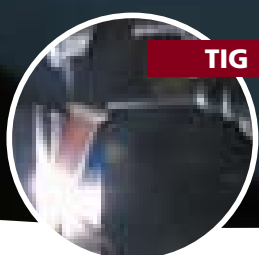


SKUPINE NAPRAV

VKLOPIŠ | PRITISNEŠ | VARIŠ



MIG/MAG



TIG



ROV



MICATRONIC

VKLOPIŠ, PRITISNEŠ IN VARIŠ

Migatronic

Podjetje Migatronic je svetovni dobavitelj profesionalnih varilnih aparatov, katerega cilj je ustvarjanje dodatne vrednosti za posamezne stranke v smislu kakovosti in konkurence. Podjetje se drži svojega mota »Vklopiš, pritisneš in variš«, ki je pomemben parameter pri izdelavi uporabniku čim bolj prijaznih varilnih aparatov.

Migatronic želi pustiti pečat na razvoju in ostati v stiku z realnostjo prek tesnega dialoga s strankami in varilci, da bi začutili njihove dejanske potrebe in ugotovili, kakšne možnosti se bodo odprle v prihodnosti.

Nove možnosti v varilni tehnologiji, metalurgiji in prenosu podatkov omogočajo izzive brez meja.

Osredotočenje na vodenje kakovosti

V varilni panogi je predviden razvoj vedno tanjših materialov z večjo nosilnostjo, kot so na primer jekla z visoko natezno trdnostjo in aluminijeve zlitine. Posledica vsega tega so na primer povečane zahteve pri nadzoru oskrbe s toploto. Obstajajo samo še izzivi, za napake pri varjenju ni več prostora.

Migatronic se osredotoča na porabo energije, ergonomijo, okolje ter izvajanje servisnih del za celotno življenjsko dobo varilnega aparata. Izpolnjuje tudi zahteve direktive EU o omejevanju uporabe nevarnih snovi (RoHS) glede proizvodnje brez nekaterih nevarnih snovi, kot so svinec, živo srebro in kadmij. Podjetje je certificirano v skladu s standardom ISO 9001 in se osredotoča tako na kakovost varilnih aparatov kot tudi na kakovost celotnega postopka, od ideje do izvedbe pri stranki.

Da bi podjetje Migatronic omogočilo čim daljšo življenjsko dobo varilnega aparata pri stranki, ponuja servisiranje ne samo za popravilo mehanskih poškodb ampak tudi v primeru okvar.

Razdelitev aparatov v skupine omogoča hiter pregled kataloga

V tem katalogu so opisane skupine aparatov podjetja Migatronic za varjenje po postopkih MIG/MAG, TIG, ROV (ročno obločno varjenje) in rezanje s plazmo. V katalogu lahko najdete od enofaznih varilnih aparatov, ki tehtajo manj kot pet kilogramov, do velikih specializiranih industrijskih strojev, podobnih avtomatskim napravam ali robotom za zbiranje podatkov.

Zaradi enostavnejšega in hitrejšega pregleda so skupine strojev označene s področji uporabe in postopki, za katere so bile v prvi vrsti razvite:

- Obrti in montaža
- Avtomobilska industrija
- Industrija
- Težka industrija
- Avtomatizacija

Poleg tega so značilnosti posamezne skupine aparatov za varjenje jekla, aluminija in nerjavnega jekla označene tako:

Profil stroja glede na material

★★★ Izvrstno

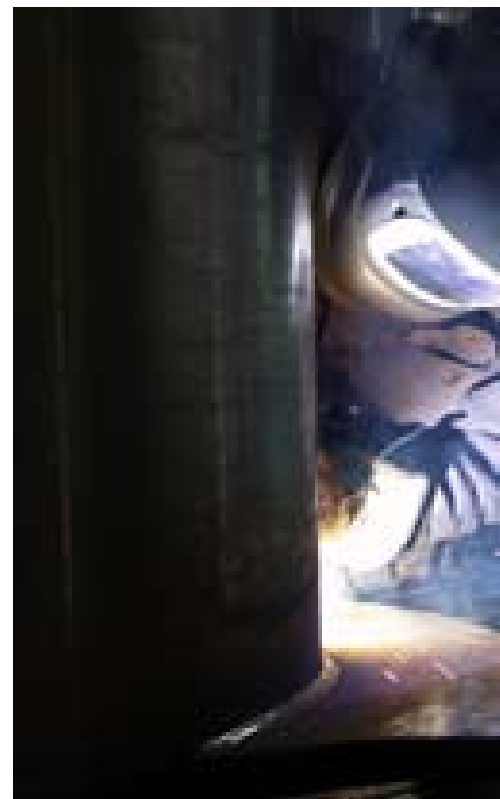
Varilni aparat je v prvi vrsti izdelan in prirejen za varjenje tega materiala.

★★ Dobro

Varilni aparat je v drugi vrsti izdelan in prirejen za varjenje tega materiala.

★ Primerno

Varilni aparat je primeren za enostavne varilne operacije s tem materialom.



Naloga

Na podlagi te skupine strojev ugotovite, kateri stroji se ujemajo z ustreznimi varilnimi zahtevami. Če želite več informacij, si preberite Migatronicove brošure, ki so na voljo za vsako posamezno skupino strojev.

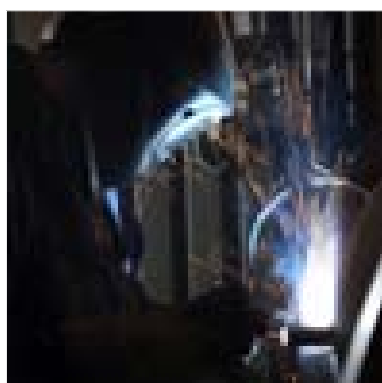
Če želite brošure naročiti, se obrnite na svojega lokalnega distributerja ali podjetje Migatronic.

Glosar

Na strani 22 je glosar z razlagami posebnih terminov in kratic.

Dodatna strojna oprema

Na strani 23 je pregled dodatne opreme, ki je na voljo za izbrane stroje iz vsake skupine.



Vedno lahko obiščete ...

... spletno stran www.migatronic.com, kjer boste našli informacije in dokumentacijo o vseh izdelkih podjetja Migatronic.

SIGMA Invertersko varjenje po postopku MIG/MAG ali ROV	4
FLEX Invertersko varjenje po postopku MIG/MAG s pulzom	6
KMX Tiristorsko regulirano varjenje po postopku MIG/MAG	8
MEW Varilni generatorji	9
MIG Stopenjsko regulirano industrijsko varjenje po postopku MIG/MAG	10
AUTOMIG Stopenjsko regulirano varjenje po postopku MIG/MAG	12
PI Invertersko varjenje po postopkih TIG/ROV in ROV	14
NAVIGATOR Mobilni inverter za varjenje po postopkih TIG in ROV	16
SCOUT & MAMBA Prenosni inverterji za varjenje po postopku TIG/ROV	18
ZETA Naprave za plazemsko rezanje	20
GLOSAR	22
DODATNA OPREMA	23
MIGATRONIC PO SVETU	24

SIGMA

Invertersko varjenje po postopku MIG/MAG ali ROV

Skupina Sigma z novo generacijo uporabniku prijaznih inverterjev MIG/MAG, ki so primerni tudi za varjenje po postopku ROV (ročno obločno varjenje), predstavlja inovativno razmišljanje. Za Sigma sta značilna visok obratovalni cikel in zelo spremenljivo reguliranje logične in enostavne nadzorne plošče z naprednimi funkcijami.

Fleksibilna rešitev

Skupina Sigma ima tri vire napajanja (300, 400 in 500 A), ki so prosto združljivi s štirimi nadzornimi ploščami – z ali brez pulza:

Osnovna - za enostavno in osnovno varjenje.

Napredna s funkcijo DUO Plus™ in zaporednimi pomnilniškimi mesti za shranjevanje nastavitve parametrov in možnostjo posameznega finega uravnavanja.

Sinergična s funkcijo DUO Plus™, z več kot 50 programi za varjenje in popolno sinergijo med izbranimi parametri.

Pulzna s funkcijo DUO Plus™ in več kot 50 programi za varjenje. Ena izmed uporabniku najbolj prijaznih nadzornih plošč na tržišču naprednih aparatov za pulzno varjenje.



Konstrukcija izpolnjuje zahteve v prihodnosti.

Če se spremenijo zahteve, je izbrano nadzorno ploščo mogoče zamenjati.

PROFIL NAPRAVE/BREZ PULZA

Jeklo: ★★★
Aluminij: ★★
Nerjavno: ★

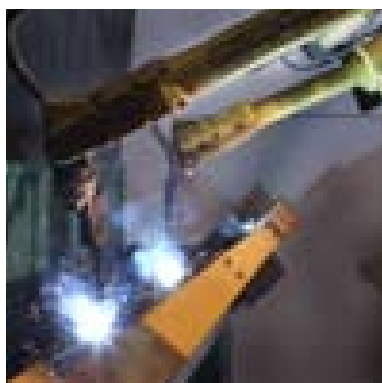
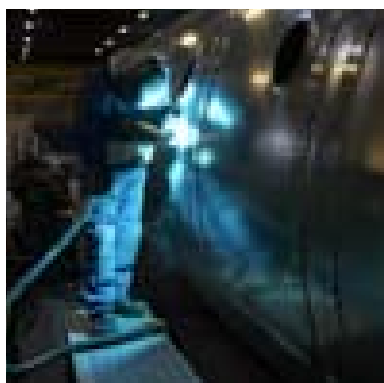
PROFIL NAPRAVE/S PULZOM

Jeklo: ★★★
Aluminij: ★★★
Nerjavno: ★★★



VARILNI IZVOR	Sigma 300 C	Sigma 400 C	Sigma 400 STB	Sigma 500 C	Sigma 500 STB
Priključna nap. +/- 15% (50-60Hz)	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Območje varilnega toka	15-300 A	15-400 A	15-400 A	15-500 A	15-500 A

Zakaj bi se zadovoljili s stopenjsko reguliranim varilnim aparatom MIG/MAG, ko pa je Migatronicova skupina inverterskih varilnih aparatov Sigma ravno tako enostavna za uporabo.



Varilni aparati Sigma:

Sigma 300 C (C je kratica za »compact« oziroma »kompakten«) Zračno hlajen in v prvi vrsti izdelan za kratkostični prehod dodatnega materiala z uporabo polnjenih varilnih žic pri zmernih debelinah materiala. Primeren je tudi kot varilni aparat ROV, ki ga lahko vozite s seboj v servisnem kombiju.

Sigma 400 je dobavljiv v dveh modelih, in sicer C ali STB (STB je kratica za "separate wire-feed unit" oziroma »ločeno enoto za podajanje varilne žice«), z možnostjo dodatne enote za podajanje varilne žice, da se varilec izogne preurejanju pri menjavanju žice med različnimi varilnimi operacijami.

Sigma 500 je dobavljiv kot model C ali STB. Močna naprava, ki sprejme žice do debeline 1,6 mm in je primerna kot vir energije za avtomatizirane enote.

Podjetje Migatronic je za skupino Sigma razvil enoto za podajanje varilne žice MWF 41, za katero je značilno zanesljivo podajanje in uporabniku prijazno vstavljanje in nameščanje nove žice.

Uporabniku prijazna ergonomična oblika

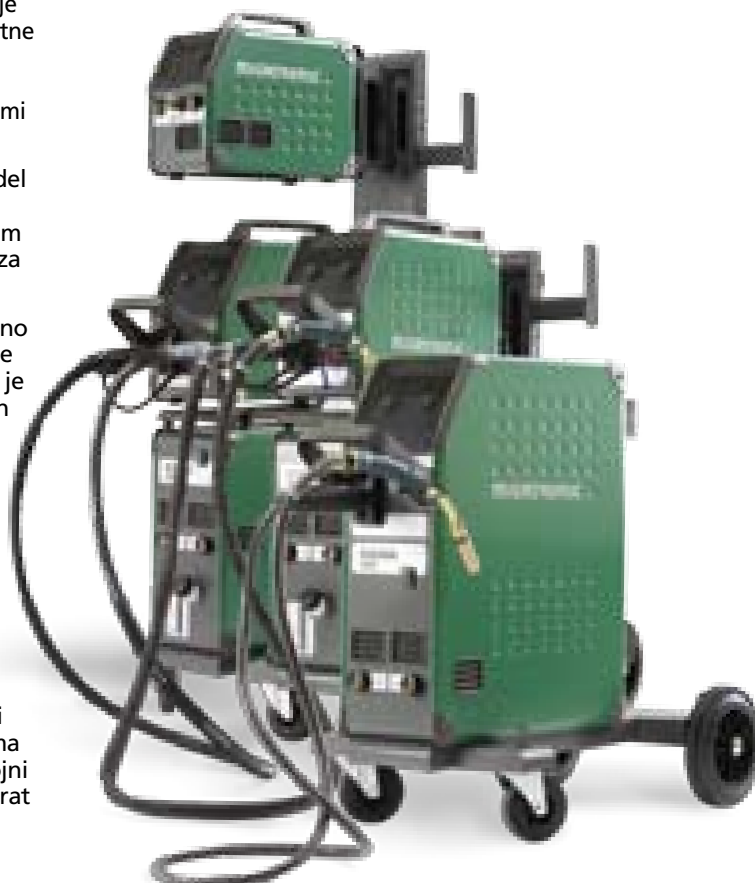
Vse različice modela STB imajo vgrajen »cevni paket« za izločitev enote avtomatičnega podajanja varilne žice. »Cevni paket« je mogoče uporabiti pri dvojni različici z dvema ločenima enotama za podajanje žice, trojni različici v skupini Pi (varilni aparat TIG) ali skupini Zeta (plazemski rezalnik).

Stroji so na voljo z vozički na velikih kolesih zaradi lažjega premikanja.

Primer dodatne opreme

- Gorilnik MIG Manager®
- Robotski vmesnik
- MigaMONITOR™
- Samodejni transformator 230-500 V
- Podporna roka

Če želite podrobnejše informacije, si poglejte stran 23.



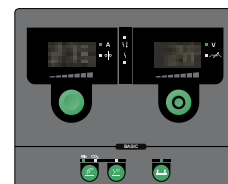
Obrti in montaža ●

Avtomobilska industrija ○

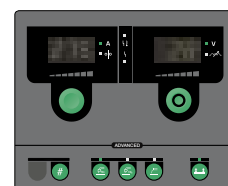
Industrija ●

Težka industrija ●

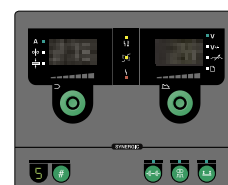
Avtomatizacija ●



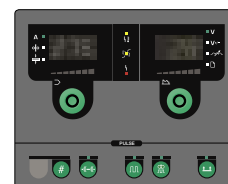
Osnovna



Napredna



Sinergična



Pulzna

FLEX

Invertersko varjenje po postopku MIG/MAG s pulzom

Varilni aparati Flex so zelo prilagodljivi glede izbora materialov in potrošnih delov za varjenje, zato presegajo obseg operacij, ki jih je mogoče izvesti z varjenjem po postopku MIG/MAG.

»Vklopiš, pritisneš in variš«.

Povsem digitalni in uporabniku prijazni varilni aparati Flex so privzeto opremljeni s sinergijskimi in pulznimi funkcijami ter možnostjo za spajkanje po postopku MIG.

Skupino Flex sestavljajo:

Flex 3000 C (C je kratica za »compact« oziroma »kompakten«) uporabljajo številni vodilni evropski proizvajalci avtomobilov za varjenje pločevine iz aluminija in jekla z visoko natezno trdnostjo ter spajkanje galvaniziranega jekla po postopku MIG.

Varilni aparat Flex 3000 je programiran s pomočjo vgrajene kartice MigaCARD®, na kateri so tako programski podatki kot tudi programska oprema, kar omogoča tudi ponovno programiranje naprave v primeru spremenjenih nastavitvev pri novih materialih, žicah in plinih.



Flex 3000 DUO ima izhoda za dva gorilnika MIG ter dve možnosti podajanja varilne žice in kljub temu samo eno nadzorno ploščo.

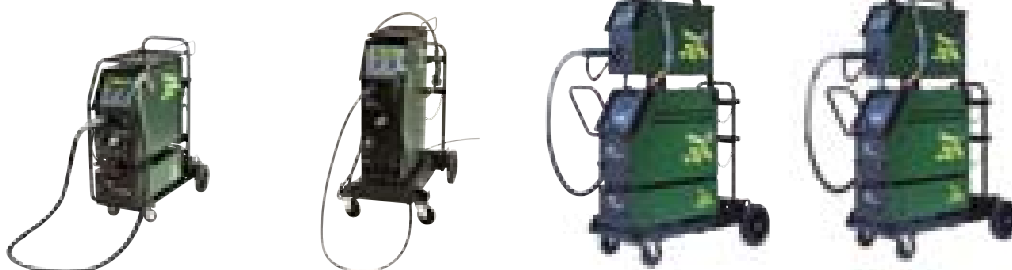
Pri varilnem aparatu Flex 3000 DUO je menjavanje med postopki, na primer med spajkanjem in varjenjem po postopku MIG, hitrejše in enostavnejše.

PROFIL NAPRAVE/BREZ PULZA

Jeklo: ★★★
Aluminij: ★★
Nerjavno: ★

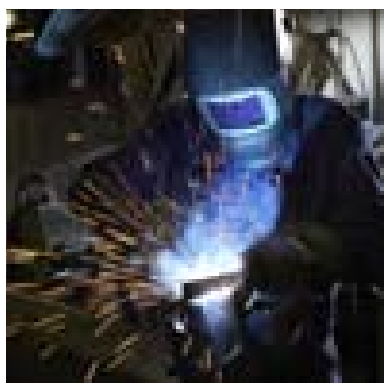
PROFIL NAPRAVE/S PULZOM

Jeklo: ★★★
Aluminij: ★★★
Nerjavno: ★★★



VARILNI IZVOR	Flex 3000 C	Flex 3000 DUO	Flex 4000	Flex 5000
Priključna nap. +/- 15% (50-60Hz)	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Območje varilnega toka	15-300 A	15-300 A	15-400 A	15-500 A

»V primerjavi z varjenjem po postopku TIG se pri varjenju pločevin iz nerjavnega jekla in aluminijastih zlitin pri varjenju po postopku MIG z izborom pulza hitrost varjenja šestkratno poveča. Migatronic Flex ima funkcijo Quattro Pulse™, ki zagotavlja polno moč pri minimalni količini dovedene toplote.



Flex 4000 in Flex 5000 imata ločeno enoto za podajanje varilne žice in ju je mogoče konfigurirati za robota. Napravi sta programirani s pomočjo kartice SmartCard®, ki nadzira želen postopek in vsebuje podatke iz Migatronicove programske baze podatkov. Za izvajanje urejanja in zamenjav ni potrebno zamenjati strojne opreme.

Napredni gorilnik MIG Manager® ERGO je mogoče uporabljati z varilnimi izvori Flex 3000/4000/5000.

Močan varilni aparat Flex 5000 s 100 % obratovalnim ciklom pri 400 A izkorišča visoko jakost toka za optimiranje zahtevnih varilnih operacij in funkcij z avtomatskimi enotami in roboti.

Primer dodatne opreme

- Robotski vmesnik
- Oprema MIG Manager®
- Gorilnik z večfunkcijskim kontrolnim gumbom
- MigaEditor™
- Oprema za nadzor plina
- Kartica s posebnimi programi

Če želite podrobnejše informacije, si pogledajte stran 23.

Obrti in montaža

Avtomobilska industrija

Industrija

Težka industrija

Avtomatizacija



KMX

Tiristorsko regulirano varjenje po postopku MIG/MAG

»V dolgih proizvodnih linijah predelovalne industrije morajo biti tudi težki varilni aparati mobilni. KMX 550 je mobilni in ima težka kolesa ter 70 metrov dolg kabel za medsebojno povezovanje ali enoto za podajanje varilne žice na sprednjem delu ter gorilnik z večfunkcijskim kontrolnim gumbom za najbolj oddaljene varilne operacije.

- Obrti in montaža
- Avtomobilska industrija
- Industrija
- Težka industrija
- Avtomatizacija

KMX 550 je na tržišču med najmočnejšimi tiristorsko reguliranimi varilnimi stroji MIG/MAG in ROV za izvajanje zahtevnih varilnih operacij v ladjedelnicah in proizvodnji, kot je varjenje grelcev za vodo, stolpov vetrnih turbin in drugih debelih materialov, s pomočjo polnjenih in strženskih žic ali elektrod, oplasnjenih z jeklom, nerjavnim jeklom in aluminijem. Poleg tega je stroj dovolj močan za žlebljenje z ogleno elektrodo.

Nadzorna plošča in digitalni izhod podatkov o varjenju, kot sta hitrost podajanja varilne žice in volt/napetost električnega toka, sta nameščena v ločeni enoti za podajanje varilne žice s stabilnim štirikolesnim pogonom.

KMX 550 Sync. Poleg poljubnega prilagajanja območja varilnega toka in napetosti električnega toka je stroj mogoče opremiti tudi z opremo za ustvarjanje sinergije, ki vsebuje 11 sinergijskih povezav.



Vzdržljiv in uporabniku prijazen

Varilni aparat KMX 550 je težka naprava z uporabniku prijaznim sistemom menjevanja obrabljenih delov, zato so možnosti okvar minimalne.

Funkcije v stanju pripravljenosti

Varilni aparat ima funkcije v stanju pripravljenosti, ki pripomorejo k varčevanju energije in so okolju prijazne, kot sta na primer samodejna funkcija mirovanja ventilatorja in hladilne enote.

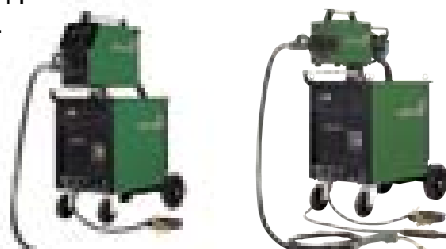
Primer dodatne opreme

- Odprte ali zaprte enote za podajanje varilne žice
- Hladilna enota
- Oprema za ustvarjanje sinergije
- Yard unit (majhna kompaktna enota za podajanje varilne žice)

Če želite podrobnejše informacije, si poglejte stran 23.

PROFIL NAPRAVE/KOVINE

Jeklo:	★★★
Aluminij:	★★
Nerjavno:	★



VARILNI IZVOR	KMX 550	KMX 550 Sync
Priključna nap. +/- 15% (50-60Hz)	400 V	400 V
Območje varilnega toka	40-550 A	40-550 A

»Migatronicova skupina MEW vsebuje tako varilne generatorje kot tudi neodvisne napajalne enote za varjenje na prostem. Poganja jih bencin ali dizel, so robustni in tihi.«

Migatronicova skupina mobilnih varilnih generatorjev za uporabo na prostem na bencinski ali dizelski pogon pokriva vrsto možnih uporab v varjenju po postopku ROV in vlogo napajalne enote za orodja. Vse naprave izpolnjujejo zadnje zahteve glede ravni hrupa in standardov ECO. Izbira kakovostnih vrst motorjev, ki so v uporabi po vsem svetu, omogoča izvajanje poprodajnih servisnih storitev po vsem svetu.



Skupina obsega:

MEW Chopper 150, kompakten (samo 34 kilogramov) varilni generator DC na bencinski pogon za varjenje z večino vrst elektrod do debeline 3,2 mm. Generator lahko služi kot vir električne energije za električna orodja in luči, ki porabijo do 2kW/230 V. Generator poganja industrijski motor Honda GX 200 z alarmom ob nizkem stanju goriva in prenehanjem vrtenja po kratkem obdobju brez porabe električne energije.

MEW 2000 G, industrijska naprava z izhodom 170 A in varilni generator na bencinski pogon, ki je primeren tudi za zasilni zagon vozil in traktorjev z napetostjo 12 V.

MEW 3000 D je varilni generator na dizelski pogon z izhodom 300 A in deluje kot varilni generator DC, ki sprejema varilne elektrode do premera 5 mm. Generator lahko med varjenjem dovaja trifazni in enofazni pomožni tok.

MEW 4000 D je najmočnejši izmed Migatronicovih varilnih generatorjev. Stroj poganja dizelski motor z električnim zaganjalnikom in električnim kontrolnikom varilnega toka. Maksimalni izhod naprave je 400 A, zato lahko za varjenje uporabimo elektrode do premera 6 mm.

Primer dodatne opreme

- 230/400 V, evropska vtičnica – 50/60 Hz
- Polnilnik akumulatorskih baterij (zasilni zaganjalnik)
- Oprema za celulozne elektrode
- Daljinski upravljalnik

Če želite podrobnejše informacije, si pogledajte stran 23.

Obrti in montaža ●

Avtomobilska industrija ○

Industrija ○

Težka industrija ○

Avtomatizacija ○

PROFIL NAPRAVE/KOVINE

Jeklo: ★★

Nerjavno: ★★



VARILNI IZVOR	MEW Chopper 150	MEW 2000 G	MEW 3000 D	MEW 4000 D
Območje varilnega toka	30-150 A	20-170 A	30-300 A	30-400 A

MIG

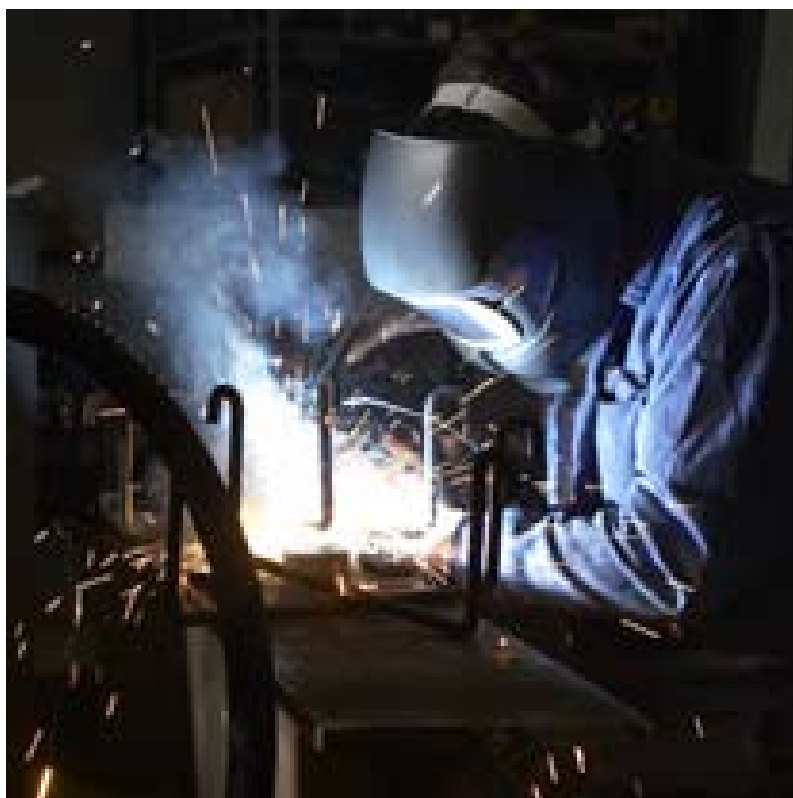
Stopenjsko regulirano industrijsko varjenje po postopku MIG/MAG

Skupina stopenjskih varilnih aparatov MIG je robustna, uporabniku prijazna in vsestransko uporabna za kratkostični ali pršeči način prehajanja dodatnega materiala po postopku MIG/MAG, od pločevin in lahkih struktur do debelega materiala. Varilni aparati MIG/MAG so bili v prvi vrsti izdelani za varjenje srednje legiranega jekla, vendar so primerni tudi za varjenje nerjavnega jekla in aluminija.

Številne različice

Varilni aparati MIG imajo visok obratovalni cikel za intenzivno in kakovostno varjenje dan za dnevno. Nekateri modeli so dobavljeni v različici C (»compact« oziroma kompaktni), drugi pa v različici STB (»separate wire-feed unit« oziroma »ločena enota za podajanje varilne žice«) in z neobveznim zračnim ali vodnim hlajenjem.

Veliko različic je izdelanih na osnovi štirih prejšnjih modelov: MIG 305, 385, 445 in 545. Največji modeli imajo štiri stopnje induktivnega dušenja in do 36 napetostnih stopenj.



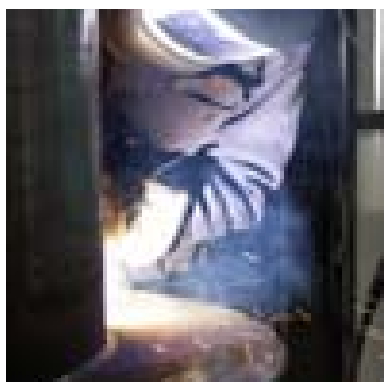
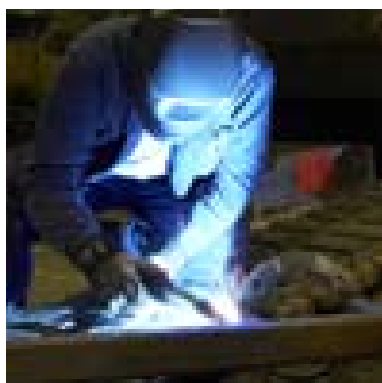
PROFIL NAPRAVE/KOVINE

Jeklo:	★★★
Aluminij:	★
Nerjavno:	★



MACHINE TYPE	MIG 305 C	MIG 385 C	MIG 445 C	MIG 305 STB
Priključna nap. +/- 15% (50-60Hz)	3 x 230 V/400 V	3 x 230 V/400 V	3 x 230 V/400 V	3 x 230 V/400 V
Območje varilnega toka	40-300 A	40-385 A	40-445 A	40-300 A

»Prvi varilni aparat MIG, ki ga je podjetje Migatronic lansiralo na trg, je postal 'kralj stopenjsko reguliranih aparatov'. Sedaj je na trgu že peta generacija stopenjsko reguliranih varilnih aparatov, razvitih z najsodobnejšo tehnologijo, ki še vedno temelji na Megatronicovi filozofiji. Štiri osnovne varilne aparate MIG je mogoče sestaviti v obliki nešteti različic.



Funkcija za varčevanje energije v stanju pripravljenosti za vodno črpalko/ventilator.

Varilni aparat MIG je dobavljen v več različicah z odprtimi in zaprtimi enotami za podajanje varilne žice s štirikolesnim pogonom in možnostjo hitrega menjavanja varilnih žic in kolutov. Mogoča je uporaba majhnih ali velikih kolutov z varilno žico ali podajanje žice iz bobna.

Močna dušilna tuljava zagotavlja fin vžig pri kratkostičnem prehodu dodatnega materiala in omogoča varjenje s polnjenimi in strženskimi žicami od debeline 0,8 mm naprej.

Primer dodatne opreme

- Kontrolnik toka
- Gorilnik z večfunkcijskim kontrolnim gumbom
- Voziček za prevoz dveh jeklenk
- Digitalni prikazovalnik

Če želite podrobnejše informacije, si poglejte stran 23.



MIG 385 STB	MIG 445 STB	MIG 545 STB
3 x 230 V/400 V	3 x 230 V/400 V	3 x 230 V/400 V
40-385 A A	40-445 A	40-545 A

Obrti in montaža ●

Avtomobilska industrija ○

Industrija ●

Težka industrija ○

Avtomatizacija ○

AUTOMIG

Stopenjsko regulirano varjenje po postopku MIG/MAG

Automig je celotna skupina mobilnih, stopenjskih varilnih aparatov MIG/MAG za profesionalno varjenje pločevine.

Rally MIG 160, najmanjša naprava iz te "družine" (brez možnosti nastavitve točkovnega in intervalnega varjenja ter s štirimi stopnjami reguliranja), je na voljo samo kot enofazna naprava. Ostali aparati Automig z maksimalnimi izhodi 180, 200 in 250 A so na voljo kot enofazne in trifazne naprave.

Z 230 na 400 V

Širok obseg delovanja strojev odseva dejstvo, da ima veliko varilnih aparatov Automig možnost preklapljanja iz 230 na 400 V, več stopenj reguliranja, možnost za nastavitev točkovnega in intervalnega varjenja, štiritaktni motor ter možnost nastavitve hitrosti podajanja žice iz držala gorilnika.



Vse različice aparatov Automig imajo izvrstne varilne lastnosti v območju kratkostičnega prehoda dodatnega materiala, tako z uporabo CO2 kot tudi mešanice plinov.

Varilni aparati Automig so na voljo z izhodom za priključitev električnih orodij in velikim izborom dodatne opreme za karoserijo.

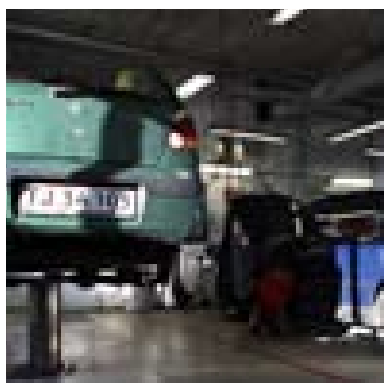
PROFIL NAPRAVE/KOVINE

Jeklo:	★★★
Aluminij:	★
Nerjavno:	★



VARILNI IZVOR	Rally MIG 160	Automig 181	Automig 183	Automig 223
Priključna nap. +/- 15% (50-60Hz)	1 x 230 V	1 x 230 V	3 x 230 V/400 V	3 x 230 V/400 V
Območje varilnega toka	30-150 A	30-160 A	20-180 A	20-200 A

»Leta 1970 je podjetje Migatronic v avtomehanično delavnico dostavilo prvi varilni aparat, ki je bil razvit in izdelan na osnovi posebnih zahtev mehanika. Varilni aparat je bil robusten in enostaven za upravljanje. Od takrat naprej se profesionalna avtomobilska obrt nenehno razvija. Zato tudi ime Automig.«



Spajkanje po postopku MIG

Multimotive 220 je izdelan posebej za mehko spajkanje galvaniziranih in kovinsko prevlečenih plošč po postopku MIG v bolj kompleksne jeklene zlitine.

Poleg tega je Multimotive 220 tudi vsestranska naprava z 20 napetostnimi stopnjami ter možnostjo nastavitve točkovnega in intervalnega varjenja, kar je primerno za spajkanje jekla in jekla z visoko natezno trdnostjo po postopku MIG. S pomočjo posebne dušilke z dvema izhodoma je preklapljanje med spajkanjem in varjenjem enostavnejše.

Multimotive DUO. Na zahtevo avtomobilistične obrti je podjetje Migatronic razvilo Multimotive DUO z dvema izhodoma za varjenje.

Konfiguracija dveh žic, na primer žica za spajkanje po postopku MIG na eni tuljavi in mehka polnjena žica iz aluminija ali nerjavnih materialov na drugi tuljavi, poveča fleksibilnost stroja. Preklapljanje med tema dvema gorilnikoma se izvaja prek funkcijskega stikala na nadzorni plošči.

Primer dodatne opreme

- Gorilnik z večfunkcijskim kontrolnim gumbom
- Dodatne nadzorne plošče
- Pladenj za orodje
- Izhod z napetostjo 230 V za električna orodja

Če želite podrobnejše informacije, si pogledajte stran 23.

Obrti in montaža ●

Avtomobilska industrija ●

Industrija ●

Težka industrija ○

Avtomatizacija ○



Automig 231	Automig 271	Automig 273	Multimotive 220	Multimotive DUO
1 x 230 V	1 x 230 V	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
20-200 A	20-250 A	20-250 A	20-200 A	20-200 A

PI

Invertersko varjenje po postopkih TIG/ROV in ROV

Napravi Pi 200 in Pi 250 se uporabljata za visoko kakovostno varjenje po postopkih TIG AC/DC in ROV. Nikoli do sedaj ni bilo mogoče videti tako raznolikih in dostopnih pripomočkov za varjenje po postopku TIG: povečana zmožnost programiranja, preprosti postopki in uporabniku prijazen dizajn, kot tudi tehnologija inverterjev v povezavi z inovativnimi postopki in komunikacijskimi možnostmi.

Enofazne in trifazne naprave

Visoka učinkovitost enofazne ali trifazne naprave Pi je vedno na razpolago in je idealna za široko paleto varjenj po postopkih TIG in ROV. Tako različica Pi 200 kot tudi Pi 250 sta na razpolago v treh različnih izvedbah, nadzorne plošče vseh izvedb pa so zelo enostavne za uporabo:

Pi DC – varjenje po postopku ROV z enostavnim vžigom TIG LIFTIG®.

Pi DC HP – varjenje po postopku TIG s standardnima funkcijama pulzov in Synergy Plus™.

Pi AC/DC – vsebuje vse funkcije in še varjenje po postopku TIG za aluminij, itn.

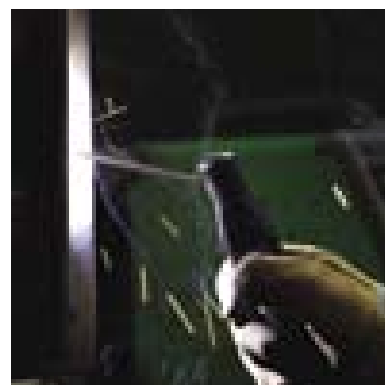
Trije različni pulzi

Pi ponuja tri različne pulzne izvedbe: tradicionalni ročni pulz, hitri pulz in Synergy Plus™ za varjenje DC, ki samodejno prilagodi vse parametre obločnih pulzov. Druga prednost funkcije Synergy Plus™ je ta, da ni več tradicionalnega zvoka, ki je spremljal pulzno varjenje. Zamenjal ga je nov zvok, ki niti približno ni tako moteč in stresen.

Obe enofazni napravi Pi 200 HP in Pi 200 AC/DC ponujata funkcijo PFC (Power Factor Correction), ki omogoča varjenje do 200 A, če so na razpolago 16 A omrežne varovalke.

Čisto območje ob varu

Vse naprave Pi AC/DC – tudi enofazne izvedbe – so opremljene s sistemom D.O.C.®. Gre za nov Migatronicov revolucionarni sistem. Pri varjenju aluminija nam D.O.C.® omogoča, da ostane območje vzdolž vara čisto, da se poveča hitrost varjenja do 30% in zmanjša tako porabo energije kot tudi porabo volframovih elektrod.



PROFIL NAPRAVE/DC

Jeklo: ★★★

Nerjavno: ★★★

PROFIL NAPRAVE/AC/DC

Jeklo: ★★★

Aluminij: ★★★

Nerjavno: ★★★



VARILNI IZVOR	PI 200 TIG (MMA)	PI 250 TIG (MMA)
Priključna nap. +/- 15% (50-60Hz)	1 x 230 V (3 x 400 A)	3 x 400 V
Območje varilnega toka	7-200 A (15-200 A)	7-250 A (15-250 A)

“Visoka kakovost izdelkov in storitev ter zavzemanje za inovacije so bili glavni razlogi za to, da je podjetje Migatronik dobilo nagrado iF Product Award 2006 za dizajn svoje najnovejše linije izdelkov.”



Obrti in montaža ●

Avtomobilaska industrija ○

Industrija ●

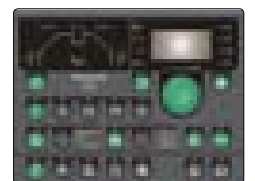
Težka industrija ○

Avtomatizacija ●

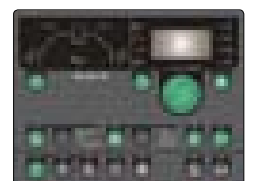
Dodatna oprema

- Gorilnik z večfunkcijskim kontrolnim gumbom
- Daljinski upravljalnik
- Enota za nožno upravljanje
- Kabel ROV

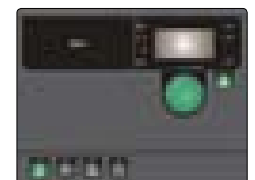
Če želite podrobnejše informacije, si poglejte stran 23.



Pi AC/DC



Pi DC HP



Pi MMA

NAVIGATOR

Mobilni inverter za varjenje po postopkih TIG in ROV

Navigator je skupina robustnih in mobilnih univerzalnih varilnih aparatov za varjenje po postopkih TIG in ROV.

Navigator 2500 AC/DC, ki ga lahko uporabite tudi za varjenje po postopku ROV, vsebuje visokofrekvenčni vžig, vgrajen pulz ter funkcije nagibanja in mirujočega stanja. Z napravo lahko kvalitetno varite tanke pločevine z uporabo paličastih volframovih elektrod.

Navigator 3000 (napetost varjenja 300 A za 16 A varovalke) je na razpolago v treh izvedbah:

Navigator 3000E uporablja oplaščene elektrode za varjenje jekla in nerjavnega jekla.

Navigator 3000 DC HP se uporablja za varjenje po postopku TIG srednje legiranega in nerjavnega jekla.

Navigator 3000 AC/DC se uporablja za varjenje aluminija in aluminijevih zlitin ter vseh preostalih varljivih materialov DC po postopku TIG.

Vse naprave Navigator TIG so na razpolago z vozičkom ter vgrajeno hladilno enoto in so tudi opremljene s funkcijami za varčno stanje mirovanja.



Na Navigatorju 2500/3000 AC/DC lahko namestite 20 programov, poleg tega pa ima privzet sistem D.O.C..

Pri varjenju po postopku TIG lahko Navigator preklaplja med visokofrekvenčnim in vžigom LIFTIG®. Inverter poskrbi za stabilnost obloka med varjenjem in tako omogoča uporabo Navigatorja na območjih, kjer so vplivi elektromagnetnega hrupa bistvenega pomena.

PROFIL NAPRAVE/DC

Jeklo: ★★★

Nerjavno: ★★★

PROFIL NAPRAVE/AC/DC

Jeklo: ★★★

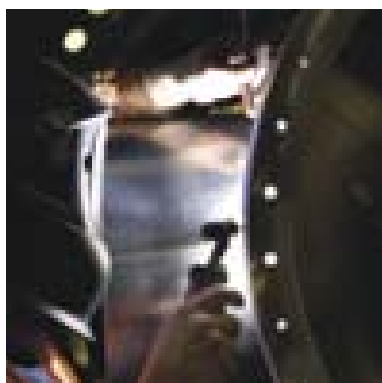
Aluminij: ★★★

Nerjavno: ★★★



VARILNI IZVOR	Navigator 2500	Navigator 3000
Priključna nap. +/- 15% (50-60Hz)	3 x 400 V	3 x 400 V
Območje varilnega toka	5-250 A	5-300 A

"V 90-ih je podjetje Migatron patentiralo D.O.C.® (Dynamic Oxide Control – dinamična kontrola oksida) in tako postavilo nove standarde kvalitete pri varjenju aluminija. Od takrat so poskrbeli tudi za popolno digitalizacijo in večje število programskih možnosti, ki uporabniku ponujajo veliko več prednosti. Sedanja generacija Navigatorjev je močnejša kot kdaj koli prej."



Obrti in montaža ●

Avtomobilska industrija ○

Industrija ●

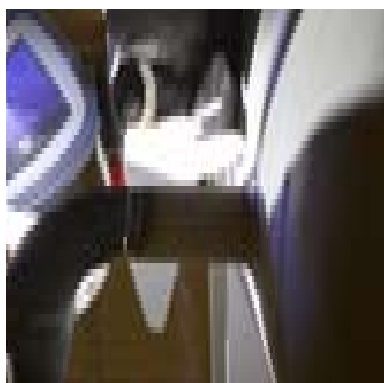
Težka industrija ○

Avtomatizacija ○

Dodatna oprema

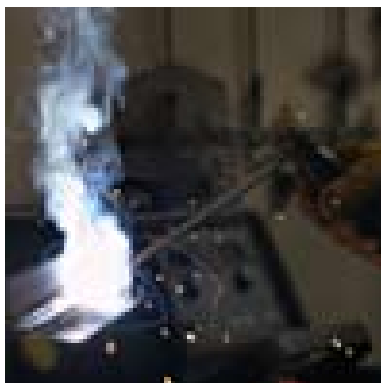
- Voziček za naprave na vodno in zračno hlajenje
- Dodatne nadzorne plošče
- Gorilnik z večfunkcijskim kontrolnim gumbom
- Daljinski upravljalnik

Če želite podrobnejše informacije, si poglejte stran 23.



SCOUT & MAMBA

Prenosni inverterji za varjenje po postopku TIG/ROV



Migatronic Scout je skupina treh lahkih (6,5–12 kg) enofaznih inverterjev, od tega sta dve napravi ROV, tretja pa je naprava TIG za pulzno varjenje.

Scout 130

Z oplaščenimi elektrodami do debeline 3,25 mm lahko Scout 130 E vari jelko in nerjavno jeklo z največjo izhodno močjo 130 A pri uporabi 15 A omrežne varovalke.

Scout 130 E tehta samo 6,5 kg, ima vgrajeni funkciji Hot Start in Arc Power in ne oddaja nobenih zvokov. Primeren je za uporabo z asinhronimi generatorji.

Scout 160

Scout 160 ima enake funkcije kot Scout 130 E, vendar je največja izhodna moč 160 A. Naprava ponuja tudi širše vtiče, ki omogočajo uporabo močnejših kablov.

Scout 160 HP je Migatronicova najmanjša pulzna naprava TIG in je bila razvita za varjenje zelo tankih pločevin, tako srednje legiranega kot nerjavnega jekla. S pritiskom gumba na nadzorni plošči lahko varilec izbira med varjenjem po postopku TIG in ROV.

Scout 160 HP izvaja zelo različna pulzna varjenja v območju varilnega toka 10-160 A. Digitalno oddajanje varilnega toka. Daljinsko upravljanje s pomočjo gorilnika z večfunkcijskim kontrolnim gumbom ali drugih daljinskih upravljalnikov.



PROFIL NAPRAVE/KOVINE

Jeklo: ★★★

Nerjavno: ★★



VARILNI IZVOR	SCOUT 130	SCOUT 160	SCOUT 160 HP	151 E MAMBA
Priključna nap. +/- 15% (50-60Hz)	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V
Območje varilnega toka	25-130 A	30-160 A	10-160 A	7-150 A

Profesionalni varilci, ki se ukvarjajo s pritrjevanjem in popravili, so neizprosni glede kakovosti varjenja. Tudi najmanjši varilni aparati morajo biti, poleg tega, da so robustni in zanesljivi, dovolj močni za izvajanje široke palete varilnih operacij.



Obrti in montaža ●

Avtomobilska industrija ○

Industrija ○

Težka industrija ○

Avtomatizacija ○

Migatronic Mamba

Eden izmed najmočnejših enofaznih varilnih aparatov na 230 V na tržišču, ki ima izhodno moč 150 A. Je zelo lahek, saj tehta samo 4,6 kg. Naprava Mamba vari z elektrodami do debeline 3,25 mm. Zaradi svojega vžiga LIFTIG® se lahko uporablja tudi za enostavna varjenja po postopku TIG.

Dodatna oprema

- Daljinski upravljalnik (Scout)
- Enota za nožno upravljanje (Scout)
- Ramenski trak (Mamba)
- Evropski vtiči za priključitev na omrežje (odvisno od tržišča)

Če želite podrobnejše informacije, si pogledajte stran 23.



ZETA

Naprave za plazemsko rezanje

Naprave za plazemsko rezanje Migatronik Zeta ponujajo delovno udobnost, samodejno kontrolo pilotskega obloka ter nastavljiv pretok plina in so zato primerne tako za stacionarno uporabo kot tudi za izvajanje popravil na terenu. Zeta uporablja komprimiran zrak kot plazemski plin za rezanje in to omogoča priklop naprave na že obstoječe kompresorje.

Natančno rezanje

Obe Zeta napravi imata stabilen vžig pilotskega obloka in izvajata natančne reze na vseh prevodnih kovinah. Napravi sta opremljeni za uporabo z generatorji in sta na razpolago s šobami različnih velikosti za visoko kvalitetno rezanje.

Zeta 40 (teža 19 kg) je enofazna naprava, ki opravlja natančne reze do 8 mm debeline plošče. Zeta 40 je opremljen s funkcijo PFC, ki omogoča največjo možno moč izhoda, če so na razpolago 16 A omrežne varovalke.

Zeta 60 je trifazna naprava in omogoča kvalitetno rezanje materialov do debeline 12 mm.



PROFIL NAPRAVE/KOVINE

Jeklo:	★★★
Aluminij:	★★★
Nerjavno:	★★★



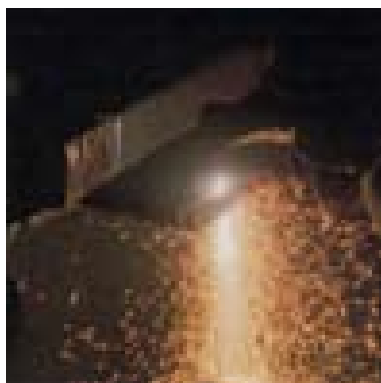
VARILNI IZVOR	Zeta 40	Zeta 60
Priključna nap. +/- 15% (50-60Hz)	1 x 230 V	3 x 400 V
Območje varilnega toka	20-45 A	20-60 A

"Enote Migatronic Zeta so močne, prenosne naprave za plazemsko rezanje, ki se lahko uporabljajo na delovnih območjih in v servisnem kombiju. Uporabljajo se lahko z generatorjem in imajo hiter izklop."



Obe Zeta napravi sta na razpolago z mehanizmom za krožno rezanje za visoko kvalitetno rezanje pravih kotov.

Obe napravi sta opremljeni s posebno funkcijo za rezanje perforiranih površin: ko plazemski gorilnik doseže perforacijo, se oblok samodejno ugasne in ponovno zažene, ko obide perforacije.



Obrti in montaža ●

Avtomobilska industrija ●

Industrija ●

Težka industrija ○

Avtomatizacija ○

Dodatna oprema

- Vodila na kolesih
- Voziček
- Šobe in elektrode za materiale različnih debelin
- Evropski vtiči za priključitev na omrežje

Če želite podrobnejše informacije, si pogledajte stran 23.



GLOSAR

Arc Power

Funkcija omogoča nadaljnje delovanje obloka in preprečuje prisotnost obrizgov na varjenjih.

C

Kratica za »compact« (kompakten).

Gorilnik z večfunkcijskim kontrolnim gumbom

Gorilnik (MIG ali TIG) z večfunkcijskim kontrolnim gumbom na ročaju za nastavljanje hitrosti podajanja varilne žice, varilnega toka ali drugih sinergijskih parametrov (odvisno od aparata).

D.O.C® (Dynamic Oxide Control - dinamična kontrola oksida)

Patentirani sistem, ki samodejno poveča hitrost varjenja do 30 % in ustrezno zmanjša porabo energije in volframovih elektrod.

DUO Plus™

Ta funkcija omogoča boljši nadzor nad talino vara in lepši videz vara po varjenju po postopku TIG. To funkcijo imajo vsi Migatronicovi varilni aparati Sigma.

Kontrolnik toka

Naprava za hlajenje, ki ustavi stroj, če voda ne kroži po sistemu. Preprečuje taljenje/pregrevanje gorilnika in vmesnih kablov.

Oprema za nazor plina

Regulator plina za posamične nastavitve toka plina na nadzorni plošči. Ta funkcija prispeva k varnemu vžigu obloka s pomočjo vgrajenega regulatorja, ki zmanjša porabo plina.

Hot Start

Ta funkcija pomaga vzpostaviti oblok pri varjenju po postopku ROV, če je vžig elektrod otežen.

Vmesnik

Priprava varilne naprave za komunikacijo z avtomatsko napravo ali robotom.

MigaCARD

Kartica s podatki za naložitev in posodobitev inverterjev MIG s programi za varjenje. MigaCARD je namenjena za Flex 3000.

MigaEditor™

Sistem za kopiranje kartic MigaCARD in SmartCard, ki ga sestavljata zapisovalnika kartic SW in HW. Programe je mogoče prejeti prek elektronske pošte od podjetja Migatronic.

Gorilnik MIG Manager®

Napredni gorilnik z daljinskim upravljanjem najbolj pomembnih varilnih parametrov. Nastavljivi parametri so odvisni od nadzorne plošče naprave.

Oprema MIG Manager

Priprava stroja za podpiranje gorilnika MIG Manager®.

MigaMonitor™

Program za zbiranje podatkov, ki se uporablja z varilnimi aparati Flex 4000-5000 in Sigma. Podatke o varjenju je mogoče shraniti in natisniti.

Oprema ROV

Priprava enote za podajanje varilne žice na namestitve kabla za varjenje po postopku ROV.

Preklop

S to funkcijo lahko upravljavec med uporabo naprave preklaplja med priključnimi napetostmi.

Pilotski oblok

Za vžig brez kratkega stika. Ko gorilnik plazemskega rezalnika pride do reže, se plazemski oblok samodejno ugasne in znova prižge, ko pride na območje osnovnega materiala.

PFC (Power Factor Correction)

Električni krog, ki omogoča varjenje z napetostjo 200 A pri uporabi 16 A omrežnih varovalk. Omogoča boljše izkoriščanje porabljene energije. Ta funkcija se uporablja samo pri (enofaznih) strojih 230 V.

Pulzno varjenje po postopku MIG

Varilni postopek, pri katerem pulzni tokovi (A) zagotavljajo nadzor nad talino vara in omogočajo varjenje brez obrizgov. Pri tem so tokovi pri kratkostičnem prehodu dodatnega materiala v normalnem obsegu (20-200 A). Ta funkcija se uporablja predvsem pri varjenju pločevine, aluminija in nerjavnih materialov.

Oprema »Push-Pull«

Za pripravo aparata MIG na varjenje z mehкими varilnimi žicami (iz aluminija). Oprema omogoča povezavo gorilnika s sistemom potisni-povleci (Push-Pull) (gorilnik MIG s podajanjem žice iz ročaja gorilnika).

DUO Plus™

Za samodejno povezavo dveh varilnih sekvenc, nastavljenih v MIG/MAG, z ali brez pulza. Ta funkcija omogoča boljši nadzor nad talino vara in lepši videz vara po varjenju po postopku TIG. To funkcijo imajo vsi Migatronicovi varilni aparati Flex.

SmartCard®

Ta kartica je namenjena programskemu nadzoru zelenega varilnega postopka. Na kartico je mogoče shraniti Migatronicovo programsko bazo podatkov. Urejanje kartice je mogoče brez zamenjave strojne opreme. SmartCard je izdelana za Flex 4000-5000.

STB

Kratica za "separate wire-feed unit" oziroma "ločena podajalna enota varilne žice".

Oprema za ustvarjanje sinergije

Kontrolnik za KMX za nadzor primarnih varilnih parametrov (V/A) z enim samim kontrolnim gumbom. Oprema vsebuje 11 nastavljivih sinergijskih povezav za vse pogoste vrste kombinacij žice/plina. Sinergijske povezave so varilni parametri, kodirani skupaj v zaporedju od kratkostičnega, mešanega do preščenega prehoda dodatnega materiala.

Synergi Plus™

Funkcija za dinamično nastavitve vseh glavnih pulznih parametrov pri varjenju po postopku TIG v način enosmernega toka (DC) (samo pri varilnih aparatih Pi).

TIG LIFTIG®

Gre za vžig obloka prek neposrednega stika med varjenjem in volframovo elektrodo, v nasprotju z visokofrekvenčnim vžigom.

Yard Unit

Majhna kompaktna enota za podajanje žice, primerna za kolute z varilno žico s premerom 200 mm (5 kilogramov)..

V nadaljevanju boste našli širok izbor dodatne opreme za različne skupine varilnih aparatov. Vsi modeli iz skupine imajo osvetljene funkcije. Če želite podrobnejše informacije o določenem stroju, se obrnite na lokalnega distributerja ali podjetje Migatronic.

DODATNA OPREMA

Dodatna oprema/skupine strojev	Sigma	Flex 3000	Flex 4000-5000	KMX	MEW	MIG	Automig	PI - enofazen ali trifazen	Navigator	Mamba	Scout	Zeta - enofazen ali trifazen
Podporna roka												
Samodejni transformator 230-500 V								3-ph				3-ph
Polnilnik akumulatorskih baterij (zasilni zaganjalnik)												
Bencin ali dizel												
Ramenski trak												
Evropski vtikač								3-ph				3-ph
Evropska vtičnica – 50/60 Hz												
Naprava za krožno rezanje												
Gorilnik z večfunkcijskim kontrolnim gumbom												
Digitalni prikazovalnik (dodatni nakup)												
Dvojna enota za podajanje varilne žice												
Šobe in elektrode za materiale različnih debelin												
Kabel elektrode												
Električni zagon												
Daljinski upravljalnik												
Dodatne nadzorne plošče												
Kontrolnik toka za vodno hlajenje												
Enota za nožno upravljanje												
Vodilo na kolesih												
Obešalo za kable												
Oprema: celulozne elektrode												
Oprema: za daljinski upravljalnik												
Oprema: kontrolnik plina												
Oprema: MIG Manager®												
Oprema: ROV za enote za podajanje varilne žice												
Oprema: za ločene kable za medsebojno povezovanje												
Oprema: obračalnik polaritete (samo za modele STB)												
Oprema: Push-Pull (sistem potisni-povleci)												
Oprema: za ustvarjanje sinergije												
Gorilnik MIG Manager®												
MigaCARD®												
MigaEDITOR™												
Programska oprema MigaMONITOR™												
Možnost trojne različice												
Funkcija Preklop												
Robotski podajalnik varilne žice – multi podajalnik RWF												
Robotski vmesnik												
Elektrodno držalo za sekvenčno varjenje												
Ozemljitvena palica												
Varnostni sistemi za olje, vodo, polnjenje itn.												
Nosilec in kolesa za enoto za podajanje varilne žice												
SmartCard®												
Koluti za vse vrste žic												
Hladilna enota												
Voziček												
Pladenj za orodje												
Yard unit (majhna enota za podajanje varilne žice)												
Odprte ali zaprte enote za podajanje varilne žice												
Izhod z napetostjo 230 V za električna orodja												

MIGATRONIC PO SVETU

DANSKA:

Glavna pisarna:
SVEJSEMASKINEFABRIKKEN MIGATRONIC A/S
Aggersundvej 33, 9690 Fjerritslev
Tel. (+45) 96 500 600, www.migatronicon.com

EVROPA:

Velika Britanija
MIGATRONIC WELDING EQUIPMENT LTD.
21 Jubilee Drive, Belton Park, Loughborough
Leicestershire LE11 5XS, United Kingdom
Tel. (+44) 01509 267499, www.migatronicon.co.uk

Francija
MIGATRONIC EQUIPEMENT DE SOUDURE S.A.R.L.
21, Rue de l'Industrie, West Park,
69530 Brignais, France
Tel. (+33) 04 78 50 65 11, www.migatronicon.fr

Italija
MIGATRONIC s.r.l. IMPIANTI PER SALDATURA
Via Marconi, 6/D, 23871 Lomagna (LC), Italy
Tel. (+39) 039 9278093, www.migatronicon.it

Norveška
MIGATRONIC NORGE AS
Industriveien 1, 3300 Hoksund, Norway
Tel. (+47) 32 25 69 00, www.migatronicon.no

Češka
MIGATRONIC CZ a.s.
Tolstého 451, 415 03 Teplice 3, Czech Republic
Tel. (+42) 0417 570 660, www.migatronicon.cz

Madžarska
MIGATRONIC KERESKEDELMI KFT.
Szent Miklós u. 17/a, 6000 Kecskemét, Hungary
Tel. (+36) 76 481 412, www.migatronicon.hu

AZIJA:

Kitajska
SUZHOU MIGATRONIC WELDING TECHNOLOGY CO. LTD.
#4 FengHe Road, Industrial Park, SuZhou, China
Tel. 0512-87179800, www.migatronicon.cn

Migatronicon avtomatizacija:
MIGATRONIC AUTOMATION
Knøsgårdvej 112, 9440 Aabybro
Tel. (+45) 96 962 700, www.migatronicon-automation.com

Migatronicon izvoz:
MIGATRONIC-EXPORT A/S
Aggersundvej 33, 9690 Fjerritslev
Tel. (+45) 96 500 600, www.migatronicon.com

Finska
MIGATRONIC OY
PL 105, 04301 Tuusula, Finland
Tel. (+358) 0102 176 500, www.migatronicon.fi

Nizozemska
MIGATRONIC NEDERLAND B.V.
Hallenweg 34, 5683 CT Best, The Netherlands
Tel. (+31) 499 375 000, www.migatronicon.nl

Italija
GREENWELD s.r.l.
Via Marconi, 6/B-C, 23871 Lomagna (LC) Italy
Tel. (+39) 039 9278100

Švedska
MIGATRONIC SVETSMASKINER AB
Kråketorpsgatan 20, 431 53 Mölndal, Sweden
Tel. (+46) 031 44 00 45, www.migatronicon.se

Nemčija
MIGATRONIC SCHWEISSMASCHINEN GMBH
Sandusweg 12, 35435 Wetztenberg, Germany
Tel. (+49) 641 982840, www.migatronicon.de

Slovenija
KLASAND d.o.o.
Račka c.17, Hotinja vas, 2312 Orehova vas, Slovenija
Tel: +386(2) 60 40 111, www.klasand.si

Hrvaška
DUŠAK & KLASAND d.o.o.
Tuhovec 72, 42223 Varaždinske Toplice, Croatia
Tel: +385 42 676 376, www.dusak-klasand.hr

Srbija
GM KLASAND d.o.o.
Filipa Kljajića Br. 10, 11000 Beograd, Serbia
Tel: +381 11 244 1219

Indija
MIGATRONIC INDIA PRIVATE LTD.
16, Anna Salai, Saidapet, 600 015 Chennai, India
Tel. (+91 44) 223 00074

MIGATRONIC