

Pneumatische Anfasmaschinen
pneumatic beveling machines



GERIMA

Anfasmaschinen
beveling machines



GERIMA

www.gerima.de



SMA 40-P



SMA 60-P



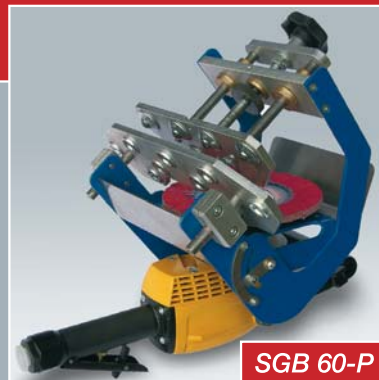
SMA 80-P

10 20 30 40 50 60 70 80 90



Technische Daten		SMA 20-P			SMA 40-P			SMA 60-P			SMA 80-P			Technical Data	
		6-7bar / 20l/s			6-7bar / 40l/s			6-7bar / 60l/s			6-7bar / 60l/s				
M	Material	SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL	SS	S	AL	material	M
c	max. Fasenbreite (mm)	---	4	10	---	10	15	---	20	30	---	20	40	max. bevel width (mm)	c
r	Radius (mm)	2 - 3			2 - 15			2 - 15			2 - 15			radius (mm)	r
α	Fasenwinkel (°)	30 / 45 / 60			10 - 80			10 - 80			10 - 80			bevel angle (°)	α
P	Leistung (KW)	0,8			1,5			4			4			power (KW)	P
n	Drehzahl (1/min)	8.000			6.600			6.600			6.600			spindle speed (rpm)	n
G	Gewicht (kg)	2,5			4,5			6,0			7-9			weight (kg)	G
TS	Bestückung	2 / 3			3 / 4			3 / 4 / 6 / 12			3 / 6 / 8 / 16			tool set	TS
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			bevel quality	Q
AM	Abtrag M (cm³/min)	---	12	24	---	16	32	---	24	48	---	24	48	stockremoval M(cm³/min)	AM
AT	Abtrag T (cm³/TS)	---	1.0T	5.0T	---	2.0T	10T	---	3.0T	15T	---	4.0T	20T	stockremoval T(cm³/TS)	AT



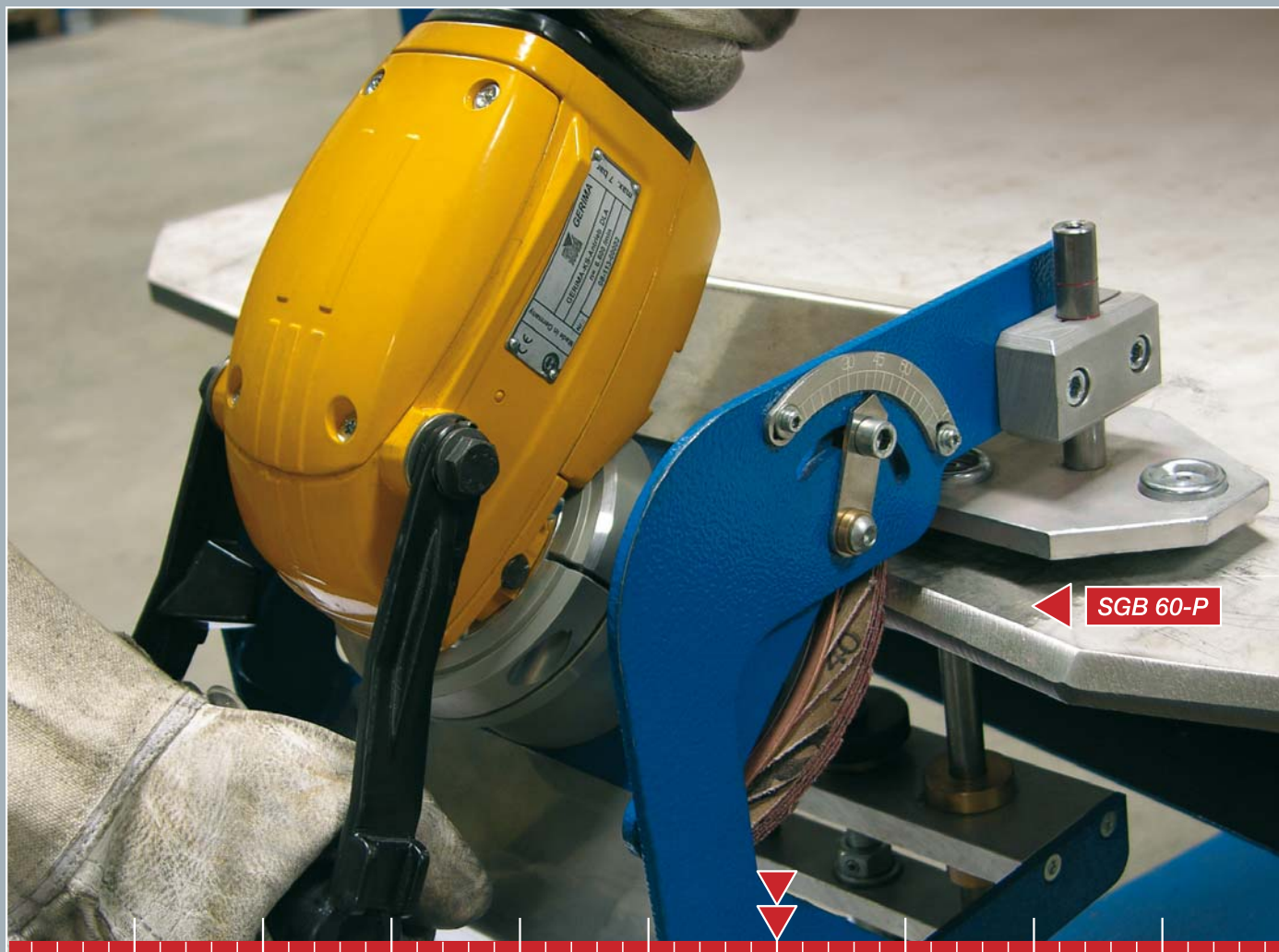


SGA

SGA 60-P

SGB 60-P



SGB



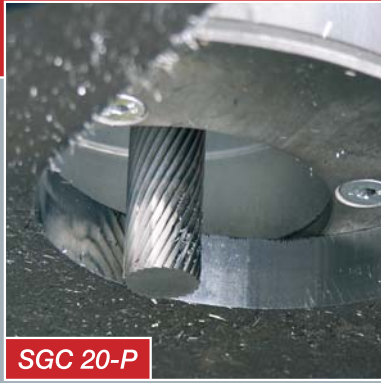
SGB 60-P

10 20 30 40 50 60 70 80 90



 Technische Daten		SGA 60-P			SGB 60-P			Technical Data 	
		6-7bar / 60l/s			6-7bar / 60l/s				
M	Material	SS	S	AL	SS	S	AL	material	M
c	max. Fasenbreite (mm)	60	60	60	60	60	60	max. bevel width (mm)	c
r	Radius (mm)	-----			-----			radius (mm)	r
α	Fasenwinkel (°)	0 / 30 / 45 / 60 / 90			0 - 60 (75)			bevel angle (°)	α
P	Leistung (KW)	4			4			power (KW)	P
n	Drehzahl (1/min)	8.500 / 6.600			8.500 / 6.600			spindle speed (rpm)	n
G	Gewicht (kg)	6,0			10,0			weight (kg)	G
TS	Bestückung (Ø mm)	Ø 178			Ø 178			tool set (Ø mm)	TS
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			bevel quality	Q
AM	Abtrag M (cm ³ /min)	5 - 15			5 - 15			stockremoval M (cm ³ /min)	AM
AT	Abtrag T (cm ³ /TS)	300 - 1.500			300 - 1.500			stockremoval T (cm ³ /TS)	AT

Technische Änderungen vorbehalten, keine Garantiewerte / technical data can be changed, no guarantee for data



SGC 20-P



SGC 40-P





SGC



SGC 40-P

















	Technische Daten	SGC 20-P			SGC 40-P			Technical Data	
		6-7bar / 20l/s			6-7bar / 40l/s				
M	Material	SS	S	AL	SS	S	AL	material	M
c	max. Fasenbreite (mm)	20	20	20	40	40	40	max. bevel width (mm)	c
r	Radius (mm)	2 - 4			auf Anfrage/on request			radius (mm)	r
α	Fasenwinkel (°)	0 / 45			0 / 30 / 45 / 60			bevel angle (°)	α
P	Leistung (KW)	0,8			1,5			power (KW)	P
n	Drehzahl (1/min)	20.000			6.600			spindle speed (rpm)	n
G	Gewicht (kg)	3,0			5,0			weight (kg)	G
TS	Bestückung (Ø mm)	Ø 10 - Ø 40			Ø 40 - Ø 100			tool set (Ø mm)	TS
Q	Fasen-Qualität	▼▼▼▼▼			▼▼▼▼▼			bevel quality	Q
AM	Abtrag M (cm ³ /min)	2 - 8			2 - 8			stockremoval M(cm ³ /min)	AM
AT	Abtrag T (cm ³ /TS)	20 - 1.000			20 - 1.000			stockremoval T(cm ³ /TS)	AT

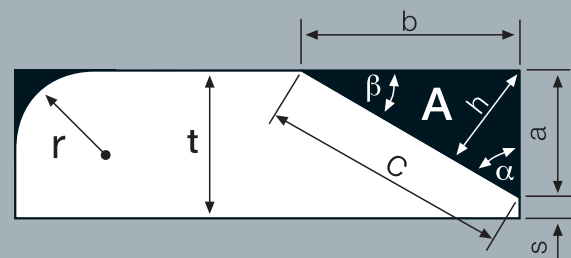
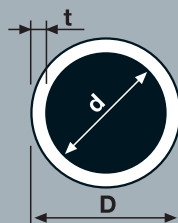


GERIMA - Anfasmaschinen sind optimal geeignet für die effektive Bearbeitung folgender Fasenverläufe und Fasenformen:

GERIMA - beveling machines are optimally adapted for the following types of beveling and types of bevel:

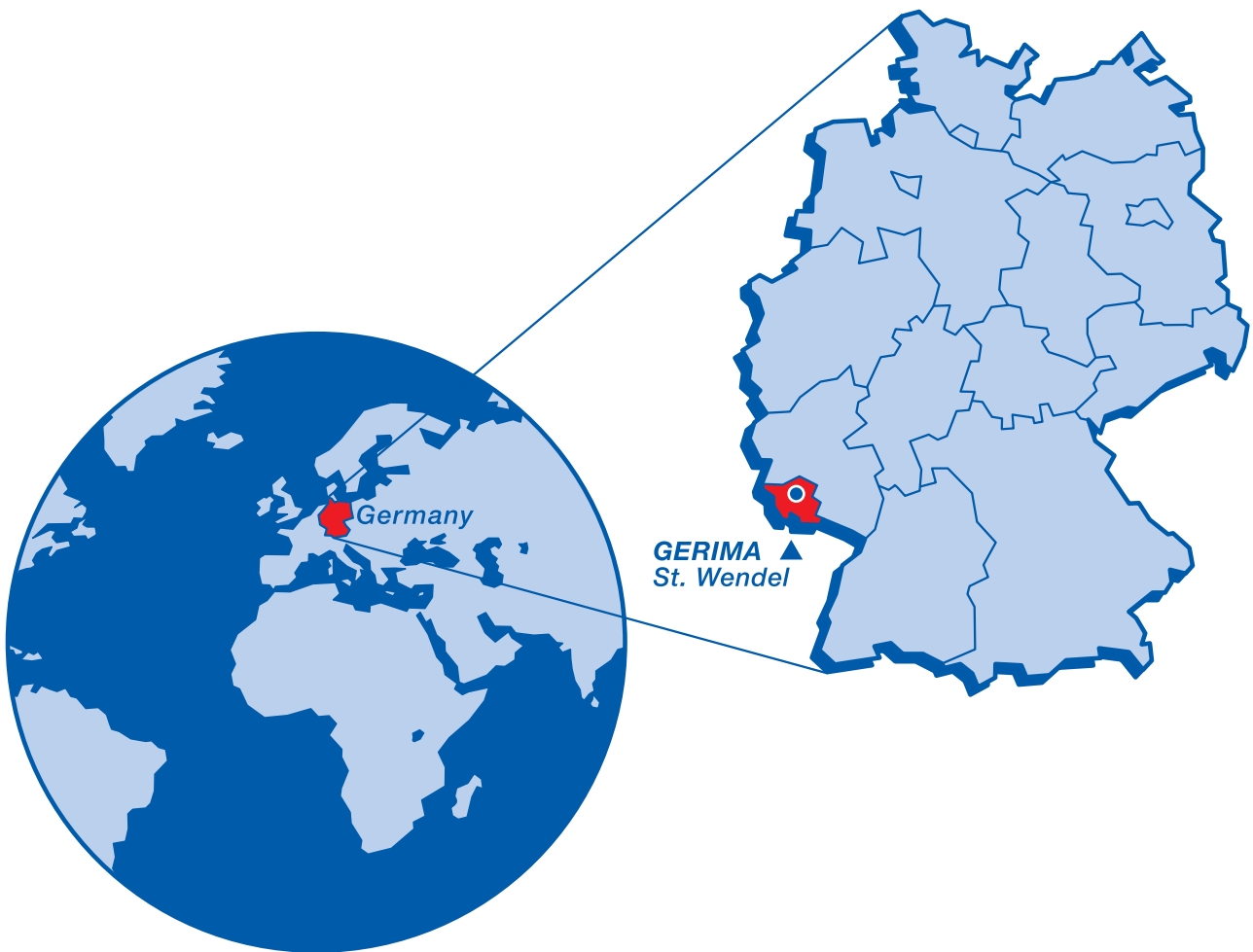
Fasenverlauf / type of beveling	Fasenform / type of bevel
 Gerade Anfasen straight beveling	 X-Fase X-bevel
 Konvex Anfasen convex beveling	 V-Fase V-bevel
 Konkav Anfasen concave beveling	 HV-Fase HV-bevel
 Kontur Anfasen contour beveling	 U-Fase U-bevel
 Loch Anfasen hole beveling	 I-Fase I-bevel
 Rohr Anfasen pipe beveling	 DV-Fase DV-bevel
 Rohrloch Anfasen pipehole beveling	 R-Fase R-bevel

d = Innendurchmesser
inside diameter (mm)
D = Aussendurchmesser
outside diameter (mm)



a = Anrissmass a / leg length a (mm)
b = Anrissmass b / leg length b (mm)
c = Fasenbreite / bevel width (mm)
t = Materialdicke / plate thickness (mm)
h = Fasenhöhe / bevel height (mm)
r = Radius / radius (mm)
s = Stegmass / land width (mm)
A = Fasengrösse / bevel size (mm²) ^ = (cm³/m)

α = Fasenwinkel / bevel angle (°)
β = Gegenwinkel / opposite angle (°)
AT = Abtrag T / stockremoval T (cm³/TS)
AM = Abtrag M / stockremoval M (cm³/min)
TS = Bestückung / tool set
BS = Anfasgeschwindigkeit / beveling speed
TL = Standzeit / tool life
Q = Fasen-Qualität / bevel quality



▶ Information und Kontakt ◀

Firmensitz / head office

Vertriebspartner / distribution partner

Weimarer Straße 12
D-66606 St. Wendel

- ▶ Fon: +49 (0) 6851 / 9 39 51- 0
- ▶ Fax: +49 (0) 6851 / 9 39 51- 21
- ▶ e-mail: info@gerima.de
- ▶ www.gerima.de

