.2mm		19122	
• ø 5.4mm		19132	615 526 077 0
• ø 5.5mm			615 526 077 0
• ø 5.6mm		19142	
• ø 5.8mm		19152	
• ø 6.0mm		19162	615 526 079 0
• ø 6.2mm		19172	
• ø 6.4mm		19182	
• ø 6.5mm			615 526 081 0
• ø 7.0mm			615 526 083 0
• ø 7.5mm			615 526 084 0
• ø 8.0mm			615 526 088 0
• ø 1/16"	91442		
• ø 3/32"	91452		
• ø 1/8"	91462		
• ø 5/32"	91472		
• ø 3/16"	91482		







	BOHRFUTTERAUFNAHME 3/8" x 24 UNF 205 050 543 3
• Bohrfutter mit 3/8"UNF Gewinde - bis 8mm (inkl. Schlüssel)	205 053 013 3
• Schnellspannfutter bis 8mm	473433

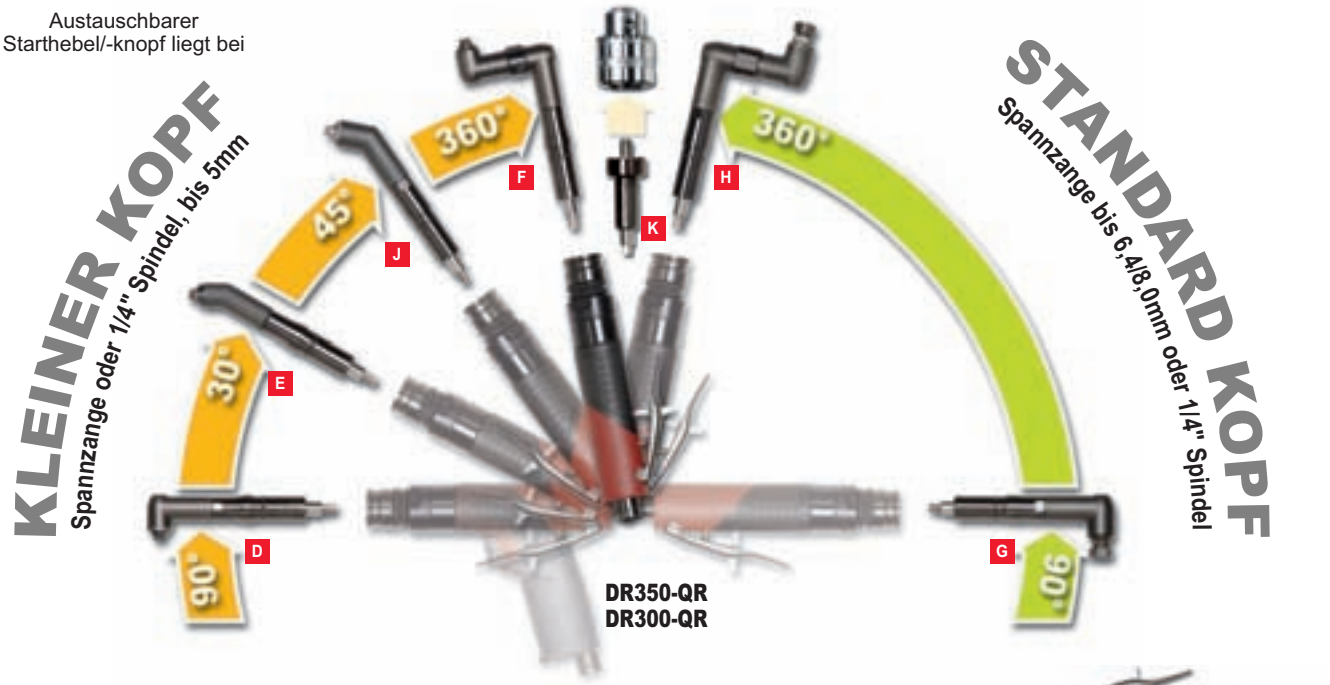




Austauschbarer
Starthebel/-knopf liegt bei

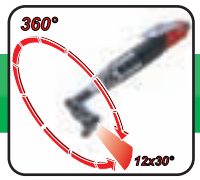
Universalbohrmaschinen

0.3 - 0.35 kW - 550 bis 5500 min^{-1}





Schnellwechsel-system



12 Positionen über 360°

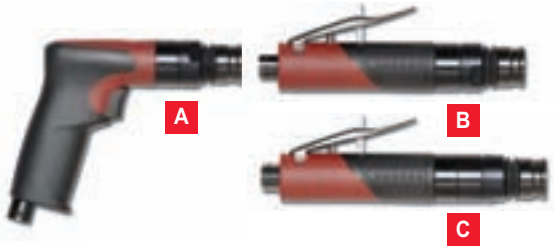


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	LEISTUNG		MAX. DREH-MOMENT		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN SCHLAUCH-Ø	
			min-1	kW	hp	N.m	in.lb.	kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
UNIVERSALBOHRMASCHINEN														
A	DR350-P3000-QR	205 147 528 4	3000	0.35	0.5	4.0	35.4	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T5500-QR	205 147 527 4	5500	0.30	0.4	2.3	20.4	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T4500-QR	205 147 526 4	4500	0.30	0.4	2.7	23.9	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T3000-QR	205 147 525 4	3000	0.30	0.4	4.0	35.4	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
B	DR300-T2000-QR	205 147 524 4	2000	0.30	0.4	5.4	47.8	0.50	1.10	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T1000-QR	205 147 523 4	1000	0.30	0.4	12.7	112.4	0.58	1.27	9.5	20	1/4	6	1/4
C	DR300-T550-QR	205 147 522 4	550	0.30	0.4	18.6	164.6	0.58	1.27	9.5	20	1/4	6	1/4

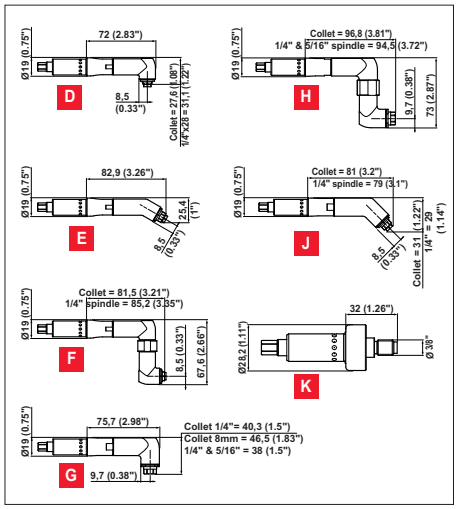


BILD	ARTIKEL-NUMMER	BEZEICHNUNG	MAX. SPANNZANGEN-Ø		GEWICHT	
			mm	in.	kg	lb
WINKELKÖPFE						
D	205 050 331 3	Kleiner 90° -Winkelkopf - Spannzangenspindel	5.0	3/16	0.17	0.37
D	205 050 332 3	Kleiner 90° -Winkelkopf - 1/4" x 28 Gewindepindel			0.17	0.37
E	205 050 329 3	Kleiner 30° -Winkelkopf - Spannzangenspindel	5.0	3/16	0.17	0.37
E	205 050 330 3	Kleiner 30° -Winkelkopf - 1/4" x 28 Gewindepindel			0.17	0.37
F	205 050 333 3	Kleiner 360° -Winkelkopf - Spannzangenspindel	5.0	3/16	0.25	0.55
F	205 050 334 3	Kleiner 360° -Winkelkopf - 1/4" x 28 Gewindepindel			0.25	0.55
G	205 050 338 3	Standard-90°-Winkelkopf - Spannzangenspindel	6.4	1/4	0.23	0.51
G	205 050 353 3	Standard-90°-Winkelkopf - Spannzangenspindel	8.0	5/16	0.24	0.53
G	205 050 339 3	Standard-90°-Winkelkopf - 1/4" x 28 Gewindepindel			0.23	0.51
G	205 050 340 3	Standard-90°-Winkelkopf - 5/16" x 24 Gewindepindel			0.23	0.51
H	205 050 341 3	Standard-360°-Winkelkopf - Spannzangenspindel	6.4	1/4	0.32	0.70
H	205 050 342 3	Standard-360°-Winkelkopf - 1/4" x 28 Gewindepindel			0.32	0.70
H	205 050 343 3	Standard-360°-Winkelkopf - 5/16" x 24 Gewindepindel			0.32	0.70
J	205 050 335 3	Kleiner 45°-Winkelkopf - Spannzangenspindel	5.0	3/16	0.23	0.51
J	205 050 336 3	Kleiner 45°-Winkelkopf - 1/4" x 28 Gewindepindel			0.23	0.51
K	205 050 543 3	Bohrfutteraufnahme 3/8" x 24 UNF			0.25	0.55

Offset-Kopf

Einführung

Offset-Köpfe bieten eine Lösung für Arbeiten an beengten Stellen.

Es stehen zwei Module zur Auswahl (28 und 50mm Ausladung). Sie eignen sich für die Montage auf die Bohrmaschinen der D23-Reihe (Stab- und Pistolenversion).

Bei der Bestellung muss sowohl die Bohrmaschine D23 als auch der Kopf mit der entsprechenden Ausladung angegeben werden.

Z.B. **D23-P-700** + Offset-Kopf 28mm Teilnummer **108302**



Offset-Kopf	Art.-Nr.	A mm	A in.	B mm	B in.
kleine Ausladung	108302	28	1.10	59	2.32
große Ausladung	108312	50	1.97	78	3.07

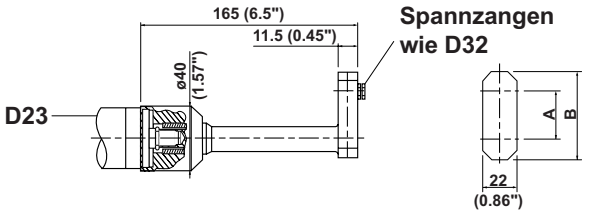


BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	BOHRFUTTER-GRÖSSE		LEISTUNG		MAX. DREH-MOMENT		GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH	LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	mm	in.	kW	hp	N.m	in.lb.	kg	lb	l/s	in.	mm	in.
PISTOLENBOHRMASCHINE – DRÜCKER-START – D SERIE															
A	D23-P-6000	1364374	6000	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.90	1.98	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-4600	1364454	4600	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.90	1.98	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-2900	1364534	2900	8.0	0.315	0.28	0.38	3.0	26.6	0.90	1.98	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-1800	1364794	1800	8.0	0.315	0.28	0.38	5.0	44.3	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-1100	1364874	1100	8.0	0.315	0.28	0.38	9.0	79.7	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-700	1364954	700	8.0	0.315	0.28	0.38	15.0	132.8	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
A	D23-P-400	1365004	400	8.0	0.315	0.28	0.38	24.0	212.0	1.10	2.42	8.5	1/4	10	3/8
STABBOHRMASCHINE – HEBEL-START – D SERIE															
B	D23-L-5700	1362914	5700	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-4400	1363144	4400	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-2800	1363304	2800	8.0	0.315	0.28	0.38	3.0	26.6	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-1750	1363564	1750	8.0	0.315	0.28	0.38	6.0	53.1	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-1050	1363724	1050	8.0	0.315	0.28	0.38	10.0	88.5	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
B	D23-L-400	1363984	400	8.0	0.315	0.28	0.38	25.0	221.3	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
STABBOHRMASCHINE – KNOPF-START – D SERIE															
•	D23-S-4400	1363064	4400	8.0	0.315	0.28	0.38	2.0	17.7	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-2800	1363224	2800	8.0	0.315	0.28	0.38	3.0	26.6	0.70	1.54	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-1750	1363484	1750	8.0	0.315	0.28	0.38	6.0	53.1	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-1050	1363644	1050	8.0	0.315	0.28	0.38	10.0	88.5	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8
•	D23-S-400	1363804	400	8.0	0.315	0.28	0.38	25.0	221.3	0.84	1.85	9.4	1/4	10	3/8

Entgrater und Nietkopffräser


A


B

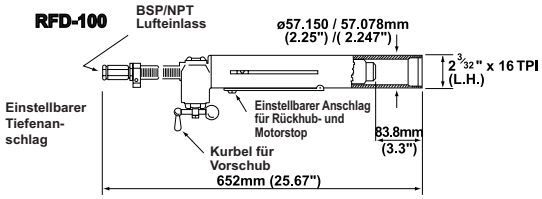

C

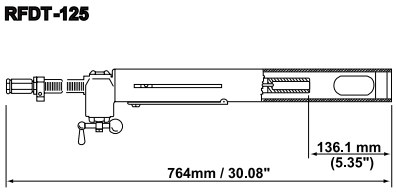

D

Zubehör siehe Seite 269

BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	SPANNZANGEN-GRÖSSE	MAX. FRÄSER-Ø		GEWICHT		LÄNGE		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	mm	mm	in.	kg	lb	mm	in.	l/s	cfm	in.	mm	in.
ENTGRATER – ANDRUCK-START															
(Drehzahl-einstellbar)															
A	A27-A-1300	1406594	100 - 1300	4	–	–	0.24	0.52	172	6.77	2.4	5.0	M5	3	1/8
B	C27-AX-1450	1405414	100 - 1450	6	–	–	0.48	1.05	218	8.58	6.2	13.0	1/4	6	1/4
NIETKOPFFRÄSER – Spindelgewinde 1/4"-26 WHIT															
C	D156-S-20000	1275194	20000	–	14.3	9/16	1.0	2.2	232	9.13	9.3	19.7	1/4	10	3/8
D	D156-P-20000	147664	20000	–	14.3	9/16	1.1	2.4	203	7.99	9.3	19.7	1/4	10	3/8
NIETKOPFFRÄSER – Spindelgewinde 1/4"-28 UN															
D	D156-P-20000	205 146 600 4	20000	–	14.3	9/16	1.1	2.4	203	7.99	9.3	19.7	1/4	10	3/8

Zubehör





(Sonstige Abmessungen /Details siehe Seite "RFD")

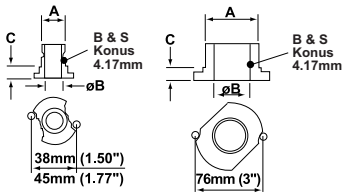
RFD-100 / RFDT-125

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

	ARTIKELNUMMER RFD	RFDT
• Zahnkranzbohrfutter bis 13mm (1/2") (mit Schlüssel)	**29142**	
• Verl. Mundstück (1"x14 Linksgewinde)	**251043**	
• Bajonett - Bolzenabstand 45mm	**251063**	
• Bajonett - Bolzenabstand 76mm		**35323**

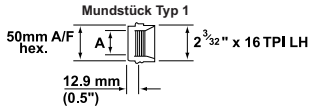
OPTIONALES ZUBEHÖR

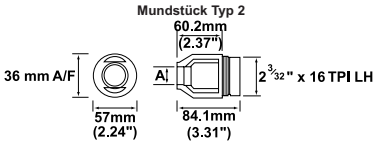
	ARTIKELNUMMER RFD
• Bohrfutterschlüssel	**29242**

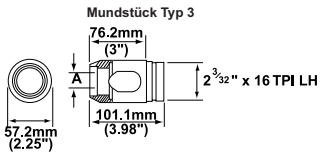


Bajonett

	'A'	'ØB'	'C'	ARTIKELNUMMER
• Bolzenabstand – 38mm (1.50")	3/4" x 16 TPI (LH)	14.2mm (0.559")	9.5mm (3/8")	**251053**
• Bolzenabstand – 45mm (1.77")	1" x 14 TPI (LH)	19.05mm (3/4")	9.5mm (3/8")	**251063**
• Bolzenabstand – 45mm (1.77")	1 1/8" x 20 TPI (LH)	19.05mm (3/4")	9.5mm (3/8")	**31113**
• Bolzenabstand – 76mm (2.99")	2 3/32" x 16 TPI (LH)	38.1mm (1.150")	12.7mm (1/2")	**35323**

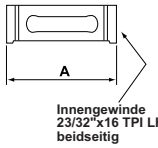






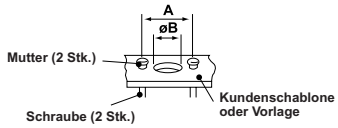
Mundstück

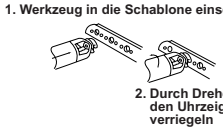
Typ	Passend für Bolzenabstand	Gewinde 'A'	ARTIKELNUMMER
1	38mm (1.50")	3/4" x 16 TPI (LH)	**235773**
2	38mm (1.50")	3/4" x 16 TPI (LH)	**251033**
2	45mm (1.77")	1" x 14 TPI (LH)	**251043**
3	–	1 1/4" x 12 TPI (LH)	**235213**
3		1 1/2" x 12 TPI (LH)	**235223**
3	–	2" x 16 TPI (LH)	**235343**



Vorsatzgehäuse

nutzbarer Hub	Länge 'A'	ARTIKELNUMMER
80mm / (3.15")	170mm / (6.69")	**250923**





Zentrierung

Bolzenabstand 'A'	ARTIKELNUMMER MUTTER	SCHRAUBE
38mm (1.50")	**17632**	**17642**
45mm (1.77")	**17632**	**17642**

Für Maß 'B' fragen Sie bitte die Details zu unserem Bohrbuchsen an.

- Die RFD (Rack Feed Drill) ist eine am Mundstück verriegelbare, tragbare Bohreinheit. Sie zeichnet sich durch einen manuellen Vorschub aus, der über eine Zahnstange realisiert wird. Diese erlaubt eine genaue Kontrolle der eingesetzten Vorschubgeschwindigkeit und Vorschubkraft. Besonders geeignet z.B. zum Bohren von “Sandwich”-Materialien.
- Mit der RFD lassen sich Werkstoffe wie Titan, Aluminium, Stahl und Verbundstoffe, wie sie im Flugzeugbau Verwendung finden, hervorragend bohren und reiben.
- Drehzahlen von 60 bis 2800 1/min erlauben eine optimale Anpassung an den Einsatzfall.
- Die RFD-100 hat 102mm Hub und bis 13mm Futterkapazität.
- Die RFD-125 hat 127mm Hub und eine Spindel mit Morse Kegel No.2.
- Automatischer Motor Start/Stop – kann an jeden beliebigen Punkt innerhalb der Hublänge gesetzt werden.
- Verschiedene Mundstücke möglich.



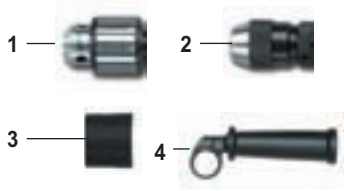
Auswahlhilfe RFD

BOHRDURCHMESSER-	WERKSTOFF			
	Inconel	Titan	Stahl	Aluminium
	Werkzeugtyp – min^{-1}			
3mm 1/8"	RFD-330/500 RFDT-330/500	RFD-500 RFDT-500	RFD-2800	RFD-2800
5mm 3/16"	RFD-140/330 RFDT-140/330	RFD-330/500 RFDT-330/500	RFD-1850	RFD-2800
6mm 1/4"	RFD-140 RFDT-140	RFD-140/330 RFDT-140/330	RFD-800 RFDT-800	RFD-1850
8mm 5/16"	RFD-140 RFDT-140	RFD-140/330 RFDT-140/330	RFD-800 RFDT-800	RFD-800 RFDT-800
10mm 3/8"	RFD-85/140 RFDT-85/140	RFD-140 RFT-140	RFD-800 RFDT-800	RFD-800 RFDT-800
13mm 1/2"	RFD-60/85 RFDT-60/85	RFD-85/140 RFDT-85/140	RFD-500 RFDT-500	RFD-800 RFDT-800
16mm 5/8"		RFD-85/140 RFDT-85/140	RFD-330 RFDT-330	RFD-800 RFDT-800
19mm 3/4"		RFD-60/85 RFDT-60/85	RFD-85/140 RFDT-85/140	RFD-330/500 RFDT-330/500
25mm 1"			RFD-60/85 RFDT-60/85	RFD-140/330 RFDT-140/330

Bei den Angaben handelt es sich um Richtwerte

MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	MAX. HUB		ABTRIEB	GEWICHT		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
		min^{-1}	mm	in.		kg	lb	l/s	cfm	in.	mm	in.
RFD-100-2800	**681214**	2800	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-1850	**681394**	1850	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-800	**680084**	800	102	4	Zahnkranz-	3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-500	**680164**	500	102	4	bohrfutter	3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-330	**680244**	330	102	4	13mm	3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-140	**1457364**	140	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-85	**1457374**	85	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFD-100-60	**1457384**	60	102	4		3.9	8.6	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-800	**1445654**	800	127	5		5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-500	**1445664**	500	127	5	Morse	5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-330	**1445674**	330	127	5	Kegel	5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-140	**1445504**	140	127	5	MK2	5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-85	**1445514**	85	127	5		5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8
RFDT-125-60	**1445524**	60	127	5		5.5	12.1	11.8	25	1/4	10	3/8

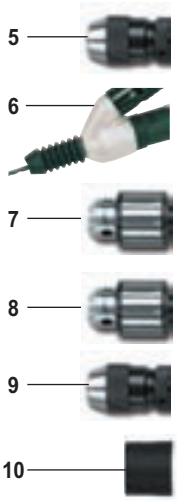
Zubehör für Pistolen- und Gerade Bohrmaschinen



DR350-P... / DR500-P... / DR750-P...

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		DR350-P...C8 DR500-P...C8 DR750-P...C8	DR350-P...C10 DR500-P...C10 DR750-P...C10	DR500-P...C13 DR750-P...C13	DR350-P...K8 DR500-P...K8/10 DR750-P...K8/10
1	Bohrfutter mit 3/8"UNF Gewinde - bis 8mm (inkl. Schlüssel)	205 053 013 3			
1	Bohrfutter mit 3/8"UNF Gewinde - bis 10mm (3/8") (inkl. Schlüssel)		205 052 954 3		
1	Bohrfutter mit 3/8"UNF Gewinde - bis 13mm (1/2") (inkl. Schlüssel)			473113	
•	Bohrfutterschlüssel	410213	29232	29242	
2	Schnellspannfutter mit 3/8" UNF Gewinde bis 8mm (für K8)			473433	
2	Schnellspannfutter mit 3/8" UNF Gewinde bis 10mm (für K10)			473423	
3	Bohrfutterschutz (für DR350-P...C8)	205 049 275 3			
3	Bohrfutterschutz (für DR500-P...C8)	205 049 486 3			
3	Bohrfutterschutz (für DR750-P...C8 & C10)	473143	473133		
4	Seitengriff *nur bei DR350-P550..& DR350-P1000..	205 049 446 3*	205 049 446 3*		205 049 446 3*
4	Seitengriff *nur bei DR500-P400 bis P1800		205 053 102 3*	205 053 102 3*	205 053 102 3*
4	Seitengriff (für DR750-P...)	473173	473173	473173	473173
•	Aufhängebügel (für DR750-P...)	473153	473153	473153	473153



OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		DR350-P...	DR500-P...	DR750-P.	DR750-P. AUFNAHME JK1	DR750. AUFNAHME JK2
•	Adapter JK1(Innen)-JK2 (Aussen)				12243	
4	Seitengriff	205 049 446 3	205 053 102 3			
5	Schnellspannfutter mit 3/8" UNF Gewinde bis 8mm	473433	473433	473433		
5	Schnellspannfutter mit 3/8" UNF Gewinde bis 10mm		473423	473423		
5	Schnellspannfutter mit 3/8" UNF Gewinde bis 13mm			205 047 819 3		
6	Staubabsaugung (*für DR750-P... -C8 & -C10)	205 050 218 3		205 047 503 3*		
7	Bohrfutter mit 3/8"UNF Gewinde - bis 6.5mm (inkl. Schlüssel)			31132		
•	Bohrfutterschlüssel			29232		
•	Maulschlüssel 12.7mm (1/2")			15533		
8	Bohrfutter inkl. Schlüssel (29182) - bis 6.5mm				29492	
8	Bohrfutter inkl. Schlüssel (29232) - bis 10mm				29042	34752
8	Bohrfutter inkl. Schlüssel (29232) - bis 13mm					34332
9	Schnellspannfutter bis 6.5mm				524.09	
9	Schnellspannfutter bis 10mm				524.15	524.10
9	Schnellspannfutter bis 13mm					524.16
9	Schnellspannfutter bis 16mm					
10	Bohrfutterschutz für Bohrfutter 6.5mm				473143	
10	Bohrfutterschutz für Bohrfutter 10mm					473133
•	Adapter JK1(Innen) auf MK2					34862

DR300-T...

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		DR300-T...C8	DR300-T...C10
1	Kurzer Starthebel	205 050 299 3	205 050 299 3
2	Sicherheitsstarthebel	205 050 288 3	205 050 288 3
3	Startknopf (inkl. Blindstopfen)	205 050 453 3	205 050 453 3
4	Bohrfutter mit 3/8" UNF Gewinde bis 8mm (inkl. Schlüssel)	205 053 013 3	
4	Bohrfutter mit 3/8" UNF Gewinde bis 10mm (inkl. Schlüssel)		205 052 654 3
•	Bohrfutterschlüssel	410213	29232
5	Bohrfutterschutz	205 049 275 3	
•	Abluftschlauch (mit Klemmring)	205 051 259 3	205 051 259 3
6	Seitengriff		205 049 446 3



OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		DR300-T...C8	DR300-T...C10
7	Schnellspannfutter mit 3/8" UNF Gewinde bis 8mm	473433	473433
8	Staubabsaugung	205 050 218 3	
9	Aufhängebügel (vertikal)	39433	39433
6	Seitengriff	205 049 446 3	

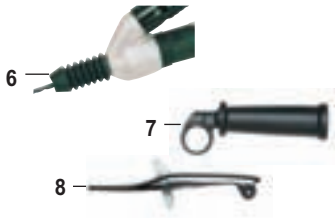
Zubehör für Winkelbohrmaschinen

DR300-...-T5-90/-S5-90/-T6-90/-S6-90
DR300-...-T5-30/-45/-S5-30/-45
DR300-...-T5-360/-S5-360/-T6-360/-S6-360
D3141-S/-L / D3143-S/-L



MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		DR300-T5-90 DR300-T5-30/-45/-360	DR300-T6-90 DR300-T6-360	DR300-S5-90 DR300-S5-30/-45/-360 DR300-S6-90/-360	D3141-S D3141-L	D3143-S D3143-L
•	Spannzange ø4.8mm (3/16")	2552				
•	Spannzange ø6.4mm (1/4")		19182			
•	Spannzange ø8mm (5/16")				2872	
1	Bohrfutter mit 3/8" UNF Gewinde bis 8mm (5/16") (inkl. Schlüssel)					410203
2	Kurzer Starthebel	205 050 299 3	205 050 299 3	205 050 299 3	410303	410303
3	Langer Starthebel				305893	305893
4	Sicherheitsstarthebel	205 050 288 3	205 050 288 3	205 050 288 3		
5	Startknopf mit Blindstopfen	205 050 454 3	205 050 454 3	205 050 454 3	205 050 454 3	
•	Abluftschlauch mit Klemmring	205 050 746 3	205 050 746 3	205 050 746 3	205 050 746 3	
•	Bohrfutterschlüsse					410213
•	Maulschlüssel 8-9.5mm	268263				
•	Maulschlüssel 10mm		82623			



OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		DR300-T5-90	DR300-T6-90/-360 DR300-S6-90/-360	DR300-S5-90 DR300-S5-30/-45/-360	D3141-S D3141-L	D3143-2 D3143-L
6	Staubabsaugung	94972				
7	Seitengriff	205 049 446 3	205 049 446 3	205 049 446 3		
8	Sicherheitsstarthebel				323893	323893



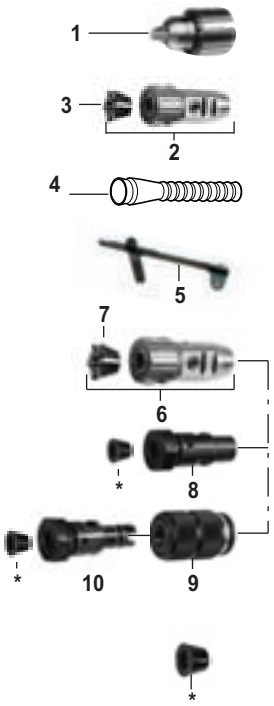




Spannzange	DR300-T5-90 T5-30/-45/-360 A	DR300-T6-90 T6-360 B	D3141-S D3141-L C
• ø 0.8mm	2152		
• ø 0.9mm	2162		
• ø 1.0mm	2172		
• ø 1.1mm	2182		
• ø 1.2mm	2192		
• ø 1.3mm	2202		
• ø 1.4mm	2212		
• ø 1.5mm	2222		
• ø 1.6mm	2232	18922	
• ø 1.7mm	2242		
• ø 1.8mm	2252	18932	
• ø 1.9mm	2262		
• ø 2.0mm	2272	18942	
• ø 2.1mm	2282		
• ø 2.2mm	2292	18952	
• ø 2.3mm	2302		
• ø 2.4mm (3/32")	2312	18962	2592
• ø 2.5mm	2322		
• ø 2.6mm	2332	18972	2602
• ø 2.7mm	2342		
• ø 2.8mm	2352	18982	2612
• ø 2.9mm	2362		
• ø 3.0mm	2372	18992	2622
• ø 3.1mm	2382		
• ø 3.2mm (1/8")	2392	19002	2632
• ø 3.3mm	2402		
• ø 3.4mm	2412	19022	2642
• ø 3.5mm	2422		
• ø 3.6mm	2432	19032	2652
• ø 3.7mm	2442		
• ø 3.8mm	2452	19042	2662
A Gewinde 9/32"x 40			

Spannzange	DR300-T5-90 T5-30/-45/-360 A	DR300-T6-90 T6-360 B	D3141-S D3141-L C
• ø 3.9mm	2462		
• ø 4.0mm (5/32")	2472	19052	2672
• ø 4.1mm	2482		
• ø 4.2mm	2492	19062	2682
• ø 4.3mm	2502		
• ø 4.4mm	2512	19072	2692
• ø 4.5mm	2522		
• ø 4.6mm	2532	19082	2702
• ø 4.7mm	2542		
• ø 4.8mm (3/16")	2552	19092	2712
• ø 4.9mm	2562		
• ø 5.0mm	2572	19102	2722
• ø 5.2mm		19122	2732
• ø 5.4mm		19132	2742
• ø 5.6mm		19142	2752
• ø 5.8mm		19152	2762
• ø 6.0mm		19162	2772
• ø 6.2mm		19172	2782
• ø 6.4mm (1/4")		19182	2792
• ø 6.6mm			2802
• ø 6.8mm			2812
• ø 7.0mm			2822
• ø 7.2mm (9/32")			2832
• ø 7.4mm			2842
• ø 7.6mm			2852
• ø 7.8mm			2862
• ø 8.0mm (5/16")			2872
• ø 1/16"	91442		
• ø 3/32"	91452		
• ø 1/8"	91462		
• ø 5/32"	91472		
• ø 3/16"	91482		

Zubehör für Gewindeschneider



D16-S-... / D16-L-... / D16-P-... / 2F16-L-...

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNUMMER D16-S-1000 D16-L-1000 D16-P-750	D16-S-500 D16-L-500 D16-P-450	2F16-L-700 2F16-L-250
1	Bohrfutter JK1 bis 6,5mm (inkl. Schlüssel)	**29492**		
1	Bohrfutter JK1 bis 10mm (inkl. Schlüssel)		**29042**	
•	Bohrfutterschlüssel	**29182**	**29232**	
2	Präzisions-Gewindeschneidfutter (JK1)			**29462**
3	Spannzange für Schaft 3,5-6,5mm			**29482**
4	Abluftschlauch (ausgenommen D16-P-..)	**222453**	**222453**	**222453**
•	Klemme	**235203**	**235203**	**235203**

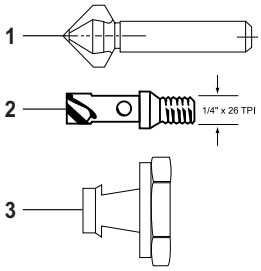
OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ARTIKELNUMMER
5	Sicherheitshebel	**323893**
6	Gewindeschneidfutter JK1 (inkl. Spannzange 4,5 - 8,0mm, 29472)	**29452**
7	Spannzange für Schaft 4,5-8,0mm	**29472**
7	Spannzange für Schaft 3,5-6,5mm	**29482**
7	Spannzange für Schaft 6,5-10mm	**97982**
8	Gewindeschneidfutter JK1 (ohne Spannzange)*	**69922**
9	Schnellwechsel-Aufnahme JK1	**16852**
10	Schnellwechsel-Einsatz (ohne Spannzange)*	**69872**

**Spannzangen für Schnellwechsel-Einsatz:*

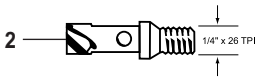
GEWINDEGRÖSSE			SCHAFT-Ø	ARTIKELNUMMER
mm	in.	BA	mm	
• M2.2 & M2.5		6 & 8	2.8	**2612**
• M3	1/8"	5	3.2	**2632**
• M3.5		4	3.6	**2652**
• M4			4.0	**2672**
• M4.5		3	4.5	**2702**
• M5	3/16"	2	5.0	**2722**
• M5.5	7/32"	1	5.6	**2752**
• M6	1/4"	0	6.3	**2792**
• M7	9/32"		7.1	**2832**
• M8 & M11	5/16" & 7/16"		8.0	**2872**
• M9 & M12	1/2"		9.0	**69882**
• M10	3/8"		10.0	**69892**
• *Schlüssel für Mutter (für Pos. 8 und 10)				**29443**
• *Stiftschlüssel 2mm für Gewindestift				**206773**

Zubehör für Entgrater und Nietkopffräser



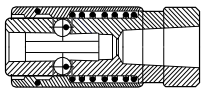
A27-A-... / C27-AX-... / D156-S-... / D156-P-...

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR		ARTIKELNUMMER			
POS.		A27-A	C27-AX	D156-S	D156-P
•	Spannzange Ø3mm (9/32"x40)	2372			
•	Spannzange Ø4mm (9/32"x40)	2472			
•	Spannzange 6,4mm (1/4")		615 526 059 0		
1	Schneidwerkzeug (Spitze 90°) ø 5 mm	91752			
1	Schneidwerkzeug (Spitze 90°) ø 10 mm		91572		
2	Hartmetall-Schneidwerkzeug (ø 11.1 mm 7/16")			70602	70602
3	Fräserführung			18822	18822
•	Schlauch (M5 x 1/8" BSP) – ø 4 mm	79322			
•	Adapter (1/8" BSP Innen - 1/8" NPT Außen)	271463			
•	Aufhängebügel	280903	39433		
•	Abluftschlauch	280913	222453	222453	
•	Clip für Abluftschlauch		235203	235203	
•	Schlüssel für Spannzangenmutter	82623	18583		
•	Schlüssel für Spannzangenspindel	268263	159003	15533	15533
•	Schlüssel für Fräserführung			38873	38873
•	Tiefenanschlag		322053		



OPTIONALES ZUBEHÖR		ARTIKELNUMMER	
POS.		D156-S	D156-P
•	Aufhängebügel	39433	
•	Versetzter Luftaustritt	77722	
2	Hartmetall-Schneidwerkzeug ø 6.4mm (ø 1/4")	70572	70572
2	Hartmetall-Schneidwerkzeug ø 7.9mm (ø 5/16")	70582	70582
2	Hartmetall-Schneidwerkzeug ø 9.5mm (ø 3/8")	70592	70592
2	Hartmetall-Schneidwerkzeug ø 12.7mm (ø 1/2")	70622	70622
3	Fräserführung ø 6.4mm (ø 1/4")	18782	18782
3	Fräserführung ø 7.9mm (ø 5/16")	18792	18792
3	Fräserführung ø 9.5mm (ø 3/8")	18802	18802
3	Fräserführung ø 12.7mm (ø 1/2")	18832	18832
3	Fräserführung ø 14.3mm (ø 9/16")	18842	18842

Zubehör Bohrmaschinen Allgemein



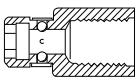
KLINGEN/BIT-AUFNAHMEN, KONUS

KONUS ANTRIEB	INNEN6KANT ABTRIEB	HINWEIS	ARTIKELNUMMER
JK1	5/16 Hex	Schnellwechselfutter	27742
JK1	1/4" Hex	Schnellwechselfutter	31102



MORSE-KEGEL-ADAPTER

KONUS ANTRIEB	KONUS ABTRIEB	HINWEIS	ARTIKELNUMMER
JK1	JK2		12243



KLINGEN-AUFNAHME, GEWINDE

ANTRIEB	ABTRIEB	HINWEIS	ARTIKELNUMMER
3/8" x 24	1/4" Hex E6.3		615 804 419 0

CFD - Tragbare Bohrvorschubeinheit

- Die Werkzeuge werden für eine hohe Bohrungsqualität in einer Vorrichtung befestigt. Sie bieten optimalen Bedienkomfort, die notwendige Vorschubkraft wird von der Einheit aufgebracht.
- die PECK-CFD bietet alle Merkmale der Standard CFD mit zusätzlichem Vorteil des Ausspanens.

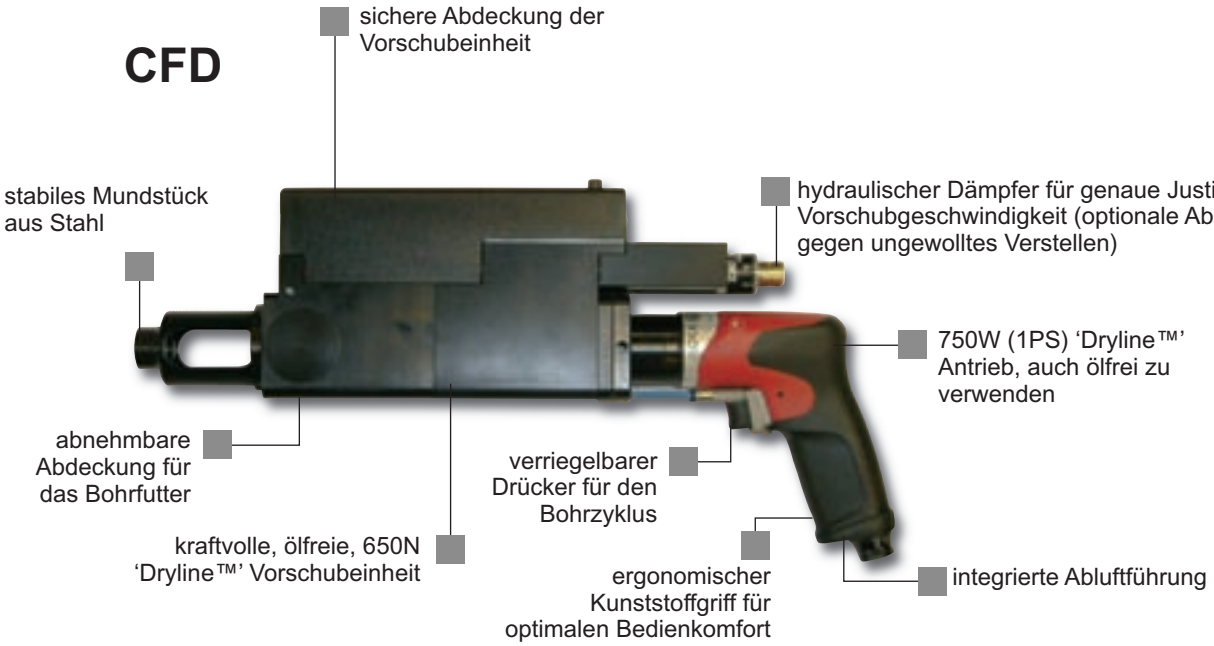
Ergonomie & Bedienkomfort

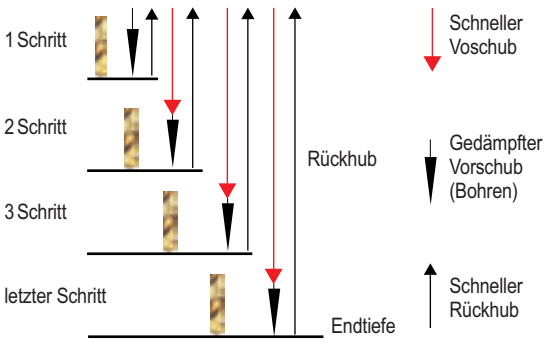
- günstiges Leistungsgewicht
- geringes Gewicht für einfaches Handling

Merkmale

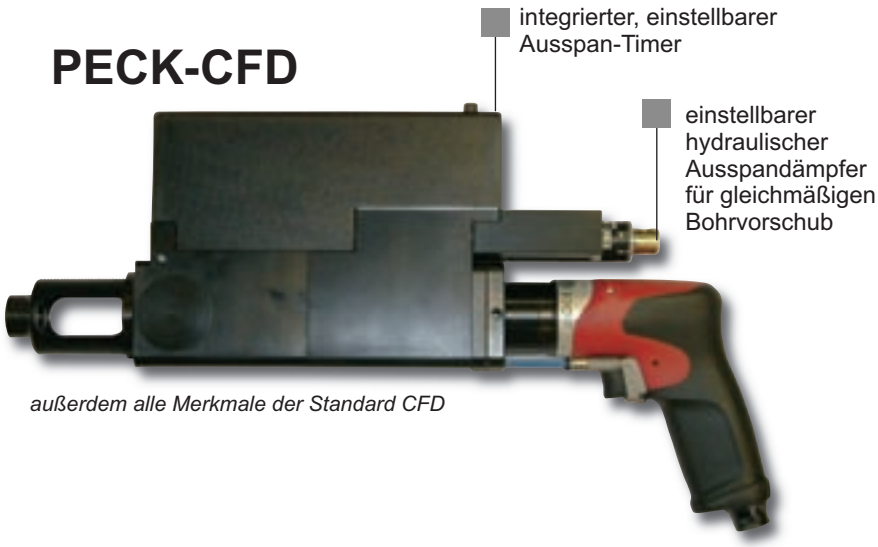
- starker 750W Motor, auch ölfrei zu betreiben
- 650N Vorschubkraft
- max. Arbeitshub 50mm
- Bohrfutter bis Ø10mm max.
- Freischneiden (0-4s einstellbar) - ideal beim Entgraten und Senken
- Tiefengenauigkeit - ≤0.0127mm
- einstellbare Ausspanzeit (0-10 Sekunden)

CFD





PECK-CFD



außerdem alle Merkmale der Standard CFD

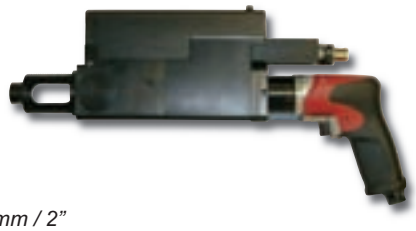
Wartung & Service

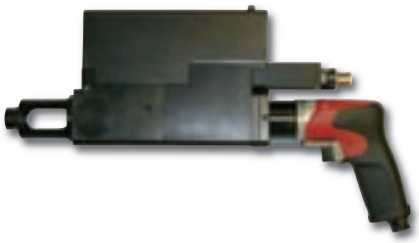
- schnelle Verfügbarkeit
- modularer Aufbau für einfachen Service
- verschiedene Service Kits erhältlich

Drehzahlauswahlhilfe:

LEERLAUFDREHZAHL	TITAN		EDELSTAHL		BAUSTAHL, GUSS KUPFER, BRONZE		ALUMINIUM, MESSING,		KUNSTSTOFFE	
U/min			9-15 m/min	30-50 ft/min	20-25 m/min	65-115 ft/min	50-80 m/min	165-265 ft/min	50-100 m/min	165-330 ft/min
					Drill Ø					
20000	–	–	–	–	–	–	2mm	5/64"	4mm	5/32"
6000	–	–	–	–	–	–	4mm	5/32"	5mm	3/16"
4100	–	–	–	–	–	–	6mm	1/4"	8mm	5/16"
3300	–	–	–	–	3mm	1/8"	8mm	5/16"	10mm	3/8"
2700	–	–	–	–	4mm	5/32"	10mm	3/8"	–	–
1300	2mm	5/64"	4mm	5/32"	9mm	11/32"	–	–	–	–
750	3mm	1/8"	7mm	9/32"	10mm	3/8"	–	–	–	–
400	3mm	1/8"	7mm	9/32"	10mm	3/8"	–	–	–	–

CFD / PECK-CFD





max. Arbeitshub 50mm / 2"

MODELL		LEERLAUF-DREHZAHL	STD. BOHR FUTTER		MOTOR LEISTUNG		VORSCHUB-KRAFT		GEWICHT		LUFTVERB-RAUCH		LUFTEIN-LASS	SCHLAUCH MIN. Ø	
		U/min	mm	in.	kW	Hp	N	lbf	kg	lb	l/s	cfm	BSP/NPT	mm	in.
CFD-DR750-P20000	PECK-CFD-DR750-P20000	20000	8	5/16	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P6000	PECK-CFD-DR750-P6000	6000	8	5/16	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P4100	PECK-CFD-DR750-P4100	4100	8	5/16	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P3300	PECK-CFD-DR750-P3300	3300	10	3/8	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P2700	PECK-CFD-DR750-P2700	2700	10	3/8	0.75	1.00	650	146	4.5	9.90	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P1300	PECK-CFD-DR750-P1300	1300	10	3/8	0.75	1.00	650	146	5.0	11.00	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P750	PECK-CFD-DR750-P750	750	10	3/8	0.75	1.00	650	146	5.0	11.00	14	30	1/4	10	3/8
CFD-DR750-P400	PECK-CFD-DR750-P400	400	10	3/8	0.75	1.00	650	146	5.0	11.00	14	30	1/4	10	3/8

zu bestellen:

CFD + hydraulischer Dämpfer

ARTIKEL-NUMMER	MODELL	LEERLAUG-DREHZAHL	STANDARD BOHRFUTTER	
		U/min	mm	in
205 147 221 4	CFD-DR750-P20000	20000	8	5/16
205 147 220 4	CFD-DR750-P6000	6000	8	5/16
205 147 219 4	CFD-DR750-P4100	4100	8	5/16
205 147 218 4	CFD-DR750-P3300	3300	10	3/8
205 147 217 4	CFD-DR750-P2700	2700	10	3/8
205 147 216 4	CFD-DR750-P1300	1300	10	3/8
205 147 215 4	CFD-DR750-P750	750	10	3/8
205 147 214 4	CFD-DR750-P400	400	10	3/8

Art.Nr. 91942 – max.25mm Bohrhub
Art.Nr. 91952 – max.50mm Bohrhub



weiter Bohrfutter- und Spannzangenoptionen im Zubehör

zu bestellen:

PECK-CFD + hydraulischer Ausspandämpfer

ARTIKEL-NUMMER	MODELL	LEERLAUG-DREHZAHL	STANDARD BOHRFUTTER	
		U/min	mm	in
205 147 367 4	PECK-CFD-DR750-P20000	20000	8	5/16
205 147 366 4	PECK-CFD-DR750-P6000	6000	8	5/16
205 147 365 4	PECK-CFD-DR750-P4100	4100	8	5/16
205 147 364 4	PECK-CFD-DR750-P3300	3300	10	3/8
205 147 363 4	PECK-CFD-DR750-P2700	2700	10	3/8
205 147 362 4	PECK-CFD-DR750-P1300	1300	10	3/8
205 147 361 4	PECK-CFD-DR750-P750	750	10	3/8
205 147 360 4	PECK-CFD-DR750-P400	400	10	3/8

Art.Nr. 91972 – max.25mm Bohrhub
Art.Nr. 91982 – max.50mm Bohrhub



weiter Bohrfutter- und Spannzangenoptionen im Zubehör

CFD / PECK-CFD mit Spreizzangenverriegelung

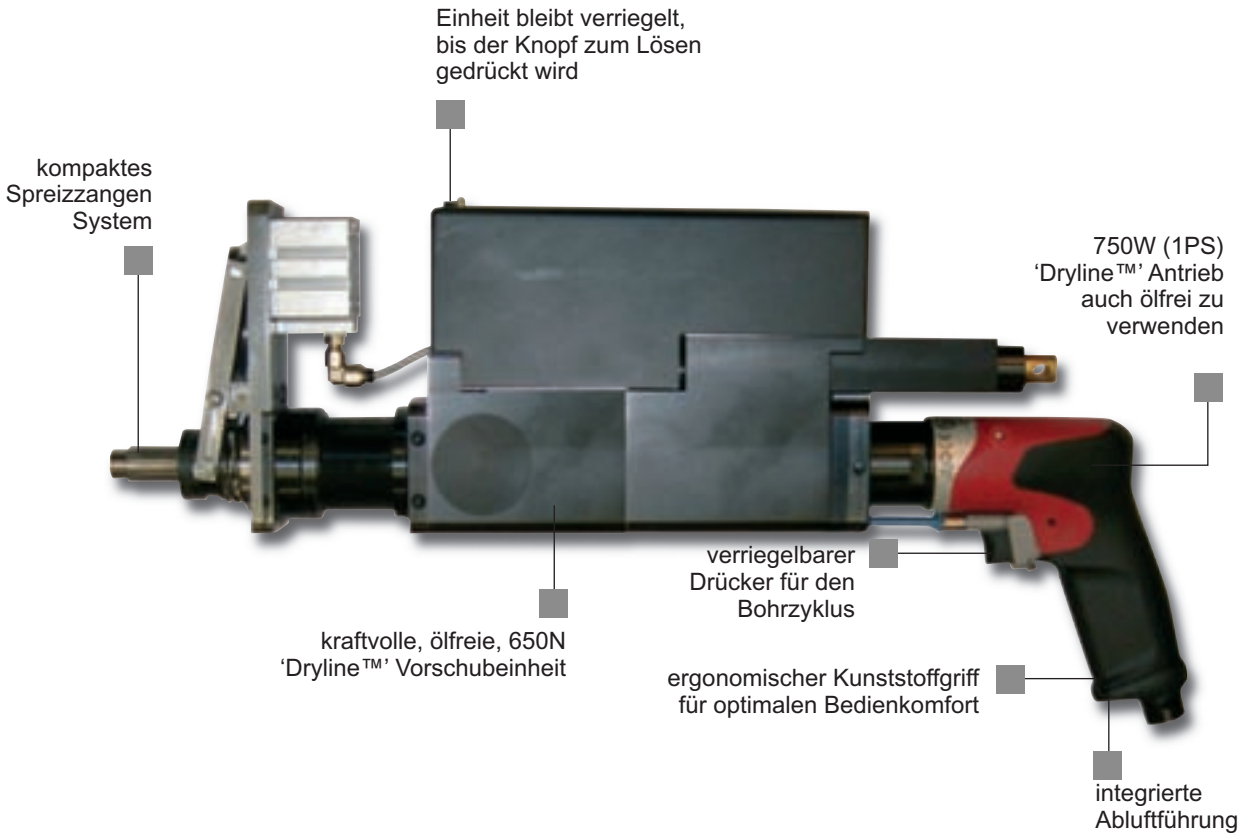
• Diese Variante baut ebenfalls auf der Standard CFD bzw. der PECK-CFD auf und bietet zusätzlich die Möglichkeit der Verriegelung über Spreizzange.

Ergonomie & Bedienkomfort

• günstiges Leistungsgewicht
• einfache Bedienung ermöglicht optimales Handling

Merkmale

• alle Merkmale der Standard- und Ausspanausführung
• adaptierbar an alle gängigen Spreizzangengrößen
• angefertigt nach den genauen Vorgaben des Kunden



Wartung & Service

• modularer Aufbau für einfachen Service
• verschiedene Service Kits erhältlich

CFD / PECK-CFD mit Spreizzangenverriegelung



zu bestellen:

CFD mit Spreizzange (siehe nächste Seite für Details) + hydraulischer Dämpfer

MODELL	LEERLAUF-DREHZAHL	STANDARD BOHRFUTTER	
	U/min	mm	in
CFD-DR750-P20000	20000	8	5/16
CFD-DR750-P6000	6000	8	5/16
CFD-DR750-P4100	4100	8	5/16
CFD-DR750-P3300	3300	10	3/8
CFD-DR750-P2700	2700	10	3/8
CFD-DR750-P1300	1300	10	3/8
CFD-DR750-P750	750	10	3/8
CFD-DR750-P400	400	10	3/8

Art.Nr. 91942 – max.25mm Bohrhub
Art.Nr. 91952 – max.50mm Bohrhub



zu bestellen:

PECK-CFD mit Spreizzange (siehe nächste Seite für Details) + hydraulischer Ausspandämpfer

MODELL	LEERLAUF-DREHZAHL	STANDARD BOHRFUTTER	
	U/min	mm	in
PECK-CFD-DR750-P20000	20000	8	5/16
PECK-CFD-DR750-P6000	6000	8	5/16
PECK-CFD-DR750-P4400	4100	8	5/16
PECK-CFD-DR750-P3300	3300	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P2700	2700	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P1300	1300	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P750	750	10	3/8
PECK-CFD-DR750-P400	400	10	3/8

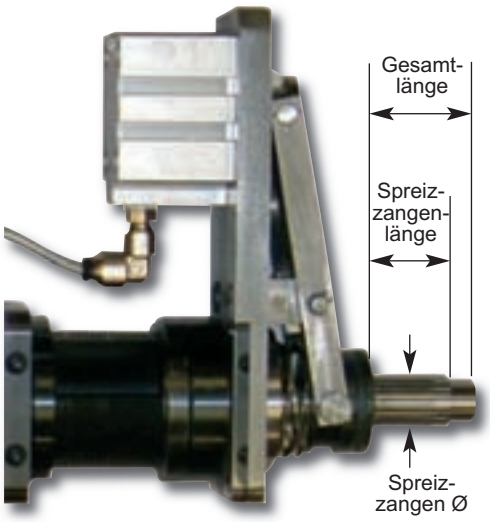
Art.Nr. 91972 – max.25mm Bohrhub
Art.Nr. 91982 – max.50mm Bohrhub

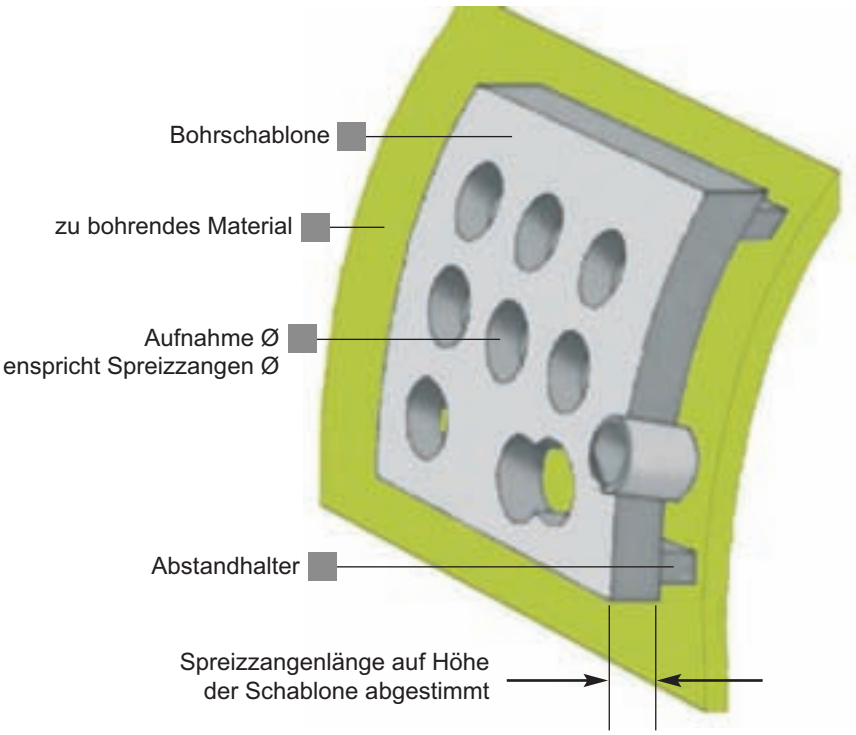


Spreizzangenverriegelung

Die Spreizzange verriegelt die Bohrvorschubeinheit CFD automatisch sobald der Bohrzyklus gestartet wird. Ist dieser beendet, bleibt die Klemmung erhalten bis der Knopf zum Lösen auf der Oberseite gedrückt wird. Die Einheit kann dann der Schablone entnommen und für die nächste Bohrung eingesetzt werden.

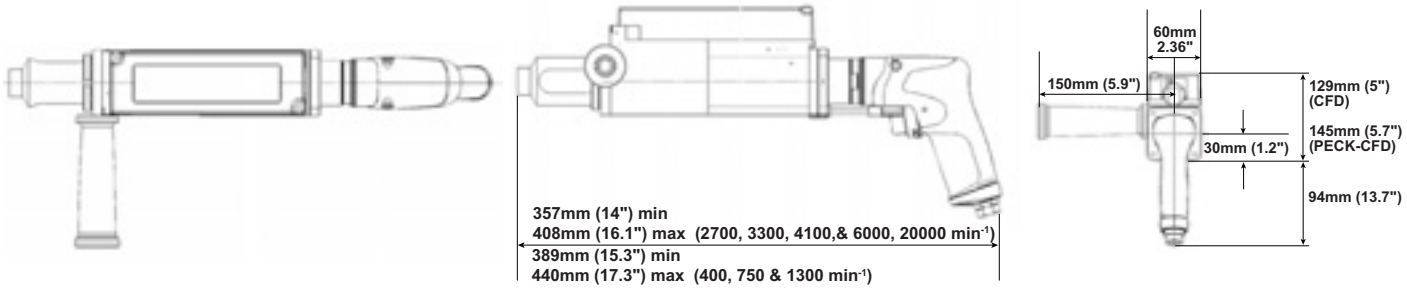
Typischer Aufbau:



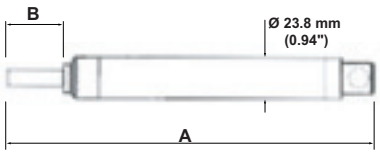


benötigte Daten für die Spreizzange:

- Spreizzangendurchmesser _____
- Spreizzangenlänge _____
- Gesamtlänge (Schablonenhöhe + Höhe Abstandhalter)_____
- Bohrungsdurchmesser (max. 3/8” / 10mm) _____
- größter Durchmesser des Bohrwerkzeugs _____
- Länge des Bohrwerkzeugs _____
- zu bohrende Materialstärke (<50mm) _____
- Art des Werkzeugs
  - Bohrer _____
  - Bohr-/Reibwerkzeug _____
  - Bohr-/Senkwerkzeug _____
  - Andere (bitte angeben) _____

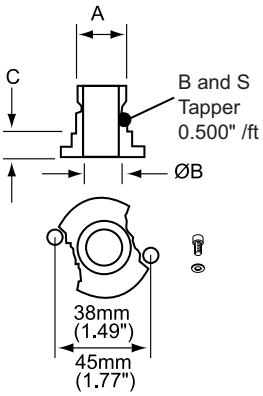






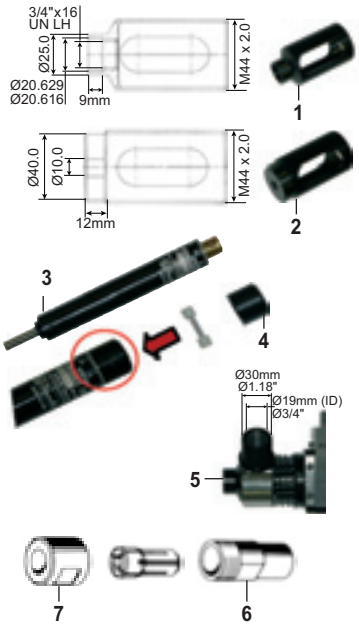
Hydraulische Dämpfer:

MAX. BOHRHUB		A		B		ART. NR.	FÜR
mm	in.	mm	in.	mm	in.		
25	1	199	7.83	30.1	1.19	91942	**CFD**
50	2	276	10.9	55.5	2.19	91952	**CFD**
25	1	215	8.46	56.3	2.22	91972	**PECK-CFD**
50	2	292	11.50	81.7	3.22	91982	**PECK-CFD**



Bajonett	A	Ø B	C	ARTIKEL-NUMMER
• Bolzenabstand - 38mm (1.49")	3/4" x 16 TPI (LH)	14.2mm (0.56")	9.5mm (3/8")	**251053**
• Bolzenabstand - 45mm (1.77")	1" x 14 TPI (LH)	19.05mm (3/4")	9.5mm (3/8")	**251063**
• Bolzenabstand- 45mm (1.77")	11/8" x 20 TPI (LH)	19.05mm (3/4")	9.5mm (3/8")	**31113**

CFD & PECK-CFD



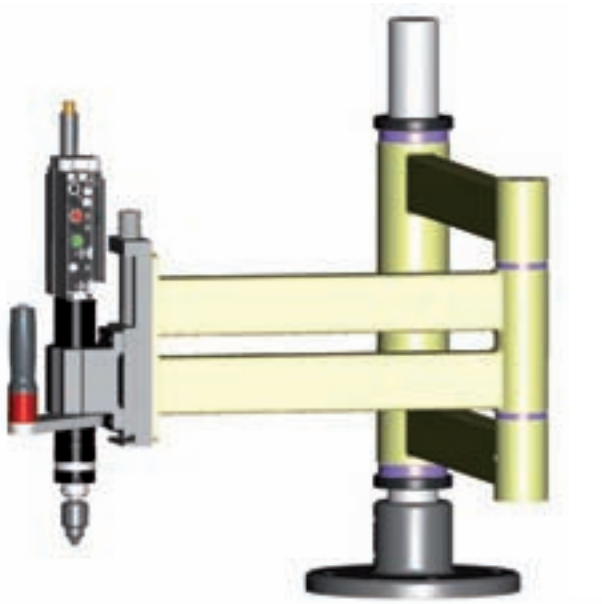
MITGELIEFERTES ZUBEHÖR POS.	20000, 6000 & 4100 U/min	3300, 2700, 1300 750 & 400 U/min
• Zahnkranzbohrfutter bis 8mm (ohne Schlüssel)	**410203**	
• Bohrfutterschlüssel	**410213**	
• Zahnkranzbohrfutter bis 10mm		**31132**
• Bohrfutterschlüssel		**29232**
1 Mundstück 3/4" - 16 UN Linksgewinde	**469883**	**469883**

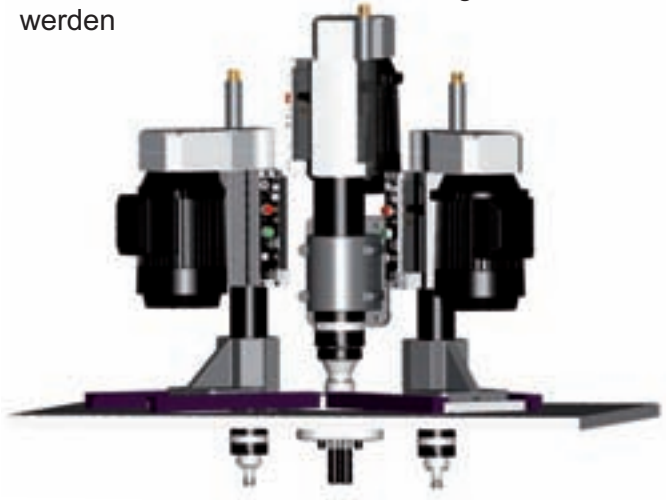
OPTIONALES ZUBEHÖR POS.	ARTIKEL-NUMMER
2 Mundstück Rohling	**471873**
3 hydraulischer Dämpfer - max. Bohrhub 25mm (nur für Standard-CFD)	**91942**
3 hydraulischer Dämpfer - max. Bohrhub 50mm (nur für Standard-CFD)	**91952**
3 hydraulischer Ausspan-Dämpfer - max. Bohrhub 25mm	**91972**
3 hydraulischer Ausspan-Dämpfer - max. Bohrhub 50mm	**91982**
4 Abdeckung für Dämpferstellschraube	**110632**
5 Staubabsaugung	**205 047 954 3**
6 Spannzangenspindel	**615 523 023 0**
7 Spannzangenmutter	**615 607 144 0**
• Spannzange Ø 2.4 bis 3.2mm (1/8")	**615 526 061 0**
• Spannzange Ø 5.2 bis 6mm (7/32")	**615 526 062 0**
• Spannzange Ø 5.55 bis 6.35mm (1/4")	**615 526 063 0**
• Spannzange Ø 7.2 bis 8mm (5/16")	**615 526 064 0**
• Spannzange Ø 8.7 bis 9.5mm (3/8")	**615 526 065 0**

Bohrvorschubeinheiten – AFD

Leichter Einbau in Maschinen und Anbindung an andere Prozesse

- Umfangreiche Reihe von Spannelementen
- Interface der Vorschubeinheiten erlaubt neben pneumatischem auch einen elektrischen Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen
- Nur ein Signal (Startsignal) benötigt, um den Bohr-/Gewindeschneidzyklus durchzuführen
- Signale bei Erreichen der beiden Endlagen
- Elektromotoren können bei den Bauhreihen der 200, 400, 410 und 610er Serie um 180°gedreht montiert werden







Umfangreiches Programm

- Geeignet für ein- und mehrspindlige Operationen
- Pneumatischer oder elektrischer Drehantrieb von 0,22 bis 0,75kW mit Vorschubkräften von 320 bis 1557N
- Zuverlässigkeit durch Qualität

Modularer Aufbau

- Flexibel in der Drehzahlwahl
- Umrüsten für andere Bearbeitungsart leicht möglich
- Umfangreiches Programm an Mehrspindelköpfen
- Modularität im Aufbau verringert Lagerhaltung an Verschleiß- und Zubehörteilen



Weitere Informationen
im Katalog AFD

Elektrischer Drehantrieb / Pneumatischer Vorschub



MODELL	MOTOR-LEISTUNG		VORSCHUB-KRAFT		LEERLAUF-DREHZAHL	ARBEITSHUB MAX.		FUNKTION
	kW	hp	N	lbf	min^{-1}	mm	in.	
AFDE200	0.25	0.34	320	72	850-10000	90	3.54	Bohreinheit/ Gewindeschneideinheit



MODELL	MOTOR-LEISTUNG		VORSCHUB-KRAFT		LEERLAUF-DREHZAHL	ARBEITSHUB MAX.		FUNKTION
	kW	hp	N	lbf	min^{-1}	mm	in.	
AFDE400	0.37	0.50	724	163	330-1450	100	3.94	Bohreinheit/
	0.33	0.44	724	163	1750-10000	100	3.94	Gewindeschneideinheit
AFDE410	0.75	1.00	724	163	330-10000	100	3.94	Bohreinheit/ Gewindeschneideinheit



MODELL	MOTOR-LEISTUNG		VORSCHUB-KRAFT		LEERLAUF-DREHZAHL	ARBEITSHUB MAX.		FUNKTION
	kW	hp	N	lbf	min^{-1}	mm	in.	
AFDE610	0.75	1.00	1557	350	330-5250	100	3.94	Bohreinheit/ Gewindeschneideinheit
AFDE620	1.10	1.47	1557	350	330-5250	100	3.94	Bohreinheit/ Gewindeschneideinheit

Elektrische Gewindeschneideinheit mit Leitspindel



MODELL	MOTOR-LEISTUNG		VORSCHUB-KRAFT		LEERLAUF-DREHZAHL	ARBEITSHUB MAX.		FUNKTION
	kW	hp	N	lbf	min^{-1}	mm	in.	
AFTE480	0.75	1.00	4.4-35.8	39-317	180-1450	60	2.36	Gewindeschneideinheit

Pneumatischer Drehantrieb / Pneumatischer Vorschub



MODELL	MOTOR-LEISTUNG		VORSCHUB-KRAFT		LEERLAUF-DREHZAHL	ARBEITSHUB MAX.		FUNKTION
	kW	hp	N	lbf	min^{-1}	mm	in.	
AFD205	0.22	0.30	400	90	650-18700	50	1.97	Bohreinheit/ Gewindeschneideinheit



MODELL	MOTOR-LEISTUNG		VORSCHUB-KRAFT		LEERLAUF-DREHZAHL	ARBEITSHUB MAX.		FUNKTION
	kW	hp	N	lbf	min^{-1}	mm	in.	
AFD215	0.22	0.30	400	90	650-18700	90	3.54	Bohreinheit/ Gewindeschneideinheit



MODELL	MOTOR-LEISTUNG		VORSCHUB-KRAFT		LEERLAUF-DREHZAHL	ARBEITSHUB MAX.		FUNKTION
	kW	hp	N	lbf	min^{-1}	mm	in.	
AFD415	0.38	0.51	706	159	490-18000	100	3.94	Bohreinheit/ Gewindeschneideinheit



MODELL	MOTOR-LEISTUNG		VORSCHUB-KRAFT		LEERLAUF-DREHZAHL	ARBEITSHUB MAX.		FUNKTION
	kW	hp	N	lbf	min^{-1}	mm	in.	
AFD625	0.66	0.85	1557	350	40-3300	100	3.94	Bohreinheit/ Gewindeschneideinheit

Druckluftmotoren

Vorteile

Desoutter bietet eine große Auswahl an luftbetriebenen Lamellenmotoren mit einem Leistungspotential zwischen 0,26 kW (0,35 PS) und 0,66 kW (0,85 PS) an. Es gibt umsteuerbare und nicht-umsteuerbare Modelle. Letztere haben eine Gewindespindel wohingegen die Rechts-/Linksläufer mit Paßfeder-Spindel ausgestattet sind.



Druckluftmotoren sind sehr vielseitige Antriebsquellen, die immer dann zum Einsatz kommen, wenn ein sich drehender Antrieb benötigt wird. Die vielen Vorteile der Luftmotoren gegenüber den Elektromotoren machen sie oftmals zur produktiveren Alternative.

Druckluftmotoren sind sehr kompakt und verfügen deswegen über ein ausgezeichnetes Gewichts-Leistungsverhältnis. Die Abmessungen eines Druckluftmotors liegen durchschnittlich um ein Drittel unterhalb der Abmessungen eines vergleichbaren Elektromotors. Beispielsweise hat ein Druckluft-motor mit 0,63 kW (0,85 PS) und einer Umdrehungszahl von 2000 min^{-1} ein Gewicht von 1,4 kg bei einer Länge von 200mm und einem Durchmesser von 50mm.

Die Drehzahl und das Drehmoment können einfach durch den anliegenden Luftdruck oder die Luftmenge reguliert werden. Aufwendige und teure Steuerungen werden überflüssig.

Bei Abwürgen des Druckluftmotors nimmt dieser - anders als der Elektromotor - keinen Schaden.

Druckluftmotoren haben kurze Anlaufzeiten (erreichen ihre maximale Drehzahl nach höchstens einer halben Umdrehung– Schnellstart).

Druckluftmotoren können sich weder bei permanenter Belastung, häufigen Start- und Stopvorgängen noch im Rückwärtslauf überhitzen, wenn sie an eine Wartungseinheit (mit Öler) angeschlossen sind.

Um die Drehrichtung eines umschaltbaren Druckluftmotors einzustellen, muß nur der entsprechende Anschluß am Ventilkopf des Motors gewählt werden. Das Umkehren der Drehrichtung dauert nur Millisekunden.

Die Druckluftmotoren sind unempfindlich gegenüber Staub, Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen. Weiterhin sind sie weitestgehend funkensicher und können daher im Normalfall unter gesundheitsgefährdenden Umweltbedingungen (Atmosphären angereichert mit Staub oder Gas) eingesetzt werden. Ggf. stehen ATEX Ausführungen zur Verfügung.

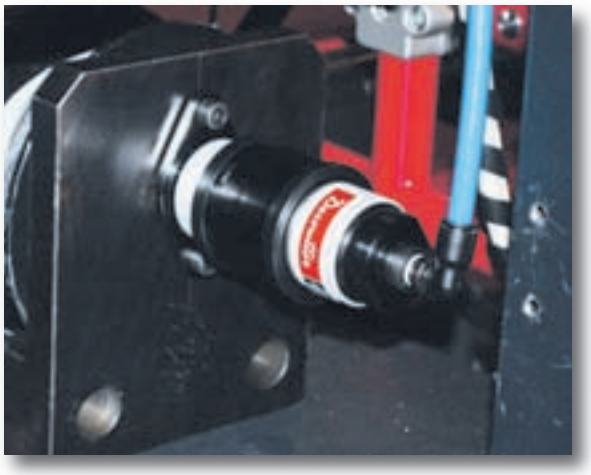


Weitere Informationen
in Katalog LT1056

ATEX II 2G c IIC T6 verfügbar



Serie DM6/DM65
0.26 kW
Max. Drehmoment 8 N.m
Nicht umsteuerbar





Serie 2DM6
0.26 kW
Max. Drehmoment 8 N.m
Umsteuerbar



Serie HM
0.45 kW
Max. Drehmoment 41 N.m
Nicht umsteuerbar



Serie HM55
0.63 kW
Max. Drehmoment 41 N.m
Nicht umsteuerbar

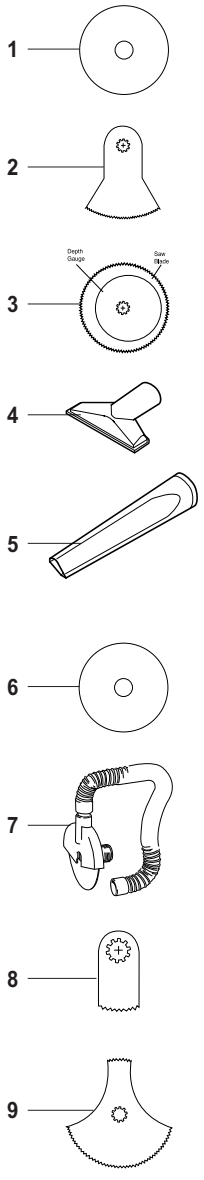


Serie 2HM5
0.66 kW
Max. Drehmoment 41 N.m
Umsteuerbar



Serie 2H410
0.66 kW
Max. Drehmoment 106 N.m
Schneckenrad

Zubehör



D144-T-.. / S144-T-.. / D170-L / AV101

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

POS.		ANWENDUNG	ARTIKELNUMMER D144-T	S144-T	D170-L	AV101
•	Abluftschlauch		**222453**		**222453**	
•	Abluftschlauch – Schelle		**235203**		**235203**	
•	Spindelschraubenschlüssel		**164433**		**15533**	
•	Schraubenschlüssel für Befestigungsmutter		**29443**			
•	Schraubenschlüssel für Schutzmutter		**29653**			
•	Sechskantschlüssel – 4mm		**204903**		**204903**	
1	Sägeblatt – Diamantbeschichtet ø 64mm (2.5")	**Glasfaser**	**32732**			
1	Sägeblatt – ø 45mm (ZT:1,75mm)	**Weicher Stahl <1.2mm**		**76362**		
1	Sägeblatt – ø 63.5mm, ZT: 1.2mm	**Kunststoff**			**90762**	
1	Sägeblatt – ø 80mm, ZT: 1,2mm, Teflonbeschichtung	**Kunststoff**			**90772**	
2	Sägeblatt – Radius 50.8mm x Breite 50mm	**Weichholz**			**90832**	
3	Tiefenanschlag ø 44.5mm				**27262**	
4	Standarddüse					**106443**
5	Flachdüse					**106533**

OPTIONALES ZUBEHÖR

POS.		ANWENDUNG	ARTIKELNUMMER D144-T	S144-T	D170-L
6	Sägeblatt ø 64mm ; ZT: 2,5mm	**Holz**	**34252**		
6	Sägeblatt ø 50mm ; ZT: 2,5mm	**Weicher Stahl >1.2mm** max. Tiefe 7mm		**76372**	
6	Sägeblatt ø 50mm ; ZT: 1,75mm	**Stahl <1.2mm** max. Tiefe 10mm		**76382**	
6	Sägeblatt ø 50mm	**Aluminium** max. Tiefe 10mm		**76392**	
7	Staubabzugshaube inkl. Schlauch 2m – ø 32mm				**78472**
6	Sägeblatt ø 64mm ; zahnlos; diamantbeschichtet	**Glasfaser**			**16962**
6	Sägeblatt ø 64mm ; ZT: 1,2mm ; diamantbeschichtet	**Glasfaser**			**90722**
6	Sägeblatt ø 80mm ; ZT: 1,2mm ; diamantbeschichtet	**Glasfaser**			**90732**
6	Sägeblatt ø 51mm ; ZT: 1,5mm	**Weichholz**			**90782**
6	Sägeblatt ø 64mm ; ZT:1,8mm	**Weichholz**			**90792**
6	Sägeblatt ø 76mm ; ZT: 1,5mm	**Weichholz**			**90802**
8	Sägeblatt – Radius 22mm x Breite 15mm ; ZT: 1,5mm	**Weichholz**			**90822**
9	Sägeblatt - Radius 63,5mm x Breite 60mm + Segment 16mm ; ZT: 1,8mm	**Weichholz**			**90842**



A



B



C



D



E

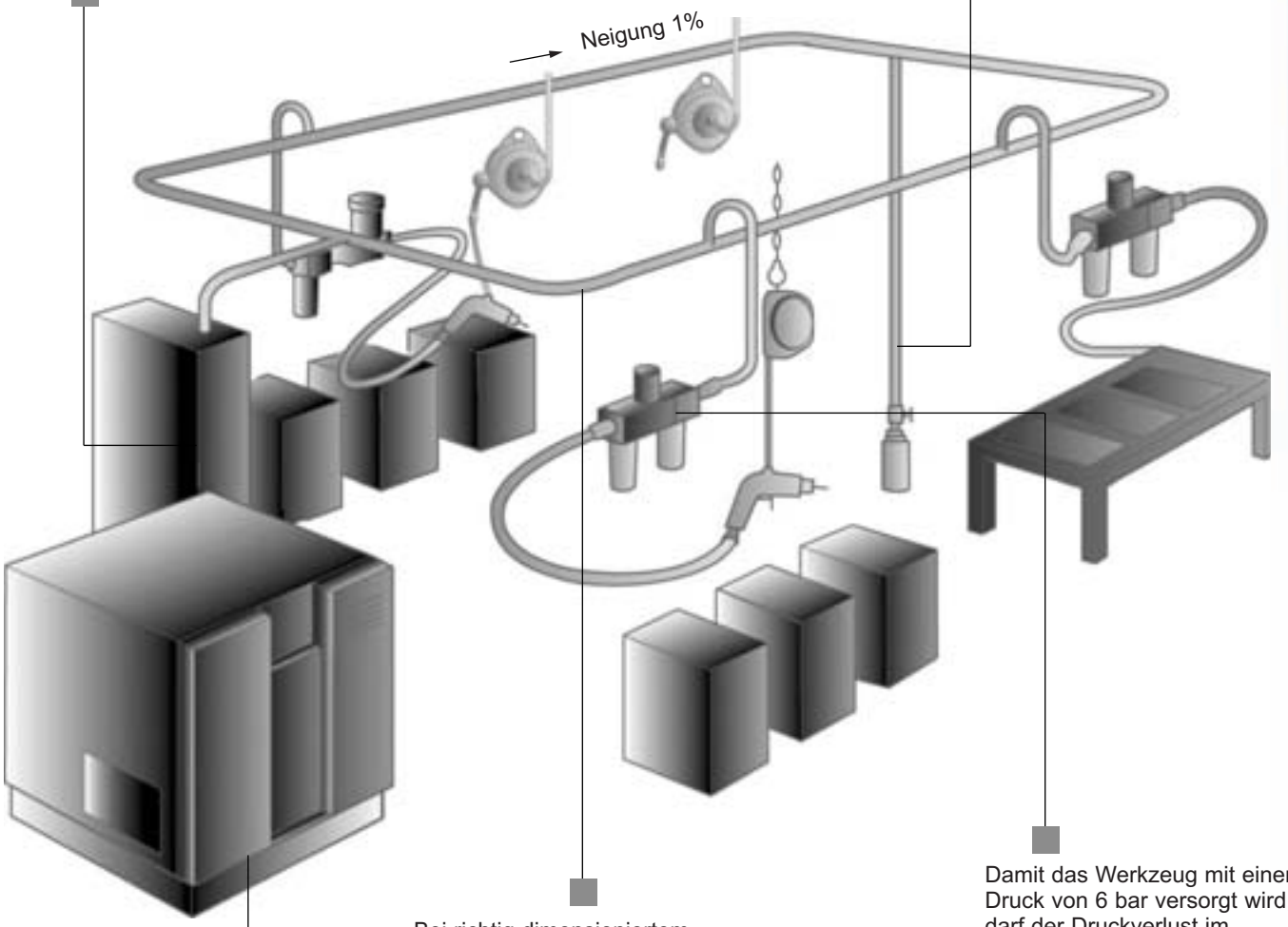
BILD	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	LEERLAUF-DREHZAHL	SCHWINGUNGS-FREQUENZ	BLATT Ø		GEWICHT		LÄNGE		LUFT-VERBRAUCH		LUFTEIN-LASS	MIN. SCHLAUCH-Ø	
			min^{-1}	c/min	mm	in.	kg	lb.	mm	in.	l/s	cfm	BSP/NPT	mm	in.
KREISSÄGE - Schnitttiefe bis 13mm															
A	D144-T-3300	1273234	3300		64	2.5	0.9	2.0	229	9.01	9.4	19.9	1/4 BSP	10	3/8
KREISSÄGE - Schnitttiefe bis 10mm (in Stahl 1,2mm)															
B	S144-T-3100	936974	3100		45	1.77	1.4	3.1	245	9.65	9.4	19.9	1/4 BSP	10	3/8
SCHWINGSÄGE															
C	D170-L	1261574		19000	80	3.2	0.9	2.0	287	11.30	9.3	19.7	1/4 BSP	10	3/8
STAUBSAUGER															
D	AV101	128534					0.7	1.54	202	7.95	5.9	12.5	1/4 BSP	6	1/4
VAKUUM-STIFT															
E	V100	129504					0.45	0.99	137	5.39	0.7	0.33	Tulle 3.6	4	5/32



Druckluftanlage

Trockner, Filter und Druckluftbehälter können einen Druckverlust von 0,2 - 0,3 bar hervorrufen. Bei vielen Anwendungen sind sie jedoch unentbehrlich.

Ablassrohr



Bei richtig dimensioniertem Druckluftkreislauf tritt so gut wie kein Druckverlust auf. Wir empfehlen eine Auslegung als Ringkreis mit 1 % Neigung ab dem Lufteintritt.

Damit das Werkzeug mit einem Druck von 6 bar versorgt wird, darf der Druckverlust im Druckluftnetz 0,6 bar nicht übersteigen. Leistungsfähige Teile kombiniert mit sorgfältig durchdachter Dimensionierung sind die Voraussetzung dafür.

Je nach Einstellung liefert ein Kompressor Druckluft mit z.B. 7,5 bar Überdruck.

Wartungseinheiten

Wozu eine Wartungseinheit?

Filter

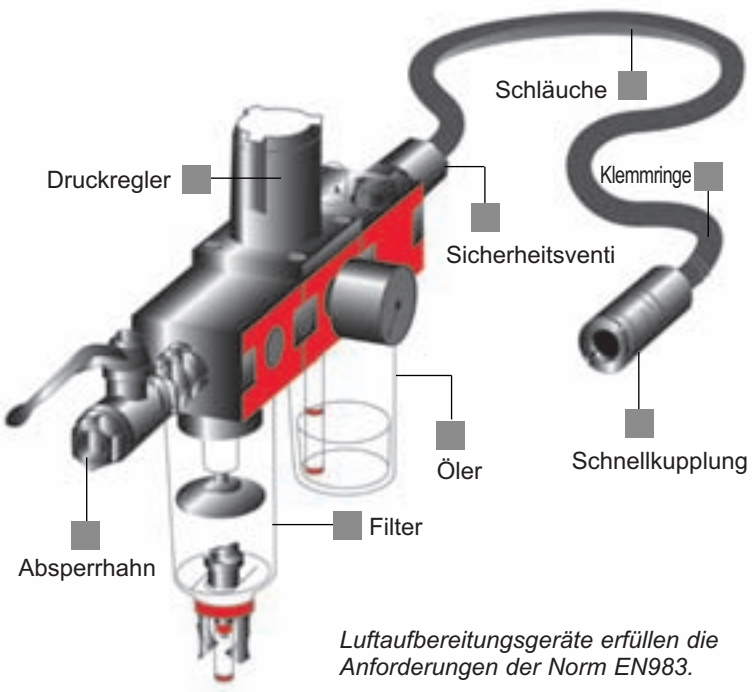
Filter halten die Luft frei von Wasser und Schmutzpartikeln. Das verringet den Werkzeugverschleiß und mögliche Schäden durch Korrosion.

Unsere Filter scheiden bis zu 98% des Wassers ab und zeichnen sich durch sehr geringen Druckverlust aus.

Druckregler

Druckregler halten den Arbeitsdruck auf dem

für das Werkzeug eingestellten Niveau. Damit ist der Fließdruck nicht zu niedrig und nicht zu hoch. Ein um 1 bar zu hoher Arbeitsdruck für z.B. zu 16% mehr Luftverbrauch.



Luftaufbereitungsgeräte erfüllen die Anforderungen der Norm EN983.

ARBEITSDRUCK	LUFTVERBRAUCH
6.3 bar	100%
7 bar	110%
8 bar	125%

Öler

Bei Verwendung eines Ölers werden die beweglichen Motorteile wie z.B. Lamellen geschmiert. Am gebräuchlichsten ist der Nebelöler, der tröpfchenweise Öl an die Luft abgibt.

BAUGRÖSSE	ANSCHLUSS-GRÖSSE	DURCHFLUSS BEI 6 BAR l/s (CFM)
KLEIN	1/4	bis zu 9 (19)
	3/8	bis zu 14 (29.7)
MITTEL	1/2	bis zu 37 (78.4)
GROSS	1	bis zu 83 (175.9)



Wann nimmt man eine kleine Wartungseinheit?

Kleine Wartungseinheiten reichen meist für Drehschrauber, Bohrmaschinen und ähnliche Werkzeuge mit geringem Luftverbrauch.

Wartungseinheiten

A (1)



B



C



D (1)



E (1)



F



BILD	BEZEICHNUNG	ANSCHLUSS-GRÖSSE G	MAX. EMPF. DURCH-FLUSS l/s (cfm)	MAX. BETRIEBS-DRUCK (BAR)	ARTIKEL-NUMMER
FILTER					
A	FILTER HALBAUTOM. ABLASS 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109272**
	FILTER-REGLER HALBAUTOM. ABLASS1/2" MIT METALLSCHUTZKORB (1)	1/2"	31 (65.7)	16	**109182**
ÖLER					
B	NEBELÖLER 1/4"	1/4"	9 (19)	16	**109072**
	NEBELÖLER 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109132**
	NEBELÖLER 1/2"	1/2"	12 (25.4)	16	**109202**
REGLER					
C	DRUCKREGLER 1/4"	1/4"	9 (19)	16	**109062**
	DRUCKREGLER 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109122**
	DRUCKREGLER 1/2"	1/2"	32 (69.8)	16	**109192**
FILTER-REGLER EINHEIT					
D	FILTER-REGLER HALBAUTOM. ABLASS 3/8"	3/8"	9 (19)	16	**109142**
	FILTER-REGLER HALBAUTOM. ABLASS 1/2"	1/2"	14 (29.7)	16	**109232**
	FILTER-REGLER HALBAUTOM. ABLASS1/2" MIT METALLSCHUTZKORB (1)	1/2"	32 (69.8)	16	**109222**
FILTER/REGLER-ÖLER EINHEIT - 2-TEILIG					
E	FILTER-REG. ÖLER HALBAUTOM. 1/4"	1/4"	9 (19)	16	**109082**
	FILTER-REG. ÖLER HALBAUTOM. 3/8"	3/8"	14 (29.7)	16	**109152**
	FILTER-REG. ÖLER HALBAUTOM. 1/2"	1/2"	37 (78.4)	16	**109242**
	FILTER-REG. ÖLER HALBAUTOM. 1"	1"	83 (175.9)	10	**109292**
	FILTER-REG. ÖLER MANUELL INKL. 1/4"	1/4"	9 (19)	16	**109092**
	FILTER-REG. ÖLER HALBAUTOM. 3/8" (1)	3/8"	14 (29.7)	16	**109162**
	FILTER-REG. ÖLER HALBAUTOM. 1/2" (1)	1/2"	37 (78.4)	16	**109252**
FILTER-REGLER-ÖLER EINHEIT - 3-TEILIG					
F	FILTER REG. ÖLER HALBAUTOM. 1/2"	1/2"	37 (78.4)	16	**109262**

(1) Neues Ablassventil und Behälter

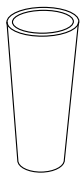
Zubehör für Wartungseinheiten

MANOMETER



BEZEICHNUNG	ANSCHLUSS-GRÖSSE	Ø mm	MAX. DRUCK (BAR)	ARTIKEL-NUMMER
Manometer 1/8" 0-10	1/8"	40	10	**109352**
Manometer 1/4" 0-10	1/4"	50	10	**109432**
Manometer 1/4" 0-16	1/4"	63	16	**109482**

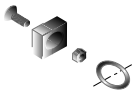
FILTERELEMENTE :



BEZEICHNUNG	FILTERELEMENTE	FÜR ANSCHLUSS-GRÖSSE	ARTIKEL-NUMMER
Filterelemente 5 MI	5µm	1/4"	**109332**
Filterelemente 30 M	30µm	1/4"	**109342**
Filterelemente 5 MI	5µm	3/8" & 1/2"	**109362**
Filterelemente 30 M	30µm	3/8" & 1/2"	**109372**
Filterelemente 5 MI	5µm	1"	**109442**
Filterelemente	30µm	1"	**109452**

VERBINDUNGS-KIT :

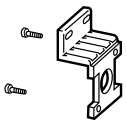
zur Verbindung von 2 Einzel-Komponenten



BEZEICHNUNG	FÜR ANSCHLUSS-GRÖSSE	ARTIKEL-NUMMER
Verbindungs-Kit 3/8" - 1/2"	3/8" & 1/2"	**109402**
Verbindungs-Kit 1"	1"	**109472**

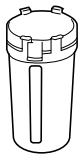
BEFESTIGUNGSWINKEL :

zur Montage an vertikale Fläche



BEZEICHNUNG	FÜR ANSCHLUSS-GRÖSSE	ARTIKEL-NUMMER
Befestigungswinkel 1/4"	1/4" port	**109322**
Befestigungswinkel	3/8" & 1/2" port	**109422**
Befestigungswinkel	1" port	**109462**

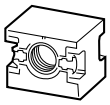
METALLSCHUTZKORB: passend für Polycarbonat Filter und Öler (bei den Geräten mit 1" Anschlußgröße sind Metallbehälter standardmäßig)



BEZEICHNUNG	FÜR ANSCHLUSS-GRÖSSE	ARTIKEL-NUMMER
Metallschutzkorb	3/8" & 1/4"	**109392**

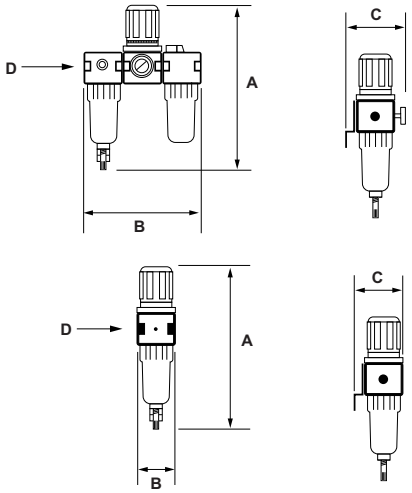
ANSCHLUSSBLOCK :

Bietet einen zusätzlichen Anschluß für die Zufuhr von ölfreier Luft



BEZEICHNUNG	FÜR ANSCHLUSS-GRÖSSE	ARTIKEL-NUMMER
Anschlussblock	1/2"	**109382**

Abmessungen und Ersatzteile



WARTUNGSEINHEITEN

ABMESSUNGEN A		B		C		GEWICHT		ARTIKELNUMMER
mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	
185	7.3	95	3.7	112.5	4.4	0.75	1.6	**109082, 109092**
253	9.9	127	5.0	125	4.9	1.50	3.3	**109152, 109162, 109242, 109252**
253	9.9	189	7.4	125	4.9	1.85	4.1	**109262**
313	12.3	180	7.1	141	5.5	4.40	9.7	**109292**

ABMESSUNGEN A		B		C		GEWICHT		ARTIKELNUMMER
mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb	
92.5	3.6	50	2.0	77.5	3.0	0.30	0.7	**109062**
135.5	5.3	50	2.0	77.5	3.0	0.25	0.6	**109072**
139.5	5.5	50	2.6	77.5	3.0	0.25	0.6	**109102**
115	4.5	65	2.6	89	3.5	0.55	1.2	**109122, 109192**
177	9.9	65	2.6	89	3.5	0.55	1.2	**109132, 109202**
253	7.2	65	2.6	89	3.5	0.75	1.6	**109142, 109222, 109232**
185	13.5	65	2.6	89	3.5	0.55	1.2	**109172, 109182, 109272, 109282**
342.5		97	3.8	109.5	4.3	2.20	4.8	**109302**

ERSATZTEILE

BEZEICHNUNG	FÜR ANSCHLUSSGRÖSSE	MATERIAL	ARTIKEL-NUMMER
Behälter Öler	1/4"	Polycarbonat	**111582**
Behälter Filter	1/4"	Polycarbonat	**111592**
Behälter Filter – halbautomatischer Ablass	1/4"	Polycarbonat	**111602**
O-Ring	1/4"		**111622**
Behälter Öler	3/8" & 1/2"	Polycarbonat	**111632**
Behälter Filter	3/8" & 1/2"	Polycarbonat	**111642**
Behälter Filter – halbautomatischer Ablass	3/8" & 1/2"	Polycarbonat	**111652**
O-Ring	3/8" & 1/2"		**111662**

Schläuche sollten nach den jeweiligen Arbeitsbedingungen und Luftverbrauch des Werkzeugs ausgewählt werden, in den meisten Fällen zwischen 6 und 13mm LW. Längen zwischen 3 und 5m erlauben ausreichend Beweglichkeit bei akzeptablem Druckverlust. Wenn größere Schlauchlängen benötigt werden muß der Durchmesser entsprechend dimensioniert werden um einen ausreichenden Fließdruck zu gewährleisten.

EMPFEHLUNGEN:

BEZEICHNUNG	PVC	RUBBER	POLUR
Biegsamkeit	gut	gut	gut
Elastizität	gut	sehr gut	gut
Innen-/Außeneinsatz	innen	innen + außen	innen
Resistenz gegen Funken	schlecht	gut	schlecht
Rauhe Bedingungen	gut	sehr gut	gut

Schlauchaufroller



VORTEILE UND NUTZEN FÜR DEN KUNDEN

- **Keine Schläuche auf dem Boden bedeuten mehr Arbeitssicherheit**
- **Schlauchlängen von 1 bis 10, 15 oder 16 Metern mit Aufrollmechanismus für einen aufgeräumten Arbeitsplatz**
- **Schwenkbare Wandbefestigung sorgt für einfachen und ergonomischen Zugang zur Anwendung**
- **Hoher Luftdurchsatz für maximale Produktivität**
- **Leichter und flexibler Schlauch aus Polyurethan für weniger ermüdendes Arbeiten**
- **Ausführung mit Gummischlauch für schwere Schleifarbeiten und Bereiche mit Funkenflug lieferbar**

ANWENDUNGEN IN DER INDUSTRIE

- **Reparatur- und Servicewerkstätten**
- **Industrielle Monatagelinien**


A


B


C


D

BILD NR	MODELL	ARTIKELNUMMER	GEWIND TYP	LUFTANSCHLUSS GEWINDE		SCHLAUCHLÄNGE		Ø SCHLAUCHINNEN DURCHMESSER		MEDIUM	SCHLAUCH-MATERIAL	ZULEITUNG	GEWICHT		MAX LUFTDRUCK		LUFT-DURCHFLUSSMENGE	
				EIN (Zoll)	AUS (Zoll)	m	Fuss	mm	in.				kg	lbs.	Bar	PSI	l/s	Cfm
A	HR S SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5020**	BSP	1/4	1/4	10	33	8	5/16	Luft	100% Polyurethan	1 m Anschlusschlauch	4,5	9,9	16	232	7	14,12
	HRN S SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5030**	NPT	1/4	1/4	10	33	8	5/16	Luft	100% Polyurethan	1 m Anschlusschlauch	4,5	9,9	16	232	7	14,12
B	HR M SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5040**	BSP	1/4	1/4	12	39	10	3/8	Luft	100% Polyurethan	1,5 m Anschlussschlauch	8,5	18,7	20	290	10	21,19
	HRN M SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5050**	NPT	1/4	1/4	12	39	10	3/8	Luft	100% Polyurethan	1,5 m Anschlussschlauch	8,5	18,7	20	290	10	21,19
C	HRO M SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5060**	BSP	1/4	1/4	16	52	10	3/8	Luft	100% Polyurethan	1,5 m Anschlussschlauch	11	24,3	20	290	8,5	17,65
	HROR M SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5100**	BSP	3/8	3/8	15	49	10	3/8	Luft/ Wasser	Gummi (SBR+NR /SBR+EPDM)	1,5 m Anschlussschlauch	11	24,3	20	290	8,5	17,65
	HRNO M SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5070**	NPT	1/4	1/4	16	52	10	3/8	Luft	100% Polyurethan	1,5 m Anschlussschlauch	11	24,3	20	290	8,5	17,65
	HRNOR M SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5110**	NPT	3/8	3/8	15	49	10	3/8	Luft/ Wasser	Gummi (SBR+NR /SBR+EPDM)	1,5 m Anschlussschlauch	11	24,3	20	290	8,5	17,65
D	HRO L SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5080**	BSP	3/8	3/8	16	52	13		Luft	100% Polyurethan	1,5 m Anschlussschlauch	14	30,9	20	290	16	33,55
	HROR L SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5120**	BSP	3/8	3/8	15	49	13		Luft/ Wasser	Gummi (SBR+NR /SBR+EPDM)	1,5 m Anschlussschlauch	14	30,9	20	290	16	33,55
	HRNO L SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5090**	NPT	3/8	3/8	16	52	13		Luft	100% Polyurethan	1,5 m Anschlussschlauch	14	30,9	20	290	16	33,55
	HRNOR L SCHLAUCHAUFROLLER	**615 804 5130**	NPT	3/8	3/8	15	49	13		Luft/ Wasser	Gummi (SBR+NR /SBR+EPDM)	1,5 m Anschlussschlauch	14	30,9	20	290	16	33,55

Schläuche

Gerade Schläuche



Gewebeverstärkter Polyuretan Schlauch:

Abgepackte Rolle, Härte 80 Shore A, sehr flexibel, max. 20bar



Gewebeverstärkter Polyuretan Schlauch, konfektioniert

PUR-Qualität

Schlauch mit Anschlußadaptern konfektioniert

PUR-GEWEBEVERSTÄRKTER SCHLAUCH

ABMESSUNGEN (ID x AD)		LÄNGE		ARTIKEL-NUMMER
mm	in.	m	ft	
6.5 x 10,0 mm	1/4" ID	25.00	83.25	**615 804 6230**
8.0 x 12,0 mm	5/16" ID	25.00	83.25	**615 804 6240**
9.5 x 13,0 mm	3/8" ID	25.00	83.25	**615 804 6250**
13.0 x 18,0 mm	1/2" ID	25.00	83.25	**615 804 6260**

Temperaturbereich: -30 / +70°C / -22 / +158°F

PUR-GEWEBEVERSTÄRKTER SCHLAUCH - KONFEKTIONIERT

ABMESSUNGEN (ID x AD)		AUSSEN-GEWINDE	LÄNGE		ARTIKEL-NUMMER
mm	in.	BSP	m	ft	
6.5 x 10.0 mm	1/4" ID	1/4"	8.00	26.64	**615 804 6270**
8.0 x 12.0 mm	5/16" ID	1/4"	8.00	26.64	**615 804 6280**
9.5 x 13.0 mm	3/8" ID	1/4"	8.00	26.64	**615 804 6290**
13.0 x 18.0 mm	1/2" ID	1/2"	8.00	26.64	**615 804 6300**

Temperaturbereich: -30 / +70°C / -22 / +158°F

PVC-SCHLAUCH - METERWARE

ABMESSUNGEN (ID x OD)		LÄNGE	BETRIEBSDRUCK		ARTIKEL-NUMMER
mm	in.		bar	PSI	
6 x 10.5 mm	1/4" ID	Per Meter (1 pc = 1 m)	18	261	**271403**
10 x 14 mm	3/8" ID	Per Meter (1 pc = 1 m)	13	188	**271413**
12 x 17 mm	1/2" ID	Per Meter (1 pc = 1 m)	11	160	**271423**

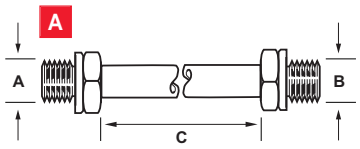
Temperaturbereich: -15 / +60°C / -5 / +140°C

GERADSCHLAUCH AUS GUMMILEGIERUNG (GUMMI/PVC - SCHLAUCH)

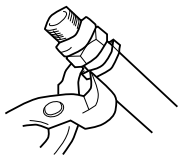
ABMESSUNGEN (ID x OD)		LÄNGE		ARTIKEL-NUMMER
mm	in.	m	ft	
10 x 18 mm	3/8" ID	30	98	**111702**
12.5 x 22 mm	1/2" ID	30	98	**111722**

Betriebsdruck: 6,3bar

Temperaturbereich: -30 / +70°C / -22 / +158°F



Die Klemmringe mit einer Crimpzange befestigen



Crimpzange
– **Artikelnummer 77282**



PVC-SCHLAUCH - KONFEKTIONIERT

BILD	SCHLAUCH-INNEN-Ø		SCHLAUCH-AUSSEN-Ø		LÄNGE C		AUSSEN-GEWINDE A	AUSSEN-GEWINDE B	BETRIEBSDRUCK (BEI 20°C) (68°F)		TEMPERATUR-BEREICH		ARTIKELNUMMER
	mm	in.	mm	in.	metre	ft	BSP	BSP	bar	psi	°C	°F	
	5	3/16	7	9/32	2	6.5	M5	1/8"	6.3	91	–15 bis +50	–5 bis +122	**79322**
	5	3/16	8.5	11/32	2	6.5	1/8"	1/4"	6.3	91	–15 bis +50	–5 bis +122	**75902**
	5	3/16	8.5	11/32	3	10	1/8"	1/4"	6.3	91	–15 bis +50	–5 bis +122	**75922**
A	6	1/4	8	5/16	3	10	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 bis +50	–5 bis +122	**75942**
	6	1/4	8	5/16	5	16	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 bis +50	–5 bis +122	**75952**
	10	3/8	14	9/16	3	10	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 bis +50	–5 bis +140	**75972**
	10	3/8	14	9/16	5	16	1/4"	1/4"	6.3	91	–15 bis +50	–5 bis +140	**75982**
	6	1/4	8	5/16	3	10	1/8"	1/4"	6.3	91	–15 bis +50	–5 bis +122	**104552**

Betriebsdruck = 6,3 bar (91 PSI)

Spiralschläuche

Spiralschläuche erlauben das Arbeiten in wechselnden Abständen vom Druckluftanschluss. Sie ziehen sich immer wieder in die ursprüngliche Form zusammen. In Verbindung mit Gewichtsausgleichern ergibt sich speziell für vertikale Anwendungen eine optimale Anordnung. Aufgrung ihrer Länge muß auf ausreichenden Luftdurchlass geachtet werden.



PUR SPIRALSCHLÄUCHE - KONFEKTIONIERT

INNEN-Ø		NUTZLÄNGE		AUSSEN- GEWINDE A	B	ARTIKELNUMMER
mm	in.	m	ft	BSP	BSP	
6	1/4	1.5	5	1/8	1/4	**99922**
6	1/4	1.5	5	1/4	1/4	**99932**
6.5	1/4	2	6.5	1/4	1/4	**96832**
6.5	1/4	4	13	1/4	1/4	**96852**
6.5	1/4	3	10	1/4	1/4	**98072**
6.5	1/4	4	13	1/4	1/4	**98082**
8.5	11/32	5	16	1/4	1/4	**98092**
8.5	11/32	5	16	3/8	3/8	**98102**

Temperaturbereich: -30 / +60°C / -22 / +140°F



PUR SPIRALSCHLÄUCHE - KOMPLETT

Mit drehbaren Anschlüssen und Knickschutz
Härte 98 Shore A PUR

SCHLAUCHGRÖSSE (ID X AD)		NUTZLÄNGE		ANSCHLUSSGEWINDE	ARTIKELNUMMER
mm	in.	m	ft	BSP	
Schlauchset mit drehbaren Anschlüssen und Dichtungsringen					
5 x 8 mm	3/16 ID	2	6.5	1/4"	**615 804 6310**
5 x 8 mm	3/16 ID	4	13	1/4"	**615 804 6320**
5 x 8 mm	3/16 ID	6	19.5	1/4"	**615 804 6330**
5 x 8 mm	3/16 ID	8	26	1/4"	**615 804 6340**
6.5 x 10mm	1/4 ID	2	6.5	1/4"	**615 804 6350**
6.5 x 10mm	1/4 ID	4	13	1/4"	**615 804 6360**
6.5 x 10mm	1/4 ID	6	19.5	1/4"	**615 804 6370**
6.5 x 10mm	1/4 ID	8	26	1/4"	**615 804 6380**
8.0 x 12mm	5/16 ID	2	6.5	3/8"	**615 804 6390**
8.0 x 12mm	5/16 ID	4	13	3/8"	**615 804 6400**
8.0 x 12mm	5/16 ID	6	19.5	3/8"	**615 804 6410**
8.0 x 12mm	5/16 ID	8	26	3/8"	**615 804 6420**



Schlauchset mit starren Anschlüssen, flexiblem Knickschutz und Dichtungsringen					
11 x 16mm	1/2 ID	2	6.5	3/8"	**615 804 6430**
11 x 16mm	1/2 ID	4	13	3/8"	**615 804 6440**
11 x 16mm	1/2 ID	6	19.5	3/8"	**615 804 6450**
11 x 16mm	1/2 ID	8	26	3/8"	**615 804 6460**

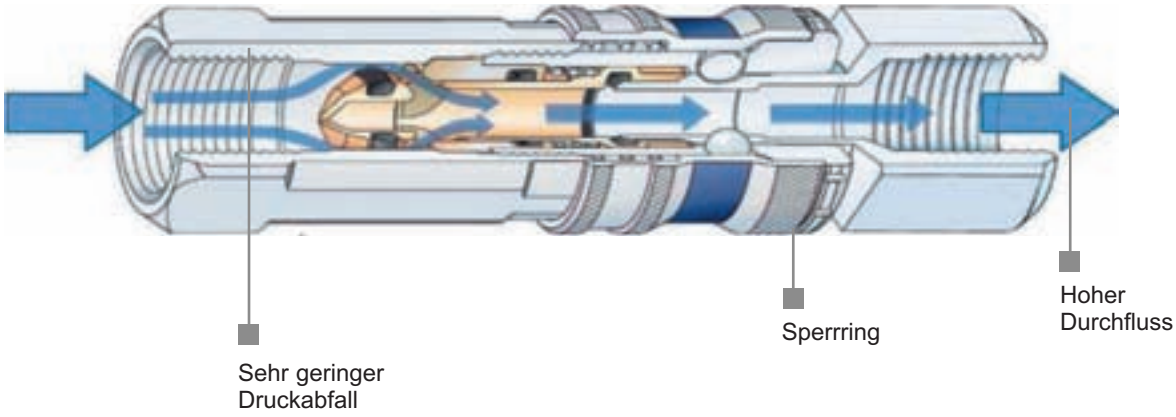
Temperaturbereich: -30 / +60°C / -22 / +140°F



SPIRALSCHLÄUCHE - NICHT KONFEKTIONIERT

INNEN-Ø X AUSSEN-Ø		NUTZLÄNGE		ABMESSUNGEN A		B		C		D		ARTIKEL-NUMMER
mm	in.	m	ft	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
8 x 12	5/16 x 0.47	2.5	8	500	19.7	180	7.1	100	3.9	65	2.6	**102892**
8 x 12	5/16 x 0.47	5	16	500	19.7	390	15	100	3.9	65	2.6	**102902**

SCHNELLKUPPLUNGEN (für kleine bis mittlere Luftmengen)



Die seit Jahren gängigste Kupplung-Nippel Verbindung sehen Sie oben. Beim Zusammenstecken rastet der Nippel ein.

Zum Entkuppeln muss die Hülse der Kupplung zurückgezogen werden.

Auswahl von Kupplung und Nippel

Prüfen Sie die Werkzeugdaten.

Z.B.:

Drehschrauber SD140

Durchfluss: 8,7l /s

Lufteinlass: 1/4"

Schlauchdurchmesser: 3/8"/10mm

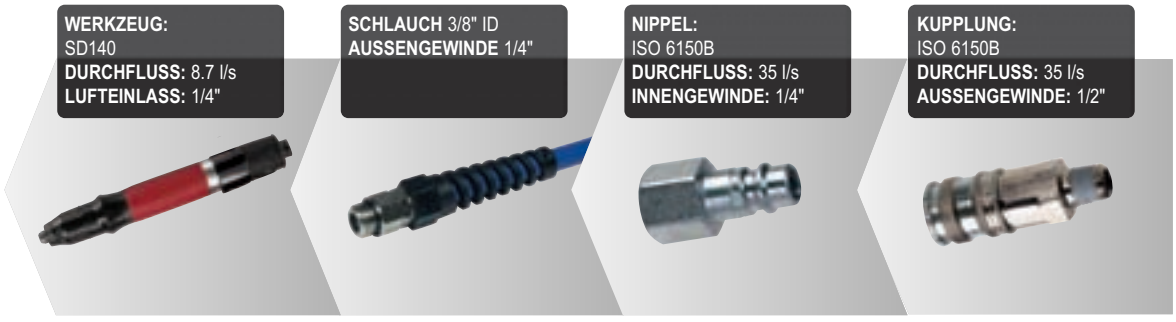
Das Werkzeug kann mit einer passenden Schlauchtülle oder einem konfektionierten Schlauch mit Aussengewinde verbunden werden.

Der Schlauch sollte LW10mm haben, Aussengewinde 1/4".

Für das andere Schlauchende den Nippel mit ausreichendem Luftdurchlass wählen, hier 35 l/s, ISO6150B, 1/4" Innengewinde.

Aus derselben Serie die passende Kupplung wählen, z.B. mit Aussengewinde zum Anschluß an eine Wartungseinheit.

Beispiel:



Kupplungen

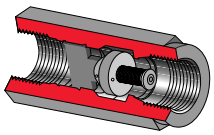
	ANSCHLUSSGRÖSSE		DURCHFLUSS BEI 6 BAR		GEWINDE/TÜLLE	STANDARD	TYP	ARTIKEL-NUMMER
	in	mm	l/s	cfm				
Kupplungen Aussengewinde	1/4"	6	18	38	Aussen	ISO 6150B	BSPT	**615 804 6470**
	1/4"	6	18	38	Aussen	ISO 6150B	NPT	**615 804 6480**
	1/4"	6	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 8911**
	1/4"	6	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6490**
	3/8"	10	18	38	Aussen	ISO 6150B	BSPT	**615 804 6500**
	3/8"	10	18	38	Aussen	ISO 6150B	NPT	**615 804 6510**
	3/8"	10	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 8941**
	3/8"	10	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6520**
	1/2"	13	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 8971**
	1/2"	13	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6530**
	1/2"	13	64	134	Aussen	EURO STD 10.4	BSPT	**909 201 0401**
Kupplungen Innengewinde	1/4"	6	18	38	Innen	ISO 6150B	BSP	**615 804 6540**
	1/4"	6	18	38	Innen	ISO 6150B	NPT	**615 804 6550**
	1/4"	6	35	73	Innen	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 8821**
	1/4"	6	35	73	Innen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6560**
	3/8"	10	18	38	Innen	ISO 6150B	BSP	**615 804 6570**
	3/8"	10	18	38	Innen	ISO 6150B	NPT	**615 804 6580**
	3/8"	10	35	73	Innen	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 8861**
	3/8"	10	35	73	Innen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6590**
	1/2"	13	35	73	Innen	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 8881**
	1/2"	13	35	73	Innen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6600**
	in	mm	l/s	cfm				
Kupplungen Schlauchtülle	1/4"	6	18	38	Tülle	ISO 6150B		**615 804 6610**
	1/4"	6	35	73	Tülle	EURO STD 7.6		**909 200 9181**
	5/16	8	18	38	Tülle	ISO 6150B		**615 804 6620**
	5/16	8	35	73	Tülle	EURO STD 7.6		**909 201 3091**
	3/8"	10	18	38	Tülle	EURO STD 7.6		**909 200 9931**
	3/8"	10	35	73	Tülle	EURO STD 7.6		**909 200 9211**
	1/2"	13	35	73	Tülle	EURO STD 7.6		**909 200 9241**
Kupplungen Streamline	6.5x10	ID x AD	35	73	Schlauch	EURO STD 7.6		**909 201 0131**
	8x12	ID x AD	35	73	Schlauch	EURO STD 7.6		**909 201 0161**

Nippel

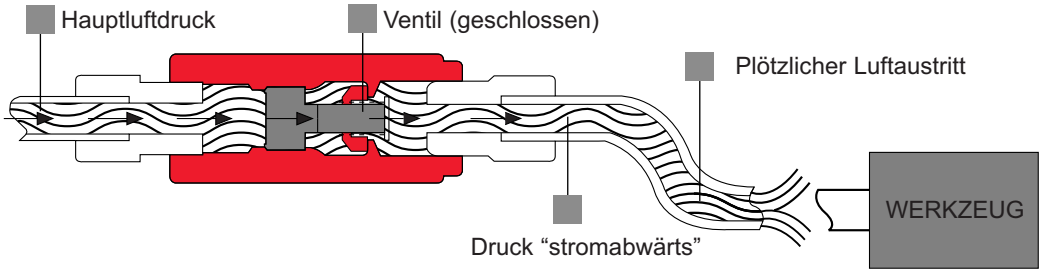
	ANSCHLUSSGRÖSSE		DURCHFLUSS BEI 6 BAR (87 PSI)		GEWINDE/TÜLLE	STANDARD	TYP	ARTIKEL-NUMMER
	in	mm	l/s	cfm				
Nippel Aussengewinde	1/8"	3	18	38	Aussen	ISO 6150B	BSPT	**909 200 9691**
	1/8"	3	18	38	Aussen	ISO 6150B	NPT	**615 804 6630**
	1/8"	3	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	BSPT	**909 201 3061**
	1/8"	3	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6640**
	1/4"	6	18	38	Aussen	ISO 6150B	BSPT	**909 200 9721**
	1/4"	6	18	38	Aussen	ISO 6150B	NPT	**615 804 6650**
	1/4"	6	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 9091**
	1/4"	6	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6660**
	3/8"	10	18	38	Aussen	ISO 6150B	BSPT	**909 200 9751**
	3/8"	10	18	38	Aussen	ISO 6150B	NPT	**615 804 6670**
	3/8"	10	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 9121**
	3/8"	10	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6680**
	3/8"	10	64	134	Aussen	EURO STD 10.4	BSP	**909 201 3361**
	1/2"	13	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	BSPT	**909 200 9151**
	1/2"	13	35	73	Aussen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6690**
	in	mm	l/s	cfm				
Nippel Innengewinde	1/4"	6	35	73	Innen	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 9001**
	1/4"	6	35	73	Innen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6700**
	3/8"	10	35	73	Innen	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 9031**
	3/8"	10	35	73	Innen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6710**
	1/2"	13	35	73	Innen	EURO STD 7.6	BSP	**909 200 9061**
	1/2"	13	35	73	Innen	EURO STD 7.6	NPT	**615 804 6720**
	in	mm	l/s	cfm				
Nippel Schlauchtülle	1/4"	6	35	73	Tülle	EURO STD 7.6		**909 200 9271**
	5/16"	8	18	38	Tülle	ISO 6150B		**909 200 9571**
	5/16"	8	35	73	Tülle	EURO STD 7.6		**909 201 0221**
	3/8"	10	18	38	Tülle	ISO 6150B		**909 200 9601**
	3/8"	10	35	73	Tülle	EURO STD 7.6		**909 200 9301**
	1/2"	13	35	73	Tülle	EURO STD 7.6		**909 200 9331**
Kupplungen Streamline	6.5x10	ID x AD	35	73	Schlauch	EURO STD 7.6		**909 201 0281**
	8x12	ID x AD	35	73	Schlauch	EURO STD 7.6		**909 201 0311**

Sicherheitsventile

Sicherheitsventile verhindern den gefährlichen “Peitschenhieb-Effekt”, der durch einen geplatzten Schlauch oder eine gelöste Verbindung hervorgerufen werden kann. Sie schalten die Luftzufuhr selbsttätig ab und wieder ein, sobald der Gegendruck innerhalb der Leitung wieder hergestellt ist.



WERKSTOFFE	
Grundkörper	Anodisch oxydiertes Aluminium
Innenteile	Messing
Feder	Rostfreier Stahl

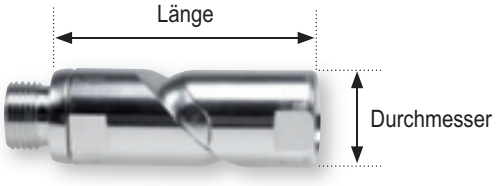


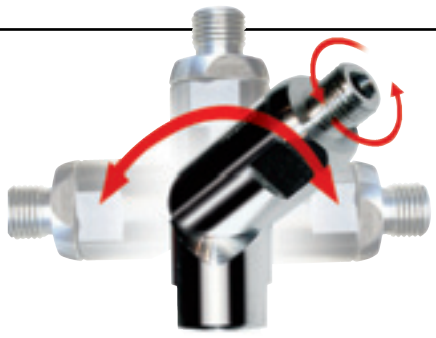
- Verhindert den Peitschenhieb-Effekt und trägt so zum Schutz des Personals bei
- Einfach und zuverlässig
- Längere Lebensdauer
- Körper aus anodisch oxydiertem Aluminium zur höhren Korrosionsbeständigkeit
- Ventil öffnet sobald der Luftanschluß wieder erfolgt ist.

ANSCHLUSS-GEWINDE		DRUCKVERLUST BEI ABSCHALTEN		SCHLIESST BEI 7 BAR		MAX.WERKZEUG-LUFTBEDARF		DURCHFLUSS	ARTIKELNUMMER
BSP	NPT	bar	psi	l/s	cfm	l/s	cfm		
1/4"		0.30	4.35	13.00	27.30	10.00	21.00	Hoch	**110402**
3/8"		0.14	2.03	18.00	37.80	10.00	21.00	Niedrig	**110422**
3/8"		0.30	4.35	32.00	67.20	25.00	52.50	Hoch	**110432**
1/2"		0.30	4.35	45.00	94.50	35.00	73.50	Hoch	**110442**
	1"	0.30	4.35	86.00	180.60	70.00	147.00	Hoch	**110542**

Air-Flex

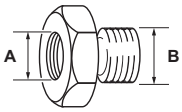
Der 360° Luftanschluß





MODELL	ARTIKELNUMMER	MAX. EMPFOHLENER DURCHFLUSS		INNENGEWINDE EINLASS	AUSSENGEWINDE AUSLASS	GEWICHT		LÄNGE		AUSSEN-DURCHMESSER	
		l/s	cfm	in.	in.	g	lb	mm	in.	mm	in.
AIR-FLEX 1/4" BSP	**615 804 746 0**	12	25	1/4 BSP	1/4 BSP	79	0.17	67	2.63	24.0	0.94
AIR-FLEX 3/8" BSP	**615 804 748 0**	35	74	3/8 BSP	3/8 BSP	126	0.28	82	3.23	29.5	1.16
AIR-FLEX 1/2" BSP	**615 804 750 0**	35	74	1/2 BSP	1/2 BSP	132	0.29	82	3.23	29.5	1.16
AIR-FLEX 1/4" NPT	**615 804 747 0**	12	25	1/4 NPT	1/4 NPT	79	0.17	67	2.63	24.0	0.94
AIR-FLEX 3/8" NPT	**615 804 749 0**	35	74	3/8 NPT	3/8 NPT	126	0.28	82	3.23	29.5	1.16
AIR-FLEX 1/2" NPT	**615 804 751 0**	35	74	1/2 NPT	1/2 NPT	132	0.29	82	3.23	29.5	1.16

0,2bar Druckabfall bei 6bar Eingangsdruck





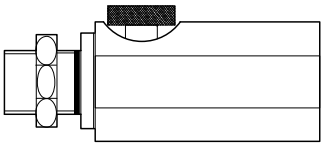
REDUZIERUNG

INNEN-GEWINDE A	AUSSEN-GEWINDE B	ARTIKEL NUMMER
in.	in.	
1/8 BSP	1/4 BSP	62972
1/4 BSP	1/8 BSP	615 804 6060
1/4 NPT	1/4 BSP	181523
1/8 NPT	1/8 BSP	61103
3/8 BSP	1/4 BSP	615 804 6070
1/2 BSP	3/8 BSP	615 804 6080
1/8 BSP	1/8 NPT	271463
1/4 BSP	1/8 BSP	209843



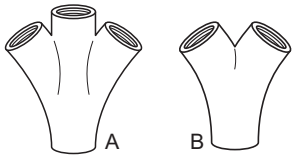
DOPPELGEWINDENIPPEL

AUSSEN-GEWINDE	ARTIKEL NUMMER
in.	
1/8" 1/8"	615 804 5750
1/8" 1/4"	615 804 5760
1/4" 1/4"	615 804 5770
1/4" 3/8"	615 804 5780
3/8" 3/8"	615 804 5790
3/8" 1/2"	615 804 5800
1/2" 1/2"	615 804 5810
1/2" 3/4"	615 804 5820
3/4" 3/4"	615 804 5830
3/4" 1"	615 804 5840



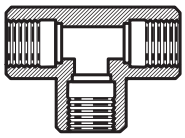
LUFTMENGENREGLER

ANSCHLUSS	ARTIKEL NUMMER
in.	
1/4 BSP	81223
1/4 BSP	694



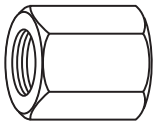
ADAPTER

ANSCHLUSS	ARTIKEL-NR A	ARTIKEL-NR B
in.		
3/8 BSP	100032	
1/2 BSP	98662	100042



T-STÜCKE

ANSCHLUSS	ARTIKEL NUMMER
in.	
1/4 BSP	63802
3/8 BSP	63822



DOPPEL-MUFFE

ANSCHLUSS	ARTIKEL NUMMER
in.	
1/4 BSP	62962



REDUZIERUNG

AUSSEN-GEWINDE	INNEN-GEWINDE	ARTIKEL NUMMER
in.	in.	
1/4	1/8	615 804 5860
3/8	1/4	615 804 5870
1/2	1/4	615 804 5880
1/2	3/8	615 804 5890
3/4	1/2	615 804 5900
1	3/4	615 804 5910



SCHLAUCHTÜLLEN

AUSSEN-GEWINDE	SCHLAUCH LW		ARTIKEL NUMMER
in.	in.	mm	
1/8 BSP	1/8	3.2	615 804 5920
1/8 BSPT	3/16	5	615 804 5930
1/8 BSPT	1/4	6.3	615 804 5940
1/4 BSP	1/8	3.2	615 804 5950
1/4 BSPT	1/4	6.3	615 804 5960
1/4 BSPT	5/16	8	615 804 5970
1/4 BSPT	3/8	10	615 804 5980
3/8 BSPT	3/8	10	615 804 5990
3/8 BSPT	1/2	12.5	615 804 6000
1/2 BSPT	1/2	12.5	615 804 6010
1/2 BSPT	5/8	16	615 804 6020
1/2 BSPT	3/4	20	615 804 6030
3/4 BSP	3/4	20	615 804 6040
1 BSP	1	25	615 804 6050



DICHTUNGSRINGE

FÜR AUSSENGEWINDE	ARTIKEL NUMMER
M5	615 804 6090
1/8 BSP	615 804 6100
1/4 BSP	615 804 6110
3/8 BSP	615 804 6120
1/2 BSP	615 804 6130
3/4 BSP	615 804 6140
1 BSP	615 804 6150



SCHLAUCHKLEMMEN

FÜR AUSSENDURCH-MESSER MM	ARTIKEL NUMMER
8.0-14.0	615 804 6730
11.0-17.0	615 804 6740
13.0-20.0	615 804 6750
15.0-24.0	615 804 6760
19.0-28.0	615 804 6770
22.0-32.0	615 804 6780

Sicherheitstechnische Information

Allgemeine Sicherheitshinweise für den Einsatz von Druckluft- und Elektrowerkzeugen

Ziel von Desoutter ist es Werkzeuge herzustellen, die es dem Bediener ermöglichen, effizient und sicher zu arbeiten.

Die wichtigste Sicherheitskomponente unabhängig vom Werkzeug ist der Bediener selbst. Vorsicht und sicherheitsbewußtes Arbeiten sind der beste Schutz gegen Verletzungen.

Es ist nicht möglich, hier alle Gefahren aufzuzeigen. Wir möchten jedoch auf einige der Hauptrisiken hinweisen.

Im Arbeitsbereich befindliche Personen haben die an den Maschinen und Arbeitsplätzen angebrachten Gefahrenkennzeichnungen zu beachten und einzuhalten. Die Bediener müssen die im Lieferumfang der Werkzeuge enthaltenen Sicherheitshinweise gelesen und verstanden haben. Wenden Sie sich an Ihre Desoutter Regionalniederlassung, falls Sie eine Kopie dieser Sicherheitshinweise wünschen.



Lernen Sie mit den einzelnen Werkzeugen umzugehen. Machen Sie sich eingehend mit den Funktionen jedes Werkzeugs vertraut, bevor Sie es benutzen, auch wenn Sie bereits ein ähnliches Werkzeug bedient haben. Gewöhnen Sie sich an das Werkzeug, lernen Sie seine Möglichkeiten und Grenzen kennen sowie die Gefahren, die von ihm ausgehen können und die Art wie es funktioniert und abgeschaltet wird.

Alle Druckluft-Werkzeuge sind für einen Betriebsdruck von 6,3 bar +/- 0,15 bar gemäß der Norm ISO2787 ausgelegt.

Geräuschpegel +/- 3dB(A)* gemäß Versuchsnorm EN ISO15744. Vibrationspegel* gemäß ISO 8662.

*Diese angegebenen Werte wurden während eines Laborversuchs gemäß der vorgegebenen Normen durchgeführt und sind zum Vergleich mit angegebenen Werten anderer Werkzeuge geeignet, welche gemäß derselben Normen geprüft wurden. Diese angegebenen Werte reichen für eine Verwendung in der Risikobewertung nicht aus, wobei Werte gemessen an den verschiedenen Arbeitsplätzen höher liegen können. Die tatsächlichen Expositionswerte und das Gefährdungsrisiko, welchen die einzelne Bedienperson ausgesetzt ist, sind einmalig und hängen von der Arbeitsweise der Bedienperson, dem Werkstück und der Auslegung des Arbeitsplatzes ab, sowie von der Expositionsdauer und der physischen Verfassung der Bedienperson.

Wir, Desoutter, übernehmen keine Haftung für jegliche durch die Anwendung der angegebenen Werte entstehenden Folgen, anstelle von Werten, welche die tatsächliche Exposition reflektieren, in einer individuellen Risikobewertung bei einer Arbeitsplatzsituation, über welche wir keine Kontrolle haben.

Die Werkzeuge sind gemäß EG-Maschinenrichtlinie mit dem CE-Zeichen gekennzeichnet.

Die technischen Daten und Beschreibungen unserer Produkte können ohne Vorankündigung entwicklungsbedingten Änderungen unterliegen.

Weitere Informationen bezüglich Arbeitssicherheit finden Sie auf folgenden Internetseiten:

http://www.osha.gov (USA)
http://europe.osha.eu.int (Europe).

GEFAHR DURCH DRUCKLUFT

- Unter Druck stehende Luft kann Verletzungen hervorrufen. Druckluftleitungen nie gegen sich selbst oder andere richten Auf keinen Fall Staub mit Druckluft von der Kleidung entfernen. Austretende Luft nie gegen sich selbst oder im Arbeitsbereich anwesende Personen richten.
- Vor dem Anschließen pneumatischer Komponenten Schläuche und Verschraubungen auf Beschädigungen überprüfen und ggf. ersetzen. Der Peitschenhieb-Effekt kann schwere Verletzungen hervorrufen.
- Die Druckluftversorgung muß bei Nichtbenutzung, vor Demontage-, Einstell- oder Wartungsarbeiten unterbrochen werden.
- Den zulässigen Betriebsdruck nicht erhöhen, um die Leistung des Werkzeugs zu verbessern. Dies könnte Verletzungen hervorrufen und die Standzeit des Werkzeugs verkürzen.
- Keine Schnellkupplungen am Werkzeug montieren. Vibrationen können zu Leitungsbrüchen führen, die einen Peitschenhieb-Effekt der Druckluftleitung hervorrufen können. Schnellkupplungen am Ende eines kurzen Eingangsschlauchs montieren.
- Bei Verwendung von Universal-Drehkupplungen sind Sicherungsstifte zu montieren, um unbeabsichtigtes Lösen der Leitung zu vermeiden.
- Die Druckluftwerkzeuge sind nicht für den Einsatz in explosionsgefährdeter Atmosphäre ausgelegt und elektrisch nicht isoliert.

GEFAHR DURCH ELEKTRIZITÄT

- Anschlussverbindungen bzw. Steckkontakte müssen immer zueinander passen und dürfen nicht modifiziert werden. Es sind nur vom Hersteller freigegebene Adapter zu verwenden. Ein sachgemässer Umgang hilft möglichen Schäden durch Elektrizität vorzubeugen.
- Der Kontakt mit geerdeten Metallen ist zu vermeiden. Die Verletzungsgefahr durch Elektrizität wird erhöht wenn der Anwender geerdet ist.
- Anschlusskabel sind nur für den vorgesehenen Zweck zu verwenden und keinen störenden Umgebungseinflüssen (z.B. scharfe Kanten, Hitze, etc.) auszusetzen. Beschädigte Anschlusskabel erhöhen das Verletzungsrisiko.
- Elektrische Werkzeuge und Geräte niemals feuchter Umgebung aussetzten.
- Ein Einsatz von Werkzeugen in explosiver Arbeitsumgebung ist nicht vorgesehen.
- Reparaturen an elektrischen Werkzeugen und Geräten sind nur von Fachpersonal unter Verwendung bau- und/oder funktionsgleicher Teile durchzuführen.

GEFAHR DURCH PROJEKTILE

- Tragen Sie stets einen bruchsicheren Augen- und Gesichtsschutz, wenn Sie mit einem Werkzeug arbeiten oder diese in Ihrer Umgebung repariert werden.

GEFAHR DURCH EINATMEN

- Ein geeigneter Mundschutz muß getragen werden, wenn mit Materialien gearbeitet wird, die abgetragen und durch die Luft gewirbelt werden.

GEFAHR DURCH HOHE LÄRMBELÄSTIGUNG

- Ein Verlust des Gehörs kann durch langanhaltende Lärmbelästigung hervorgerufen werden.
- Benutzen Sie den von Ihrem Arbeitgeber oder der zuständigen Berufsgenossenschaft vorgeschriebenen Ohrschutz.

GEFAHR DURCH VIBRATIONSBELASTUNG

- Sich wiederholende Arbeitsabläufe, unbeholfene Bewegungen und die Vibrationsbelastung können zu gesundheitlichen Schäden an Ihren Händen und Armen führen.
- Falls Taubheit, Kribbeln, Schmerzen oder eine Hautblässe auftreten, beenden Sie die Arbeit mit dem Werkzeug und suchen Sie einen Arzt auf.

GEFAHR DURCH VERHEDDERN

- Um das Risiko durch Verheddern zu reduzieren, tragen Sie bitte keine weite Kleidung und halten Sie genügend Abstand zu rotierenden Werkzeugteilen.

ZUSÄTZLICHE GEFAHREN

- Ausrutschen, Stolpern bzw. Hinfallen gehören zu den Hauptursachen für schwerwiegende oder tödliche Verletzungen. Achten Sie daher auf Schläuche oder Kabel, die auf dem Boden liegen oder sich in Ihrem übrigen Arbeitsbereich befinden.
- Die Werker oder das Wartungspersonal müssen die körperlichen Voraussetzungen für den Umgang mit Gewicht und Leistung eines Werkzeugs erfüllen.
- Entgratwerkzeuge sollten benutzt werden, um das Verletzungsrisiko durch scharfe Kanten zu minimieren.
- Tragen Sie auf jeden Fall Arbeitshandschuhe, um Ihre Hände vor scharfen Kanten zu schützen.

Sicherheitstechnische Information

Allgemeine Sicherheitshinweise für den Einsatz von Druckluft- und Elektrowerkzeugen

Ergänzend zu den allgemeinen Sicherheitsanweisungen informieren wir Sie nachstehend über zusätzliche Sicherheits- und Warnhinweise, die für eine gefahrengeschützte Bedienung der jeweiligen Werkzeuggruppen erforderlich sind:



DRUCKNIETMASCHINEN

- Halten Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit Hände und Finger von beweglichen Teilen (Nietbügel und -döpper) fern. Das Werkzeuggehäuse ist möglichst mit beiden Händen zu halten.
- Die Nietbügel sind täglich auf Risse und sonstige Beschädigungen zu untersuchen. Beschädigte Bügel stellen ein hohes Verletzungsrisiko dar.
- Alle Nietbügel haben eine begrenzte Lebensdauer, diese hängt von der Preßkraft und der Zahl der Arbeitszyklen ab.



BOHRMASCHINEN

- Vermeiden Sie eine Berührung des sich drehenden Bohrfutters oder des Bohrers, da dies zu Schnittwunden oder Verbrennungen führen kann.
- Benutzen Sie einen ständig wechselnden Anpreßdruck, um lange Bohrspäne zu vermeiden.
- Der Bohrer kann sich plötzlich festsetzen, was zu Folge haben kann, daß das Werkstück oder die Bohrmaschine sich plötzlich dreht und dadurch Verletzungen an Armen und Schultern auftreten können.
- Die Benutzung eines Seitengriffs wird empfohlen bei Werkzeugen in Stabform bei Anwendungen ab 4 Nm und in Pistolenform ab 10 Nm; bei Bohrfuttern mit einer Spannweite grösser 10mm sollte das Werkzeug immer mit Seitengriff benutzt werden.



SCHLAGENDE WERKZEUGE
(Niethämmer, Gravierstifte)

- Alle Meißel, Nietdöpper und andere zugehörigen Ersatzteile sollten vor dem Einsatz auf Risse, übermäßigen Verschleiß oder andere Beschädigungen hin überprüft werden. Teile, die Beschädigungen aufweisen, sollten umgehend ausgetauscht werden.
- Benutzen Sie diese Werkzeuge niemals ohne die vorgeschriebenen Sicherheitshalterungen (Haltefeder, Schnellwechselfutter, etc.)



SCHLAG- UND IMPULSSCHRAUBER

- Benutzen Sie immer für das Werkzeug geeignetes, qualitativ gutes Zubehör insbesonders Steckschlüssel; d.h. kein für den manuellen Betrieb vorgesehenes Zubehör verwenden. Mangelhafte Steckschlüssel reduzieren die Schlagkraft und können zersplittern, was wiederum zu Verletzungen führen kann.
- Bei Einsatz von Kardan-Gelenkstücken, den Schlagschrauber niemals im Leerlauf drehen lassen. Das Gelenkstück könnte von der Spindel geschleudert werden.
- Benutzen Sie immer die einfachste Form der Verbindung. Zu lange, federnde Verlängerungen und Verbindungsstücke absorbieren die Schlagkraft, können sich hierdurch ablösen und zu Verletzungen führen. Benutzen Sie statt dessen die zur Werkzeugausführung passenden Steckverbindungen.
- Bei Werkzeugen mit gebohrter Spindel ist zu prüfen, ob die vorgeschriebene O-Ring/ Stiftsicherung oder die einteilige Ausführung zur Steckschlüsselsicherung in einwandfreiem Zustand befestigt sind.
- Zu stark angezogene Schrauben können abreißen, zu schwach angezogene Schrauben können sich lösen. Beides kann zu Verletzungen führen. Schraubverbindungen, die ein vorgeschriebenes Drehmoment benötigen, sind nachzumessen.

HINWEIS: Sogenannte Drehmoment-Knickschlüssel eignen sich nicht zum Prüfen, ob eine Schraube mit zu großem Drehmoment angezogen wurde.



WINKELSCHRAUBER

- Benutzen Sie keine für den manuellen Betrieb vorgesehenen Steckschlüssel. Verwenden Sie stets geeignete Kraft-Steckschlüssel.
- Zur Reduzierung des Verletzungsrisikos, ist das Werkzeug mit einem Seitengriff auszurüsten, um dem auftretenden Reaktionsmoment entgegenzuwirken.



ZUBEHÖR

- Benutzen Sie nur Zubehörteile der korrekten Größe und angepaßt an die Werkzeugausführung. Werkzeuge und Zubehör dürfen auf keinen Fall und in irgendeiner Weise modifiziert werden.
- Beachten Sie, dass die Hämmer immer mit den richtigen Haltefedern ausgerüstet sind.
- Nie ein Werkzeug oder Zubehör zu einem anderen Zweck, als vom Hersteller angegeben, verwenden.



SONSTIGE WERKZEUGE
(wie Drehschrauber, Sägen, etc.)

- Spezifische Anweisungen und Warnhinweise für diese Werkzeuggruppen sind der dem Produkt mitgelieferten Dokumentation zu entnehmen.



SCHLEIFMASCHINEN

- Vor Ausführung der Arbeit ist das Schleifmittel bei Höchstdrehzahl im Leerlauf zu testen. Wo immer möglich sind Vorrichtungen zum eigenen Schutz zu verwenden.
- Niemals eine Schleifscheibe an einen Schwing-/Drehschwingschleifer montieren.
- Die Schleifscheiben müssen immer für Drehzahlen zugelassen sein die grösser gleich der Höchstdrehzahl des Werkzeuges sind.
- Alle Schleifmittel und Zubehöre sind vor Gebrauch auf Unversehrtheit zu überprüfen.
- Schutzhauben sind soweit vorhanden immer zu verwenden. Nach einem Schadensfall wie z.B. Bruch einer Schleifscheibe muss die Schutzhaube ausgetauscht werden.
- Schutzvorrichtungen zwischen Werkzeug und Anwender sollten immer vorhanden sein
- Falls möglich sollte auch die Umgebung vor z.B. Funkenflug geschützt werden.
- Zur Befestigung von Schleifmitteln immer die Herstellerangaben beachten und die geeigneten Aufnahmen verwenden.
- Die Leerlaufdrehzahl ist in regelmässigen Abständen (ohne Schleifmittel) zu überprüfen. Die angegebene Höchstdrehzahl darf nicht überschritten werden.

Die vollständigen Sicherheitshinweise finden Sie in den Unterlagen, die dem Werkzeug mitgeliefert werden.



Informationen zum Thema Ergonomie finden Sie in der Broschüre Ergosense (LT198). Oder im Internet unter www.desouttertools.com

Vibrationspegel (m/s²) - Geräuschpegel (dB(A))

Alle hier gezeigten Werte entsprechend dem Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Für aktuelle Informationen besuchen Sie uns unter www.desouttertools.com

SEITE	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	VIBRATIONS-PEGEL ISO 8662 (m/s²)	GERÄUSCH-PEGEL ISO 15744 dB(A)	SCHALL-PEGEL ISO 15744 dB(A)
12	EAP1.5-15-T-2	615 165 312 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-20-T-2	615 165 313 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-26-T-2	615 165 314 0	<2.5	<70	
12	EAP2-20-T-2	615 165 315 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-T-2	615 165 316 0	<2.5	<70	
12	EAP2-40-T-2	615 165 317 0	<2.5	<70	
12	EAP2-65-T-2	615 165 318 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-15-TA-2	615 165 323 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-20-TA-2	615 165 324 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-26-TA-2	615 165 325 0	<2.5	<70	
12	EAP2-20-TA-2	615 165 326 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-TA-2	615 165 327 0	<2.5	<70	
12	EAP2-40-TA-2	615 165 328 0	<2.5	<70	
12	EAP2-65-TA-2	615 165 329 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-TF2	615 165 404 0	<2.5	<70	
12	EAP2-65-TF2	615 165 405 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-15-T-1	615 165 334 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-20-T-1	615 165 335 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-26-T-1	615 165 336 0	<2.5	<70	
12	EAP2-20-T-1	615 165 337 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-T-1	615 165 338 0	<2.5	<70	
12	EAP2-40-T-1	615 165 339 0	<2.5	<70	
12	EAP2-65-T-1	615 165 340 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-15-TA-1	615 165 345 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-20-TA-1	615 165 346 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-26-TA-1	615 165 347 0	<2.5	<70	
12	EAP2-20-TA-1	615 165 348 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-TA-1	615 165 349 0	<2.5	<70	
12	EAP2-40-TA-1	615 165 350 0	<2.5	<70	
12	EAP2-65-TA-1	615 165 351 0	<2.5	<70	
12	EAP2-30-TF1	615 165 402 0	<2.5	<70	
12	EAP1.5-20-TF1	615 165 403 0	<2.5	<70	
12	EDP1.5-15-T-2	615 165 319 0	<2.5	<70	
12	EDP2-24-T-2	615 165 320 0	<2.5	<70	
12	EDP2-33-T-2	615 165 321 0	<2.5	<70	
12	EDP2-43-T-2	615 165 322 0	<2.5	<70	
12	EDP1.5-15-TA-2	615 165 330 0	<2.5	<70	
12	EDP2-24-TA-2	615 165 331 0	<2.5	<70	
12	EDP2-33-TA-2	615 165 332 0	<2.5	<70	
12	EDP2-43-TA-2	615 165 333 0	<2.5	<70	
12	EDP1.5-15-T-1	615 165 341 0	<2.5	<70	
12	EDP2-24-T-1	615 165 342 0	<2.5	<70	
12	EDP2-33-T-1	615 165 343 0	<2.5	<70	
12	EDP2-43-T-1	615 165 344 0	<2.5	<70	
12	EDP1.5-15-TA-1	615 165 352 0	<2.5	<70	
12	EDP2-24-TA-1	615 165 353 0	<2.5	<70	
12	EDP2-33-TA-1	615 165 354 0	<2.5	<70	
12	EDP2-43-TA-1	615 165 355 0	<2.5	<70	
15	ELS2.5-1550-P	615 165 419 0	<2.5	<70	
15	ELS6-1000-P	615 165 420 0	<2.5	<70	
15	ELS8-400-P	615 165 605 0	<2.5	<70	
15	ELS8-800-P	615 165 421 0	<2.5	<70	
15	ELS12-600-P	615 165 422 0	<2.5	<70	
15	ELB2.5-1250-P	615 165 415 0	<2.5	<70	
15	ELB6-900-P	615 165 416 0	<2.5	<70	
15	ELB2.5-670-P	615 165 439 0	<2.5	<70	
15	ELB6-670-P	615 165 440 0	<2.5	<70	
15	ELB8-670-P	615 165 417 0	<2.5	<70	
15	ELB12-600-P	615 165 418 0	<2.5	<70	
22	ERP3L	615 165 193 0	<2.5	<70	
22	ERP5L	615 165 194 0	<2.5	<70	
22	ERP10L	615 165 195 0	<2.5	<70	
22	ERP20L	615 165 196 0	<2.5	<70	
22	ERP20S	615 165 197 0	<2.5	<70	
22	ERP30S	615 165 198 0	<2.5	<70	
22	ERP40S	615 165 263 0	<2.5	<70	
22	ERP3LT	615 165 227 0	<2.5	<70	
22	ERP5LT	615 165 228 0	<2.5	<70	
22	ERP10LT	615 165 229 0	<2.5	<70	
22	ERP20LT	615 165 230 0	<2.5	<70	
23	ERAL1.5-15	615 165 356 0	<2.5	<70	
23	ERAL1.5-25	615 165 357 0	<2.5	<70	
23	ERAL2.30	615 165 362 0	<2.5	<70	
23	ERAL2.40	615 165 363 0	<2.5	<70	
23	ERAL2-60	615 165 364 0	<2.5	<70	
23	ERAL2-80	615 165 365 0	<2.5	<70	
23	ERAL2-80 SQ1/2	615 165 406 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-90	615 165 384 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-110	615 165 385 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-120	615 165 386 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-140	615 165 387 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-170	615 165 388 0	<2.5	<70	
23	ERAL4-225	615 165 389 0	<2.5	<70	
23	ERAL6-135	615 165 390 0	<2.5	<70	
23	ERAL6-170	615 165 441 0	<2.5	<70	
23	ERAL6-280	615 165 391 0	<2.5	<70	
23	ERAL6-350	615 165 392 0	<2.5	<70	
23	ERAL6-480	615 165 393 0	<2.5	<70	
25	ERD5J	615 165 060 0	<2.5	<70	
25	ERDL1.5-12	615 165 366 0	<2.5	<70	
25	ERDL1.5-20	615 165 367 0	<2.5	<70	
25	ERDL1.5-30	615 165 368 0	<2.5	<70	
25	ERDL2-40	615 165 369 0	<2.5	<70	
25	ERDL2-50	615 165 370 0	<2.5	<70	
25	ERDL4-60	615 165 407 0	<2.5	<70	
25	ERDL4-80	615 165 394 0	<2.5	<70	
25	ERDL4-135	615 165 395 0	<2.5	<70	
25	ERDL6-170	615 165 396 0	<2.5	<70	
25	ERDL6-220	615 165 397 0	<2.5	<70	
25	ERDL6-250	615 165 398 0	<2.5	<70	
26	EME35-10J	615 165 423 0	<2.5	<70	
26	EME35-20J	615 165 424 0	<2.5	<70	
26	EME38-10J	615 165 425 0	<2.5	<70	
26	EME38-20J	615 165 426 0	<2.5	<70	
26	EME51-10J	615 165 427 0	<2.5	<70	
26	EME51-20J	615 165 428 0	<2.5	<70	
26	EME60-10J	615 165 429 0	<2.5	<70	
26	EME60-20J	615 165 430 0	<2.5	<70	
26	EME60-30J	615 165 431 0	<2.5	<70	
26	EME80-10J	615 165 432 0	<2.5	<70	
26	EME80-20J	615 165 433 0	<2.5	<70	
26	EME80-30J	615 165 434 0	<2.5	<70	
26	EME80-40J	615 165 435 0	<2.5	<70	
26	EME80-50J	615 165 436 0	<2.5	<70	
26	EME106-10J	615 165 437 0	<2.5	<70	
26	EME106-20J	615 165 438 0	<2.5	<70	
27	EMEL38-20J	615 165 517 0	<2.5	<70	
27	EMEL51-20J	615 165 518 0	<2.5	<70	
27	EMEL60-20J	615 165 519 0	<2.5	<70	
27	EMEL60-30J	615 165 520 0	<2.5	<70	
27	EMEL80-40J	615 165 521 0	<2.5	<70	
28	EME24-20 OF	615 165 512 0	<2.5	<70	
28	EME26-50 OF	615 165 513 0	<2.5	<70	
28	EME30-80 OF	615 165 514 0	<2.5	<70	
28	EME36-140 OF	615 165 515 0	<2.5	<70	
28	EME40-180 OF	615 165 516 0	<2.5	<70	
28	EME44-350 OF	615 165 602 0	<2.5	<70	
28	EME54-600 OF	615 165 603 0	<2.5	<70	
28	EME60-850 OF	615 165 604 0	<2.5	<70	
40	ECS06	615 165 442 0	<2.5	<70	
40	ECS2	615 165 443 0	<2.5	<70	
40	ECS4	615 165 445 0	<2.5	<70	
40	ECS7	615 165 446 0	<2.5	<70	
40	ECS10	615 165 444 0	<2.5	<70	
40	ECS16	615 165 459 0	<2.5	<70	
40	ECS06-M20	615 165 454 0	<2.5	<70	
40	ECS2-M20	615 165 455 0	<2.5	<70	
40	ECS4-M20	615 165 456 0	<2.5	<70	
40	ECS7-M20	615 165 457 0	<2.5	<70	
40	ECS10-M20	615 165 458 0	<2.5	<70	
40	ECS16-M20	615 165 460 0	<2.5	<70	
40	ECSA2	615 165 447 0	<2.5	<70	
40	ECSA7	615 165 448 0	<2.5	<70	
40	ECSA10	615 165 449 0	<2.5	<70	
41	ECP3L	615 165 199 0	<2.5	<70	
41	ECP5L	615 165 200 0	<2.5	<70	
41	ECP10L	615 165 201 0	<2.5	<70	
41	ECP20L	615 165 202 0	<2.5	<70	
41	ECP20S	615 165 203 0	<2.5	<70	
41	ECP30S	615 165 204 0	<2.5	<70	
41	ECP40S	615 165 262 0	<2.5	<70	
41	ECP3LT	615 165 231 0	<2.5	<70	
41	ECP5LT	615 165 232 0	<2.5	<70	
41	ECP10LT	615 165 233 0	<2.5	<70	
41	ECP20LT	615 165 234 0	<2.5	<70	
42	ECP190	615 165 399 0	<2.5	<70	
42	ECP550	615 165 400 0	<2.5	<70	
42	ECP950	615 165 401 0	<2.5	<70	
42	ECP1500	615 165 524 0	<2.5	<70	
42	ECP2100	615 165 525 0	<2.5	<70	
42	ECP3000	615 165 526 0	<2.5	<70	
42	ECP4000	615 165 527 0	<2.5	<70	
42	ECP100-R	615 165 523 0	<2.5	<70	
42	ECP190-R	615 165 451 0	<2.5	<70	
42	ECP550-R	615 165 452 0	<2.5	<70	
42	ECP950-R	615 165 453 0	<2.5	<70	
44	ECA15	615 165 192 0	<2.5	<70	
44	ECA20	615 165 100 0	<2.5	<70	
44	ECA30	615 165 101 0	<2.5	<70	
44	ECA40	615 165 102 0	<2.5	<70	
44	ECA60	615 165 103 0	<2.5	<70	
44	ECA70	615 165 104 0	<2.5	<70	
44	ECA90	615 165 105 0	<2.5	<70	
44	ECA115	615 165 106 0	<2.5	<70	
44	ECA125	615 165 188 0	<2.5	<70	
44	ECA150	615 165 189 0	<2.5	<70	
44	ECA200	615 165 190 0	<2.5	<70	
45	ECD5	615 165 068 0	<2.5	<70	
45	ECD20	615 165 093 0	<2.5	<70	
45	ECD30	615 165 094 0	<2.5	<70	
45	ECD50	615 165 095 0	<2.5	<70	
45	ECD70	615 165 096 0	<2.5	<70	
45	ECD120	615 165 097 0	<2.5	<70	
46	ECSF06	615 165 501 0	<2.5	<70	
46	ECSF2	615 165 502 0	<2.5	<70	
46	ECSF4	615 165 503 0	<2.5	<70	
46	ECSF7	615 165 504 0	<2.5	<70	
46	ECSF10	615 165 505 0	<2.5	<70	
46	ECSF16	615 165 506 0	<2.5	<70	
47	MC35-10	615 165 107 0	<2.5	<70	
47	MC35-20	615 165 108 0	<2.5	<70	
47	MC38-10	615 165 109 0	<2.5	<70	
47	MC38-20	615 165 110 0	<2.5	<70	
47	MC51-10	615 165 111 0	<2.5	<70	
47	MC51-20	615 165 112 0	<2.5	<70	
47	MC60-10	615 165 113 0	<2.5	<70	
47	MC60-20	615 165 114 0	<2.5	<70	
47	MC60-30	615 165 115 0	<2.5	<70	
47	MC80-10	615 165 116 0	<2.5	<70	
47	MC80-20	615 165 117 0	<2.5	<70	
47	MC80-30	615 165 118 0	<2.5	<70	
47	MC80-40	615 165 119 0	<2.5	<70	
47	MC106-10	615 165 120 0	<2.5	<70	
47	MC106-20	615 165 121 0	<2.5	<70	
48	MCL38-20	615 165 124 0	<2.5	<70	
48	MCL51-20	615 165 125 0	<2.5	<70	
48	MCL60-20	615 165 126 0	<2.5	<70	
48	MCL60-30	615 165 127 0	<2.5	<70	
48	MCL80-40	615 165 128 0	<2.5	<70	
54	SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	<2.5	<70	
54	SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	<2.5	<70	
54	SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	<2.5	<70	
54	SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	<2.5	<70	
54	SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	<2.5	<70	
55	SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	<2.5	<70	
55	SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	<2.5	<70	
55	SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	<2.5	<70	
55	SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	<2.5	<70	
55	SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	<2.5	<70	
55	SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	<2.5	<70	
55	SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	<2.5	<70	
55	SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	<2.5	<70	
55	SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	<2.5	<70	
57	SLK011-A1000-S4Q	615 165 257 0	<2.5	<70	
57	SLK015-A1000-S4Q	615 165 258 0	<2.5	<70	
57	SLK017-A1000-S4Q	615 165 562 0	<2.5	<70	
57	SLK022-A1000-S4Q	615 165 473 0	<2.5	<70	
57	SLK023-A750-S4Q	615 165 563 0	<2.5	<70	
57	SLK029-A530-S4Q	615 165 564 0	<2.5	<70	
57	SLK031-A750-S4Q	615 165 474 0	<2.5	<70	
57	SLK047-A530-S4Q	615 165 475 0	<2.5	<70	
57	SLK003-L1000-S4Q	615 165 252 0	<2.5	<70	
57	SLK007-L1000-S4Q	615 165 253 0	<2.5	<70	
57	SLK010-L670-S4Q	615 165 254 0	<2.5	<70	
57	SLK011-L1000-S4Q	615 165 255 0	<2.5	<70	
57	SLK015-L1000-S4Q	615 165 256 0	<2.5	<70	
57	SLK017-L1000-S4Q	615 165 559 0	<2.5	<70	
57	SLK022-L1000-S4Q	615 165 470 0	<2.5	<70	
57	SLK023-L750-S4Q	615 165 560 0	<2.5	<70	
57	SLK029-L530-S4Q	615 165 561 0	<2.5	<70	
57	SLK031-L750-S4Q	615 165 471 0	<2.5	<70	
57	SLK047-L530-S4Q	615 165 472 0	<2.5	<70	
61	SLE012-A2000-S4Q	1464854	<2.5	59	
61	SLE017-A1500-S4Q	1464864	<2.5	59	
61	SLE023-A1000-S4Q	1464874	<2.5	59	
61	SLE032-A750-S4Q	1464884	<2.5	59	
61	SLE047-A550-S4Q	1464894	<2.5	59	
61	SLE012-L2000-S4Q	1464904	<2.5	59	

Vibrationspegel (m/s²) - Geräuschpegel (dB(A))

Alle hier gezeigten Werte entsprechend dem Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Für aktuelle Informationen besuchen Sie uns unter www.desouttertools.com

SEITE	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	VIBRATIONS-PEGEL ISO 8662 (m/s²)	GERÄUSCH-PEGEL ISO 15744 dB(A)	SCHALL-PEGEL ISO 15744 dB(A)
61	SLE017-L1500-S4Q	1464914	<2.5	59	
61	SLE023-L1000-S4Q	1464924	<2.5	59	
61	SLE032-L750-S4Q	1464934	<2.5	59	
61	SLE047-L550-S4Q	1464944	<2.5	59	
61	SLE037-L200-S4Q	615 165 373 0	<2.5	59	
61	SLE026-A1500-C4Q	1465414	<2.5	59	
61	SLE030-A1000-C4Q	1465424	<2.5	59	
61	SLE036-A750-C4Q	1465434	<2.5	59	
61	SLE045-A550-C4Q	1465444	<2.5	59	
61	SLE026-L1500-C4Q	1465884	<2.5	59	
61	SLE030-L1000-C4Q	1465894	<2.5	59	
61	SLE036-L750-C4Q	1465904	<2.5	59	
61	SLE045-L550-C4Q	1465914	<2.5	59	
62	SLE012-T2000-S4Q	1465004	<2.5	59	
62	SLE017-T1500-S4Q	1465014	<2.5	59	
62	SLE023-T1000-S4Q	1465024	<2.5	59	
62	SLE032-T750-S4Q	1465034	<2.5	59	
62	SLE047-T550-S4Q	1465044	<2.5	59	
62	SLE012-L2000-S90A4H	1464954	<2.5	59	
62	SLE017-L1500-S90A4H	1464964	<2.5	59	
62	SLE023-L1000-S90A4H	1464974	<2.5	59	
62	SLE032-L750-S90A4H	1464984	<2.5	59	
62	SLE047-L550-S90A4H	1464994	<2.5	59	
72	2A89-A-1300	1225434	<2.5	64	
72	2A89-A-700	1225514	<2.5	64	
72	2A89-A-400	1225694	<2.5	64	
72	2A89-A-1300	1223154	<2.5	64	
72	2A89-A-700	1223234	<2.5	64	
72	2A89-A-400	1223314	<2.5	64	
72	SB011-AB1600-S4Q	1460644	<2.5	69	
72	SB015-AB1100-S4Q	1460634	<2.5	69	
72	SB025-AB750-S4Q	1460624	<2.5	69	
72	SB025-AB500-S4Q	1460684	<2.5	69	
72	SB011-AR1600-S4Q	1460524	<2.5	69	
72	SB015-AR1100-S4Q	1460514	<2.5	69	
72	SB025-AR750-S4Q	1460504	<2.5	69	
72	SB025-AR500-S4Q	1460564	<2.5	69	
72	SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	<2.5	71	
72	SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	<2.5	71	
72	SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	<2.5	71	
72	SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	<2.5	71	
72	SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	<2.5	71	
72	SD023-AB3500-S4Q	1462834	<2.5	73	
72	SD035-AB2200-S4Q	1462824	<2.5	73	
72	SD055-AB1470-S4Q	1462814	<2.5	73	
72	SD075-AB1100-S4Q	1462804	<2.5	73	
72	SD100-AB820-S4Q	1462794	<2.5	73	
72	SD140-AB510-S4Q	1462784	<2.5	73	
72	SD160-AB320-S4Q	1462774	<2.5	73	
72	SD023-AR3500-S4Q	1462764	<2.5	73	
72	SD035-AR2200-S4Q	1462754	<2.5	73	
72	SD055-AR1470-S4Q	1462744	<2.5	73	
72	SD075-AR1100-S4Q	1462734	<2.5	73	
72	SD100-AR820-S4Q	1462724	<2.5	73	
72	SD140-AR510-S4Q	1462714	<2.5	73	
72	SD160-AR320-S4Q	1462704	<2.5	73	
73	SB021-LR2000-S4Q	205 147 509 4	<2.5	72	
73	SB021-LR1400-S4Q	205 147 508 4	<2.5	72	
73	SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	<2.5	72	
73	SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	<2.5	72	
73	SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	<2.5	71	
73	SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	<2.5	71	
73	SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	<2.5	71	
73	SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	<2.5	71	
73	SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	<2.5	71	
73	SD023-LB3500-S4Q	1463094	<2.5	73	
73	SD035-LB2200-S4Q	1463084	<2.5	73	
73	SD055-LB1470-S4Q	1463074	<2.5	73	
73	SD075-LB1100-S4Q	1463064	<2.5	73	
73	SD100-LB820-S4Q	1463054	<2.5	73	
73	SD140-LB510-S4Q	1463044	<2.5	73	
73	SD160-LB320-S4Q	1463034	<2.5	73	
73	SD023-LR3500-S4Q	1463024	<2.5	73	
73	SD035-LR2200-S4Q	1463014	<2.5	73	
73	SD055-LR1470-S4Q	1463004	<2.5	73	
73	SD075-LR1100-S4Q	1462994	<2.5	73	
73	SD100-LR820-S4Q	1462984	<2.5	73	
73	SD140-LR510-S4Q	1462974	<2.5	73	
73	SD160-LR320-S4Q	1462964	<2.5	73	
74	SBP021-T2300-S4Q	1462144	<2.5	73	
74	SBP021-T1600-S4Q	1462154	<2.5	73	
74	SBP043-T1100-S4Q	1462164	<2.5	73	
74	SBP047-T550-S4Q	1462174	<2.5	73	
74	SCBP021-T2300-S4Q	1466374	<2.5	73	
74	SCBP021-T1600-S4Q	1466364	<2.5	73	
74	SCBP043-T1100-S4Q	1466354	<2.5	73	
74	SCBP044-T740-S4Q	1466344	<2.5	73	
74	SCBP047-T550-S4Q	1466334	<2.5	73	
74	SCP021-T2300-S4Q	1456734	<2.5	73	
74	SCP021-T1600-S4Q	1456744	<2.5	73	
74	SCP043-T1100-S4Q	1456754	<2.5	73	
74	SCP047-T550-S4Q	1456764	<2.5	73	
74	SDP023-T3400-S4Q	1465574	<2.5	75	
74	SDP035-T2100-S4Q	1465564	<2.5	75	
74	SDP055-T1400-S4Q	1465554	<2.5	75	
74	SDP075-T1050-S4Q	1465544	<2.5	75	
74	SDP100-T700-S4Q	1465534	<2.5	75	
74	SDP140-T490-S4Q	1465524	<2.5	75	
74	SDP160-T300-S4Q	1465514	<2.5	75	
74	SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	<2.5	75	
74	SDT023-T3500-S4Q	1465784	<2.5	75	
74	SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	<2.5	75	
74	SDT035-T2200-S4Q	1465774	<2.5	75	
74	SDT055-T1470-S4Q	1465764	<2.5	75	
74	SDT075-T1100-S4Q	1465754	<2.5	75	
74	SDT100-T820-S4Q	1465744	<2.5	75	
74	SDT140-T510-S4Q	1465734	<2.5	75	
74	SDT160-T320-S4Q	1465724	<2.5	75	
74	SCPT021-A2300-S4Q	1458974	<2.5	73	
74	SCPT021-A1600-S4Q	1458934	<2.5	73	
74	SCPT043-A1100-S4Q	1458894	<2.5	73	
74	SCPT047-A550-S4Q	1458854	<2.5	73	
75	SC009-L1600-HLT4M	1459644	<2.5	73	
75	SC021-L1600-HLT4M	1459614	<2.5	73	
75	SC022-L1100-HLT4M	1459654	<2.5	73	
75	SC022-L550-HLT4M	1459664	<2.5	73	
75	SC043-L1100-HLT4M	1459624	<2.5	73	
75	SC047-L550-HLT4M	1459634	<2.5	73	
75	SCP009-T1600-HLT4M	1459704	<2.5	73	
75	SCP021-T1600-HLT4M	1459714	<2.5	73	
75	SCP022-T1100-HLT4M	1459724	<2.5	73	
75	SCP043-T1100-HLT4M	1459734	<2.5	73	
75	SCP022-T550-HLT4M	1459744	<2.5	73	
75	SCP047-T550-HLT4M	1459754	<2.5	73	

SEITE	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	VIBRATIONS-PEGEL ISO 8662 (m/s²)	GERÄUSCH-PEGEL ISO 15744 dB(A)	SCHALL-PEGEL ISO 15744 dB(A)
78	SC2-025-A2200-R4Q	205 147 276 4	4.5	71	
78	SC2-035-A1500-R4Q	205 147 275 4	6.4	71	
78	SC2-045-A1000-R4Q	205 147 274 4	4.6-8	71	
78	SC2-055-A700-R4Q	205 147 273 4	4.9-9.3	71	
78	SC2-065-A500-R4Q	205 147 272 4	5.1-8.7	71	
78	SD023-AB3500-R4Q	1462954	2.8-3.6	73	
78	SD035-AB2200-R4Q	1462944	3.9-8.3	73	
78	SD055-AB1470-R4Q	1462934	5.7-11.5	73	
78	SD075-AB1100-R4Q	1462924	7.8-15.7	73	
78	SD100-AB820-R4Q	1462914	8.5-17.5	73	
78	SD100-AB510-R4Q	1462904	5.8-13.2	73	
78	SD023-AR3500-R4Q	1462894	2.8-3.6	73	
78	SD035-AR2200-R4Q	1462884	3.9-8.3	73	
78	SD055-AR1470-R4Q	1462874	5.7-11.5	73	
78	SD075-AR1100-R4Q	1462864	7.8-15.7	73	
78	SD100-AR820-R4Q	1462854	8.5-17.5	73	
78	SD100-AR510-R4Q	1462844	5.8-13.2	73	
78	SC2-025-L2200-R4Q	205 147 290 4	4.5	71	
78	SC2-035-L1500-R4Q	205 147 289 4	6.4	71	
78	SC2-045-L1000-R4Q	205 147 288 4	4.6-8	71	
78	SC2-055-L700-R4Q	205 147 287 4	4.9-9.3	71	
78	SC2-065-L500-R4Q	205 147 286 4	5.1-8.7	71	
78	SD023-LB3500-R4Q	1463214	2.8-3.6	73	
78	SD035-LB2200-R4Q	1463204	3.9-8.3	73	
78	SD055-LB1470-R4Q	1463194	5.7-11.5	73	
78	SD075-LB1100-R4Q	1463184	7.8-15.7	73	
78	SD100-LB820-R4Q	1463174	8.5-17.5	73	
78	SD100-LB510-R4Q	1463164	5.8-13.2	73	
78	SD023-LR3500-R4Q	1463154	2.8-3.6	73	
78	SD035-LR2200-R4Q	1463144	3.9-8.3	73	
78	SD055-LR1470-R4Q	1463134	5.7-11.5	73	
78	SD075-LR1100-R4Q	1463124	7.8-15.7	73	
78	SD100-LR820-R4Q	1463114	8.5-17.5	73	
78	SD100-LR510-R4Q	1463104	5.8-13.2	73	
79	SBP024-T2300-R4Q	1462184	0.9-2.5	73	
79	SBP022-T1600-R4Q	1462194	1.8-3.2	73	
79	SBP044-T1100-R4Q	1462204	2.3-3.9	73	
79	SBP044-T550-R4Q	1462214	1.7-4.7	73	
79	SCP024-T2300-R4Q	1456774	0.9-2.5	73	
79	SCP022-T1600-R4Q	1456784	1.8-3.2	73	
79	SCP044-T1100-R4Q	1456794	2.3-3.9	73	
79	SCP044-T550-R4Q	1456804	1.7-4.7	73	
79	SDP023-T3400-R4Q	1465644	2.6	75	
79	SDP035-T2100-R4Q	1465634	3	75	
79	SDP055-T1400-R4Q	1465624	3.2	75	
79	SDP075-T1050-R4Q	1465614	4.2	75	
79	SDP100-T780-R4Q	1465604	5.6	75	
79	SDP100-T490-R4Q	1465594	7.9	75	
79	SDP100-T300-R4Q	1465584	6.7	75	
79	SDT023-T3500-R4Q	205 147 635 4	<2.5	75	
79	SDT035-T2200-R4Q	205 147 636 4	<2.5	75	
79	SDT055-T1470-R4Q	205 147 637 4	<2.5	75	
79	SDT075-T1100-R4Q	205 147 638 4	<2.5	75	
79	SDT100-T820-R4Q	205 147 639 4	<2.5	75	
79	SDT100-T510-R4Q	205 147 644 4	<2.5	75	
79	SDT100-T320-R4Q	205 147 641 4	<2.5	75	
79	SCPT024-A2300-R4Q	1458994	0.9-2.5	73	
79	SCPT022-A1600-R4Q	1458954	1.8-3.2	73	
79	SCPT044-A1100-R4Q	1458914	2.3-3.9	73	
80	SDP023-T3400-D4Q	1465714	<2.5	75	
80	SDP035-T2100-D4Q	1465704	<2.5	75	
80	SDP055-T1400-D4Q	1465694	<2.5	75	
80	SDP075-T1050-D4Q	1465684	<2.5	75	
80	SDP100-T780-D4Q	1465674	<2.5	75	
80	SDP140-T490-D4Q	1465664	<2.5	75	
80	SD160L-AR320-S4Q	205 147 799 4	<2.5	73	
81	SD140-LA510-S4	1464584	<2.5	73	
81	SD075-LA1100-S4	1464604	<2.5	73	
81	2F189-PX-900	1240584	<2.5	82	
81	2F189-PX-600	1240744	<2.5	82	
81	2F189-PX-400	1240904	<2.5	82	
82	SC021-L2000-S90A4S	1459154	<2.5	73	
82	SC021-L1400-S90A4S	1459144	<2.5	73	
82	SC043-L950-S90A4S	1459134	<2.5	73	
82	SC047-L500-S90A4S	1459124	<2.5	73	
82	SC021-L2200-S45A4S	1459574	<2.5	73	
82	SC021-L1500-S45A4S	1459584	<2.5	73	
82	SC043-L1050-S45A4S	1459594	<2.5	73	
82	SC047-L520-S45A4S	1459604	<2.5	73	
82	SC021-L2200-S45A4H	1459484	<2.5	73	
82	SC021-L1500-S45A4H	1459494	<2.5	73	
82	SC043-L1050-S45A4H	1459504	<2.5	73	
82	SC047-L520-S45A4H	1459514	<2.5	73	
82	SC021-L2000-S90A4H	1459074	<2.5	73	
82	SC021-L1400-S90A4H	1459064	<2.5	73	
82	SC043-L950-S90A4H	1459054	<2.5	73	
82	SC047-L500-S90A4H	1459044	<2.5	73	
82	SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	<2.5	73	
82	SD070-LB820-S90-A4H	1463244	<2.5	73	
82	SD070-LB510-S90-A4H	1463234	<2.5	73	
82	SD070-LB320-S90-A4H	1463224	<2.5	73	
82	SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	<2.5	73	
82	SD070-LR820-S90-A4H	1463284	<2.5	73	
82	SD070-LR510-S90-A4H	1463274	<2.5	73	
82	SD070-LR320-S90-A4H	1463264	<2.5	73	
82	SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	<2.5	73	
82	SD070-LB820-S90-A4S	1463364	<2.5	73	
82	SD070-LB510-S90-A4S	1463354	<2.5	73	
82	SD070-LB320-S90-A4S	1463344	<2.5	73	
82	SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	<2.5	73	
82	SD070-LR820-S90-A4S	1463404	<2.5	73	
82	SD070-LR510-S90-A4S	1463394	<2.5	73	
82	SD070-LR320-S90-A4S	1463384	<2.5	73	
82	SD070-LR160-S90-A4S	205 146 705 4	<2.5	73	
82	SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	<2.5	73	
82	SD095-LB800-S90-A10S	1463494	<2.5	73	
82	SD130-LB600-S90-A10S	1463484	<2.5	73	
82	SD209-LB370-S90-A10S	1463474	<2.5	73	
82	SD300-LB250-S90-A10S	1463464	<2.5	73	
82	SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	<2.5	73	
82	SD095-LR800-S90-A10S	1463544	<2.5	73	
82	SD130-LR600-S90-A10S	1463534	<2.5	73	
82	SD209-LR370-S90-A10S	1463524	<2.5	73	
82	SD300-LR250-S90-A10S	1463514	<2.5	73	
82	SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	<2.5	73	
83	SH70-LR100-S90-A4S	205 147 628 4	<2.5	80	
83	SH150-LR580-S90-A10S	205 147 629 4	<2.5	80	
83	SH200-LR550-S90-A10S	205 147 630 4	<2.5	80	
83	SH280-LR350-S90-A10S	205 147 631 4	<2.5	80	
83	SH280-LR80-S90-A10S	205 147 632 4	<2.5	80	
83	SH420-LR190-S90-A13S	205 147 800 4	<2.5	80	
83	SH500-LR330-S90-A13S	205 147 473 4	<2.5	80	
83	SH700-LR225-S90-A13S	205 147 474 4	<2.5	80	
83	SH850-LR190-S90-A13S	205 147 475 4	<2.5	80	

Vibrationspegel (m/s²) - Geräuschpegel (dB(A))

Alle hier gezeigten Werte entsprechend dem Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Für aktuelle Informationen besuchen Sie uns unter www.desouttertools.com

SEITE	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	VIBRATIONS-PEGEL ISO 8662 (m/s²)	GERÄUSCH-PEGEL ISO 15744 dB(A)	SCHALL-PEGEL ISO 15744 dB(A)
83	SH1200-LR215-S90-A13S	205 147 476 4	<2.5	82	
83	SH2000-LR100-S90-A13S	205 147 801 4	<2.5	82	
84	SC024-L2000-R90A4S	1459194	3.7-8.2	73	
84	SC022-L1400-R90A4S	1459184	2.7-7.2	73	
84	SC044-L950-R90A4S	1459174	3.2-9.9	73	
84	SC044-L500-R90A4S	1459164	4.5-5.2	73	
84	SC024-L2000-R90A4H	1459114	3.7-8.2	73	
84	SC022-L1400-R90A4H	1459104	2.7-7.2	73	
84	SC044-L950-R90A4H	1459094	3.2-9.9	73	
84	SC044-L500-R90A4H	1459084	4.5-5.2	73	
84	SD070-LB1100-R90-A4H	1463334	6.9-8.3	73	
84	SD070-LB820-R90-A4H	1463324	3.8-8.2	73	
84	SD070-LB510-R90-A4H	1463314	2.0-4.6	73	
84	SD070-LB320-R90-A4H	1463304	1.8-3.9	73	
84	SD070-LR1100-R90-A4H	1463654	6.9-8.3	73	
84	SD070-LR820-R90-A4H	1463644	3.8-8.0	73	
84	SD070-LR510-R90-A4H	1463634	2.0-4.6	73	
84	SD070-LR320-R90-A4H	1463624	1.8-3.9	73	
84	SD070-LB1100-R90-A4S	1463454	6.9-8.3	73	
84	SD070-LB820-R90-A4S	1463444	3.7-8.0	73	
84	SD070-LB510-R90-A4S	1463434	2.0-4.6	73	
84	SD070-LB320-R90-A4S	1463424	1.8-3.9	73	
84	SD070-LR1100-R90-A4S	1463694	6.9-8.3	73	
84	SD070-LR820-R90-A4S	1463684	3.8-8.0	73	
84	SD070-LR510-R90-A4S	1463674	2.0-4.6	73	
84	SD070-LR320-R90-A4S	1463664	3.7-8.0	73	
84	SD097-LB1080-R90-A10S	1463584	9.5	73	
84	SD130-LB600-R90-A10S	1463574	7.2	73	
84	SD209-LB370-R90-A10S	1463564	7.4	73	
84	SD097-LR1080-R90-A10S	1463724	9.5	73	
84	SD130-LR600-R90-A10S	1463714	7.2	73	
84	SD209-LR370-R90-A10S	1463704	7.4	73	
84	2D4872-LX-550	1388614	4.1-5.2	73	
85	SD130-LB500-D90-A4S	1465974	<2.5	73	
85	SD096-LB800-D90-A4S	1465984	<2.5	73	
85	2D472-LX-550	1388534	<2.5	73	
85	H410-N-500	1302374	<2.5	82	
85	H410-N-350	1302454	<2.5	82	
85	H410-N-150	1302534	<2.5	82	
85	H410-N-90	1302614	<2.5	82	
85	H410-N-60	1302794	<2.5	82	
86	SD160-LB240-S-OE17	1463594	<2.5	73	
86	SD160-LB240-S-OE13	1463604	<2.5	73	
86	SD160-LB240-S-OE12	1463614	<2.5	73	
86	SD160-LB240-S-OE10	1463734	<2.5	73	
86	SD120-LB320-S-OE8	1463744	<2.5	73	
86	SD120-LB320-S-OE7	1463754	<2.5	73	
86	SD160-LB240-S-OE	1464474	<2.5	73	
86	SD120-LB320-S-OE	1464484	<2.5	73	
87	SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	<2.5	71	
87	SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	<2.5	71	
87	SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	<2.5	71	
87	SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	<2.5	71	
87	SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	<2.5	71	
87	SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	<2.5	71	
87	SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	<2.5	71	
87	SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	<2.5	71	
87	SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	<2.5	71	
87	SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	<2.5	71	
87	SD023-1AM3500-S4Q	1464254	<2.5	73	
87	SD035-1AM2200-S4Q	1464244	<2.5	73	
87	SD055-1AM1470-S4Q	1464234	<2.5	73	
87	SD075-1AM1100-S4Q	1464224	<2.5	73	
87	SD100-1AM820-S4Q	1464214	<2.5	73	
87	SD140-1AM510-S4Q	1464204	<2.5	73	
87	SD160-1AM320-S4Q	1464194	<2.5	73	
87	SD023-2RM3500-S4Q	1464324	<2.5	73	
87	SD035-2RM2200-S4Q	1464314	<2.5	73	
87	SD055-2RM1470-S4Q	1464304	<2.5	73	
87	SD075-2RM1100-S4Q	1464294	<2.5	73	
87	SD100-2RM820-S4Q	1464284	<2.5	73	
87	SD140-2RM510-S4Q	1464274	<2.5	73	
87	SD160-2RM320-S4Q	1464264	<2.5	73	
92	PT031-L10000-I10S	205 147 466 4	<2.5	75	
92	PT028-T9000-I4Q	205 147 789 4	<2.5	72	
92	PT031-T9000-I10S	205 147 467 4	<2.5	75	
92	PT052-T7000-I10S	205 147 468 4	<2.5	80	
92	PT070-T6000-I13S	205 147 469 4	<2.5	48	
92	PT110-T4500-I13S	205 147 470 4	<2.5	79	
92	PT160-T3500-I13S	205 147 471 4	3	79	
92	PT240-T2800-I19S	205 147 472 4	5.7	81	
92	PT010-T5000-S4Q	205 146 227 4	<2.5	73	
92	PT010-L5000-S4Q	205 146 225 4	<2.5	70	
92	PT014-T6000-S4Q	205 146 228 4	<2.5	73	
92	PT014-L6000-S4Q	205 146 226 4	<2.5	73	
92	PT025-T4500-S10S	205 147 462 4	<2.5	76	
92	PT025-L4500-S10S	205 147 463 4	3	75	
92	PT035-T6000-S4Q	205 147 790 4	<2.5	74	
92	PT040-T6000-S10S	205 146 229 4	<2.5	77	
92	PT070-T4000-S13S	205 146 230 4	3.5	82	
92	PT125-T3500-S13S	205 146 231 4	3.3	79	
92	PT250-T4000-S19S	205 147 464 4	8.6	80	
92	PT450-T3000-S19S	205 147 465 4	9.8	85	
127	CP6031 HABAD	T021887	4.3	88	98
127	CP 6031 HABAK	T021884	4.3	88	98
127	CP6031 HABAV	T021885	4.3	88	98
127	CP6300 RSR	T025285	4.3	95	105
127	CP6041 HABAB	T021888	5.7	90	100
127	CP6041 HABAR	T022331	5.7	90	100
127	CP6500 RS	T025214	4.4	96	106
127	CP6500 RSR	T025216	4.4	96	106
127	CP6500 RSS	T025215	4.4	96	106
127	CP6540 RS	T025312	6.9	97	107
127	CP6540 RSR	T025313	6.9	97	107
127	CP6540 RSS	T025314	6.9	97	107
128	CP6060 SASAB	T022059	8.0	95	105
128	CP6060 SASAK	T024060	8.0	95	105
128	CP6060 SASAR	T024058	8.0	100	110
128	CP61110 GASED	T024425	10.5	91	101
128	CP61110 GASEL	T024426	10.5	91	101
128	CP61110 PASED	T025100	10.5	93	103
128	CP61110 PASEL	T025101	10.5	93	103
128	CP61110 GALED	T018046	6.4	97	107
128	CP0610 GALED	T018041	6.4	97	107
128	CP0610 PALED	T018253	6.4	97	107
128	CP0610 PALEL	T018042	6.4	97	107
129	CP0611 GASED	T022580	10.9	97	107
129	CP0611 GASEL	T022581	10.9	97	107
129	CP0611 PASED	T022578	10.9	97	107
129	CP0611 PASEL	T022579	10.9	102	112
129	CP6120 GASED	T018237	12.4	102	112
129	CP6120 GASEL	T017755	12.4	102	112
129	CP6120 PASED	T018841	12.4	102	112
129	CP6120 PASEL	T018235	12.4	102	112

SEITE	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	VIBRATIONS-PEGEL ISO 8662 (m/s²)	GERÄUSCH-PEGEL ISO 15744 dB(A)	SCHALL-PEGEL ISO 15744 dB(A)
129	CP0614 GALED	T020021	9.5	97	107
129	CP0614 PALED	T020022	9.5	97	107
129	CP0611P RS	T025413	12.4	102	113
129	CP0611P RLS	T025414	12.4	102	113
147	KC1600-30T	615 170 313 0	<2.5	71	
147	KC1600-32T	615 170 314 0	<2.5	71	
147	KC1600-30	615 170 315 0	<2.5	71	
147	KC01600-32	615 170 316 0	<2.5	71	
147	KC061000-30	205 146 638 4	2.4	71	
147	KC061000-32	205 146 707 4	2.4	71	
147	05-X-80000	258984	2.7	76	
147	05-X-80000	258564	2.7	76	
149	K340-7	615 170 036 0	<2.5	78	
149	K331-7	615 170 035 0	2.7	80	
149	K325-7	615 170 034 0	2.9	74	
149	K320-7	615 170 033 0	4.0	75	
149	KC340-7	615 170 032 0	<2.5	77	
149	KC331-7	615 170 031 0	<2.5	77	
149	KC325-7	615 170 030 0	<2.5	78	
149	KC320-7	615 170 029 0	2.7	74	
149	KA320E7	615 170 047 0	<2.5	80	
149	KA312E7	615 170 039 0	<2.5	77	
149	KA320-7	615 170 043 0	<2.5	78	
149	KA312-7	615 170 037 0	<2.5	75	
149	KLA14	615 170 026 0	<2.5	77	
151	K628-7	615 170 107 0	<2.5	85	
151	K624-7	615 170 106 0	<2.5	81	
151	K922-7	615 170 119 0	<2.5	81	
151	K619-7	615 170 105 0	<2.5	76	
151	K918-7	615 170 117 0	<2.5	80	
151	K615-7	615 170 104 0	<2.5	76	
151	K915-7	615 170 114 0	<2.5	81	
151	K912-7	615 170 110 0	2.7	76	
151	KC628-7	615 170 126 0	<2.5	85	
151	KC624-7	615 170 125 0	<2.5	82	
151	KC922-7	615 170 130 0	<2.5	81	
151	KC619-7	615 170 124 0	<2.5	74	
151	KC918-7	615 170 129 0	<2.5	81	
151	KC615-7	615 170 123 0	<2.5	74	
151	KC915-7	615 170 128 0	<2.5	80	
151	KC912-7	615 170 127 0	<2.5	75	
151	KC912-300-7	615 170 108 0	<2.5	74	
151	KC912-500-7	615 170 109 0	<2.5	74	
153	K340-9	615 170 139 0	2.8	78	
153	K331-9	615 170 140 0	<2.5	80	
153	K325-9	615 170 141 0	2.9	74	
153	K320-9	615 170 142 0	7.2	75	
153	KC340-9	615 170 143 0	<2.5	77	
153	KC331-9	615 170 144 0	<2.5	77	
153	KC325-9	615 170 145 0	<2.5	78	
153	KC320-9	615 170 027 0	<2.5	74	
153	KC318-9	615 170 196 0	<2.5	72	
153	KA320E9	615 170 146 0	<2.5	80	
153	KA312E9	615 170 147 0	<2.5	77	
153	KA320-9	615 170 148 0	<2.5	78	
153	KA318-9	615 170 461 0	<2.5	77	
153	KA312-9	615 170 149 0	<2.5	75	
153	KA309-9	615 170 266 0	<2.5	76	
153	KA613E9	615 170 136 0	<2.5	83	
153	KA613-9	615 170 135 0	<2.5	85	
155	KA320-9FE	615 170 206 0	<2.5	80	
155	KA312-9FE	615 170 205 0	<2.5	78	
157	K628-9	615 170 150 0	<2.5	85	
157	K624-9	615 170 151 0	<2.5	81	
157	K922-9	615 170 152 0	<2.5	81	
157	K619-9	615 170 153 0	<2.5	76	
157	K918-9	615 170 154 0	<2.5	80	
157	K615-9	615 170 155 0	<2.5	76	
157	K915-9	615 170 156 0	<2.5	81	
157	K912-9	615 170 157 0	<2.5	76	
157	KC628-9	615 170 158 0	<2.5	85	
157	KC624-9	615 170 159 0	<2.5	82	
157	KC922-9	615 170 160 0	<2.5	81	
157	KC619-9	615 170 161 0	<2.5	74	
157	KC918-9	615 170 162 0	<2.5	81	
157	KC615-9	615 170 163 0	<2.5	74	
157	KC915-9	615 170 164 0	<2.5	80	
157	KC912-9	615 170 165 0	<2.5	75	
157	KC912-300-9	615 170 169 0	<2.5	74	
157	KC912-500-9	615 170 170 0	<2.5	74	
157	KA16120-9	615 170 443 0	4.0	82	
157	K1180-9	615 170 246 0	<2.5	95	
158	KC624-9RT	615 170 290 0	<2.5	82	
163	K918C3	615 170 118 0	5.2	77	
163	K915C25	615 170 115 0	<2.5	77	
163	K912D3	615 170 113 0	5.2	77	
163	K915C3	615 170 116 0	6.3	78	
163	K912C3	615 170 111 0	3.4	81	
163	K912C4	615 170 112 0	2.5	78	
165	K190B3CW	615 170 005 0	<2.5	82	
165	K190B4	615 170 004 0	2.9	82	
165	K160B6	615 170 003 0	2.6	77	
165	K145B6	615 170 002 0	<2.5	75	
165	K260B6	615 170 008 0	<2.5	87	
165	K360B6	615 170 010 0	<2.5	82	
165	K245B8	615 170 006 0	<2.5	81	
165	K345B8	615 170 009 0	<2.5	82	
165	K1120B3CWY	615 170 171 0	<2.5	90	
165	K190B3CWY	615 170 172 0	<2.5	82	
165	K290B3CWY	615 170 174 0	<2.5	87	
165	K160B6Y	615 170 173 0	2.6	77	
165	K260B6Y	615 170 175 0	<2.5	87	
165	K360B6Y	615 170 177 0	<2.5	82	
165	K345B8Y	615 170 178 0	<2.5	82	
167	KA320EC3	615 170 046 0	<2.5	80	
167	KA318EC3	615 170 045 0	<2.5	78	
167	KA313EC4	615 170 050 0	<2.5	78	
167	KA320C3	615 170 042 0	<2.5	78	
167	KA318C3	615 170 041 0	<2.5	81	
167	KA313C4	615 170 049 0	<2.5	79	
167	KA6013EC4	615 170 138 0	<2.5	84	
167	KA613C4	615 170 137 0	<2.5	85	
169	KA16135C4FK	615 170 441 0	<2.5	82	
169	KA16120A5D	615 170 442 0	<2.5	84	
171	KA16120A45VK	615 170 456 0	<2.5	79	
171	KA16120B45VK	615 170 458 0	<2.5	79	
171	KL16120A45	615 170 455 0	6.0	82	
171	KL16120B45	615 170 457 0	6.0	82	
173	KA16120A5VK	615 170 438 0	<2.5	79	
173	KA16120B5VK	615 170 454 0	<2.5	79	
173	KA16120H5K	615 170 434 0	<2.5	79	
173	KA16120A5	615 170 437 0	6.0	82	
173	KA16120B5	615 170 439 0	6.0	82	
173	KA16120H5	615 170 444 0	7.0	82	

Vibrationspegel (m/s²) - Geräuschpegel (dB(A))

Alle hier gezeigten Werte entsprechend dem Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Für aktuelle Informationen besuchen Sie uns unter www.desouttertools.com

SEITE	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	VIBRATIONS-PEGEL ISO 8662 (m/s²)	GERÄUSCH-PEGEL ISO 15744 dB(A)	SCHALL-PEGEL ISO 15744 dB(A)
175	KA11120A5F	615 170 052 0	9.0	84	
175	KA11120B5F	615 170 055 0	9.0	84	
175	KL1120A5	615 170 013 0	<2.5	84	
175	KL1120B5	615 170 181 0	<2.5	84	
175	KA16100B6FVK	615 170 470 0	1.8	82	
177	KL185B7	615 170 012 0	3.1	78	
177	KL285B7	615 170 336 0	5.0	86	
177	KL377B7	615 170 341 0	4.6	88	
177	KL285B7V	615 170 471 0	<2.5	86	
177	KL377B7V	615 170 472 0	<2.5	88	
177	KA177B7	615 170 021 0	<2.5	91	
177	KL260B6C	615 170 334 0	<2.5	87	
177	KL360B6C	615 170 337 0	<2.5	84	
179	KL177B7Y	615 170 182 0	<2.5	91	
179	KL277B7Y	615 170 342 0	4.0	87	
179	KL377B7Y	615 170 348 0	4.6	88	
179	KL160B7Y	615 170 183 0	<2.5	77	
179	KL260B7Y	615 170 343 0	2.9	87	
179	KL360B7Y	615 170 349 0	3.1	84	
179	KA177B7Y	615 170 179 0	<2.5	91	
179	KA160B7Y	615 170 247 0	<2.5	77	
179	KL260B6CY	615 170 345 0	<2.5	87	
179	KL360B6CY	615 170 351 0	<2.5	84	
179	KL245B6CY	615 170 346 0	<2.5	85	
181	KL265B9	615 170 335 0	3.5	84	
181	KL365B9	615 170 338 0	4.0	87	
181	KL260B9Y	615 170 344 0	2.5	86	
181	KL360B9Y	615 170 350 0	3.6	85	
181	KL245B9Y	615 170 347 0	<2.5	84	
181	KL265B9V	615 170 473 0	<2.5	84	
181	KL365B9V	615 170 474 0	<2.5	87	
181	KA165B9	615 170 020 0	<2.5	90	
181	KA160B9Y	615 170 180 0	<2.5	89	
181	K260B9	615 170 007 0	2.8	85	
185	KC9060-9	615 170 166 0	<2.5	83	
185	KC9035-9	615 170 167 0	<2.5	82	
185	KC9010-9	615 170 168 0	<2.5	82	
185	KC9060-7	615 170 122 0	<2.5	83	
185	KC9035-7	615 170 121 0	<2.5	82	
185	KC9010-7	615 170 120 0	<2.5	84	
187	KA320EG	615 170 048 0	<2.5	77	
187	KA312EG	615 170 054 0	<2.5	76	
187	KA320G	615 170 044 0	<2.5	77	
187	KA318G	615 170 310 0	<2.5	77	
187	KA312G	615 170 038 0	<2.5	77	
187	KA309G	615 170 204 0	<2.5	76	
187	KA309C	615 170 203 0	<2.5	76	
187	DA6.35	615 176 019 0	<2.5	74	
187	DA8.20	615 176 030 0	<2.5	75	
189	KL1120A with pad 615 399 251 0	615 170 022 0	<2.5	83	
189	KL1120A with pad 615 399 203 0	615 170 022 0	3.1	83	
189	KL1120B with pad 615 399 251 0	615 170 207 0	<2.5	83	
191	KA16135C4S	615 170 446 0	<2.5	85	
191	KA16120A with pad 615 396 075 0	615 170 435 0	<2.5	85	
191	KA16120A with pad 615 396 072 0	615 170 435 0	<2.5	85	
191	KA16120B with pad 615 396 072 0	615 170 445 0	<2.5	85	
191	KA16085A with pad 615 990 134 0	615 170 468 0	2.6	80	
191	KA16085B with pad 615 990 134 0	615 170 469 0	2.6	80	
191	KA16075A with pad 615 990 134 0	615 170 448 0	2.6	79	
191	KA16075B with pad 615 990 134 0	615 170 452 0	2.6	79	
191	KA16060A with pad 615 990 134 0	615 170 449 0	<2.5	77	
191	KA16060B with pad 615 990 134 0	615 170 453 0	<2.5	77	
191	KA16120BY	615 170 447 0	<2.5	86	
191	KA16075BY with pad S091836	615 170 450 0	3.1	78	
191	KA16060BY with pad S091836	615 170 451 0	<2.5	75	
191	KA16060BY with pad KF129587	615 170 451 0	<2.5	76	
193	KA9030A with pad 615 990 134 0	615 170 098 0	<2.5	83	
193	KA9030B with pad 615 990 134 0	615 170 099 0	<2.5	83	
193	KA9020A with pad 615 990 134 0	615 170 096 0	<2.5	80	
193	KA9020B with pad 615 990 134 0	615 170 097 0	<2.5	80	
193	KA9030A16 with pad 615 990 139 0	615 170 102 0	<2.5	83	
193	KA9030B16 with pad 615 990 015 0	615 170 103 0	<2.5	83	
193	KA9020A16 with pad 615 990 139 0	615 170 100 0	<2.5	83	
193	KA9020B16 with pad 615 990 015 0	615 170 101 0	<2.5	83	
193	KA9030BY with pad S091836	615 170 309 0	<2.5	84	
193	KA9030BY with pad KF129587	615 170 309 0	<2.5	82	
195	KL165B	615 170 011 0	<2.5	77	
195	KL245B with pad 615 396 134 0	615 170 333 0	<2.5	84	
195	KL265B with pad 615 396 134 0	615 170 339 0	<2.5	86	
195	KL265B with pad 615 396 131 0	615 170 339 0	<2.5	85	
195	KL360B with pad 615 396 134 0	615 170 340 0	<2.5	84	
195	KA165B	615 170 025 0	<2.5	85	
195	KL185BY with pad S091836	615 170 240 0	<2.5	77	
195	KL165BY with pad S091836	615 170 241 0	<2.5	77	
195	KA165BY with pad S091836	615 170 245 0	<2.5	77	
197	KL245B with brush 615 396 133 0	615 170 333 0	<2.5	80	
197	KL265B with brush 615 396 133 0	615 170 339 0	3.7	85	
197	KL360B with brush 615 396 133 0	615 170 340 0	3.7	85	
197	KL260B6CY	615 170 345 0	<2.5	87	
197	KL360B6CY	615 170 351 0	<2.5	87	
197	KL245B6CY	615 170 346 0	<2.5	85	
209	SXRB35	615 170 209 0	<2.5	76	
209	SXRB50	615 170 210 0	<2.5	76	
209	SXRB60	615 170 211 0	<2.5	76	
209	SXRB35C	615 170 215 0	<2.5	78	
209	SXRB50C	615 170 216 0	<2.5	78	
209	SXRB60C	615 170 217 0	<2.5	78	
209	SXRB35V	615 170 212 0	<2.5	85	
209	SXRB50V	615 170 213 0	<2.5	85	
209	SXRB60V	615 170 214 0	<2.5	85	
209	SXRA35	615 170 218 0	<2.5	76	
209	SXRA50	615 170 219 0	<2.5	76	
209	SXRA60	615 170 220 0	<2.5	76	
209	SXRA35C	615 170 224 0	<2.5	78	
209	SXRA50C	615 170 225 0	<2.5	78	
209	SXRA60C	615 170 226 0	<2.5	78	
209	SXRA35V	615 170 221 0	<2.5	85	
209	SXRA50V	615 170 222 0	<2.5	85	
209	SXRA60V	615 170 223 0	<2.5	85	
211	SXRB50H	615 170 353 0	<2.5	76	
211	SXRB60H	615 170 355 0	<2.5	76	
211	SXRB50HC	615 170 361 0	<2.5	78	
211	SXRB60HC	615 170 362 0	<2.5	78	
211	SXRB50HV	615 170 358 0	<2.5	85	
211	SXRB60HV	615 170 359 0	<2.5	85	
211	SXRA50H	615 170 364 0	<2.5	76	
211	SXRA60H	615 170 365 0	<2.5	76	
211	SXRA50HC	615 170 370 0	<2.5	78	
211	SXRA60HC	615 170 371 0	<2.5	78	
211	SXRA50HV	615 170 367 0	<2.5	85	
211	SXRA60HV	615 170 368 0	<2.5	85	
213	SXOAR1	615 170 233 0	<2.5	76	
213	SXOAT1	615 170 234 0	<2.5	77	
213	SXOAR1C	615 170 237 0	<2.5	76	
213	SXOAT1C	615 170 238 0	<2.5	78	
213	SXOAR1V	615 170 235 0	<2.5	82	
213	SXOAT1V	615 170 236 0	<2.5	81	
215	SC2	615 170 080 0	<2.5	80	
215	SC2-8	615 170 092 0	<2.5	83	
215	SC2-14	615 170 086 0	<2.5	85	
215	SC2P	615 170 077 0	<2.5	81	
215	SC2P8	615 170 089 0	<2.5	82	
215	SC2P14	615 170 083 0	<2.5	85	
215	SC3	615 170 082 0	<2.5	80	
215	SC3-8	615 170 094 0	<2.5	82	
215	SC3-14	615 170 088 0	<2.5	83	
215	SC3P	615 170 079 0	<2.5	79	
215	SC3P8	615 170 091 0	<2.5	82	
215	SC3P14	615 170 085 0	<2.5	83	
215	SC4	615 170 081 0	<2.5	80	
215	SC4-8	615 170 093 0	<2.5	83	
215	SC4-14	615 170 087 0	<2.5	82	
215	SC4P	615 170 078 0	<2.5	81	
215	SC4P8	615 170 090 0	<2.5	82	
215	SC4P14	615 170 084 0	<2.5	84	
215	SMRD60H	615 170 280 0	<2.5	80	
215	SMRD60HC	615 170 281 0	<2.5	82	
215	SMRD60HV	615 170 282 0	<2.5	85	
217	SV3	615 170 066 0	<2.5	80	
217	SV3-8	615 170 074 0	<2.5	78	
217	SV3-14	615 170 070 0	<2.5	82	
217	SV3P	615 170 067 0	<2.5	81	
217	SV3P14	615 170 071 0	<2.5	81	
217	SV3P8	615 170 075 0	<2.5	78	
217	SV4P	615 170 068 0	<2.5	83	
217	SV4P14	615 170 072 0	<2.5	81	
217	SV4P8	615 170 076 0	<2.5	80	
219	SP3	615 170 198 0	<2.5	80	
219	SPXRD30H	615 170 332 0	<2.5	76	
219	SP3P	615 170 197 0	<2.5	81	
221	PL05-10D	615 170 131 0	0.7	80	
221	PL05-10E	615 170 132 0	0.7	80	
221	PL05-10F	615 17 0133 0	0.7	80	
225	VP2X	671094	3.8	70	
225	RA1	615 174 018 0	6.0	89	
225	RA1 BL	615 174 019 0	6.0	89	101
225	RA2C	615 174 020 0	8.0	91	101
225	RA2H	615 174 021 0	8.0	91	106
225	GV5	615 174 017 0	15.7	95	106
225	B0456-LESAR	T013046	16.0	95	
227	B16MV	615 174 050 0	2.8	86	
227	B18MV	615 174 052 0	2.2	86	
227	B19MV	615 174 054 0	2.7	88	
227	B16BV	615 174 051 0	2.2	89	
227	B18BV	615 174 053 0	2.3	88	
227	B19BV	615 174 055 0	2.6	93	
229	B15B	615 174 023 0	3.9	86	
229	B16B	615 174 025 0	18.4	86	
229	B18B	615 174 027 0	20.6	86	103
229	B19B	615 174 030 0	28.3	92	102
229	B19B1	615 174 031 0	28.3	92	
229	B21B	615 174 040 0	20.4	87	108
231	B15M	615 174 024 0	3.7	97	111
231	B16M	615 174 026 0	10.2	100	111
231	B18M	615 174 028 0	11.9	100	112
231	B19M	615 174 032 0	24.9	101	115
231	B21M	615 174 041 0	30.3	104	108
231	B0456-LASAN	TO13049	16.9	97	109
231	B18MAV	615 174 029 0	3.7	98	105
237	CP-4444-RURAB	T022961	4.5	94	105
237	CP-4444-RUSAB	T022962	4.4	94	110
237	CP-4444-RUTAB	T022963	5.1	99	107
237	CP-4447-RUSAB	T022965	10.1	96	103
237	CP-4447-RUTAB	T022912	9.7	92	102
237	CP-4447-RUVAB	T022964	5.5	92	105
237	CP-4450-2	T025189	<2.5	94	105
237	CP-4450-3	T025190	<2.5	94	105
237	CP-4450-4	T025191	<2.5	94	106
237	CP-4475-3	T025241	3.7	95	106
237	CP-4475-4	T025242	5.1	95	106
237	CP-4475-6	T025243	3.8	95	105
237	CP-4450-S-2	205 146 712 4	5.9	94	104
237	CP-4450-S-3	205 146 713 4	8.3	93	105
237	CP-4450-S-4	205 146 714 4	9.2	94	101
241	CP0214CELEL	T012344	<2.5	90	101
241	CP0214SETEL	T023474	<2.5	90	101
241	CP0351CUDEL	T008955	<2.5	90	101
241	CP0214FALEL	T013152	<2.5	90	101

Vibrationspegel (m/s²) - Geräuschpegel (dB(A))

Alle hier gezeigten Werte entsprechend dem Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Für aktuelle Informationen besuchen Sie uns unter www.desouttertools.com

SEITE	MODELL	ARTIKEL-NUMMER	VIBRATIONS-PEGEL ISO 8662 (m/s²)	GERÄUSCH-PEGEL ISO 15744 dB(A)	SCHALL-PEGEL ISO 15744 dB(A)
241	CP0214KETEL	T023475	<2.5	90	101
241	CP0351FUDEL	T012608	<2.5	90	101
241	CP0341CUDEL	T022512	<2.5	90	101
241	CP0214ANBEL	T012343	<2.5	90	101
241	CO0214ANFEL	T018671	<2.5	90	101
241	CP0214ANGEL	T018672	<2.5	90	107
241	CP0351ASGEL	T007783	<2.5	96	107
241	CP0351ASKEL	T007773	<2.5	96	107
241	CP0351ASVEL	T009582	<2.5	96	101
241	CP0214ENGEL	T018164	<2.5	90	107
241	CP0214ENFEL	T018163	<2.5	96	107
241	CP0214ENBEL	T018678	<2.5	96	107
241	CP0351ESKEL	T012603	<2.5	96	107
241	CP0351ESREL	T012604	<2.5	96	107
241	CP0351ESVEL	T012605	<2.5	96	107
241	CP0351ESGEL	T012602	<2.5	96	107
244	CP0351PU	T013417	<2.5	96	107
244	CP0351PU	205 146 721 4	<2.5	96	107
245	CP-0351-CABH-DY	T020475	<2.5	96	
249	DR350-P20000-C8	205 147 252 4	<2.5	77	
249	DR350-P5500-C8	205 147 250 4	<2.5	77	
249	DR350-P4500-C8	205 147 382 4	<2.5	77	
249	DR350-P3000-C8	205 147 248 4	<2.5	77	
249	DR350-P2000-C8	205 147 246 4	<2.5	77	
249	DR350-P1000-C10	205 147 244 4	<2.5	77	
249	DR350-P550-C10	205 147 242 4	<2.5	77	
249	DR350-P5500-K8	205 147 251 4	<2.5	77	
249	DR350-P4500-K8	205 147 383 4	<2.5	77	
249	DR350-P3000-K8	205 147 249 4	<2.5	77	
249	DR350-P2000-K8	205 147 247 4	<2.5	77	
249	DR350-P1000-K8	205 147 245 4	<2.5	77	
249	DR350-P550-K8	205 147 243 4	<2.5	77	
249	DR350-P20000	205 147 359 4	<2.5	77	
249	DR350-P5500	205 147 358 4	<2.5	77	
249	DR350-P4500	205 147 384 4	<2.5	77	
249	DR350-P3000	205 147 357 4	<2.5	77	
249	DR350-P2000	205 147 356 4	<2.5	77	
249	DR350-P1000	205 147 355 4	<2.5	77	
249	DR350-P550	205 147 354 4	<2.5	77	
250	DR500-P18500-C8	205 147 676 4	<2.5	75	
250	DR500-P5800-C8	205 147 673 4	<2.5	75	
250	DR500-P4300-C8	205 147 670 4	<2.5	75	
250	DR500-P2700-C8	205 147 667 4	<2.5	75	
250	DR500-P1800-C10	205 147 664 4	<2.5	75	
250	DR500-P1400-C10	205 147 661 4	<2.5	75	
250	DR500-P1000-C10	205 147 658 4	<2.5	75	
250	DR500-P600-C13	205 147 655 4	<2.5	75	
250	DR500-P400-C13	205 147 652 4	<2.5	75	
250	DR500-P5800-K8	205 147 674 4	<2.5	75	
250	DR500-P4300-K8	205 147 671 4	<2.5	75	
250	DR500-P2700-K8	205 147 668 4	<2.5	75	
250	DR500-P1800-K10	205 147 665 4	<2.5	75	
250	DR500-P1400-K10	205 147 662 4	<2.5	75	
250	DR500-P1000-K10	205 147 659 4	<2.5	75	
250	DR500-P600-K10	205 147 656 4	<2.5	75	
250	DR500-P400-K10	205 147 653 4	<2.5	75	
250	DR500-P18500	205 147 678 4	<2.5	75	
250	DR500-P5800	205 147 675 4	<2.5	75	
250	DR500-P4300	205 147 672 4	<2.5	75	
250	DR500-P2700	205 147 669 4	<2.5	75	
250	DR500-P1800	205 147 666 4	<2.5	75	
250	DR500-P1400	205 147 663 4	<2.5	75	
250	DR500-P1000	205 147 660 4	<2.5	75	
250	DR500-P600	205 147 657 4	<2.5	75	
250	DR500-P400	205 147 654 4	<2.5	75	
251	DR750-P20000-C8	205 146 659 4	<2.5	81	
251	DR750-P6000-C8	1465124	<2.5	81	
251	DR750-P4100-C8	1465114	<2.5	81	
251	DR750-P3300-C10	1465104	<2.5	81	
251	DR750-P2700-C10	1465094	<2.5	81	
251	DR750-P1300-C10	1465084	<2.5	81	
251	DR750-P750-C13	1465074	<2.5	81	
251	DR750-P400-C13	205 146 658 4	<2.5	81	
251	DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	<2.5	81	
251	DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	<2.5	81	
251	DR750-P4100-JT1	205 146 665 4	<2.5	81	
251	DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	<2.5	81	
251	DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	<2.5	81	
251	DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	<2.5	81	
251	DR750-P750-JT1	205 146 661 4	<2.5	81	
251	DR750-P400-JT1	205 146 660 4	<2.5	81	
251	DR750-P6000-K8	1465164	<2.5	81	
251	DR750-P4100-K8	1465154	<2.5	81	
251	DR750-P3300-K10	1465144	<2.5	81	
251	DR750-P2700-K10	1465134	<2.5	81	
251	DR750-P20000	205 147 458 4	<2.5	81	
251	DR750-P6000	205 147 417 4	<2.5	81	
251	DR750-P4100	205 147 456 4	<2.5	81	
251	DR750-P3300	205 147 455 4	<2.5	81	
251	DR750-P2700	205 147 416 4	<2.5	81	
251	DR750-P1300	205 147 415 4	<2.5	81	
251	DR750-P750	205 147 452 4	<2.5	81	
251	DR750-P400	205 147 451 4	<2.5	81	
252	DR300-T20000-C8	205 147 496 4	<2.5	75	
252	DR300-T5500-C8	205 147 493 4	<2.5	75	
252	DR300-T4500-C8	205 147 490 4	<2.5	75	
252	DR300-T3000-C8	205 147 487 4	<2.5	75	
252	DR300-T2000-C8	205 147 484 4	<2.5	75	
252	DR300-T1000-C10	205 147 481 4	<2.5	75	
252	DR300-T550-C10	205 147 478 4	<2.5	75	
252	DR300-T20000	205 147 495 4	<2.5	75	
252	DR300-T5500	205 147 492 4	<2.5	75	
252	DR300-T4500	205 147 459 4	<2.5	75	
252	DR300-T3000	205 147 486 4	<2.5	75	
252	DR300-T2000	205 147 483 4	<2.5	75	
252	DR300-T1000	205 147 480 4	<2.5	75	
252	DR300-T550	205 147 477 4	<2.5	75	
254	DR300-T5500-T5-90	205 147 551 4	<2.5	75	
254	DR300-T4500-T5-90	205 147 549 4	<2.5	75	
254	DR300-T3000-T5-90	205 147 547 4	<2.5	75	
254	DR300-T2000-T5-90	205 147 545 4	<2.5	75	
254	DR300-T1000-T5-90	205 147 543 4	<2.5	75	
254	DR300-T5500-S5-90	205 147 552 4	<2.5	75	
254	DR300-T4500-S5-90	205 147 550 4	<2.5	75	
254	DR300-T3000-S5-90	205 147 548 4	<2.5	75	
254	DR300-T2000-S5-90	205 147 546 4	<2.5	75	
254	DR300-T1000-S5-90	205 147 544 4	<2.5	75	
255	DR300-T5500-T6-90	205 147 598 4	<2.5	75	
255	DR300-T4500-T6-90	205 147 595 4	<2.5	75	
255	DR300-T3000-T6-90	205 147 592 4	<2.5	75	
255	DR300-T2000-T6-90	205 147 589 4	<2.5	75	
255	DR300-T1000-T6-90	205 147 586 4	<2.5	75	
255	DR300-T550-T6-90	205 147 583 4	<2.5	75	
255	DR300-T5500-S6-90	205 147 599 4	<2.5	75	
255	DR300-T4500-S6-90	205 147 596 4	<2.5	75	
255	DR300-T3000-S6-90	205 147 593 4	<2.5	75	
255	DR300-T2000-S6-90	205 147 590 4	<2.5	75	
255	DR300-T1000-S6-90	205 147 587 4	<2.5	75	
255	DR300-T550-S6-90	205 147 584 4	<2.5	75	
256	D3141-S-2100	1383084	<2.5	77	
256	D3141-S-770	1383244	<2.5	77	
256	D3141-L-2100	1383164	<2.5	77	
256	D3141-L-770	1383324	<2.5	77	
256	D3143-S-2100	1383404	<2.5	77	
256	D3143-S-770	1383664	<2.5	77	
256	D3143-L-2100	1383584	<2.5	77	
257	DR300-T5500-T5-30	205 147 539 4	<2.5	75	
257	DR300-T4500-T5-30	205 147 537 4	<2.5	75	
257	DR300-T3000-T5-30	205 147 535 4	<2.5	75	
257	DR300-T2000-T5-30	205 147 533 4	<2.5	75	
257	DR300-T1000-T5-30	205 147 531 4	<2.5	75	
257	DR300-T5500-S5-30	205 147 540 4	<2.5	75	
257	DR300-T4500-S5-30	205 147 538 4	<2.5	75	
257	DR300-T3000-S5-30	205 147 536 4	<2.5	75	
257	DR300-T2000-S5-30	205 147 534 4	<2.5	75	
257	DR300-T1000-S5-30	205 147 532 4	<2.5	75	
258	DR300-T5500-T5-360	205 147 563 4	<2.5	75	
258	DR300-T4500-T5-360	205 147 561 4	<2.5	75	
258	DR300-T3000-T5-360	205 147 559 4	<2.5	75	
258	DR300-T2000-T5-360	205 147 557 4	<2.5	75	
258	DR300-T1000-T5-360	205 147 555 4	<2.5	75	
258	DR300-T5500-S5-360	205 147 564 4	<2.5	75	
258	DR300-T4500-S5-360	205 147 562 4	<2.5	75	
258	DR300-T3000-S5-360	205 147 560 4	<2.5	75	
258	DR300-T2000-S5-360	205 147 558 4	<2.5	75	
258	DR300-T1000-S5-360	205 147 556 4	<2.5	75	
257	DR300-T3000-T5-45	205 147 574 4	<2.5	75	
257	DR300-T2000-T5-45	205 147 571 4	<2.5	75	
257	DR300-T1000-T5-45	205 147 568 4	<2.5	75	
257	DR300-T550-T5-45	205 147 565 4	<2.5	75	
257	DR300-T3000-S5-45	205 147 575 4	<2.5	75	
257	DR300-T2000-S5-45	205 147 572 4	<2.5	75	
257	DR300-T1000-S5-45	205 147 569 4	<2.5	75	
257	DR300-T550-S5-45	205 147 566 4	<2.5	75	
258	DR300-T5500-T6-360	205 147 616 4	<2.5	75	
258	DR300-T4500-T6-360	205 147 613 4	<2.5	75	
258	DR300-T3000-T6-360	205 147 610 4	<2.5	75	
258	DR300-T2000-T6-360	205 147 607 4	<2.5	75	
258	DR300-T1000-T6-360	205 147 604 4	<2.5	75	
258	DR300-T550-T6-360	205 147 601 4	<2.5	75	
258	DR300-T5500-S6-360	205 147 617 4	<2.5	75	
258	DR300-T4500-S6-360	205 147 614 4	<2.5	75	
258	DR300-T3000-S6-360	205 147 611 4	<2.5	75	
258	DR300-T2000-S6-360	205 147 608 4	<2.5	75	
258	DR300-T1000-S6-360	205 147 605 4	<2.5	75	
258	DR300-T550-S6-360	205 147 602 4	<2.5	75	
259	D16-S-1000	1274544	<2.5	77	
259	D16-S-500	1274384	<2.5	77	
259	D16-L-1000	1274624	<2.5	77	
259	D16-L-500	1274464	<2.5	77	
259	D16-P-750	1288084	<2.5	78	
259	D16-P-450	1287934	<2.5	78	
259	2F16-L-700	1241394	<2.5	76	
259	2F16-L-250	1241474	<2.5	76	
259	2H16-L-250/800-B16	1452444	<2.5	76	
259	2H16-L-250/800-B18	1434184	<2.5	76	
259	2H16-L-160/500-B18	1434264	<2.5	76	
259	2H16-L-90/250-B18	1434344	<2.5	76	
261	DR350-P3000-QR	205 147 528 4	<2.5	75	
261	DR300-T5500-QR	205 147 527 4	<2.5	75	
261	DR300-T4500-QR	205 147 526 4	<2.5	75	
261	DR300-T3000-QR	205 147 525 4	<2.5	75	
261	DR300-T2000-QR	205 147 524 4	<2.5	75	
261	DR300-T1000-QR	205 147 523 4	<2.5	75	
261	DR300-T550-QR	205 147 522 4	<2.5	75	
262	D23-P-6000	1364374	<2.5	78	
262	D23-P-4600	1364454	<2.5	78	
262	D23-P-2900	1364534	<2.5	78	
262	D23-P-1800	1364794	<2.5	78	
262	D23-P-1100	1364874	<2.5	78	
262	D23-P-700	1364954	<2.5	78	
262	D23-P-400	1365004	<2.5	78	
262	D23-L-5700	1362914	<2.5	77	
262	D23-L-4400	1363144	<2.5	77	
262	D23-L-2800	1363304	<2.5	77	
262	D23-L-1750	1363564	<2.5	77	
262	D23-L-1050	1363724	<2.5	77	
262	D23-L-400	1363984	<2.5	77	
262	D23-S-4400	1363064	<2.5	77	
262	D23-S-2800	1363224	<2.5	77	
262	D23-S-1750	1363484	<2.5	77	
262	D23-S-1050	1363644	<2.5	77	
262	D23-S-400	1363804	<2.5	77	
263	A27-A-1300	1406594	4.3	64	
263	C27-AX-1450	1405414	<2.5	73	
263	D156-S-20000	1275194	<2.5	77	
263	D156-P-20000	147664	<2.5	78	
263	D156-P-20000	205 146 600 4	<2.5	78	
265	RFD-100-2800	681214	<2.5	90	
265	RFD-100-1850	681394	<2.5	88	
265	RFD-100-800	680084	<2.5	88	
265	RFD-100-500	680164	<2.5	88	
265	RFD-100-330	681244	<2.5	88	
265	RFD-100-140	145364	<2.5	88	
265	RFD-100-85	1457374	<2.5	88	
265	RFD-100-60	1457384	<2.5	88	
265	RFDT-125-800	1445654	<2.5	88	
265	RFDT-125-500	1445664	<2.5	88	
265	RFDT-125-330	1445674	<2.5	88	
265	RFDT-125-140	1445504	<2.5	88	
265	RFDT-125-85	1445514	<2.5	88	
265	RFDT-125-60	1445524	<2.5	88	
271	CFD-DR750-P20000	205 147 221 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P6000	205 147 220 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P4100	205 147 219 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P3300	205 147 218 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P2700	205 147 217 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P1300	205 147 216 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P750	205 147 215 4	<2.5	75	
271	CFD-DR750-P400	205 147 214 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P20000	205 147 367 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P6000	205 147 366 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P4100	205 147 365 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P3300	205 147 364 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P2700	205 147 363 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P1300	205 147 362 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P750	205 147 361 4	<2.5	75	
271	PECK-CFD-DR750-P400	205 147 360 4	<2.5	75	
281	D144-T-3300	1273234	<2.5	76	
281	S144-T3100	936974	<2.5	80	
281	D170-L	1261574	8.7	76	
281	AV101	128534	<2.5	90	101

Stichwortverzeichnis (Suche nach Modell)

MODELL	ARTIKELNR.	SEITE
05-X-80000	258984	147
05-X-80000	258564	147
2A89-A-1300	1225434	72
2A89-A-1300	1223154	72
2A89-A-400	1225694	72
2A89-A-400	1223314	72
2A89-A-700	1225514	72
2A89-A-700	1223234	72
2D472-LX-550	1388534	85
2D4872-LX-550	1388614	84
2F16-L-250	1241474	259
2F16-L-700	1241394	259
2F189-PX-400	1240904	81
2F189-PX-600	1240744	81
2F189-PX-900	1240584	81
2H16-L-160/500-B18	1434264	259
2H16-L-250/800-B16	1452444	259
2H16-L-250/800-B18	1434184	259
2H16-L-90/250-B18	1434344	259
A27-A-1300	1406594	263
AFD - Bohrvorschubeinheiten		276
Alpha Messgerät		102
Analoge Drehmomentsensoren - ART		99
AV101	128534	281
B0456-LASAN*	TO13049	231
B0456-LESAR	T013046	225
B15B	615 174 023 0	229
B15M	615 174 024 0	231
B16B	615 174 025 0	229
B16BV	615 174 051 0	227
B16M	615 174 026 0	231
B16MV	615 174 050 0	227
B18B	615 174 027 0	229
B18BV	615 174 053 0	227
B18M	615 174 028 0	231
B18MAV	615 174 029 0	231
B18MV	615 174 052 0	227
B19B	615 174 030 0	229
B19B1	615 174 031 0	229
B19BV	615 174 055 0	227
B19M	615 174 032 0	231
B19MV	615 174 054 0	227
B21B	615 174 040 0	229
B21M	615 174 041 0	231
C27-AX-1450	1405414	263
CFD-DR750-P1300	205 147 216 4	271
CFD-DR750-P20000	205 147 221 4	271
CFD-DR750-P2700	205 147 217 4	271
CFD-DR750-P3300	205 147 218 4	271
CFD-DR750-P400	205 147 214 4	271
CFD-DR750-P4100	205 147 219 4	271
CFD-DR750-P6000	205 147 220 4	271
CFD-DR750-P750	205 147 215 4	271
CO0214ANFEL	T018671	241
CP0214ANBEL	T012343	241
CP0214ANGEL	T018672	241
CP0214CELEL	T012344	241
CP0214ENBEL	T018678	241
CP0214ENFEL	T018163	241
CP0214ENGEL	T018164	241
CP0214FALEL	T013152	241
CP0214KETEL	T023475	241
CP0214SETEL	T023474	241
CP0341CUDEL	T022512	241
CP0351ASGEL	T007783	241
CP0351ASKEL	T007773	241
CP0351ASVEL	T009582	241
CP-0351-CABH-DY	T020475	245
CP0351CUDEL	T008955	241
CP0351ESGEL	T012602	241
CP0351ESKEL	T012603	241
CP0351ESREL	T012604	241
CP0351ESVEL	T012605	241
CP0351FUDEL	T012608	241
CP0351PU	T013417	244
CP0351PU	205 146 721 4	244
CP0610 GALED	T018041	128
CP0610 PALED	T018253	128
CP0610 PALEL	T018042	128
CP0611 GASED	T022580	129
CP0611 GASEL	T022581	129
CP0611 PASED	T022578	129
CP0611 PASEL	T022579	129
CP0611P RLS	T025414	129
CP0611P RS	T025413	129
CP0614 GALED	T020021	129
CP0614 PALED	T020022	129
CP-4444-RURAB	T022961	237
CP-4444-RUSAB	T022962	237
CP-4444-RUTAB	T022963	237
CP-4447-RUSAB	T022965	237
CP-4447-RUTAB	T022912	237
CP-4447-RUVAB	T022964	237
CP-4450-2	T025189	237
CP-4450-3	T025190	237
CP-4450-4	T025191	237
CP-4450-S-2	205 146 712 4	237
CP-4450-S-3	205 146 713 4	237
CP-4450-S-4	205 146 714 4	237
CP-4475-3	T025241	237
CP-4475-4	T025242	237
CP-4475-6	T025243	237
CP6031 HABAD	T021887	127
CP6031 HABAK	T021884	127
CP6031 HABAV	T021885	127
CP6041 HABAB	T021888	127
CP6041 HABAR	T022331	127
CP6060 SASAB	T024059	128
CP6060 SASAK	T024060	128
CP6060 SASAR	T024058	128
CP61110 GALED	T018046	128
CP61110 GASED	T024425	128
CP61110 GASEL	T024426	128
CP61110 PASED	T025100	128
CP61110 PASEL	T025101	128
CP6120 GASED	T018237	129
CP6120 GASEL	T017755	129
CP6120 PASED	T018841	129
CP6120 PASEL	T018235	129
CP6300 RSR	T025285	127
CP6500 RS	T025214	127
CP6500 RSR	T025216	127
CP6500 RSS	T025215	127
CP6540 RS	T025312	127
CP6540 RSR	T025313	127
CP6540 RSS	T025314	127
CPUCVI	615 932 561 0	19
CVI II	615 932 617 0	19
CVI II ETHERNET	615 932 664 0	19
CVI II PROFIBUS	615 932 620 0	19
CVI II US	615 932 641 0	19
CVI II US ETHERNET	615 932 666 0	19
CVICII-H2	615 932 677 0	37
CVICII-H4	615 932 679 0	37
CVICII-L2	615 932 676 0	37
CVICII-L4	615 932 678 0	37
CVINET Software		33
CVIPC2000		32
CVIS II	615 932 618 0	19
CVIS II US	615 932 642 0	19
D144-T-3300	1273234	281
D156-P-20000	147664	263
D156-P-20000	205 146 600 4	263
D156-S-20000	1275194	263
D16-L-1000	1274624	259
D16-L-500	1274464	259
D16-P-450	1287934	259
D16-P-750	1288084	259
D16-S-1000	1274544	259
D16-S-500	1274384	259
D170-L	1261574	281
D23-L-1050	1363724	262
D23-L-1750	1363564	262
D23-L-2800	1363304	262
D23-L-400	1363984	262
D23-L-4400	1363144	262
D23-L-5700	1362914	262
D23-P-1100	1364874	262
D23-P-1800	1364794	262
D23-P-2900	1364534	262
D23-P-400	1365004	262
D23-P-4600	1364454	262
D23-P-6000	1364374	262
D23-P-700	1364954	262
D23-S-1050	1363644	262
D23-S-1750	1363484	262
D23-S-2800	1363224	262
D23-S-400	1363804	262
D23-S-4400	1363064	262
D3141-L-2100	1383164	256
D3141-L-770	1383324	256
D3141-S-2100	1383084	256
D3141-S-770	1383244	256
D3143-L-2100	1383584	256
D3143-S-2100	1383404	256
D3143-S-770	1383664	256
D53-10	615 804 571 0	114
D53-20	388163	114
D53-20S	615 804 572 0	114
D53-20X	388173	114
D54	901944	119
D57	408903	116
D57X	408913	116
D58	408923	116
D59	408933	116
DA6.35	615 176 019 0	187
DA8.20	615 176 030 0	187
DELTA4000	615 935 035 0	97
DELTA4D	615 935 052 0	97
DELTA5000	615 935 043 0	97
DELTA5D	615 935 053 0	97
DeltaPC software		104
Digitale Drehmomentsensoren - DRT		98
Digitale Drehmomentsensoren - DST		101
DR300-T1000	205 147 480 4	252
DR300-T1000-C10	205 147 481 4	252
DR300-T1000-QR	205 147 523 4	261
DR300-T1000-S5-30	205 147 532 4	257
DR300-T1000-S5-360	205 147 556 4	258
DR300-T1000-S5-90	205 147 544 4	254
DR300-T1000-S6-360	205 147 605 4	258
DR300-T1000-S5-45	205 147 569 4	257
DR300-T1000-S6-90	205 147 587 4	255
DR300-T1000-T5-30	205 147 531 4	257
DR300-T1000-T5-360	205 147 555 4	258
DR300-T1000-T5-45	205 147 568 4	257
DR300-T1000-T5-90	205 147 543 4	254
DR300-T1000-T6-360	205 147 604 4	258
DR300-T1000-T6-90	205 147 586 4	255
DR300-T2000	205 147 483 4	252
DR300-T20000	205 147 495 4	252
DR300-T20000-C8	205 147 496 4	252
DR300-T2000-C8	205 147 484 4	252
DR300-T2000-QR	205 147 524 4	261
DR300-T2000-S5-30	205 147 534 4	257
DR300-T2000-S5-360	205 147 558 4	258

Stichwortverzeichnis (Suche nach Modell)

MODELL	ARTIKELNR.	SEITE
DR300-T2000-S5-90	205 147 546 4	254
DR300-T2000-S6-360	205 147 608 4	258
DR300-T2000-S5-45	205 147 572 4	257
DR300-T2000-S6-90	205 147 590 4	255
DR300-T2000-T5-30	205 147 533 4	257
DR300-T2000-T5-360	205 147 557 4	258
DR300-T2000-T5-45	205 147 571 4	257
DR300-T2000-T5-90	205 147 545 4	254
DR300-T2000-T6-360	205 147 607 4	258
DR300-T2000-T6-90	205 147 589 4	255
DR300-T3000	205 147 486 4	252
DR300-T3000-C8	205 147 487 4	252
DR300-T3000-QR	205 147 525 4	261
DR300-T3000-S5-30	205 147 536 4	257
DR300-T3000-S5-360	205 147 560 4	258
DR300-T3000-S5-90	205 147 548 4	254
DR300-T3000-S6-360	205 147 611 4	258
DR300-T3000-S5-45	205 147 575 4	257
DR300-T3000-S6-90	205 147 593 4	255
DR300-T3000-T5-30	205 147 535 4	257
DR300-T3000-T5-360	205 147 559 4	258
DR300-T3000-T5-45	205 147 574 4	257
DR300-T3000-T5-90	205 147 547 4	254
DR300-T3000-T6-360	205 147 610 4	258
DR300-T3000-T6-90	205 147 592 4	255
DR300-T4500	205 147 489 4	252
DR300-T4500-C8	205 147 490 4	252
DR300-T4500-QR	205 147 526 4	261
DR300-T4500-S5-30	205 147 538 4	257
DR300-T4500-S5-360	205 147 562 4	258
DR300-T4500-S5-90	205 147 550 4	254
DR300-T4500-S6-360	205 147 614 4	258
DR300-T4500-S6-90	205 147 596 4	255
DR300-T4500-T5-30	205 147 537 4	257
DR300-T4500-T5-360	205 147 561 4	258
DR300-T4500-T5-90	205 147 549 4	254
DR300-T4500-T6-360	205 147 613 4	258
DR300-T4500-T6-90	205 147 595 4	255
DR300-T550	205 147 477 4	252
DR300-T5500	205 147 492 4	252
DR300-T5500-C8	205 147 493 4	252
DR300-T5500-QR	205 147 527 4	261
DR300-T5500-S5-30	205 147 540 4	257
DR300-T5500-S5-360	205 147 564 4	258
DR300-T5500-S5-90	205 147 552 4	254
DR300-T5500-S6-360	205 147 617 4	258
DR300-T5500-S6-90	205 147 599 4	255
DR300-T5500-T5-30	205 147 539 4	257
DR300-T5500-T5-360	205 147 563 4	258
DR300-T5500-T5-90	205 147 551 4	254
DR300-T5500-T6-360	205 147 616 4	258
DR300-T5500-T6-90	205 147 598 4	255
DR300-T550-C10	205 147 478 4	252
DR300-T550-QR	205 147 522 4	261
DR300-T550-S5-45	205 147 566 4	257
DR300-T550-S6-360	205 147 602 4	258
DR300-T550-S6-90	205 147 584 4	255
DR300-T550-T5-45	205 147 565 4	257
DR300-T550-T6-360	205 147 601 4	258
DR300-T550-T6-90	205 147 583 4	255
DR350-P1000	205 147 355 4	249
DR350-P1000-C10	205 147 244 4	249
DR350-P1000-K8	205 147 245 4	249
DR350-P2000	205 147 356 4	249
DR350-P20000	205 147 359 4	249
DR350-P20000-C8	205 147 252 4	249
DR350-P2000-C8	205 147 246 4	249
DR350-P2000-K8	205 147 247 4	249
DR350-P3000	205 147 357 4	249
DR350-P3000-C8	205 147 248 4	249
DR350-P3000-K8	205 147 249 4	249
DR350-P3000-QR	205 147 528 4	261
DR350-P4500	205 147 384 4	249
DR350-P4500-C8	205 147 382 4	249
DR350-P4500-K8	205 147 383 4	249
DR350-P550	205 147 354 4	249
DR350-P5500	205 147 358 4	249
DR350-P5500-C8	205 147 250 4	249
DR350-P5500-K8	205 147 251 4	249
DR350-P550-C10	205 147 242 4	249
DR350-P550-K8	205 147 243 4	249
DR500-P1000	205 147 660 4	250
DR500-P1000-C10	205 147 658 4	250
DR500-P1000-K10	205 147 659 4	250
DR500-P1400	205 147 663 4	250
DR500-P1400-C10	205 147 661 4	250
DR500-P1400-K10	205 147 662 4	250
DR500-P1800	205 147 666 4	250
DR500-P1800-C10	205 147 664 4	250
DR500-P1800-K10	205 147 665 4	250
DR500-P18500	205 147 678 4	250
DR500-P18500-C8	205 147 676 4	250
DR500-P2700	205 147 669 4	250
DR500-P2700-C8	205 147 667 4	250
DR500-P2700-K8	205 147 668 4	250
DR500-P400	205 147 654 4	250
DR500-P400-C13	205 147 652 4	250
DR500-P400-K10	205 147 653 4	250
DR500-P4300	205 147 672 4	250
DR500-P4300-C8	205 147 670 4	250
DR500-P4300-K8	205 147 671 4	250
DR500-P5800	205 147 675 4	250
DR500-P5800-C8	205 147 673 4	250
DR500-P5800-K8	205 147 674 4	250
DR500-P600	205 147 657 4	250
DR500-P600-C13	205 147 655 4	250
DR500-P600-K10	205 147 656 4	250
DR750-P1300	205 146 415 4	251
DR750-P1300-C10	1465084	251
DR750-P1300-JT1	205 146 662 4	251
DR750-P20000	205 146 458 4	251
DR750-P20000-C8	205 146 659 4	251
DR750-P20000-JT1	205 146 667 4	251
DR750-P2700	205 146 416 4	251
DR750-P2700-C10	1465094	251
DR750-P2700-JT1	205 146 663 4	251
DR750-P2700-K10	1465134	251
DR750-P3300	205 146 455 4	251
DR750-P3300-C10	1465104	251
DR750-P3300-JT1	205 146 664 4	251
DR750-P3300-K10	1465144	251
DR750-P400	205 146 451 4	251
DR750-P400-C13	205 146 658 4	251
DR750-P400-JT1	205 146 660 4	251
DR750-P4100	205 146 456 4	251
DR750-P4100-C8	1465114	251
DR750-P4100-JT1	205 146 665 4	251
DR750-P4100-K8	1465154	251
DR750-P6000	205 146 417 4	251
DR750-P6000-C8	1465124	251
DR750-P6000-JT1	205 146 666 4	251
DR750-P6000-K8	1465164	251
DR750-P750	205 146 452 4	251
DR750-P750-C13	1465074	251
DR750-P750-JT1	205 146 661 4	251
Drehmomentschlüssel - AWT, DWT		100
Druckluftmotoren		278
DTU Basic	615 936 045 0	13
EAP1.5-15-T-1	615 165 334 0	12
EAP1.5-15-T-2	615 165 312 0	12
EAP1.5-15-TA-1	615 165 345 0	12
EAP1.5-15-TA-2	615 165 323 0	12
EAP1.5-20-T-1	615 165 335 0	12
EAP1.5-20-T-1	615 165 403 0	12
EAP1.5-20-T-2	615 165 313 0	12
EAP1.5-20-TA-1	615 165 346 0	12
EAP1.5-20-TA-2	615 165 324 0	12
EAP1.5-26-T-1	615 165 336 0	12
EAP1.5-26-T-2	615 165 314 0	12
EAP1.5-26-TA-1	615 165 347 0	12
EAP1.5-26-TA-2	615 165 325 0	12
EAP2-20-T-1	615 165 337 0	12
EAP2-20-T-2	615 165 315 0	12
EAP2-20-TA-1	615 165 348 0	12
EAP2-20-TA-2	615 165 326 0	12
EAP2-30-T-1	615 165 338 0	12
EAP2-30-T-2	615 165 316 0	12
EAP2-30-TA-1	615 165 349 0	12
EAP2-30-TA-2	615 165 327 0	12
EAP2-30-TF1	615 165 402 0	12
EAP2-30-TF2	615 165 404 0	12
EAP2-40-T-1	615 165 339 0	12
EAP2-40-T-2	615 165 317 0	12
EAP2-40-TA-1	615 165 350 0	12
EAP2-40-TA-2	615 165 328 0	12
EAP2-65-T-1	615 165 340 0	12
EAP2-65-T-2	615 165 318 0	12
EAP2-65-TA-1	615 165 351 0	12
EAP2-65-TA-2	615 165 329 0	12
EAP2-65-TF2	615 165 405 0	12
ECA115	615 165 106 0	44
ECA125	615 165 188 0	44
ECA15	615 165 192 0	44
ECA150	615 165 189 0	44
ECA20	615 165 100 0	44
ECA200	615 165 190 0	44
ECA30	615 165 101 0	44
ECA40	615 165 102 0	44
ECA60	615 165 103 0	44
ECA70	615 165 104 0	44
ECA90	615 165 105 0	44
ECD120	615 165 097 0	45
ECD20	615 165 093 0	45
ECD30	615 165 094 0	45
ECD5	615 165 068 0	45
ECD50	615 165 095 0	45
ECD70	615 165 096 0	45
ECP100-R	615 165 523 0	42
ECP10L	615 165 201 0	41
ECP10LT	615 165 233 0	41
ECP1500	615 165 524 0	42
ECP190	615 165 399 0	42
ECP190-R	615 165 451 0	42
ECP20L	615 165 202 0	41
ECP20LT	615 165 234 0	41
ECP20S	615 165 203 0	41
ECP2100	615 165 525 0	42
ECP3000	615 165 526 0	42
ECP30S	615 165 204 0	41
ECP3L	615 165 199 0	41
ECP3LT	615 165 231 0	41
ECP4000	615 165 527 0	42
ECP40S	615 165 262 0	41
ECP550	615 165 400 0	42
ECP550-R	615 165 452 0	42
ECP5L	615 165 200 0	41
ECP5LT	615 165 232 0	41
ECP950	615 165 401 0	42
ECP950-R	615 165 453 0	42
ECS06	615 165 442 0	40
ECS06-M20	615 165 454 0	40
ECS10	615 165 444 0	40
ECS10-M20	615 165 458 0	40
ECS16	615 165 459 0	40
ECS16-M20	615 165 460 0	40
ECS2	615 165 443 0	40

Stichwortverzeichnis (Suche nach Modell)

MODELL	ARTIKELNR.	SEITE
ECS2-M20	615 165 455 0	40
ECS4	615 165 445 0	40
ECS4-M20	615 165 456 0	40
ECS7	615 165 446 0	40
ECS7-M20	615 165 457 0	40
ECSA10	615 165 449 0	40
ECSA2	615 165 447 0	40
ECSA7	615 165 448 0	40
ECSF06	615 165 501 0	46
ECSF10	615 165 505 0	46
ECSF16	615 165 506 0	46
ECSF2	615 165 502 0	46
ECSF4	615 165 503 0	46
ECSF7	615 165 504 0	46
EDP1.5-15-T-1	615 165 341 0	12
EDP1.5-15-T-2	615 165 319 0	12
EDP1.5-15-TA-1	615 165 352 0	12
EDP1.5-15-TA-2	615 165 330 0	12
EDP2-24-T-1	615 165 342 0	12
EDP2-24-T-2	615 165 320 0	12
EDP2-24-TA-1	615 165 353 0	12
EDP2-24-TA-2	615 165 331 0	12
EDP2-33-T-1	615 165 343 0	12
EDP2-33-T-2	615 165 321 0	12
EDP2-33-TA-1	615 165 354 0	12
EDP2-33-TA-2	615 165 332 0	12
EDP2-43-T-1	615 165 344 0	12
EDP2-43-T-2	615 165 322 0	12
EDP2-43-TA-1	615 165 355 0	12
EDP2-43-TA-2	615 165 333 0	12
ELB12-600-P	615 165 418 0	15
ELB2.5-1250-P	615 165 415 0	15
ELB2.5-670-P	615 165 439 0	15
ELB6-670-P	615 165 440 0	15
ELB6-900-P	615 165 416 0	15
ELB8-670-P	615 165 417 0	15
ELS12-600-P	615 165 422 0	15
ELS2.5-1550-P	615 165 419 0	15
ELS6-1000-P	615 165 420 0	15
ELS8-400-P	615 165 605 0	15
ELS8-800-P	615 165 421 0	15
EME106-10J	615 165 437 0	26
EME106-20J	615 165 438 0	26
EME24-20 OF	615 165 512 0	28
EME26-50 OF	615 165 513 0	28
EME30-80 OF	615 165 514 0	28
EME35-10J	615 165 423 0	26
EME35-20J	615 165 424 0	26
EME36-140 OF	615 165 515 0	28
EME38-10J	615 165 425 0	26
EME38-20J	615 165 426 0	26
EME40-180 OF	615 165 516 0	28
EME44-350 OF	615 165 602 0	28
EME51-10J	615 165 427 0	26
EME51-20J	615 165 428 0	26
EME54-600 OF	615 165 603 0	28
EME60-10J	615 165 429 0	26
EME60-20J	615 165 430 0	26
EME60-30J	615 165 431 0	26
EME60-850 OF	615 165 604 0	28
EME80-10J	615 165 432 0	26
EME80-20J	615 165 433 0	26
EME80-30J	615 165 434 0	26
EME80-40J	615 165 435 0	26
EME80-50J	615 165 436 0	26
EMEL38-20J	615 165 517 0	27
EMEL51-20J	615 165 518 0	27
EMEL60-20J	615 165 519 0	27
EMEL60-30J	615 165 520 0	27
EMEL80-40J	615 165 521 0	27
ERAL1.5-15	615 165 356 0	23
ERAL1.5-25	615 165 357 0	23
ERAL2.30	615 165 362 0	23
ERAL2.40	615 165 363 0	23
ERAL2-60	615 165 364 0	23
ERAL2-60 OE11 CC53	615 165 596 0	24
ERAL2-60 OE11 CC75	615 165 597 0	24
ERAL2-60 OE12 CC53	615 165 598 0	24
ERAL2-60 OE12 CC75	615 165 599 0	24
ERAL2-60 OE13 CC53	615 165 600 0	24
ERAL2-60 OE13 CC75	615 165 601 0	24
ERAL2-80	615 165 365 0	23
ERAL2-80 CE10 CC50	615 165 592 0	24
ERAL2-80 CE10 CC76	615 165 593 0	24
ERAL2-80 CE13 CC50	615 165 594 0	24
ERAL2-80 CE13 CC76	615 165 595 0	24
ERAL2-80 SQ1/2	615 165 406 0	23
ERAL4-110	615 165 385 0	23
ERAL4-120	615 165 386 0	23
ERAL4-140	615 165 387 0	23
ERAL4-170	615 165 388 0	23
ERAL4-225	615 165 389 0	23
ERAL4-90	615 165 384 0	23
ERAL6-135	615 165 390 0	23
ERAL6-170	615 165 441 0	23
ERAL6-280	615 165 391 0	23
ERAL6-350	615 165 392 0	23
ERAL6-480	615 165 393 0	23
ERD5J	615 165 060 0	25
ERDL1.5-12	615 165 366 0	25
ERDL1.5-20	615 165 367 0	25
ERDL1.5-30	615 165 368 0	25
ERDL2-40	615 165 369 0	25
ERDL2-50	615 165 370 0	25
ERDL4-135	615 165 395 0	25
ERDL4-60	615 165 407 0	25
ERDL4-80	615 165 394 0	25
ERDL6-170	615 165 396 0	25
ERDL6-220	615 165 397 0	25
ERDL6-250	615 165 398 0	25
ERP10L	615 165 195 0	22
ERP10LT	615 165 229 0	22
ERP20L	615 165 196 0	22
ERP20LT	615 165 230 0	22
ERP20S	615 165 197 0	22
ERP30S	615 165 198 0	22
ERP3L	615 165 193 0	22
ERP3LT	615 165 227 0	22
ERP40S	615 165 263 0	22
ERP5L	615 165 194 0	22
ERP5LT	615 165 228 0	22
ESP C 110 V	615 165 484 0	53
ESP C 220 V	615 165 480 0	53
ESP C LT 110 V	615 165 485 0	53
ESP C LT 220 V	615 165 481 0	53
ESP1	615 932 635 0	57
ESP2	615 932 636 0	57
ESP7	111362	58
FAS3000	205 146 677 4	77
Federzüge		122
Flush Socket Winkelschrauber		24
GV5	615 174 017 0	225
H410-N-150	1302534	85
H410-N-350	1302454	85
H410-N-500	1302374	85
H410-N-60	1302794	85
H410-N-90	1302614	85
Handlingsarme		110
Hold&Drive Winkelschrauber		24
Installationszubehör		283
K1120B3CWY	615 170 171 0	165
K1180-9	615 170 246 0	157
K145B6	615 170 002 0	165
K160B6	615 170 003 0	165
K160B6Y	615 170 173 0	165
K190B3CW	615 170 005 0	165
K190B3CWY	615 170 172 0	165
K190B4	615 170 004 0	165
K245B8	615 170 006 0	165
K260B6	615 170 008 0	165
K260B6Y	615 170 175 0	165
K260B9	615 170 007 0	181
K290B3CWY	615 170 174 0	165
K320-7	615 170 033 0	149
K320-9	615 170 142 0	153
K325-7	615 170 034 0	149
K325-9	615 170 141 0	153
K331-7	615 170 035 0	149
K331-9	615 170 140 0	153
K340-7	615 170 036 0	149
K340-9	615 170 139 0	153
K345B8	615 170 009 0	165
K345B8Y	615 170 178 0	165
K360B6	615 170 010 0	165
K360B6Y	615 170 177 0	165
K615-7	615 170 104 0	151
K615-9	615 170 155 0	157
K619-7	615 170 105 0	151
K619-9	615 170 153 0	157
K624-7	615 170 106 0	151
K624-9	615 170 151 0	157
K628-7	615 170 107 0	151
K628-9	615 170 150 0	157
K912-7	615 170 110 0	151
K912-9	615 170 157 0	157
K912C3	615 170 111 0	163
K912C4	615 170 112 0	163
K912D3	615 170 113 0	163
K915-7	615 170 114 0	151
K915-9	615 170 156 0	157
K915C25	615 170 115 0	163
K915C3	615 170 116 0	163
K918-7	615 170 117 0	151
K918-9	615 170 154 0	157
K918C3	615 170 118 0	163
K922-7	615 170 119 0	151
K922-9	615 170 152 0	157
KA11120A5F	615 170 052 0	175
KA11120B5F	615 170 055 0	175
KA16060A	615 170 449 0	191
KA16060B	615 170 453 0	191
KA16060B7DE	615 170 460 0	203
KA16060BY	615 170 451 0	191
KA16075A	615 170 448 0	191
KA16075B	615 170 452 0	191
KA16075B5DE	615 170 459 0	203
KA16075B7DE	615 170 486 0	203
KA16075BY	615 170 450 0	191
KA16085A	615 170 468 0	191
KA16085B	615 170 469 0	191
KA160B7Y	615 170 247 0	179
KA160B9Y	615 170 180 0	181
KA16100B6FVK	615 170 470 0	175
KA16120-9	615 170 443 0	157
KA16120A	615 170 435 0	191
KA16120A45	615 170 455 0	171
KA16120A45VK	615 170 456 0	171
KA16120A5	615 170 437 0	173
KA16120A5D	615 170 442 0	169
KA16120A5VK	615 170 438 0	173
KA16120B	615 170 445 0	191
KA16120B45	615 170 457 0	171
KA16120B45VK	615 170 458 0	171
KA16120B5	615 170 439 0	173
KA16120B5DE	615 170 485 0	203
KA16120B5VK	615 170 454 0	173

Stichwortverzeichnis (Suche nach Modell)

MODELL	ARTIKELNR.	SEITE
KA16120BY	615 170 447 0	191
KA16120H5	615 170 444 0	173
KA16120H5K	615 170 434 0	173
KA16135C4FK	615 170 441 0	169
KA16135C4S	615 170 446 0	191
KA165B	615 170 025 0	195
KA165BY	615 170 245 0	195
KA165B9	615 170 020 0	181
KA177B7	615 170 021 0	177
KA177B7Y	615 170 179 0	179
KA309-9	615 170 266 0	153
KA309C	615 170 203 0	187
KA309G	615 170 204 0	187
KA312-7	615 170 037 0	149
KA312-9	615 170 149 0	153
KA312-9FE	615 170 205 0	155
KA312E7	615 170 039 0	149
KA312E9	615 170 147 0	153
KA312EG	615 170 040 0	187
KA312G	615 170 038 0	187
KA313C4	615 170 049 0	167
KA313EC4	615 170 050 0	167
KA318-9	615 170 461 0	153
KA318C3	615 170 041 0	167
KA318EC3	615 170 045 0	167
KA318G	615 170 310 0	187
KA320-7	615 170 043 0	149
KA320-9	615 170 148 0	153
KA320-9FE	615 170 206 0	155
KA320C3	615 170 042 0	167
KA320E7	615 170 047 0	149
KA320E9	615 170 146 0	153
KA320EC3	615 170 046 0	167
KA320EG	615 170 048 0	187
KA320G	615 170 044 0	187
KA613EC4	615 170 138 0	167
KA613-9	615 170 135 0	153
KA613C4	615 170 137 0	167
KA613E9	615 170 136 0	153
KA9020A	615 170 096 0	193
KA9020A16	615 170 100 0	193
KA9020B	615 170 097 0	193
KA9020B16	615 170 101 0	193
KA9030A	615 170 098 0	193
KA9030A16	615 170 102 0	193
KA9030B	615 170 099 0	193
KA9030B16	615 170 103 0	193
KA9030BY	615 170 309 0	193
KC1600-32	615 170 316 0	147
KC061000-30	205 146 638 4	147
KC061000-32	205 146 707 4	147
KC1600-30	615 170 315 0	147
KC1600-30T	615 170 313 0	147
KC1600-32T	615 170 314 0	147
KC318-9	615 170 196 0	153
KC320-7	615 170 029 0	149
KC320-9	615 170 027 0	153
KC325-7	615 170 030 0	149
KC325-9	615 170 145 0	153
KC331-7	615 170 031 0	149
KC331-9	615 170 144 0	153
KC340-7	615 170 032 0	149
KC340-9	615 170 143 0	153
KC615-7	615 170 123 0	151
KC615-9	615 170 163 0	157
KC619-7	615 170 124 0	151
KC619-9	615 170 161 0	157
KC624-7	615 170 125 0	151
KC624-9	615 170 159 0	157
KC624-9RT	615 170 290 0	158
KC628-7	615 170 126 0	151
KC628-9	615 170 158 0	157
KC9010-7	615 170 120 0	185
KC9010-9	615 170 168 0	185
KC9035-7	615 170 121 0	185
KC9035-9	615 170 167 0	185
KC9060-7	615 170 122 0	185
KC9060-9	615 170 166 0	185
KC912-300-7	615 170 108 0	151
KC912-300-9	615 170 169 0	157
KC912-500-7	615 170 109 0	151
KC912-500-9	615 170 170 0	157
KC912-7	615 170 127 0	151
KC912-9	615 170 165 0	157
KC915-7	615 170 128 0	151
KC915-9	615 170 164 0	157
KC918-7	615 170 129 0	151
KC918-9	615 170 162 0	157
KC922-7	615 170 130 0	151
KC922-9	615 170 160 0	157
KL1120A	615 170 022 0	189
KL1120A5	615 170 013 0	175
KL1120B	615 170 207 0	189
KL1120B5	615 170 181 0	175
KL160B7Y	615 170 183 0	179
KL165B	615 170 011 0	195
KL165BY	615 170 241 0	195
KL177B7Y	615 170 182 0	179
KL185B7	615 170 012 0	177
KL185BY	615 170 240 0	195
KL245B	615 170 333 0	195
KL245B6CY	615 170 346 0	179
KL245B9Y	615 170 347 0	181
KL260B6C	615 170 334 0	177
KL260B6CY	615 170 345 0	179
KL260B7Y	615 170 343 0	179
KL260B9Y	615 170 344 0	181
KL265B	615 170 339 0	195
KL265B9	615 170 335 0	181
KL265B9V	615 170 473 0	181
KL277B7Y	615 170 342 0	179
KL285B7	615 170 336 0	177
KL285B7V	615 170 471 0	177
KL360B	615 170 340 0	195
KL360B6C	615 170 337 0	177
KL360B6CY	615 170 351 0	179
KL360B7Y	615 170 349 0	179
KL360B9Y	615 170 350 0	181
KL365B9	615 170 338 0	181
KL365B9V	615 170 474 0	181
KL377B7	615 170 341 0	177
KL377B7V	615 170 472 0	177
KL377B7Y	615 170 348 0	179
KLA14	615 170 026 0	149
MC106-10	615 165 120 0	47
MC106-20	615 165 121 0	47
MC35-10	615 165 107 0	47
MC35-20	615 165 108 0	47
MC38-10	615 165 109 0	47
MC38-20	615 165 110 0	47
MC51-10	615 165 111 0	47
MC51-20	615 165 112 0	47
MC55	902914	119
MC60-10	615 165 113 0	47
MC60-20	615 165 114 0	47
MC60-30	615 165 115 0	47
MC80-10	615 165 116 0	47
MC80-20	615 165 117 0	47
MC80-30	615 165 118 0	47
MC80-40	615 165 119 0	47
MCL38-20	615 165 124 0	48
MCL51-20	615 165 125 0	48
MCL60-20	615 165 126 0	48
MCL60-30	615 165 127 0	48
MCL80-40	615 165 128 0	48
Messtechnik Zubehör		103
MODCVI-1	615 932 501 0	19
MODCVI-2	615 932 521 0	19
Multiplus		108
Netzwerke - Software		30
PECK-CFD-DR750-P1300	205 147 362 4	271
PECK-CFD-DR750-P20000	205 147 367 4	271
PECK-CFD-DR750-P2700	205 147 363 4	271
PECK-CFD-DR750-P3300	205 147 364 4	271
PECK-CFD-DR750-P400	205 147 360 4	271
PECK-CFD-DR750-P4100	205 147 365 4	271
PECK-CFD-DR750-P6000	205 147 366 4	271
PECK-CFD-DR750-P750	205 147 361 4	271
PL05-10D	615 170 131 0	221
PL05-10E	615 170 132 0	221
PL05-10F	615 17 0133 0	221
Poliermaschinen		197
POSCO 500		49
PT010-L5000-S4Q	205 146 225 4	92
PT010-T5000-S4Q	205 146 227 4	92
PT014-L6000-S4Q	205 146 226 4	92
PT014-T6000-S4Q	205 146 228 4	92
PT025-L4500-S10S	205 147 463 4	92
PT025-T4500-S10S	205 147 462 4	92
PT028-T9000-I4Q	205 147 789 4	92
PT031-L10000-I10S	205 147 466 4	92
PT031-T9000-I10S	205 147 467 4	92
PT035-T6000-S4Q	205 147 790 4	92
PT040-T6000-S10S	205 146 229 4	92
PT052-T7000-I10S	205 147 468 4	92
PT070-T4000-S13S	205 146 230 4	92
PT070-T6000-I13S	205 147 469 4	92
PT110-T4500-I13S	205 147 470 4	92
PT125-T3500-S135	205 146 231 4	92
PT160-T3500-I13S	205 147 471 4	92
PT240-T2800-I19S	205 147 472 4	92
PT250-T4000-S19S	205 147 464 4	92
PT450-T3000-S19S	205 147 465 4	92
R55S	903644	119
RA1	615 174 018 0	225
RA1 BL	615 174 019 0	225
RA2C	615 174 020 0	225
RA2H	615 174 021 0	225
RFD-100-140	145364	265
RFD100-330	680244	265
RFD-100-1850	681394	265
RFD-100-2800	681214	265
RFD-100-500	680164	265
RFD-100-60	1457384	265
RFD-100-800	680084	265
RFD-100-85	1457374	265
RFDT-125-140	1445504	265
RFDT-125-330	1445674	265
RFDT-125-500	1445664	265
RFDT-125-60	1445524	265
RFDT-125-800	1445654	265
RFDT-125-85	1445514	265
S144-T3100	936974	281
SB011-AB1600-S4Q	1460644	72
SB011-AR1600-S4Q	1460524	72
SB015-AB1100-S4Q	1460634	72
SB015-AR1100-S4Q	1460514	72
SB021-LR1400-S4Q	205 147 508 4	73
SB021-LR2000-S4Q	205 147 509 4	73
SB025-AB500-S4Q	1460684	72
SB025-AB750-S4Q	1460624	72
SB025-AR500-S4Q	1460564	72
SB025-AR750-S4Q	1460504	72
SB043-LR1050-S4Q	205 147 507 4	73
SB047-LR500-S4Q	205 147 506 4	73
SBP021-T1600-S4Q	1462154	74

Stichwortverzeichnis (Suche nach Modell)

MODELL	ARTIKELNR.	SEITE
SBP021-T2300-S4Q	1462144	74
SBP022-T1600-R4Q	1462194	79
SBP024-T2300-R4Q	1462184	79
SBP043-T1100-S4Q	1462164	74
SBP044-T1100-R4Q	1462204	79
SBP044-T550-R4Q	1462214	79
SBP047-T550-S4Q	1462174	74
SC009-L1600-HLT4M	1459644	75
SC021-L1400-S90A4H	1459064	82
SC021-L1400-S90A4S	1459144	82
SC021-L1500-S45A4H	1459494	82
SC021-L1500-S45A4S	1459584	82
SC021-L1600-HLT4M	1459614	75
SC021-L2000-S90A4H	1459074	82
SC021-L2000-S90A4S	1459154	82
SC021-L2200-S45A4H	1459484	82
SC021-L2200-S45A4S	1459574	82
SC022-L1100-HLT4M	1459654	75
SC022-L1400-R90A4H	1459104	84
SC022-L1400-R90A4S	1459184	84
SC022-L550-HLT4M	1459664	75
SC024-L2000-R90A4H	1459114	84
SC024-L2000-R90A4S	1459194	84
SC043-L1050-S45A4H	1459504	82
SC043-L1050-S45A4S	1459594	82
SC043-L1100-HLT4M	1459624	75
SC043-L950-S90A4H	1459054	82
SC043-L950-S90A4S	1459134	82
SC044-L500-R90A4H	1459084	84
SC044-L500-R90A4S	1459164	84
SC044-L950-R90A4H	1459094	84
SC044-L950-R90A4S	1459174	84
SC047-L500-S90A4H	1459044	82
SC047-L500-S90A4S	1459124	82
SC047-L520-S45A4H	1459514	82
SC047-L520-S45A4S	1459604	82
SC047-L550-HLT4M	1459634	75
SC2	615 170 080 0	215
SC2-025-1AM2200-S4Q	205 147 426 4	87
SC2-025-2RM2200-S4Q	205 147 440 4	87
SC2-025-A2200-R4Q	205 147 276 4	78
SC2-025-A2200-S4Q	205 147 269 4	72
SC2-025-L2200-R4Q	205 147 290 4	78
SC2-025-L2200-S4Q	205 147 283 4	73
SC2-035-1AM1500-S4Q	205 147 425 4	87
SC2-035-2RM1500-S4Q	205 147 439 4	87
SC2-035-A1500-R4Q	205 147 275 4	78
SC2-035-A1500-S4Q	205 147 268 4	72
SC2-035-L1500-R4Q	205 147 289 4	78
SC2-035-L1500-S4Q	205 147 282 4	73
SC2-045-1AM1000-S4Q	205 147 424 4	87
SC2-045-2RM1000-S4Q	205 147 438 4	87
SC2-045-A1000-R4Q	205 147 274 4	78
SC2-045-A1000-S4Q	205 147 267 4	72
SC2-045-L1000-R4Q	205 147 288 4	78
SC2-045-L1000-S4Q	205 147 281 4	73
SC2-055-1AM700-S4Q	205 147 423 4	87
SC2-055-2RM700-S4Q	205 147 437 4	87
SC2-055-A700-R4Q	205 147 273 4	78
SC2-055-A700-S4Q	205 147 266 4	72
SC2-055-L700-R4Q	205 147 287 4	78
SC2-055-L700-S4Q	205 147 280 4	73
SC2-065-1AM500-S4Q	205 147 422 4	87
SC2-065-2RM500-S4Q	205 147 436 4	87
SC2-065-A500-R4Q	205 147 272 4	78
SC2-065-A500-S4Q	205 147 265 4	72
SC2-065-L500-R4Q	205 147 286 4	78
SC2-065-L500-S4Q	205 147 279 4	73
SC2-14	615 170 086 0	215
SC2-8	615 170 092 0	215
SC2P	615 170 077 0	215
SC2P14	615 170 083 0	215
SC2P8	615 170 089 0	215
SC3	615 170 082 0	215
SC3-14	615 170 088 0	215
SC3-8	615 170 094 0	215
SC3P	615 170 079 0	215
SC3P14	615 170 085 0	215
SC3P8	615 170 091 0	215
SC4	615 170 081 0	215
SC4-14	615 170 087 0	215
SC4-8	615 170 093 0	215
SC4P	615 170 078 0	215
SC4P14	615 170 084 0	215
SC4P8	615 170 090 0	215
SCBP021-T1600-S4Q	1466364	74
SCBP021-T2300-S4Q	1466374	74
SCBP043-T1100-S4Q	1466354	74
SCBP044-T740-S4Q	1466344	74
SCBP047-T550-S4Q	1466334	74
Schraubenzuführungen		107
SCP009-T1600-HLT4M	1459704	75
SCP021-T1600-FAS4Q	1461134	77
SCP021-T1600-HLT4M	1459714	75
SCP021-T1600-S4Q	1456744	74
SCP021-T2300-FAS4Q	1461124	77
SCP021-T2300-S4Q	1456734	74
SCP022-T1100-HLT4M	1459724	75
SCP022-T1600-R4Q	1456784	79
SCP022-T550-HLT4M	1459744	75
SCP024-T2300-R4Q	1456774	79
SCP043-T1100-FAS4Q	1461144	77
SCP043-T1100-HLT4M	1459734	75
SCP043-T1100-S4Q	1456754	74
SCP044-T1100-R4Q	1456794	79
SCP044-T550-R4Q	1456804	79
SCP047-T1550-FAS4Q	1461154	77
SCP047-T550-HLT4M	1459754	75
SCP047-T550-S4Q	1456764	74
SCPT021-A1600-S4Q	1458934	74
SCPT021-A2300-S4Q	1458974	74
SCPT022-A1600-R4Q	1458954	79
SCPT024-A2300-R4Q	1458994	79
SCPT043-A1100-S4Q	1458894	74
SCPT044-A1100-R4Q	1458914	79
SCPT047-A550-S4Q	1458854	74
SD023-1AM3500-S4Q	1464254	87
SD023-2RM3500-S4Q	1464324	87
SD023-AB3500-R4Q	1462954	78
SD023-AB3500-S4Q	1462834	72
SD023-AR3500-R4Q	1462894	78
SD023-AR3500-S4Q	1462764	72
SD023-LB3500-R4Q	1463214	78
SD023-LB3500-S4Q	1463094	73
SD023-LR3500-R4Q	1463154	78
SD023-LR3500-S4Q	1463024	73
SD035-1AM2200-S4Q	1464244	87
SD035-2RM2200-S4Q	1464314	87
SD035-AB2200-R4Q	1462944	78
SD035-AB2200-S4Q	1462824	72
SD035-AR2200-R4Q	1462884	78
SD035-AR2200-S4Q	1462754	72
SD035-LB2200-R4Q	1463204	78
SD035-LB2200-S4Q	1463084	73
SD035-LR2200-R4Q	1463144	78
SD035-LR2200-S4Q	1463014	73
SD055-1AM1470-S4Q	1464234	87
SD055-2RM1470-S4Q	1464304	87
SD055-AB1470-R4Q	1462934	78
SD055-AB1470-S4Q	1462814	72
SD055-AR1470-R4Q	1462874	78
SD055-AR1470-S4Q	1462744	72
SD055-LB1470-R4Q	1463194	78
SD055-LB1470-S4Q	1463074	73
SD055-LR1470-R4Q	1463134	78
SD055-LR1470-S4Q	1463004	73
SD070-LB1100-R90-A4H	1463334	84
SD070-LB1100-R90-A4S	1463454	84
SD070-LB1100-S90-A4H	1463254	82
SD070-LB1100-S90-A4S	1463374	82
SD070-LB320-R90-A4H	1463304	84
SD070-LB320-R90-A4S	1463424	84
SD070-LB320-S90-A4H	1463224	82
SD070-LB320-S90-A4S	1463344	82
SD070-LB510-R90-A4H	1463314	84
SD070-LB510-R90-A4S	1463434	84
SD070-LB510-S90-A4H	1463234	82
SD070-LB510-S90-A4S	1463354	82
SD070-LB820-R90-A4H	1463324	84
SD070-LB820-R90-A4S	1463444	84
SD070-LB820-S90-A4H	1463244	82
SD070-LB820-S90-A4S	1463364	82
SD070-LR1100-R90-A4H	1463654	84
SD070-LR1100-R90-A4S	1463694	84
SD070-LR1100-S90-A4H	1463294	82
SD070-LR1100-S90-A4S	1463414	82
SD070-LR160-S90-A4S	205 146 705 4	82
SD070-LR320-R90-A4H	1463624	84
SD070-LR320-R90-A4S	1463664	84
SD070-LR320-S90-A4H	1463264	82
SD070-LR320-S90-A4S	1463384	82
SD070-LR510-R90-A4H	1463634	84
SD070-LR510-R90-A4S	1463674	84
SD070-LR510-S90-A4H	1463274	82
SD070-LR510-S90-A4S	1463394	82
SD070-LR820-R90-A4H	1463644	84
SD070-LR820-R90-A4S	1463684	84
SD070-LR820-S90-A4H	1463284	82
SD070-LR820-S90-A4S	1463404	82
SD072-LB1080-S90-A10S	1463504	82
SD072-LR1080-S90-A10S	1463554	82
SD075-1AM1100-S4Q	1464224	87
SD075-2RM1100-S4Q	1464294	87
SD075-AB1100-R4Q	1462924	78
SD075-AB1100-S4Q	1462804	72
SD075-AR1100-R4Q	1462864	78
SD075-AR1100-S4Q	1462734	72
SD075-LA1100-S4	1464604	81
SD075-LB1100-R4Q	1463184	78
SD075-LB1100-S4Q	1463064	73
SD075-LR1100-R4Q	1463124	78
SD075-LR1100-S4Q	1462994	73
SD095-LB800-S90-A10S	1463494	82
SD095-LR800-S90-A10S	1463544	82
SD096-LB800-D90-A4S	1465984	85
SD097-LB1080-R90-A10S	1463584	84
SD097-LR1080-R90-A10S	1463724	84
SD100-1AM820-S4Q	1464214	87
SD100-2RM820-S4Q	1464284	87
SD100-AB510-R4Q	1462904	78
SD100-AB820-R4Q	1462914	78
SD100-AB820-S4Q	1462794	72
SD100-AR510-R4Q	1462844	78
SD100-AR820-R4Q	1462854	78
SD100-AR820-S4Q	1462724	72
SD100-LB510-R4Q	1463164	78
SD100-LB820-R4Q	1463174	78
SD100-LB820-S4Q	1463054	73
SD100-LR510-R4Q	1463104	78
SD100-LR820-R4Q	1463114	78
SD100-LR820-S4Q	1462984	73
SD120-LB320-S-OE	1464484	86
SD120-LB320-S-OE7-CC80	1463754	86
SD120-LB320-S-OE8-CC80	1463744	86
SD130-LB500-D90-A4S	1465974	85
SD130-LB600-R90-A10S	1463574	84

Stichwortverzeichnis (Suche nach Modell)

MODELL	ARTIKELNR.	SEITE
SD130-LB600-S90-A10S	1463484	82
SD130-LR600-R90-A10S	1463714	84
SD130-LR600-S90-A10S	1463534	82
SD140-1AM510-S4Q	1464204	87
SD140-2RM510-S4Q	1464274	87
SD140-AB510-S4Q	1462784	72
SD140-AR510-S4Q	1462714	72
SD140-LA510-S4	1464584	81
SD140-LB510-S4Q	1463044	73
SD140-LR510-S4Q	1462974	73
SD160-1AM320-S4Q	1464194	87
SD160-2RM320-S4Q	1464264	87
SD160-AB320-S4Q	1462774	72
SD160-AR320-S4Q	1462704	72
SD160L-AR320-S4Q	205 147 799 4	80
SD160-LB240-S-OE	1464474	86
SD160-LB240-S-OE10-CC80	1463734	86
SD160-LB240-S-OE12-CC80	1463614	86
SD160-LB240-S-OE13-CC80	1463604	86
SD160-LB240-S-OE17-CC92	1463594	86
SD160-LB320-S4Q	1463034	73
SD160-LR320-S4Q	1462964	73
SD209-LB370-R90-A10S	1463564	84
SD209-LB370-S90-A10S	1463474	82
SD209-LR370-R90-A10S	1463704	84
SD209-LR370-S90-A10S	1463524	82
SD300-LB250-S90-A10S	1463464	82
SD300-LR180-S90-A10S	205 146 704 4	82
SD300-LR250-S90-A10S	1463514	82
SDP023-T3400-R4Q	1465644	79
SDP023-T3500-D4Q	1465714	80
SDP023-T3400-S4Q	1465574	74
SDP035-T2100-R4Q	1465634	79
SDP035-T2100-D4Q	1465704	80
SDP035-T2100-S4Q	1465564	74
SDP045-T180-S4Q	205 146 706 4	74
SDP055-T1400-R4Q	1465624	79
SDP055-T1400-D4Q	1465694	80
SDP055-T1400-S4Q	1465554	74
SDP075-T1050-R4Q	1465614	79
SDP075-T1050-D4Q	1465684	80
SDP075-T1050-S4Q	1465544	74
SDP100-T300-R4Q	1465584	79
SDP100-T490-R4Q	1465594	79
SDP100-T780-R4Q	1465604	79
SDP100-T780-D4Q	1465674	80
SDP100-T780-S4Q	1465534	74
SDP140-T490-D4Q	1465664	80
SDP140-T490-S4Q	1465524	74
SDP160-T320-S4Q	1465514	74
SDT023-T3500-R4Q	205 147 635 4	79
SDT023-T3500-S4Q	1465784	74
SDT035-T1100-S4Q	205 147 623 4	74
SDT035-T2200-R4Q	205 147 636 4	79
SDT035-T2200-S4Q	1465774	74
SDT055-T1470-R4Q	205 147 637 4	79
SDT055-T1470-S4Q	1465764	74
SDT075-T1100-R4Q	205 147 638 4	79
SDT075-T1100-S4Q	1465754	74
SDT100-T320-R4Q	205 147 641 4	79
SDT100-T510-R4Q	205 147 644 4	79
SDT100-T820-R4Q	205 147 639 4	79
SDT100-T820-S4Q	1465744	74
SDT140-T510-S4Q	1465734	74
SDT160-T320-S4Q	1465724	74
SFP - NJ Schraubenvereinzler		91
SH1200-LR215-S90-A13S	205 147 476 4	83
SH150-LR580-S90-A10S	205 147 629 4	83
SH2000-LR100-S90-A13S	205 147 801 4	83
SH200-LR550-S90-A10S	205 147 630 4	83
SH280-LR350-S90-A10S	205 147 631 4	83
SH280-LR80-S90-A10S	205 147 632 4	83

MODELL	ARTIKELNR.	SEITE
SH330-LB330-OE11-CC53	205 147 818 4	86
SH330-LB330-OE11-CC75	205 147 819 4	86
SH330-LB330-OE13-CC53	205 147 820 4	86
SH330-LB330-OE13-CC75	205 147 821 4	86
SH330-LB430-CE13-CC53	205 147 815 4	86
SH410-LB400-CE17-CC68	205 147 817 4	86
SH420-LR190-S90-A13S	205 147 800 4	83
SH500-LR330-S90-A13S	205 147 473 4	83
SH700-LR225-S90-A13S	205 147 474 4	83
SH70-LR1100-S90-A4S	205 147 628 4	83
SH850-LR190-S90-A13S	205 147 475 4	83
SIGMA2001	615 935 037 0	97
SIGMA2D	615 935 051 0	97
SLC030-F1200-C4Q	615 165 490 0	55
SLC030-L1200-C4Q	615 165 500 0	54
SLC030-L1200-C90A4H	615 165 478 0	54
SLC030-P1200-C4Q	615 165 488 0	55
SLC030-T1200-C4Q	615 165 489 0	55
SLC100-F600-C4Q	615 165 468 0	55
SLC100-L600-C4Q	615 165 466 0	54
SLC100-L600-C90A4H	615 165 479 0	54
SLC100-P600-C4Q	615 165 462 0	55
SLC100-T600-C4Q	615 165 464 0	55
SLC150-F320-C4Q	615 165 469 0	55
SLC150-L320-C4Q	615 165 467 0	54
SLC150-P320-C4Q	615 165 463 0	55
SLC150-T320-C4Q	615 165 465 0	55
SLE012-A2000-S4Q	1464854	61
SLE012-L2000-S4Q	1464904	61
SLE012-L2000-S90A4H	1464954	62
SLE012-T2000-S4Q	1465004	62
SLE017-A1500-S4Q	1464864	61
SLE017-L1500-S4Q	1464914	61
SLE017-L1500-S90A4H	1464964	62
SLE017-T1500-S4Q	1465014	62
SLE023-A1000-S4Q	1464874	61
SLE023-L1000-S4Q	1464924	61
SLE023-L1000-S90A4H	1464974	62
SLE023-T1000-S4Q	1465024	62
SLE026-A1500-C4Q	1465414	61
SLE026-L1500-C4Q	1465884	61
SLE030-A1000-C4Q	1465424	61
SLE030-L1000-C4Q	1465894	61
SLE032-A750-S4Q	1464884	61
SLE032-L750-S4Q	1464934	61
SLE032-L750-S90A4H	1464984	62
SLE032-T750-S4Q	1465034	62
SLE036-A750-C4Q	1465434	61
SLE036-L750-C4Q	1465904	61
SLE037-L200-S4Q	615 165 373 0	61
SLE045-A550-C4Q	1465444	61
SLE045-L550-C4Q	1465914	61
SLE047-A550-S4Q	1464894	61
SLE047-L550-S4Q	1464944	61
SLE047-L550-S90A4H	1464994	62
SLE047-T550-S4Q	1465044	62
SLK003-L1000-S4Q	615 165 252 0	57
SLK007-L1000-S4Q	615 165 253 0	57
SLK010-L670-S4Q	615 165 254 0	57
SLK011-A1000-S4Q	615 165 257 0	57
SLK011-L1000-S4Q	615 165 255 0	57
SLK015-A1000-S4Q	615 165 258 0	57
SLK015-L1000-S4Q	615 165 256 0	57
SLK017-A1000-S4Q	615 165 562 0	57
SLK017-L1000-S4Q	615 165 559 0	57
SLK022-A1000-S4Q	615 165 473 0	57
SLK022-L1000-S4Q	615 165 470 0	57
SLK023-A750-S4Q	615 165 563 0	57
SLK023-L750-S4Q	615 165 560 0	57
SLK029-A530-S4Q	615 165 564 0	57
SLK029-L530-S4Q	615 165 561 0	57
SLK031-A750-S4Q	615 165 474 0	57

MODELL	ARTIKELNR.	SEITE
SLK031-L750-S4Q	615 165 471 0	57
SLK047-A530-S4Q	615 165 475 0	57
SLK047-L530-S4Q	615 165 472 0	57
SMRD60H	615 170 280 0	215
SMRD60HC	615 170 281 0	215
SMRD60HV	615 170 282 0	215
SP3	615 170 198 0	219
SP3P	615 170 197 0	219
SPXRD30H	615 170 332 0	219
Schlauchaufroller		287
Schleifmaschinen für Bürsten		197
Schrauber-Zubehör		130
Staubabsaugsysteme für Schleifmaschinen		199
SV3	615 170 066 0	217
SV3-14	615 170 070 0	217
SV3-8	615 170 074 0	217
SV3P	615 170 067 0	217
SV3P14	615 170 071 0	217
SV3P8	615 170 075 0	217
SV4P	615 170 068 0	217
SV4P14	615 170 072 0	217
SV4P8	615 170 076 0	217
SXOAR1	615 170 233 0	213
SXOAR1C	615 170 237 0	213
SXOAR1V	615 170 235 0	213
SXOAT1	615 170 234 0	213
SXOAT1C	615 170 238 0	213
SXOAT1V	615 170 236 0	213
SXRA35	615 170 218 0	209
SXRA35C	615 170 224 0	209
SXRA35V	615 170 221 0	209
SXRA50	615 170 219 0	209
SXRA50C	615 170 225 0	209
SXRA50H	615 170 364 0	211
SXRA50HC	615 170 370 0	211
SXRA50HV	615 170 367 0	211
SXRA50V	615 170 222 0	209
SXRA60	615 170 220 0	209
SXRA60C	615 170 226 0	209
SXRA60H	615 170 365 0	211
SXRA60HC	615 170 371 0	211
SXRA60HV	615 170 368 0	211
SXRA60V	615 170 223 0	209
SXRB35	615 170 209 0	209
SXRB35C	615 170 215 0	209
SXRB35V	615 170 212 0	209
SXRB50	615 170 210 0	209
SXRB50C	615 170 216 0	209
SXRB50H	615 170 353 0	211
SXRB50HC	615 170 361 0	211
SXRB50HV	615 170 358 0	211
SXRB50V	615 170 213 0	209
SXRB60	615 170 211 0	209
SXRB60C	615 170 217 0	209
SXRB60H	615 170 355 0	211
SXRB60HC	615 170 362 0	211
SXRB60HV	615 170 359 0	211
SXRB60V	615 170 214 0	209
TRA12	615 396 532 0	118
TRA25	615 396 533 0	118
TRA40	615 804 570 0	118
TWINCVI II	615 932 619 0	19
TWINCVI II 1 SERVO	615 932 626 0	19
TWINCVI II ETHERNET	615 932 665 0	19
TWINCVI II PROFIBUS	615 932 621 0	19
TWINCVI II US	615 932 640 0	19
TWINCVI II US ETHERNET	615 932 667 0	19
V100	129504	281
VP2-X	671094	225
Werkbankausrüstung		120
Werkzeughalter	107892	123
Werkzeugständer mit Schwenkarm		120

Was bedeutet Ergonomie?

Die Ergonomie beschäftigt sich mit der Beziehung zwischen dem Anwender, der Arbeitsplatzausstattung, dem Umfeld des Arbeitsplatzes und dem Arbeitsprozess. Die Berücksichtigung von ergonomischen Gesichtspunkten bewirkt eine Erhöhung der Sicherheit und eine Verbesserung der Arbeitsbedingungen sowie Steigerung der Effektivität bei gleichzeitiger Vorbeugung vor negativen Folgen für die Gesundheit der Anwender.

Bestmögliche Anwendung mit ErgoSense™

Desoutter unterstützt seit jeher Aktivitäten zur bestmöglichen Anwendung der Ergonomie; dies erstreckt sich von der Produktentwicklung über die Mitarbeit in internationalen und europäischen Ausschüssen bis zur Beratung unserer Kunden einschliesslich Entwicklungspartnerschaften.

Der Anwender

Im Vordergrund steht die Gesundheit der Anwender. Eine Gesundheitsvorsorge ermöglicht gesundheitliche Schäden der Anwender zu erkennen bzw. vorzubeugen. Die Auswirkungen von Staub, Lärm, Vibrationen etc. und deren Wechselwirkung sind idealerweise vor Beginn der eigentlichen Tätigkeit zu bewerten und sollten anschliessend andauernd überwacht werden. Schulungen über die korrekte Handhabung der Werkzeuge und Einrichtungen sind Voraussetzung um Veränderungen rechtzeitig zu erkennen und Folgeschäden zu vermeiden.

Der Arbeitsplatz und sein Umfeld

Besondere Aufmerksamkeit ist zu richten auf ausreichende Wärme, zugfreie Luftzirkulation, angepassten Komfort (z.B. Höhenverstellungen), niedrigen Hintergrund-Geräuschpegel, Staubreduzierung und entsprechende Pausenräume. Grundsätzlich sollten zuerst die Belastungsquellen selbst reduziert werden. Danach werden die geeigneten Schutzmittel für den Anwender gewählt und zum Einsatz gebracht.

Der Arbeitsprozess

Die angepasste Gestaltung des Arbeitsplatzes und des Arbeitsablaufes sind wichtige Voraussetzungen um Probleme zu vermeiden. Hierzu gehören: Ausführung der Tätigkeit im ergonomischen Arbeitsbereich, die optimale Haltung eines Werkzeuges sowie die richtige Wahl der Werkzeugform, die Positionierung und Ausrichtung des Werkstückes, der Einsatz von Hilfsmitteln zur Reduzierung von Reaktionsmomenten und Vibrationen.

Die Werkzeugauswahl

Desoutter Werkzeuge werden nach den neusten ergonomischen Erkenntnissen entwickelt. Dies beinhaltet:

- Angepasste Formgebung und Grösse für optimale Handhabung
- Niedrigste Reaktionsmomente für maximalen Anwenderkomfort
- Geringste Emission von Lärm, Staub und Vibration zur Verbesserung der Arbeitsumgebung
- Übereinstimmung mit allen anwendbaren Vorschriften, weltweit.



Internationale Ergonomie Richtlinien

Für Desoutter hat das Engagement für Ergonomie Tradition. Durch die aktive Mitarbeit in internationalen und europäischen Ausschüssen sind wir an der Formulierung von Richtlinien beteiligt, die heute weltweit Anerkennung finden bzw. Gültigkeit haben. Durch Teilnahme an Arbeitsgruppen, in Ausschüssen und Handelsorganisationen stellen wir sicher jederzeit über geplante Gesetztes- und Normungsvorhaben weltweit informiert zu sein. Mit unserem ErgoSense™ Programm unterstützen wir unsere Kunden in Sachen Ergonomie. Fragen Sie uns einfach – wir beraten Sie gerne.

More Than Productivity

Desoutter

www.desouttertools.com

Deutsche Ausgabe 205 048 403 3
© Copyright 2009
Drucksache in Europa November 2009 - Issue 1