



Abrasive expert.

SUHNER



Edelstahlbearbeitung: geschweisste
Anschlusskonturen im Geländerbau



Stainless steel finishing:
welded connections on railings



Travail de l'acier inoxydable: contours
des soudures tubulaires des barrières





Lavorazione dell'acciaio inox:
saldature di profilati





Problem
Problem
Problème
Problema



 Angleichen der Schweissnähte an die vorhandene Oberflächenstruktur. Endfinish von Vierkant- und runden Geländerrohren.

 Blending to existing surface finish of square and round railings.

 Egalisation des cordons de soudures des surfaces sur les structures. Finition des tubes de sections carré et ronde.

 Lisciatura di cordoni di saldatura. Finitura di tubi a sezione quadra e tonda.

Lösung
Solution
Solution
Soluzione



Schweissnaht vorschleifen mit Schleifband BSGB

Grind down weld with grinding belt BSGB

Abrasion des cordons de soudures avec bandes abrasive BSGB

Abrasion di cordoni di saldatura con nastri abrasivi BSGB



Grobe Schweissnaht Rough weld removal
Gros cordon de soudure Cordoni di saldatura grossi

Typ Type Type	Abmessung Size Dimension mm	Körnungen und Bestell-Nr. Grit sizes and Order No. Grain et No de commande			
		40	60	80	100
BSGB* 3/520 ST (a/o)	3 x 520	-	907 977	907 978	907 979
BSGB 3/520 VA (zirc)	3 x 520	-	907 981	907 982	907 983
BSGB* 6/520 ST (a/o)	6 x 520	900 830	900 831	900 832	900 833
BSGB 6/520 VA (zirc)	6 x 520	900 835	900 836	900 837	900 838

Feine Schweissnaht Clean weld grind
Fin cordon de soudure Cordoni di saldatura fini

Typ Type Type	Abmessung Size Dimension mm	Körnungen und Bestell-Nr. Grit sizes and Order No. Grain et No de commande			
		120	180	240	320
BSGB* 3/520 ST (a/o)	3 x 520	907 980	-	-	-
BSGB 3/520 VA (zirc)	3 x 520	907 984	-	-	-
BSGB* 6/520 ST (a/o)	6 x 520	900 834	-	-	-
BSGB 6/520 VA (zirc)	6 x 520	900 839	907 918	907 919	907 920



Verschleifene Schweissnaht an vorhandene Struktur anpassen mit Vliesband BSGB-FVV

Blending with surface conditioning belts BSGB-FVV

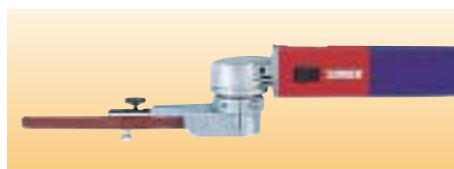
Après abrasion des cordons de soudures, égaliser avec bande de fibre comprimée BSGB-FVV

Dopo l'asportazione del cordone di saldatura, operare con BSGB-FV



Typ Type Type	Abmessung Size Dimension mm	Körnung / grit / grain / grana		
		grob coarse grossiera	mittel medium moyenne	sehr fein very fine très fine finissima
BSGB 6/520 FVV	6 x 520	900 860	900 861	900 862

- * auch geeignet für Edelstahl, insbesondere bei extremen Winkeln und kleinen Radien auf Grund der besseren Flexibilität
- * a/o-belts also suitable for stainless steel and for radiusing due to high belt flexibility
- * Egalement adapté pour l'acier inoxydable, particulièrement aux angles vif petit rayon du fait d'une meilleure flexibilité
- * Nastri a/o: molto flessibili, per piccole raggiature su acciaio inox
- ** Kornwahl je nach verlangter Oberflächenstruktur
- ** Selection of grain to desired scratch pattern
- ** Choix du grain selon état de surface demandé
- ** Selezionare la grana secondo la finitura desiderata



Typ Type Type	Drehzahl Speed Vitesse Velocità	Volt	Bestell-Nr. Order No. No de commande
UBC 10-R	4000 - 10000 min ⁻¹	230 V/50 Hz	111 111
UBC 10-R	4000 - 10000 min ⁻¹	110 V/60 Hz	111 112

Abrasive expert.

SUHNER

Vorteile Advantages Avantages Vantaggi



- Schleifen in extrem kleinen Radien
- Rascher und problemloser Werkzeugwechsel
- Stabiler Bandlauf
- Drehzahlregulierung gewährleistet ideale Schleifleistung
- Wirtschaftliches Arbeiten dank Tacho-Regel Elektronik
- Ermüdungsfreies Arbeiten dank ergonomischer Gestaltung
- Bandschleifvorsatz bei UBC 10 R drehbar
- Optimale Schleifmittel- und Maschinen-Kombination

- Grinding of extreme small radiuses
- Fast, easy change of belts
- True belt run
- Correct use of regulated speed, guarantees optimal finish
- Tacho-speed regulator allows full use of power
- Less operator fatigue due to ergonomic design
- Adjustable beltgrinder arm
- Ideal combination of choice of abrasives and motor-speed/power

- Abrasion dans des extrême petit rayon
- Changement rapide et sans problème des outillages
- Robuste déroulement de la bande
- Régulation de la vitesse de rotation pour un traitement de surface idéal
- Travail rationnel grace à la régulation électronique
- Travail sans fatigue grace au concept ergonomique
- Ponceuse à bande UBC 10 R orientable
- Combinaison idéale des produits abrasif avec les machines

- Lavorazione di raggi piccolissimi
- Sostituzione rapidissima dell'utensile
- Sostegno del nastro molto robusto
- La velocità corretta per la finitura ideale della superficie
- Lavoro razionale, grazie alle regolazione elettronica
- Lavoro senza fatica, per la forme ergonomiche dell'utensile
- Braccio portanastro orientabile
- Combinazione ideale degli abrasivi e dell'utensile



Flächen: vom Vorschleifen bis zum Finish mit Fächerschleifer (FSW) und Faservlieswalze (FVSW + FVVW)

Flat surfaces: use from finish preparation to final finish, flapwheel (FSW) and non-woven nylon flapbrush (FVSW + FVVW)

Surface: de l'abrasion ébauche jusqu'à la finition avec les roues à lamelles (FSW) et les tambour en nappe (FVSW) et tambour en non-tissé (FVVW)

Superficie piana: per la preparazione finale, usare ruote (FSW) e spazzole in nylon tnt (FVSW e FVVW)

Rohre: vom Vorschleifen bis zum Finish mit Geländerschleifrolle (GSR 65), Schleif- und Vliesbändern

Pipes/Tubes: For surface preparation to final finish with pipe polishing attachment (GSR 65) zirc.-belts and s.c.belts

Tube: de l'abrasion ébauche jusqu'à la finition avec le rouleau de polissage (GSR 65) et bande abrasive et bande de fibre comprimée

Tubi: prepare la superficie e finirla con l'accessorio per la lavorazione dei tubi (GSR 65), con nastri allo zirconio e in fibra compressa



Vorschleifen/Pregrind/Abrasion:

Bei rauher Oberfläche Schleifbeginn mit grober Körnung
On rough surface start with course grit

Ébauche pour surface rugueuse: débuter avec des grains gros

Asportazione su superfici rugose: iniziare con grana grossa

Typ Type Type	Abmessung Size Dimension mm	Körnung und Bestell-Nr. Grit sizes and Order No. Grain et No de commande		
		80	120	180
BSGB 10/50 VA (zirc)	50 x 450	901 246	901 248	901 250

Finish**/Finish**/Finition**/Finitura**

Typ Type Type	Abmessung Size Dimension mm	Körnung / grit / grain / grana		
		mittel medium moyenne media	sehr fein very fine très fine finissima	super fein super fine super fine super finissima
BSGB 10/50 FVV	50 x 450	907 038	903 444	907 628

Typ Type Type	Drehzahl Speed Vitesse Velocità	Bestell-Nr. Order No. No de commande
GSR 65	max. 3000 min ⁻¹ /RPM	907 874

Vorschleifen/Pregrind/Abrasion:

Bei rauher Oberfläche Schleifbeginn mit grober Körnung

On rough surface start with course grit

Ébauche pour surface rugueuse: débuter avec des grains gros

Asportazione su superfici rugose: iniziare con grana grossa

Typ Type Type	ø x Breite x Bohrung diam. x width x bore ø x largeur x alésage mm	Körnung und Bestell-Nr. Grit sizes and Order No. Grain et No de commande		
		60	80	120
FSW 100 x 100	100 x 100 x 19,1	907 885	907 886	907 887

Finish**/Finish**/Finition**/Finitura**

Typ Type Type	ø x Breite x Bohrung diam. x width x bore ø x largeur x alésage mm	Körnung und Bestell-Nr. Grit sizes and Order No. Grain et No de commande		
		40/M	60/M	120/F
FVSW 100 x 100	100 x 100 x 19	907 876	907 877	907 878
		100	180	280
FVVW 100 x 100	100 x 100 x 19	907 881	907 882	907 883

Typ Type Type	Drehzahl Speed Vitesse Velocità	Volt	Bestell-Nr. Order No. No de commande
UPF 3-R	1100 - 2700 min ⁻¹	230 V/50 Hz	111 128
UPD 3	3000 min ⁻¹	110 V/60 Hz	111 130





Abrasive expert.

SUHNER**Stainless Steel***The Value Option®***EDELSTAHL
Rost
frei****Nutzen Sie die kostenlose Vor-Ort-Beratung.****Ask for free consulting and demonstration on your premises.****Solliciter nos conseils gratuits sur place.****Richiedeteci i vostri consigli e dimostrazioni pratiche presso di voi.****Schweiz/Switzerland**

SUHNER Abrasive Expert AG
Postfach 199
CH-5201 Brugg
Phone 056/464 28 80
Fax 056/464 28 31
www.suhner.ch
e-mail: info@saeag.ch

Deutschland/Germany

OTTO SUHNER GmbH
Postfach 1041
D-79701 Bad Säckingen
Phone 07761/557-0
Fax 07761/557-190
www.suhner.de
e-mail: info@suhner.de

Österreich/Austria

SUHNER SU-matic
Handelsgesellschaft mbH
Walkürengasse 11/1
A-1150 Wien
Phone 01/587 16 14
Fax 01/587 48 19
www.suhner.at
e-mail: info@suhner.at

Australien/Australia

SUHNER Australia Pty. Ltd.
5/5 Vuko Place
Warriewood, NSW 2102
Phone 02/99 13 21 44
Fax 02/99 13 98 15
www.suhner.com.au
e-mail: suhner@tpgi.com.au

Mexico

SUHNER Productos Industriales Mexicanos, S.A. de C.V.
APDO Postal 125 – C.P. 76800
San Juan del Rio, QRO., Mexico
Phone 427/239-78
Fax 427/281-08
www.suhner.com.mx
e-mail: suhner@prodigy.net.mx

Italien/Italy

SUHNER Italia Spa
Via Filotti 2a
I-24123 Bergamo
Phone 035/22 06 98
Fax 035/22 59 65
035/23 89 89
www.suhner.it
e-mail: info@suhner.it

Frankreich/France

SUHNER France S.A.
3 Ter, Rue Parmentier – BP 98
F-94140 Alfortville
Phone 0149 77 62 90
Fax 0149 77 62 39
www.suhner.fr
e-mail: suhner.france@wanadoo.fr

USA/Canada

SUHNER Industrial Products Corp.
Hwy. 411 S/Suhner Drive
P.O. Box 1234
Rome, GA 30162-1234
Phone 706/235 80 46
Fax 706/235 80 45
www.suhnerusa.com
e-mail: abrasiveexpert@suhnerusa.com

Indien/India

SUHNER India Pvt. Ltd.
Plot No. 235 U2
Bommasandra Industrial Area
Bangalore 562 158
Phone 080-78 31 108
Fax 080-78 31 109
e-mail: blroffice@suhnerindia.com

Grossbritannien/Great Britain

SUHNER U.K. Ltd.
Unit No. 1
Pool Road Business Center
Nuneaton CV10 9AQ
Warwickshire UK
Phone 02476 384 333
Fax 02476 384 777